



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206400942 U

(45)授权公告日 2017.08.11

(21)申请号 201621491494.9

B32B 33/00(2006.01)

(22)申请日 2016.12.30

(73)专利权人 南京金陵金箔股份有限公司

地址 211100 江苏省南京市江宁区科宁路
318号

(72)发明人 濮厚庆 金超

(74)专利代理机构 无锡华源专利商标事务所

(普通合伙) 32228

代理人 聂启新

(51) Int. Cl.

G09F 3/02(2006.01)

B65D 51/00(2006.01)

B32B 29/00(2006.01)

B32B 7/12(2006.01)

B32B 7/06(2006.01)

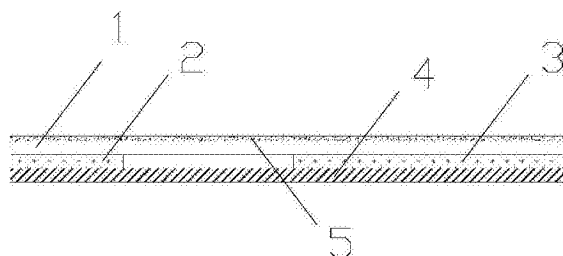
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种软包装自粘封签

(57)摘要

本实用新型公开了一种软包装自粘封签,特别为一种可应用于卷烟软包装用的不干胶自粘封签,也可用于食品、药品等包装。所述的自粘封签以薄膜为基底,薄膜的一侧设有不干胶层,并与格拉辛离型纸复合,所述的自粘封签还设有装饰层。所述的装饰层为印刷层或镀铝层。本实用新型使用透明基膜,不影响产品的整体装潢效果,通过在封签上涂布不干胶,包装时不需要再涂胶水,同时消费者拆包时物品没有使用完,可以通过自粘封签重新闭合包装,不需要破坏性拆开包装,能延长拆包后物品的使用保质期。



1. 一种软包装自粘封签,其特征在於所述的自粘封签以薄膜(1)为基底,薄膜(1)的一侧设有不干胶层,并与格拉辛离型纸(4)复合,所述的不干胶层分为不干胶层(2)和不干胶层(3);所述的自粘封签还设有装饰层(5)。

2. 根据权利要求1所述的软包装自粘封签,其特征在於所述的装饰层(5)设置于不干胶层(2)和不干胶层(3)之间;或者设置于薄膜(1)的另一侧。

3. 根据权利要求1所述的软包装自粘封签,其特征在於所述的装饰层(5)为印刷层或镀铝层。

4. 根据权利要求1所述的软包装自粘封签,其特征在於所述的自粘封签为长方形,长为40~100mm;宽为18~25mm。

5. 根据权利要求1所述的软包装自粘封签,其特征在於所述的薄膜为透明薄膜。

6. 根据权利要求1所述的软包装自粘封签,其特征在於所述的不干胶为水性压敏胶。

一种软包装自粘封签

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装技术领域,具体涉及一种软包装自粘封签。

背景技术

[0002] 封签是粘贴在器物上表示封闭或封存的封条,目前市场上的卷烟包装都会用到封签,进行封闭,尤其是纸质包装盒,为增强保质能力和外形美观,包装的外面,增加一层透明薄膜,市场上采用的卷烟软包装封签基本都是印刷型的封签。使用时,将烟用拆封拉带撕掉,将烟包装盒上端的卷烟包装封签撕坏,取出包装盒里面的卷烟。如此只能使用一次便破坏了原包装的封闭性,在后续的使用中,由于卷烟包装封签已被破坏,包装盒封闭性差,而且一根烟的横截面较小,很容易导致烟的过滤嘴露出包装外与外界接触,造成过滤嘴污染,如此一来,吸烟者吸烟的时候嘴唇与过滤嘴接触,很不卫生。拆包后必须短时间内将卷烟消费完,否则会变质。同时由于传统的软包装,阻隔性差,保质期也受一定影响。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的不足之处,本实用新型提供了一种软包装自粘封签,可应用于卷烟软包装用的不干胶封签,也可用于食品、药品等包装。

[0004] 本实用新型所提供的软包装自粘封签,所述的自粘封签以薄膜1为基底,薄膜1的一侧设有不干胶层,并与格拉辛离型纸4复合,所述的不干胶层分为不干胶层2和不干胶层3,所述的自粘封签还设有装饰层5。所述的装饰层设置于不干胶层2和不干胶层3之间;或者设置于薄膜的另一侧。所述的装饰层为印刷层或镀铝层。

[0005] 所述的自粘封签为长方形,长为40~100mm;宽为18~25mm。所述的薄膜为透明薄膜。所述的不干胶为水性压敏胶。

[0006] 进一步的,本实用新型所述的不干胶自粘封签,它包括透明薄膜做基底,基底上使用涂布工艺技术涂布一层不干胶。涂胶膜使用复合工艺技术与格拉辛离型纸进行复合,再使用除胶工艺技术进行定位除胶。在膜的另一面使用凹版印刷技术印刷需要的图文或者真空镀铝。最后使用模切工艺技术模切成需要的形状,再剥离切走的部分,卷盘成形后得到需要的自粘封签。

