



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212978924 U

(45) 授权公告日 2021.04.16

(21) 申请号 202020450100.5

(22) 申请日 2020.03.31

(73) 专利权人 黄石市洪兴塑料模具股份有限公司

地址 435000 湖北省黄石市黄石港工业园
兴港大道21-2号

(72) 发明人 张红平 邹昌明 刘守华 邓坤东
程晓华 叶慧池

(74) 专利代理机构 武汉智嘉联合知识产权代理
事务所(普通合伙) 42231

代理人 陈建军

(51) Int. Cl.

B29C 33/00 (2006.01)

B29C 33/30 (2006.01)

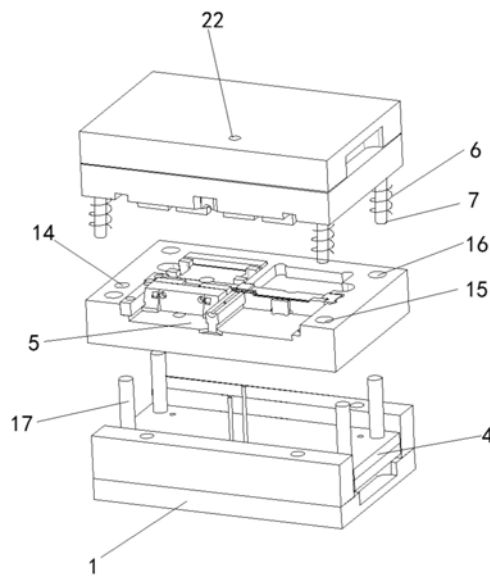
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种带防锁死机构的塑料模具

(57) 摘要

本实用新型涉及塑料模具技术领域,特别涉及一种带防锁死机构的塑料模具,包括塑料模具下模座,塑料模具下模座的上表面固定设置有塑料模具垫板,塑料模具垫板的前表面固定设置有卸料板支承板,卸料板支承板的后表面固定设置有塑料模具凹模固定板,塑料模具凹模固定板的上表面固定设置有塑料模具凹模,通过设计的防锁死弹簧安装杆和防锁死弹簧可有效对塑料模具成型后对开模产生开模力进而防止锁死打不开的情况,通过设计的卸料板支承板可有效对可移动式卸料板进行支撑,通过设计的卸料板下模座连接柱放置槽可有效使塑料模具下模座与可移动式卸料板进行连接,通过设计卸料板上模座连接柱放置槽可有效使塑料模具上模座与可移动式卸料板进行连接。



1. 一种带防锁死机构的塑料模具,包括塑料模具下模座(1),其特征在于:所述塑料模具下模座(1)的上表面固定设置有塑料模具垫板(2),所述塑料模具垫板(2)的前表面固定设置有卸料板支承板(3),所述卸料板支承板(3)的后表面固定设置有塑料模具凹模固定板(4),所述塑料模具凹模固定板(4)的上表面固定设置有塑料模具凹模(5),所述塑料模具凹模(5)的左表面固定设置有防锁死弹簧(6);

所述防锁死弹簧(6)的右表面固定设置有防锁死弹簧安装杆(7),所述防锁死弹簧安装杆(7)的右表面固定设置有塑料模具下模座导针(8),所述塑料模具下模座导针(8)的上表面固定设置有可移动式卸料板(9),所述可移动式卸料板(9)的外表面固定设置有玩具模型放置槽(10),所述玩具模型放置槽(10)的外表面固定设置有模型出料口(11),所述模型出料口(11)的右表面固定设置有导针放置口(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种带防锁死机构的塑料模具,其特征在于:所述导针放置口(12)的上表面固定设置有上模座连接槽(13),所述上模座连接槽(13)的左表面固定设置有卸料板下模座连接柱放置槽(14)。

3. 根据权利要求1所述的一种带防锁死机构的塑料模具,其特征在于:还包括卸料板上模座连接柱放置槽(15),所述卸料板下模座连接柱放置槽(14)的前表面固定设置卸料板上模座连接柱放置槽(15)。

4. 根据权利要求3所述的一种带防锁死机构的塑料模具,其特征在于:所述卸料板上模座连接柱放置槽(15)的右表面固定设置有塑料模具凸模放置槽(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种带防锁死机构的塑料模具,其特征在于:所述塑料模具凸模放置槽(16)的上表面固定设置有上模座卸料板连接柱(17),所述上模座卸料板连接柱(17)的右表面固定设置有模型形状压缩凸槽(18)。

