



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105231475 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201510761739. 9

(22) 申请日 2015. 11. 11

(71) 申请人 湖南省华文食品有限公司

地址 414000 湖南省岳阳市康王开发区白石岭南路

(72) 发明人 刘特元

(74) 专利代理机构 岳阳市科明专利事务所

43203

代理人 彭乃恩 陈庆元

(51) Int. Cl.

A23P 1/00(2006. 01)

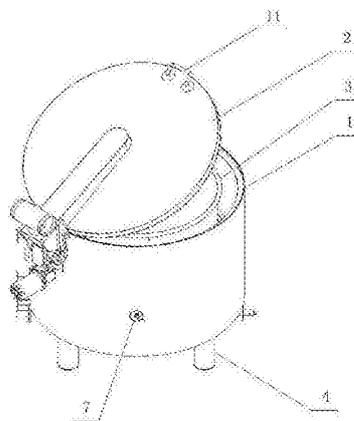
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 发明名称

一种卤制桶

(57) 摘要

本发明涉及食品加工领域,特别是指一种用于卤制品加工的卤制桶。一种卤制桶,包括上部开口的桶体,覆盖该开口的桶盖,置于桶体内部、设置有网孔的内胆,置于桶体底部的地脚,其中:所述的桶体的桶壁设置有夹层,所述的夹层内设置保温层,桶体和内胆之间设置加热装置,桶体表面还设置有温度变送器。本发明卤制桶设置有桶盖、保温层、加热装置和温度变送器,能实时监控卤水的温度,最大限度地保持卤水温度的稳定,缩短卤制时间,保定卤制效果;采用电动控制开合的桶盖和可整体取出的内胆,固定设置的卤水出入口,能避免人工操作时对卤水和卤制品造成污染,保证干净卫生。



1. 一种卤制桶,包括上部开口的桶体,覆盖该开口的桶盖,置于桶体内部的带有网孔的内胆,置于桶体底部的地脚,其特征在于:所述的桶体的桶壁设置有夹层,所述的夹层内设置保温层,桶体和内胆之间设置加热装置,桶体表面还设置有温度变送器。

2. 根据权利要求 1 所述的一种卤制桶,其特征在于:所述的加热装置为蒸汽盘管,设置于内胆的周围和底部,设置于内胆周围的蒸汽盘管的进汽口和出水口设置于桶体的外表面,设置于内胆底部的蒸汽盘管的进汽口设置于桶体的外表面,出水口设置于桶体的底部。

3. 根据权利要求 1 所述的一种卤制桶,其特征在于:所述的桶体外表面还设置有卤水入口,桶体底部设置有卤水排放口。

4. 根据权利要求 1 所述的一种卤制桶,其特征在于:所述的桶盖与桶体由电动连接装置连接,所述的电动连接装置包含开盖电机、减速机、开盖臂,所述的减速机固定在桶体的上边缘,开盖电机连接减速机的输入端,开盖臂一端固定在减速机的输出端,另一端设置在桶盖上。

5. 根据权利要求 1 所述的一种卤制桶,其特征在于:桶盖上还设置有拉手。

一种卤制桶

技术领域

[0001] 本发明涉及食品加工领域,特别是指一种用于卤制品加工的卤制桶。

背景技术

[0002] 在采用传统工艺方法进行卤制品加工时,使用的卤制桶没有密封盖和保温结构,使得卤制过程中的温度控制难以掌握,卤制时间长;

传统工艺方法是将卤水和待卤制品直接倒进卤制桶,在卤制后,用手揭开桶盖,再用漏勺或者其他网状物将卤制品捞出,倒出卤水,这样的操作过程,各环节都容易造成污染,无法保证卤制品的卫生状况,质量得不到保证,既不利于卤制品的保存,还可能危害食用者的身体健康。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对背景技术中存在的缺点和问题加以改进和创新,提供一种卤制过程稳定快速、卫生的卤制桶。

[0004] 本发明的技术方案是构造一种卤制桶,包括上部开口的桶体,覆盖该开口的桶盖,置于桶体内部、设置有网孔的内胆,置于桶体底部的地脚,其中:所述的桶体的桶壁设置有夹层,所述的夹层内设置保温层,桶体和内胆之间设置加热装置,桶体表面还设置有温度变送器。

