

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5256**

(51) Klasyfikacja:
07-03

(21) Numer zgłoszenia: **2713**

(22) Data zgłoszenia: **20.03.2003**

(54)

Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.07.2004 WUP 07/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GERLACH Spółka Akcyjna, Drzewica, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kowalski Marek, Drzewica, (PL)

Nr Rp. 52.56

Klasa 07-03

Rękojeść sztućców

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców przeznaczona do wykorzystania w konstrukcji metalowych sztućców stołowych i obiadowych.

Znane rękojeści sztućców przeznaczane do wykorzystania w konstrukcjach metalowych sztućców stołowych lub obiadowych wykonywane są przez objętościowe kształtowanie rękojeści i nadanie jej wypełnionego kształtu w celu uzyskania pewnego uchwytu dłonią a także w celu wprowadzenia na powierzchnię wzoru zdobniczego poprawiającego estetykę sztućców. Przykładem takich rozwiązań mogą być znane z polskich wzorów zdobniczych nr Rz 17168 i nr Rz 17499. Znane są także rękojeści, których kształt zapewniony jest w zasadzie w drodze wykrawania z określonej grubości blachy, przy czym ostateczny kształt nadawany jest takim rękojeściom w drodze wytłoczenia na ich powierzchni odpowiedniego wzoru. Przykładem jest rozwiązanie znane ze zgłoszenia polskiego opisu patentowego nr P-346064. Innym przykładem są rękojeści sztućców Firmy GERLACH wykonywane pod numerami fabrycznymi 19 i 27. Najbliższym estetycznie do zgłaszanego wzoru przemysłowego jest wzór wytłoczenia wykonywanego na rękojeści sztućców produkowanych przez tą Firmę pod numerem fabrycznym 19. Przedstawia on wykonane w rowku na obwodzie wzdłuż krawędzi rękojeści pasmo punktowych występow w ich pobliżu liniowe wgniecenie zakończone zarysem sercowym przy wierzchołku rękojeści. Wytłoczony wzór charakteryzuje się dodatkowo tym, że w całości mieści się na płaszczyźnie rękojeści, a więc nie styka się z krawędzią rękojeści sztućców.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego charakteryzuje się nową i oryginalną postacią wzoru tłoczenia na powierzchniach rękojeści przejawiającą się w kształcie wzoru, który zastosowany został do kompletu tych sztućców.

Charakterystycznymi elementami wzoru tłoczenia nadającymi rękojeści według wzoru przemysłowego nową oryginalną postać, która wyróżnia ją wśród znanych wzorów przemysłowych sztućców są:

- regularny rowek wykonany na obwodzie rękojeści na jej powierzchni, który tworzy zamknięty obwód, i który przebiega wzdłuż, w pobliżu krawędzi bocznych rękojeści, przy czym w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców poprowadzony jest łukiem wypukłym w kierunku części roboczej, natomiast przy krawędzi szczytowej rękojeści rowek wykończony zarysem sercowym
- przy krawędzi szczytowej rękojeści w pobliżu miejsca gdzie rowek wykończony zarysem sercowym, w osi rękojeści wytłoczony jest ponad powierzchnię rękojeści wzór rozety, której koncentryczny rdzeń usytuowany jest bliżej krawędzi szczytowej rękojeści a płatki swoim zarysem ciążą w kierunku zwężenia przy części roboczej sztućców

Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego to nowe postacie charakteryzujące się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiające się we właściwości powierzchni rozdzielonych wykonanym rowkiem i we właściwości powierzchni samego rowka i tak:

- Powierzchnia zamknięta wykonanym rowkiem, może być wykonana jako powierzchnia matowa.
- Powierzchnia rowka i rozety może być pozłocą.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego przedstawiona została na rysunku Fig.1. Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego przedstawione zostały dodatkowo na odbitce barwnej Fig.2, Fig.3, Fig.4 i Fig.5.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego po dwóch stronach na długości rękojeści ma wykonane krawędzie boczne 1 zbiegające się po łuku w kierunku zwężenia 2 przy części roboczej sztućców. W górnej części rękojeści

krawędzie boczne 1 połączone są kołowym łukiem krawędzi szczytowej 3. Charakterystycznym elementem wzoru jest regularny rowek 4 wykonany na obwodzie rękojeści na jej powierzchni, który tworzy zamknięty obwód, i który przebiega wzdłuż, w pobliżu krawędzi bocznych 1 rękojeści, przy czym w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztućców poprowadzony jest łukiem 5 wypukłym w kierunku części roboczej, natomiast przy krawędzi szczytowej rękojeści rowek wykończony zarysem sercowym 6. Przy krawędzi szczytowej 3 rękojeści w pobliżu miejsca gdzie rowek wykończony zarysem sercowym 6, w osi rękojeści wytłoczony jest ponad powierzchnię rękojeści wzór rozety 7, której koncentryczny rdzeń 8 usytuowany jest bliżej krawędzi szczytowej 3 rękojeści a płatki 9 swoim zarysem ciągną w kierunku zwężenia 2 przy części roboczej sztućców.

Odmiany wzoru przemysłowego to postacie charakteryzujące się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, w których powierzchnia zamknięta przez rowek 4 może mieć wykonaną powierzchnię matową, natomiast powierzchnia rowka 4 i rozety 7 może być poślona.

Odmianą pierwszą przedstawioną na rysunku Fig.2 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wyłączenie nowymi cechami kształtu, bez wprowadzonych nowych właściwości powierzchni.