6. 根据权利要求5所述的一种带防锁死机构的塑料模具,其特征在于:所述模型形状压缩凸槽(18)的后表面固定设置有塑料模具凸模(19),所述塑料模具凸模(19)的上表面固定设置有塑料模具凸模固定板(20)。

7. 根据权利要求6所述的一种带防锁死机构的塑料模具,其特征在于:所述塑料模具凸模固定板(20)的上表面固定设置有塑料模具上模座(21),所述塑料模具上模座(21)的上表面固定设置有凸模固定板加固口(22)。

一种带防锁死机构的塑料模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料模具技术领域,特别涉及一种带防锁死机构的塑料模具。

背景技术

[0002] 模具工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。广泛用于冲裁、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造,以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中。模具具有特定的轮廓或内腔形状,应用具有刃口的轮廓形状可以使坯料按轮廓线形状发生分离冲裁。应用内腔形状可使坯料获得相应的立体形状。模具一般包括动模和定模或凸模和凹模两个部分,二者可分可合。分开时取出制件,合拢时使坯料注入模具型腔成形。模具是精密工具,形状复杂,承受坯料的胀力,对结构强度、刚度、表面硬度、表面粗糙度和加工精度都有较高要求;

[0004] 现有的塑料模具在使用的过程中模具进行加工,但是现有的塑料模具模具在使用的过程中发现一些不足之处,首先就是现有的塑料模具模具在使用的过程中容易使得模锁死,而且不易于脱模,其次是现有的塑料模具模具在加工过后不易于卸料的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种带防锁死机构的塑料模具,以解决上述背景技术中提出现有的塑料模具模具在使用的过程中容易使得模锁死,而且不易于脱模,其次是现有的塑料模具模具在加工过后不易于卸料的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种带防锁死机构的塑料模具,包括塑料模具下模座,所述塑料模具下模座的上表面固定设置有塑料模具垫板,所述塑料模具垫板的前表面固定设置有卸料板支承板,所述卸料板支承板的后表面固定设置有塑料模具凹模固定板,所述塑料模具凹模固定板的上表面固定设置有塑料模具凹模,所述塑料模具凹模的左表面固定设置有防锁死弹簧;

[0007] 所述防锁死弹簧的右表面固定设置有防锁死弹簧安装杆,所述防锁死弹簧安装杆的右表面固定设置有塑料模具下模座导针,所述塑料模具下模座导针的上表面固定设置有可移动式卸料板,所述可移动式卸料板的外表面固定设置有玩具模型放置槽,所述玩具模型放置槽的外表面固定设置有模型出料口,所述模型出料口的右表面固定设置有导针放置口。

[0008] 优选的,所述导针放置口的上表面固定设置有上模座连接槽,所述上模座连接槽的左表面固定设置有卸料板下模座连接柱放置槽。

[0009] 优选的,所述卸料板下模座连接柱放置槽的前表面固定设置卸料板上模座连接柱

放置槽。

[0010] 优选的,所述卸料板上模座连接柱放置槽的右表面固定设置有塑料模具凸模放置槽。

[0011] 优选的,所述塑料模具凸模放置槽的上表面固定设置有上模座卸料板连接柱,所述上模座卸料板连接柱的右表面固定设置有模型形状压缩凸槽。

[0012] 优选的,所述模型形状压缩凸槽的后表面固定设置有塑料模具凸模,所述塑料模具凸模的上表面固定设置有塑料模具凸模固定板。

[0013] 优选的,所述塑料模具凸模固定板的上表面固定设置有塑料模具上模座,所述塑料模具上模座的上表面固定设置有凸模固定板加固口。

[0014] 本实用新型的技术效果和优点:

[0015] 1、通过设计的防锁死弹簧安装杆和防锁死弹簧可有效对塑料模具成型后对开模产生开模力进而防止锁死打不开的情况,通过设计的卸料板支承板可有效对可移动式卸料板进行支撑;

[0016] 2、通过设计的卸料板下模座连接柱放置槽可有效使塑料模具下模座与可移动式卸料板进行连接,通过设计卸料板上模座连接柱放置槽可有效使塑料模具上模座与可移动式卸料板进行连接。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构的示意图。