[0005] 在其中一个实施例中,所述的加热装置为蒸汽盘管,设置于内胆的周围和底部,设置于内胆周围的蒸汽盘管的进汽口和出水口设置于桶体的外表面,设置于内胆底部的蒸汽盘管的进汽口设置于桶体的外表面,出水口设置于桶体的底部。

[0006] 在其中一个实施例中,所述的桶体外表面还设置有卤水入口,桶体底部设置有卤水排放口。

[0007] 在其中一个实施例中,所述的桶盖与桶体由电动连接装置连接,所述的电动连接装置包含开盖电机、减速机、开盖臂,所述的减速机固定在桶体的上边缘,开盖电机连接减速机的输入端,开盖臂一端固定在减速机的输出端,另一端设置在桶盖上。

[0008] 在其中一个实施例中,桶盖上还设置有拉手。

[0009] 本发明卤制桶设置有桶盖、保温层、加热装置和温度变送器,能实时监控卤水的温度,最大限度地保持卤水温度的稳定,缩短卤制时间,保定卤制效果;

采用电动控制开合的桶盖和可整体取出的内胆,固定设置的卤水出入口,能避免人工操作时对卤水和卤制品造成污染,保证干净卫生。

附图说明

[0010] 图 1 是本发明立体结构示意图。

[0011] 图 2 是本发明剖面结构示意图。

[0012] 图 3 是本发明各接口示意图。

[0013] 图 4 是本发明电动连接装置示意图。

具体实施方式

[0014] 为了便于理解本发明,下面将参照相关附图对本发明进行更全面的描述。附图中给出了本发明的首选实施例。但是,本发明可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例。相反地,提供这些实施例的目的是使对本发明的公开内容更加透彻全面。

[0015] 需要说明的是,当元件被认为是“设置”在另一个元件上,它可以是直接设置或连接在另一个元件上或者可能同时存在居中元件。

[0016] 除非另有定义,本文中所使用的所有的技术和科学术语与本发明的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施目的,不是旨在限制本发明。

[0017] 如图 1、图 2 所示,一种卤制桶,包括上部开口的桶体 1,覆盖该开口的桶盖 2,置于桶体 1 内部、设置有网孔的内胆 3,置于桶体 1 底部的地脚 4,其中:所述的桶体 1 的桶壁设置有夹层,所述的夹层内设置保温层 5,桶体 1 和内胆 3 之间设置加热装置 6,桶体 1 表面还设置有温度变送器 7。

[0018] 在上述实施例中,所述的地脚 4 数量为三个或三个以上,所述的温度变送器 7 可以是一个,也可以是环绕设置于桶体 1 外侧的两个或以上。

[0019] 在上述实施例中,所述的内胆 3 是放置在桶体 1 内部且可以被取出,内胆 3 的周围和 / 或底面设置有网孔,用于内胆 3 内外卤水的流通。

[0020] 更优地,如图 2、图 3 所示,所述的加热装置 6 所示,一种卤制桶,包括上部开口的桶体 1,覆盖该开口的桶盖 2,置于桶体 1 内部、设置有网孔的内胆 3,置于桶体 1 底部的地脚 4,其中:所述的桶体 1 的桶壁设置有夹层,所述的夹层内设置保温层 5,桶体 1 和内胆 3 之间设置加热装置 6,桶体 1 表面还设置有温度变送器 7。

[0021] 在上述实施例中,所述的地脚 4 数量为三个或三个以上,所述的温度变送器 7 可以是一个,也可以是环绕设置于桶体 1 外侧的两个或以上。

[0022] 在上述实施例中,所述的内胆 3 是放置在桶体 1 内部且可以被取出,内胆 3 的周围和 / 或底面设置有网孔,用于内胆 3 内外卤水的流通。

[0023] 更优地,如图 2、图 3 所示,所述的加热装置 6,所述的减速机 1002 固定在桶体 1 的上边缘,开盖电机 1001 连接减速机 1002 的输入端,开盖臂 1003 一端固定在减速机 1002 的输出端,另一端设置在桶盖 2 上。

[0024] 在上述实施例中,所述的开盖臂 1003 与桶盖 2 的连接方式可以是固定连接,如焊接,也可以是可拆卸的,如用螺钉拧上。

[0025] 开盖电机运转,输出端经减速机减速后将开盖臂带动,使桶盖打开或关闭。

[0026] 如图 1 所示,桶盖 2 上还设置有拉手 11,可以通过人工方式将桶盖打开或关闭。

[0027] 本发明的工作流程是:

打开卤水入口,使上一道工序制作的卤水进入桶体内,达到一定量时,启用外部的蒸汽装置,将蒸汽送入蒸汽盘管,加热卤水,蒸汽放热形成的冷凝水通过出水口排出;

在桶体侧面设置了一个或多个温度变送器,连接到外部的温度表等指示温度的装置,实时监测桶体内部卤水的温度,在达到一定温度时,可通过自动或人工方式控制送入蒸汽

盘管中的蒸汽的流量,使卤水保持温度在一定范围内,由于桶体周围设置了保温层,故保持温度所需的热蒸汽大量减少;

卤水达到所需温度后,将事先装好定量待卤物(例如鱼仔)的内胆放入桶体内,卤水即通过网孔进入内胆,与待卤物充分混合,关闭桶盖,卤制开始;

卤制结束后,打开桶盖,用清洁的装置将内胆取出,滤出卤水,将卤制品送入下一道工序,若需要将卤水排出,打开卤水排放口即可。

[0028] 本发明所述的实施例仅仅是对本发明的优选实施方式进行的描述,并非对本发明构思和范围进行限定,在不脱离本发明设计思想的前提下,本领域中工程技术人员对本发明的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入本发明的保护范围,本发明请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

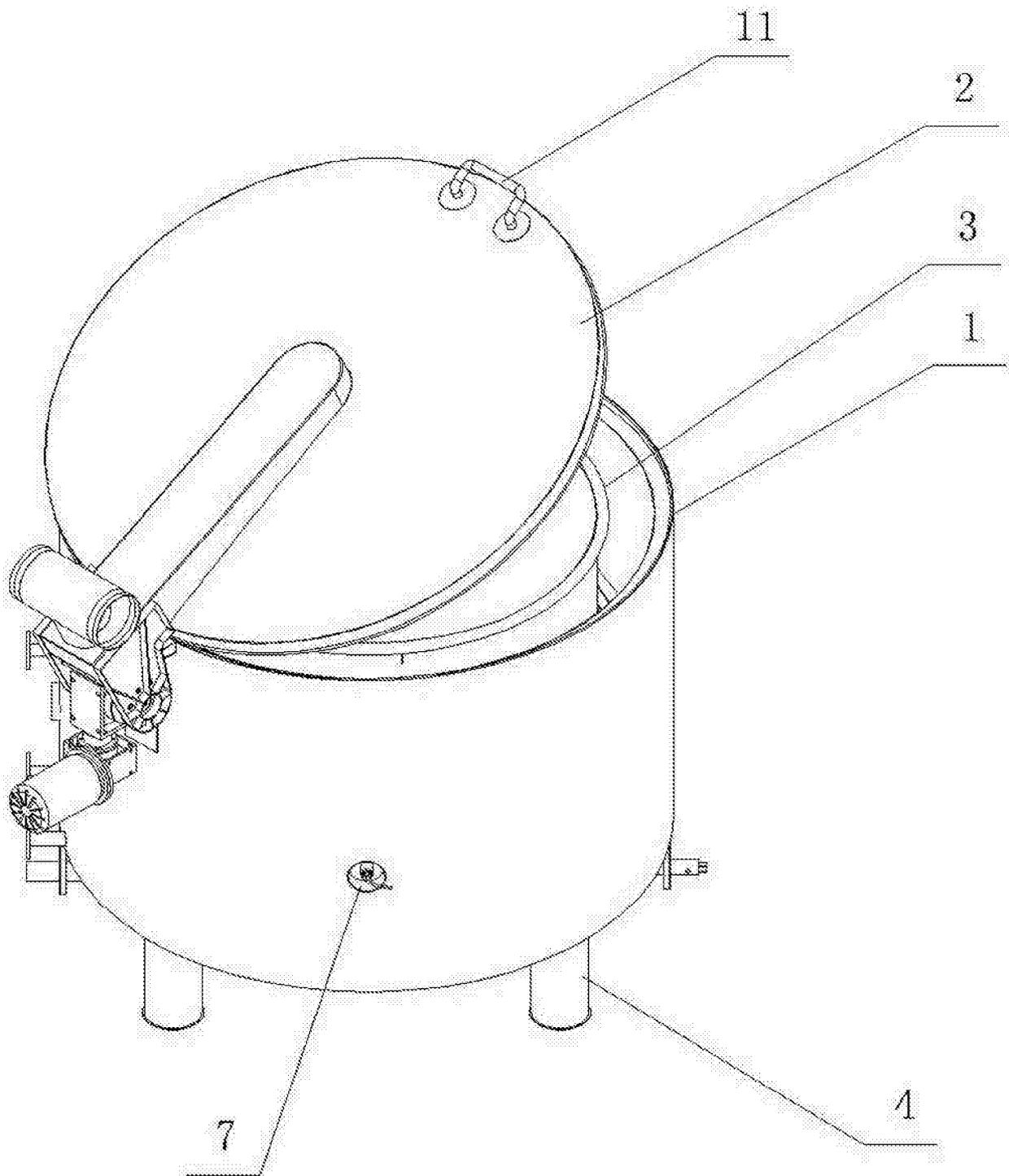


图 1

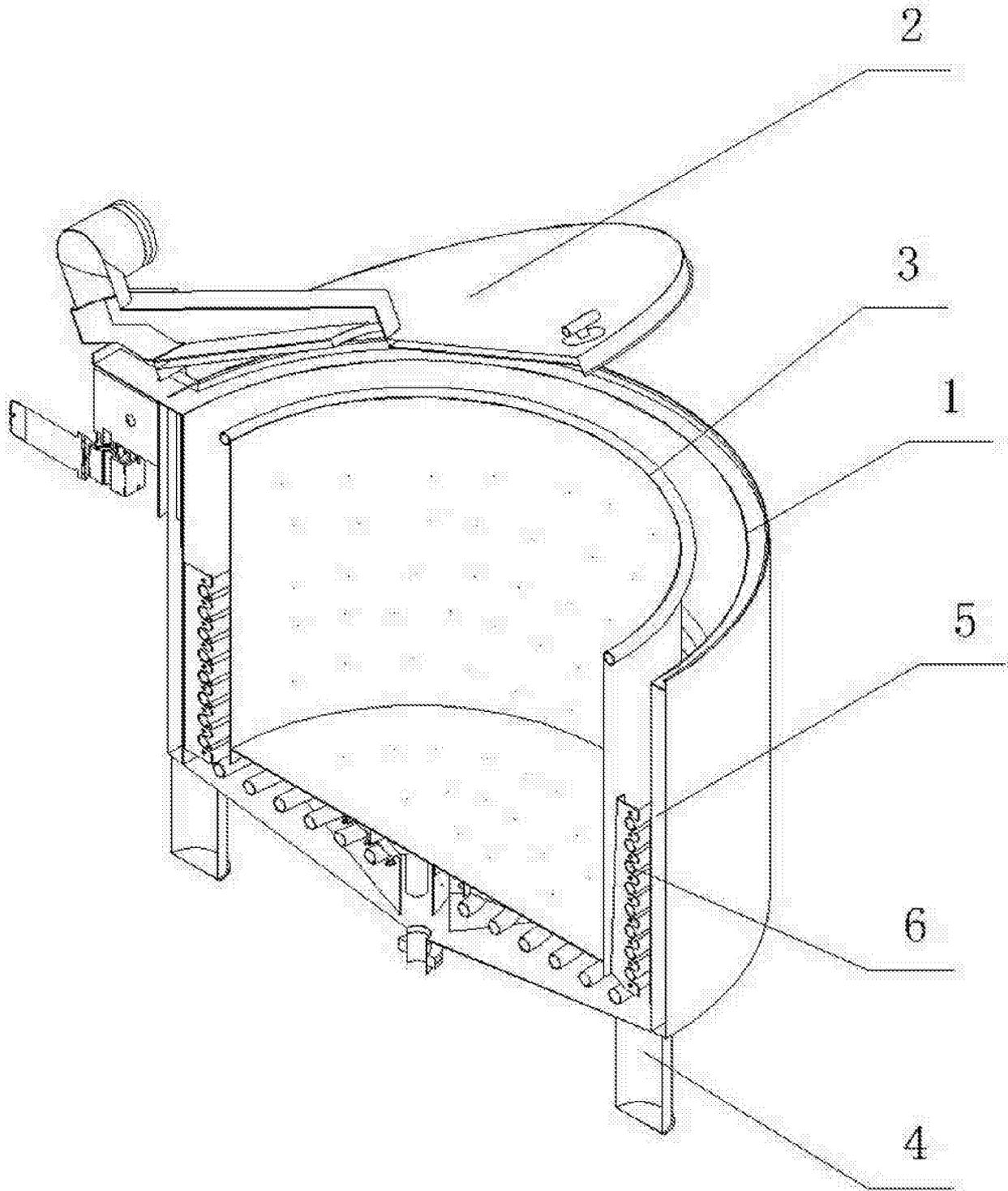


图 2

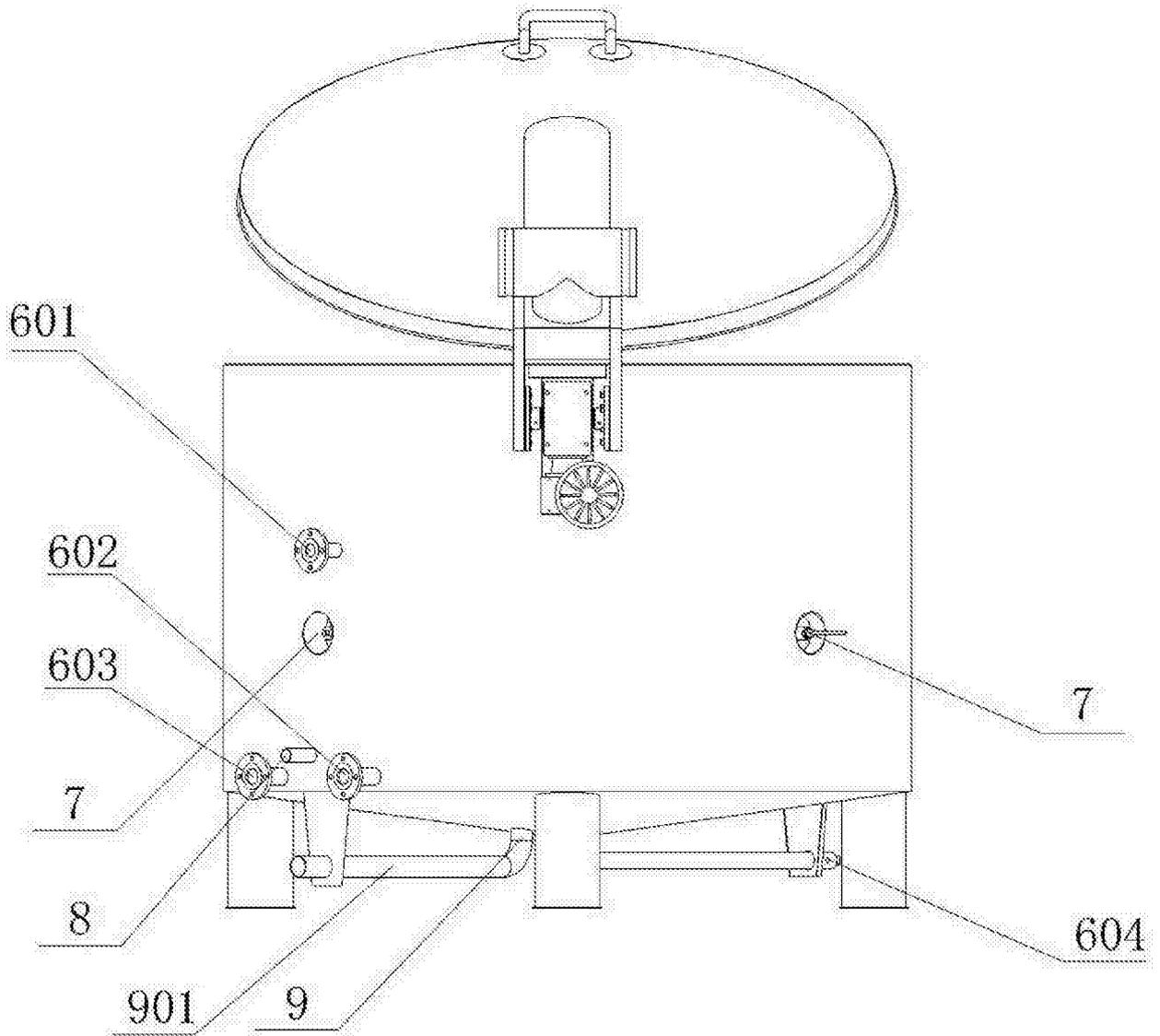


图 3

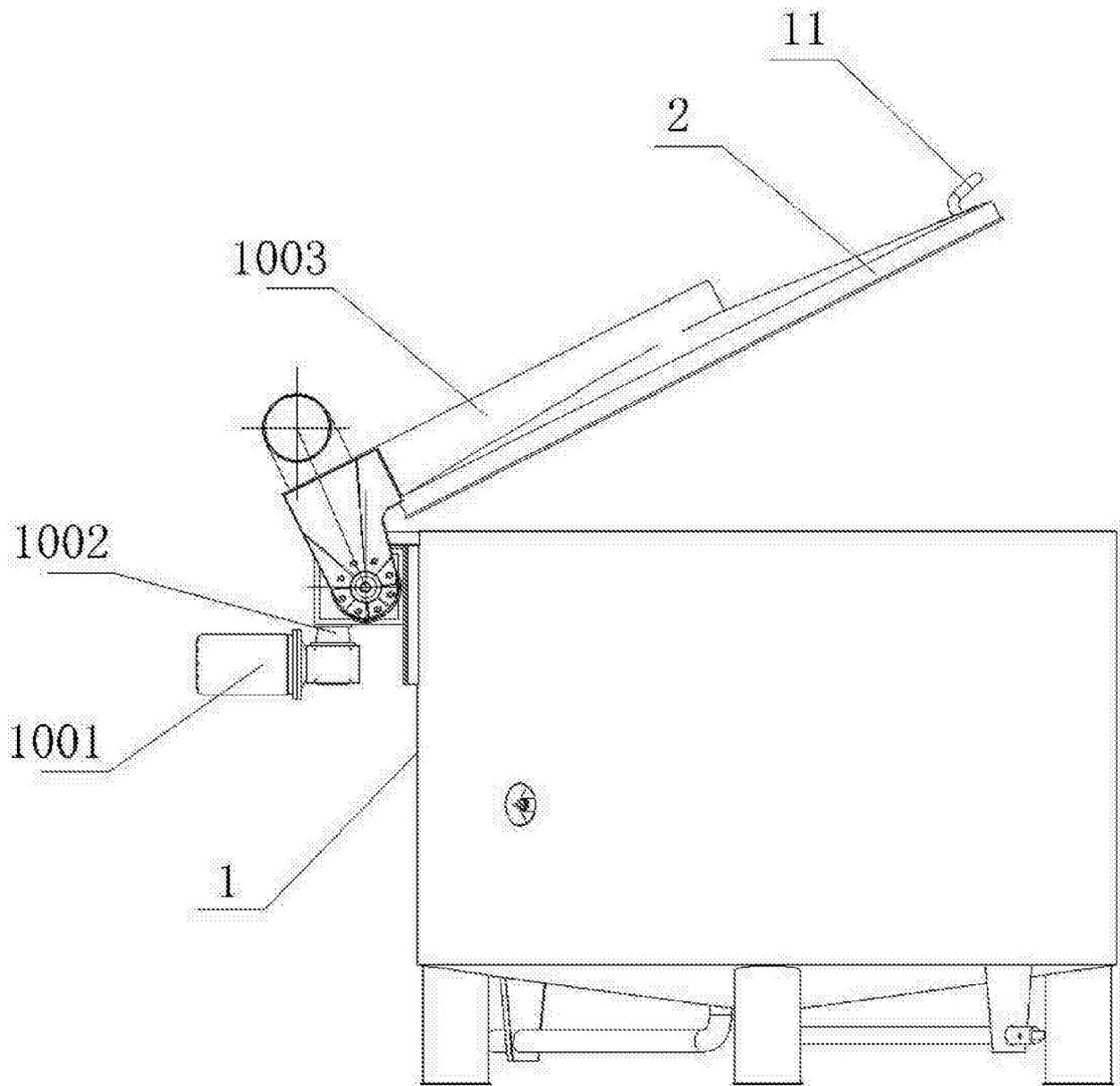


图 4