



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012104228/07, 07.02.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

08.02.2011 KR 10-2011-0011249

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2013 Бюл. № 34

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ЭлЭсАйЭс КО., ЛТД. (KR)

(72) Автор(ы):

ЯНГ Сеунг Пил (KR)

(54) ГИБКИЙ ШУНТ ДЛЯ ВАКУУМНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ**(57) Формула изобретения**

1. Гибкий шунт для вакуумного выключателя, имеющего вакуумный прерыватель, подвижный вал, теплопоглотитель, зажим для соединения теплопоглотителя с подвижным валом и терминал, соединенный с сегментом источника электропитания или с сегментом электрической нагрузки электрической цепи, причем гибкий шунт содержит:

пару проводящих пластин, содержащих:

соединительный участок зажима, сконфигурированный плоским проводящим элементом, причем соединительный участок зажима соединяется с зажимом;

соединительный участок терминального сегмента, сконфигурированный плоским проводящим элементом, причем соединительный участок терминального сегмента соединяется с терминальным сегментом; и

гибкий изогнутый участок, выполненный с возможностью соединять соединительный участок зажима с соединительным участком терминального сегмента, причем гибкий изогнутый участок выступает наружу.

2. Гибкий шунт по п.1, в котором каждый соединительный участок зажима и соединительный участок терминального сегмента содержит множество соединительных отверстий для того, чтобы допускать соединение фиксирующими элементами, включающими болты.

3. Гибкий шунт по п.1, дополнительно содержащий фиксирующий блок шунта, вставленный между соединительным участком терминального сегмента и терминалом для прикрепления соединительного участка терминального сегмента к терминалу, причем фиксирующий блок шунта изготавливается из проводящего материала.

4. Гибкий шунт по п.1, в котором каждая из проводящих пластин содержит множество проводящих электричество тонких пластин, которые уложены и спрессованы.