[0018] 图2为本实用新型结构的局部示意图。

[0019] 图3为本实用新型结构的主视图。

[0020] 图4为本实用新型结构的主剖图。

[0021] 图5为本实用新型结构的左视图。

[0022] 图6为本实用新型结构的俯视图。

[0023] 图中:1、塑料模具下模座;2、塑料模具垫板;3、卸料板支承板;4、塑料模具凹模固定板;5、塑料模具凹模;6、防锁死弹簧;7、防锁死弹簧安装杆;8、塑料模具下模座导针;9、可移动式卸料板;10、玩具模型放置槽;11、模型出料口;12、导针放置口;13、上模座连接槽;14、卸料板下模座连接柱放置槽;15、卸料板上模座连接柱放置槽;16、塑料模具凸模放置槽;;17、上模座卸料板连接柱;18、模型形状压缩凸槽;19、塑料模具凸模;20、塑料模具凸模固定板;21、塑料模具上模座;22、凸模固定板加固口。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 本实用新型提供了如图1-6所示的一种带防锁死机构的塑料模具,塑料模具下模座1的上表面固定设置有塑料模具垫板2进行有效垫置,塑料模具垫板2的前表面固定设置有卸料板支承板3进行支撑,卸料板支承板3的后表面固定设置有塑料模具凹模固定板4,塑

料模具凹模固定板4的上表面固定设置有塑料模具凹模5进行脱模,塑料模具凹模5的左表面固定设置有防锁死弹簧6进行有效的卸料。

[0026] 如图3所示,防锁死弹簧6的右表面固定设置有防锁死弹簧安装杆7,防锁死弹簧安装杆7的右表面固定设置有塑料模具下模座导针8进行有效的导向,塑料模具下模座导针8的上表面固定设置有可移动式卸料板9,可移动式卸料板9的外表面固定设置有玩具模型放置槽10,玩具模型放置槽10的外表面固定设置有模型出料口11,模型出料口11的右表面固定设置有导针放置口12。

[0027] 结合图1和图2所示,导针放置口12的上表面固定设置有上模座连接槽13,上模座连接槽13的左表面固定设置有卸料板下模座连接柱放置槽14,卸料板下模座连接柱放置槽14的前表面固定设置卸料板上模座连接柱放置槽15,卸料板上模座连接柱放置槽15的右表面固定设置有塑料模具凸模放置槽16。

[0028] 结合图2和图3所示,塑料模具凸模放置槽16的上表面固定设置有上模座卸料板连接柱17,上模座卸料板连接柱17的右表面固定设置有模型形状压缩凸槽18,模型形状压缩凸槽18的后表面固定设置有塑料模具凸模19,塑料模具凸模19的上表面固定设置有塑料模具凸模固定板20进行固定,塑料模具凸模固定板20的上表面固定设置有塑料模具上模座21,塑料模具上模座21的上表面固定设置有凸模固定板加固口22。

[0029] 本实用工作原理:通过设计的塑料模具下模座1可有效将塑料模具进行支撑,通过设计的塑料模具垫板2可有效将塑料模具起到减震的效果,通过设计的卸料板支承板3可有效使卸料板进行支承,通过设计的可移动式卸料板9可有效使塑料模具进行卸料,通过设计的玩具模型放置槽10、模型形状压缩凸槽18可有效将模型放置后进行形状的压缩;

[0030] 通过设计防锁死弹簧安装杆7和防锁死弹簧6在进行对塑料模具成型后对开模产生开模力进而防止锁死打不开的情况,塑料模具下模座导针8进行对模具合模时进行导向,放置后进行形状的压缩后通过模型出料口11进行导出,通过设计的防锁死弹簧6、卸料板下模座连接柱放置槽14可有效将塑料模具下模座1和可移动式卸料板9进行连接,通过设计的上模座卸料板连接柱17、卸料板上模座连接柱放置槽15可有效将塑料模具上模座21和可移动式卸料板7进行连接,通过设计的凸模固定板加固口22可有效将塑料模具上模座21和塑料模具凸模固定板20进行加固。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