[0007] 有益效果:本实用新型使用透明薄膜为基底,不影响产品的整体装潢效果,通过在封签上涂布不干胶,包装时不需要再涂胶水,同时消费者拆包时物品没有使用完,可以通过自粘封签重新闭合包装,不需要破坏性拆开包装,能延长拆包后物品的使用保质期,如果横着包烟或物品时,除本身包装的创意外,因为不干胶封签的阻隔性能,还可延长所包产品的保质期。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的示意图

[0009] 图2为本实用新型的横截面示意图

[0010] 图3为本实用新型另一种设置方式的横截面示意图

[0011] 图中1-薄膜;2、3-不干胶层;4-格拉辛离型纸;5-印刷层

具体实施方式:

[0012] 下面结合具体的实施例及附图对本实用新型进一步进行描述。

[0013] 本实用新型所述的自粘封签为长方形,长为40~100mm;宽为18~25mm(如图1所示)。所述的薄膜为透明薄膜。所述的不干胶为水性压敏胶。

[0014] 所述的自粘封签以薄膜1为基底,薄膜1的一侧设有不干胶层,并与格拉辛离型纸4复合,所述的不干胶层分为不干胶层2和不干胶层3,所述的自粘封签还设有装饰层5。所述的装饰层设置于不干胶层2和不干胶层3之间(如图3所示);或者设置于薄膜的另一侧(如图2所示)。所述的装饰层为印刷层或镀铝层。

[0015] 制作方法:在基底透明膜层上涂布一层不干胶水层,再与格拉辛离型纸进行复合,再定位除去不干胶层的空白胶层,再在基底层另一面印刷图文,形成印刷层,最后模切卷盘成形,既得成品。

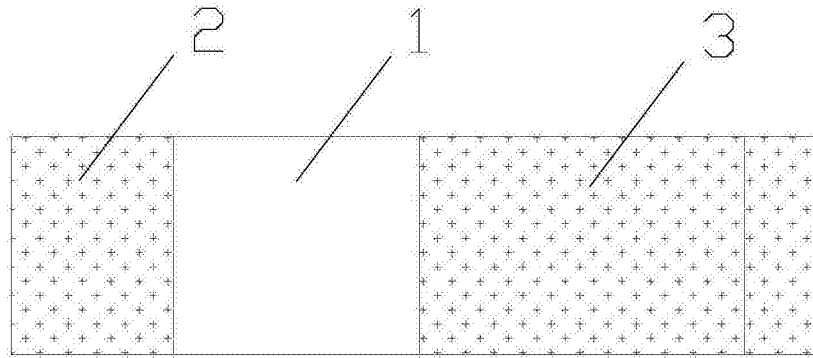


图1

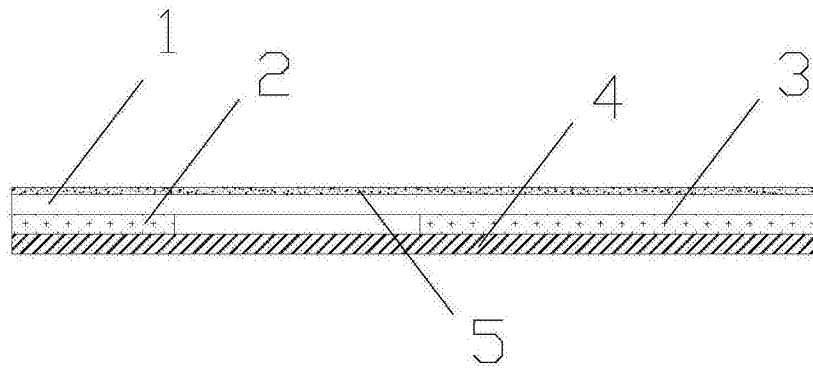


图2

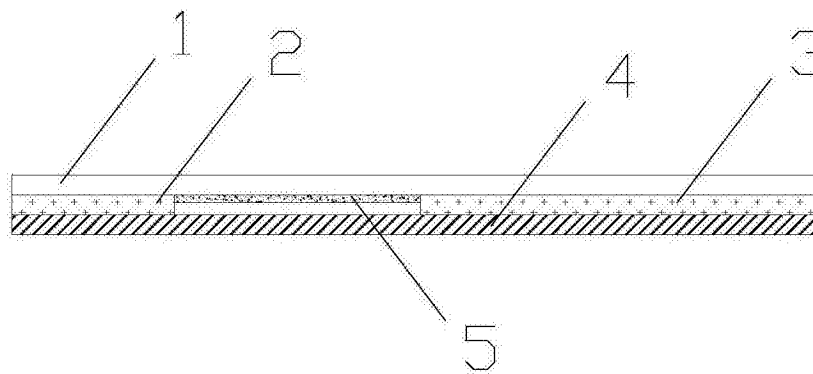


图3