Odmianę drugą przedstawioną na rysunku Fig.3 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym powierzchnia rowka 4 i rozety 7 jest poślona.

Odmianę trzecią przedstawioną na rysunku Fig.4 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym powierzchnia zamknięta przez rowek 4 jest wykonana jako powierzchnia matowa.

Odmianę czwartą przedstawioną na rysunku Fig.5 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym powierzchnia zamknięta przez rowek 4 jest wykonana jako powierzchnia matowa, natomiast powierzchnia rowka 4 i rozety 7 jest poślona.

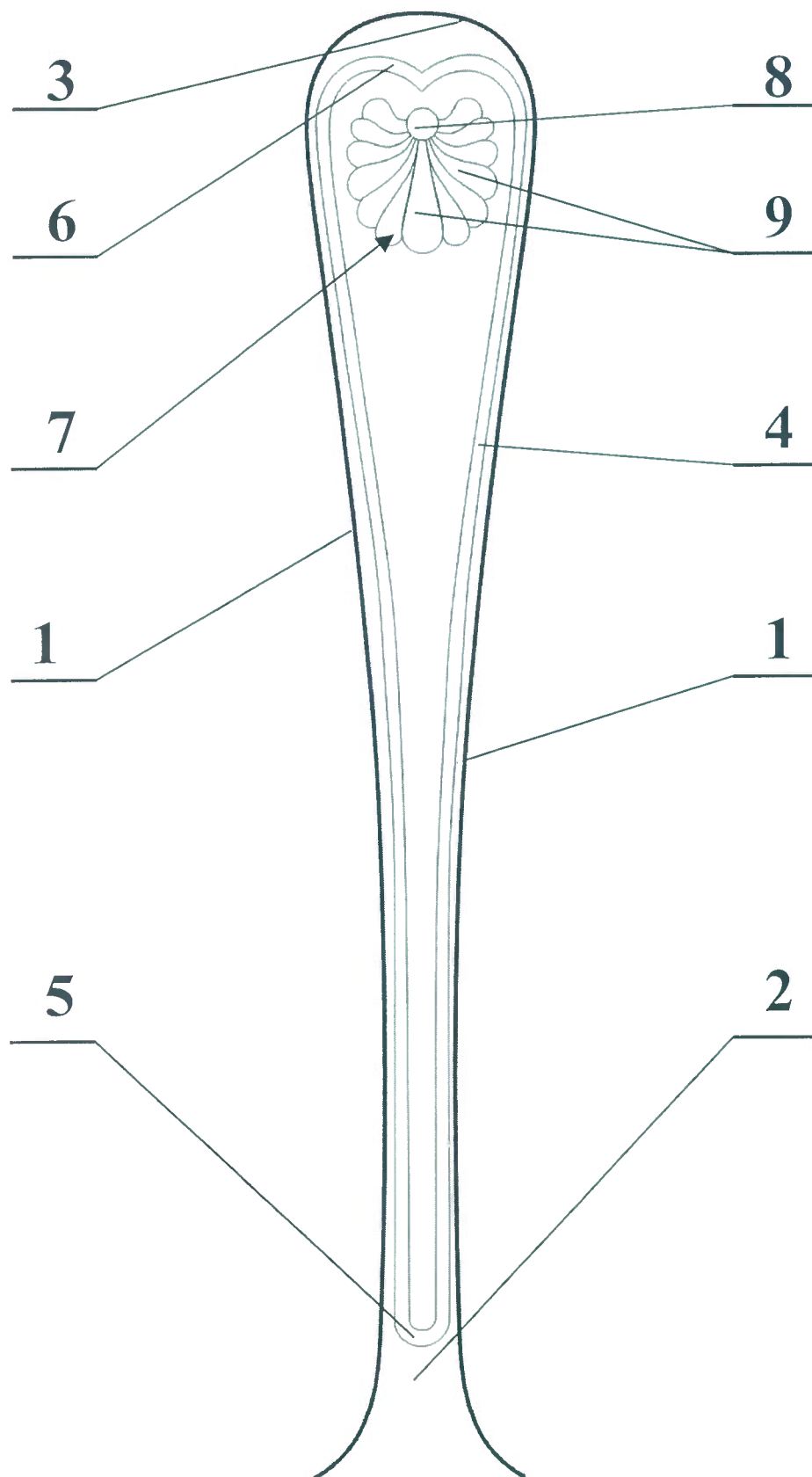


Fig. 1

BOGUS
 KANCELARIA PATENTOWA
 ul. Krasieńskiego 12/64
 26-110 Skarżysko-Kamienna
 tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575
 NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY

inż. *Zygmunt Bogus*
 nr rej. 1844

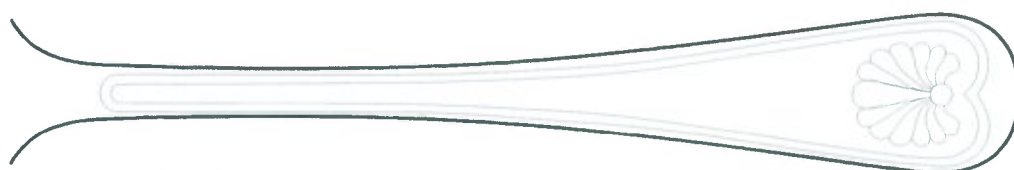


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

BOGUS
KANCELARIA PATENTOWA
ul. Krasińskiego 12/64
26-110 Skarżysko-Kamienna
tel. (41) 253-81-56, kom. 0600 291-575
NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Zygmunt Bogus
nr rej. 1844