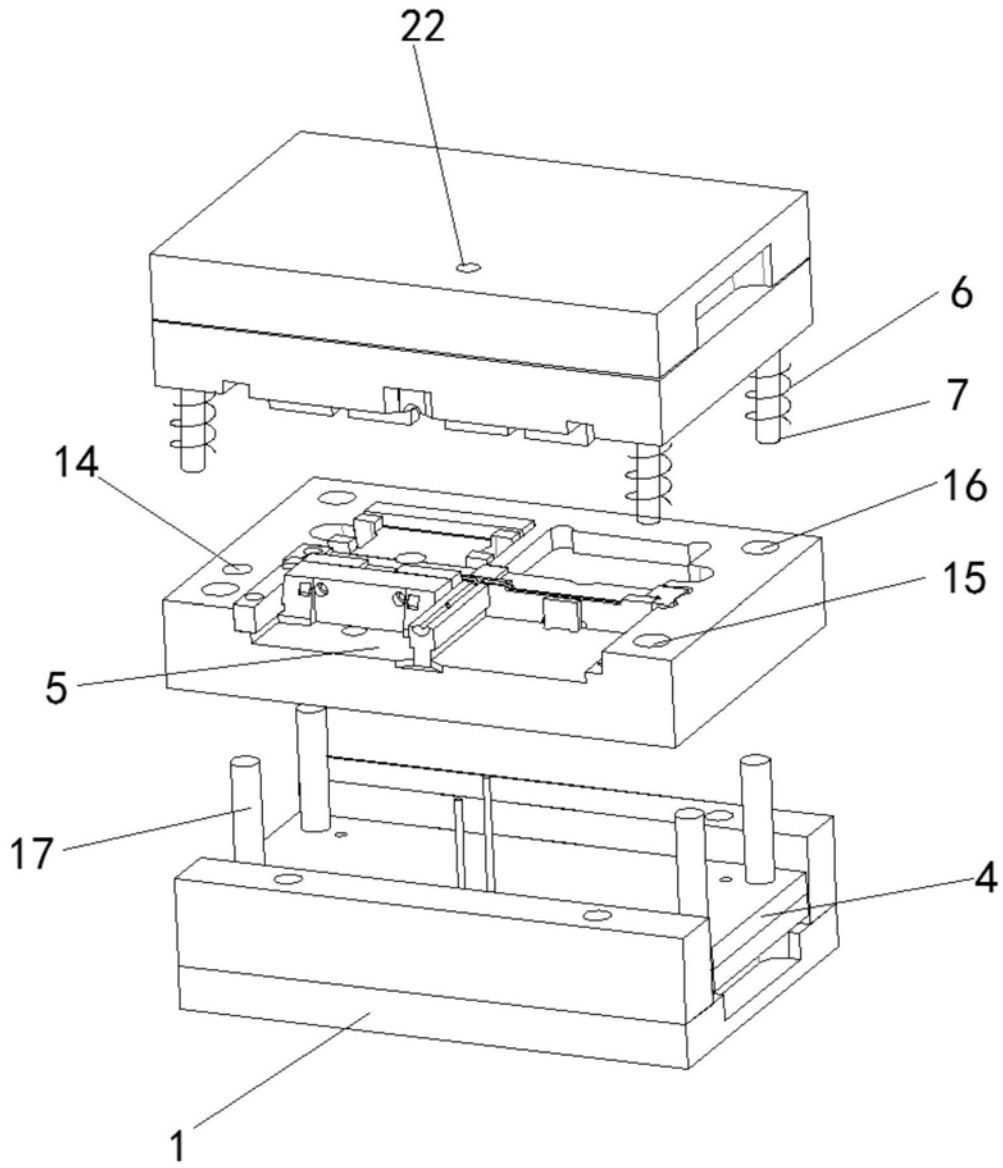


图1

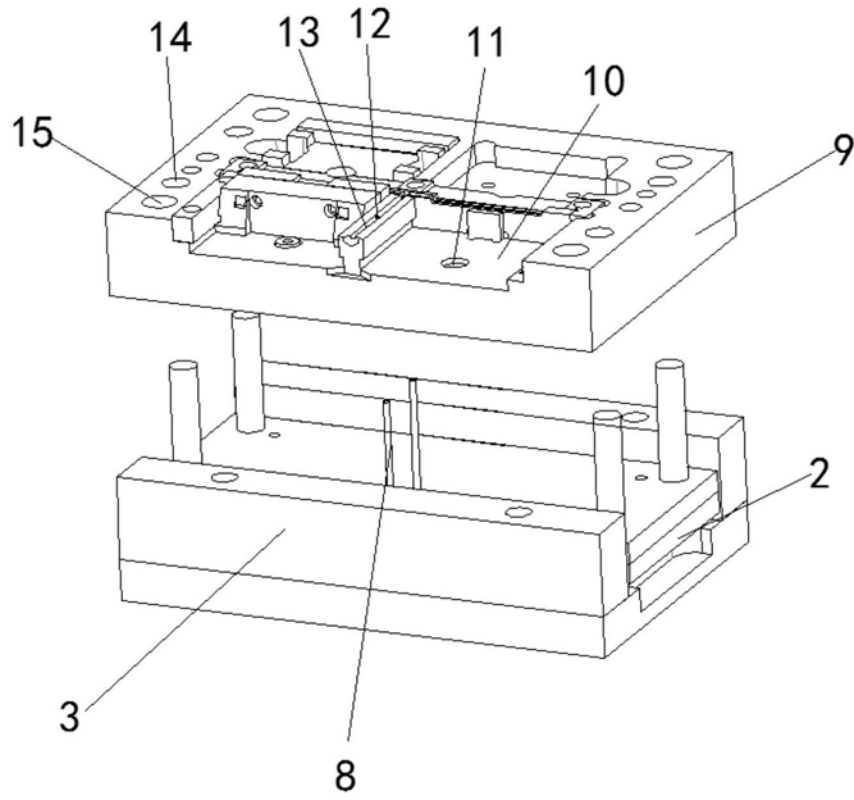


图2

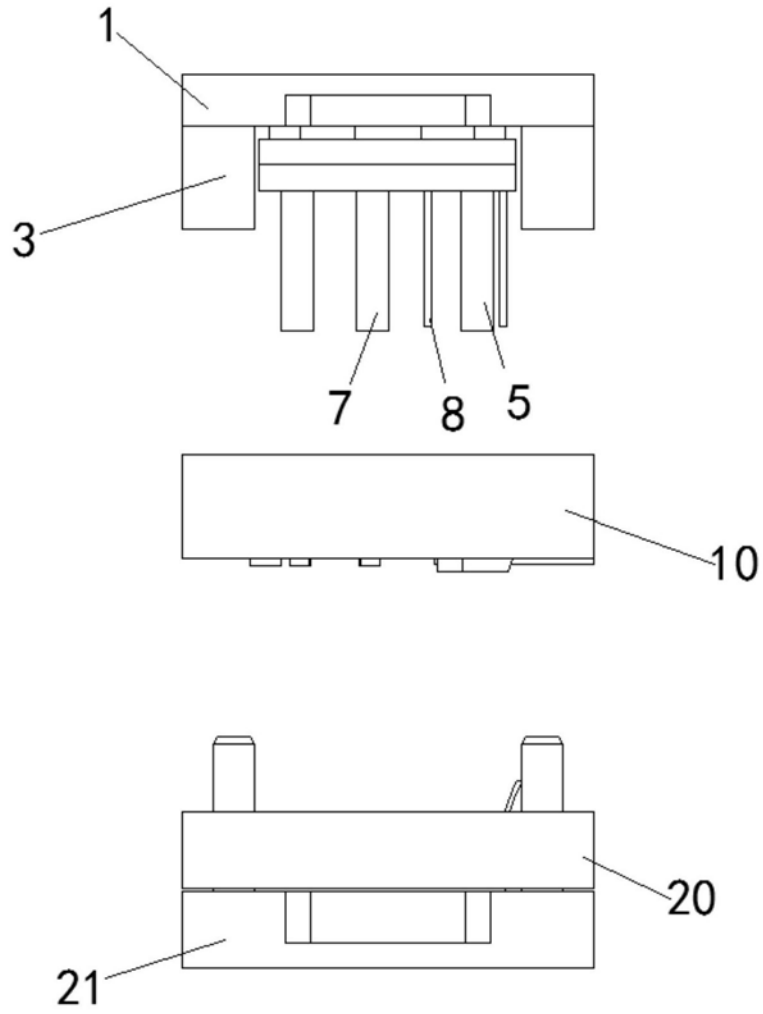


图3

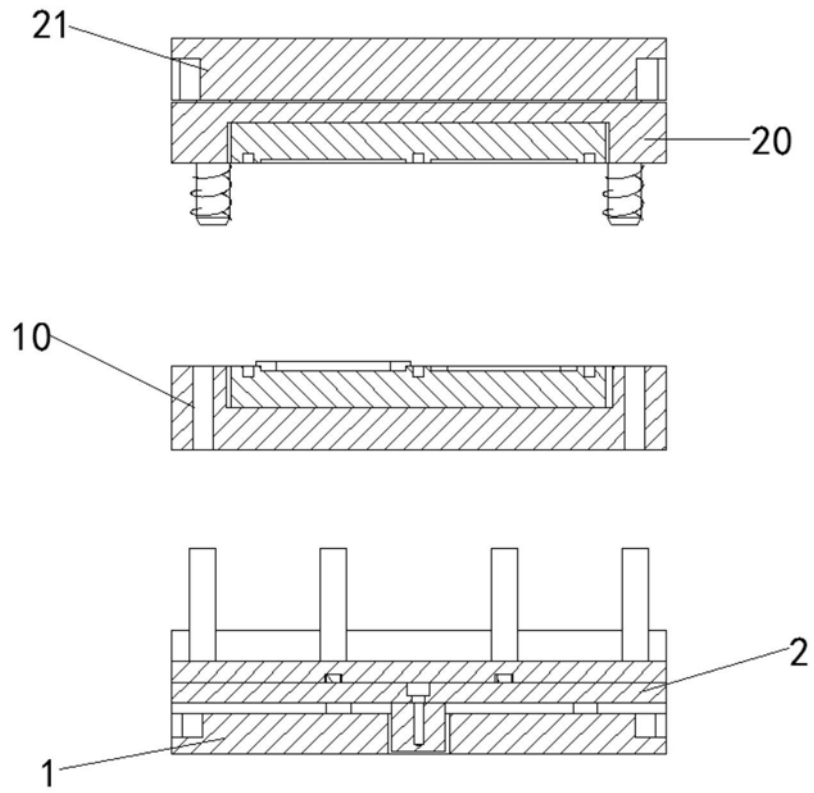


图4

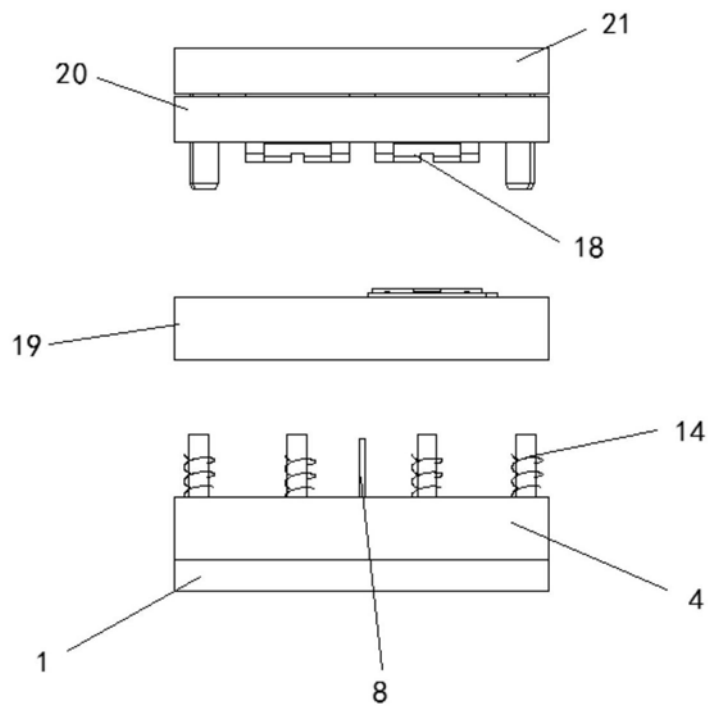


图5

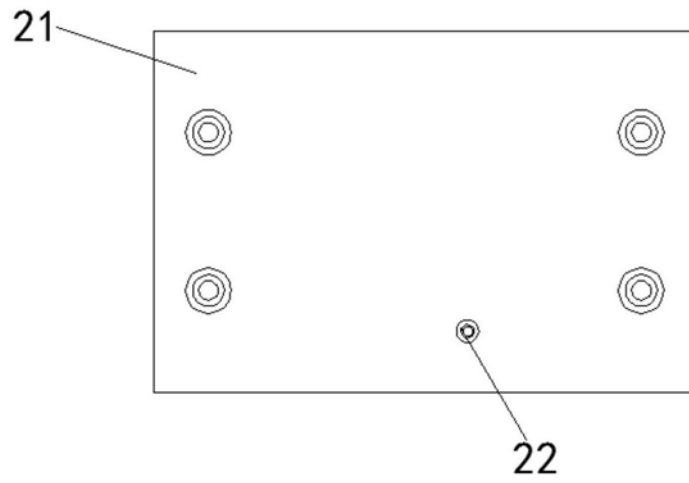


图6