

16 grudnia 1932 r.

Dof 69/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 17048.

United States Hoffman Machinery Corporation
(New York, N. Y., Stany Zjednoczone Ameryki).

~~Kl. 3 d 6.~~

8d, 21/07

Sposób wytwarzania pary w prasach do ubrań oraz prasa do ubrań służąca do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 12 listopada 1930 r.

Udzielono 26 września 1932 r.

Wynalazek dotyczy prasy do ubrań i bielizny. Zasadnicza cecha wynalazku polega na zastosowaniu elektryczności jako środka, ogrzewającego części tłoczące, do wytwarzania pary, służącej do zwilżania prasowanych ubrań, jak również do wytwarzania działania ssącego przez jedną z dwóch części tłoczących.

Wynalazek dotyczy w szczególności urządzeń, regulujących prąd, w celu utrzymywania stałej, właściwej temperatury w częściach tłoczących. Poza tem przedmiotem wynalazku jest użycie wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni ogrzewanych części tłoczących do przemiany wody w postaci mgły lub rozpylonego strumienia w parę, która wskutek własnej prężności

przechodzi na poddane obróbce części o-dzieży.

Proponowano już dawniej stosowanie elektryczności do ogrzewania pras i do wytwarzania pary, jednak w znanych dotychczas przyrządach tego rodzaju brak jest urządzeń, dostatecznie regulujących ogrzewanie, i zwykle prasy te zaopatrzone są, oprócz właściwych części tłoczących, w specjalne narządy, służące do wytwarzania pary.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia widok boczny prasy w prawie zamkniętym położeniu; fig. 2 — widok prasy z przodu, przyczem niektóre poszczególne części są opuszczone; fig. 3 przedstawia prostopadły

przekrój po linii III—III fig. 5; fig. 4 — poziomy przekrój po linii IV—IV fig. 2; fig. 5 — przekrój podłużny górnej i dolnej części tłoczącej; fig. 6 — przekrój częściowy dyszy rozpylającej i jej zaworu regulującego; fig. 7 — przekrój częściowy po linii VII — VII fig. 6; fig. 8 — perspektywiczny widok narządu rozpylającego wodę; fig. 9 — widok górnej części tłoczącej i jednej części ramy nośnej; fig. 10 — widok z góry dolnej części tłoczącej; fig. 11 — przekrój częściowy pompy, uruchomianej nożnie i służącej do transportowania wody do jednej z rozpylających głowic lub dysz; fig. 12 — widok dołu górnej części tłoczącej; fig. 13 — taki sam widok dolnej powierzchni płyty pośredniej górnej części tłoczącej, a fig. 14 przedstawia widok zdołu góry dolnej części tłoczącej.

W prasie według wynalazku współdziałają ze sobą dolna stała część tłocząca i górna część tłocząca, przyczem ta ostatnia jest osadzona w ten sposób, że daje się przysuwać i odsuwać od dolnej części prasy.

Na fig. 1 i 2 górna część tłocząca oznaczona jest literą *H*, a dolna — literą *B*. Dolna część tłocząca umocowana jest na belce 1, osadzonej na stałej ramie głównej 2. Górna część tłocząca umocowana jest w przednim zwieszającym się końcu ramy 3 w kształcie odwróconej litery *L*. W ramie 3 umocowane są krążki 4, które zachodzą w krzywiznowe prowadnice 5, 6 tak, że rama 3 może być przesuwana ruchem zwrotnym, wskutek czego górna część tłocząca może być dosuwana do położenia styku z częścią dolną lub odsuwana od tej części. Z narządów, wytwarzających ten ruch, przedstawiona jest tylko dźwignia nożna 7, połączona zapomocą cięgła 9 z urządzeniem rozruchowym; dźwignia ta posiada na swym wolnym końcu pedał 8. Budowa ramy i urządzenia rozruchowego dla górnej części, jako nie należące do wynalazku, nie są przedstawione na rysunku. Powyższe czę-

ści mogą posiadać wszelki dowolny kształt.

Zarówno w części tłoczącej górnej, jak i w dolnej znajduje się komora grzejna, której jedna ściana stanowi powierzchnię tłoczącą danej części prasy, poza tem w częściach tych umieszczone są narządy, zapomocą których wtryskiwana jest do tych komór woda, następnie przetwarzana na parę, która przeciska się nazewnątrz przez powierzchnie tłoczące. Z każdą częścią tłoczącą połączone jest termostatyczne ogniwo, współdziałające z nastawnym włącznikiem lub stanowiące jego część składową; włącznik ten umieszczony jest w przewodniku, prowadzącym do elektrycznego grzejnika, umieszczonego wewnątrz części tłoczących prasy.

Górna część tłocząca składa się zasadniczo z trzech płyt, a mianowicie z zewnętrznej pokrywy, płyty pośredniej 11 i dolnej części tłoczącej 12. Pokrywa 10 w kierunku poprzecznym jest zakrzywiona i zaopatrzona w kryzę 13, wystającą nazewnątrz, do której zapomocą śrub 14 przymocowana jest część tłocząca 12, przyczem pomiędzy łączonemi krawędziami zakładany jest nieprzewodzący ciepła pasek uszczelniający 15.

Narząd tłoczący 12 posiada na swej górnej powierzchni wewnątrz swej krawędzi nieprzerwaną, wystającą do góry kryzę 16, która umieszczona jest w ten sposób, że nie styka się z częścią 10. Jak to jest przedstawione na fig. 12, kryza 16 w jednym końcu górnej części tłoczącej, a mianowicie w szerszym jej końcu, o ile górna część posiada, zwykłą, zwężającą się postać, jest wygięta ku wewnątrz i tworzy w ten sposób pętlicę, której odcinki 16a, 16b znajdują się w pewnem oddaleniu od siebie. Po między temi odcinkami leży rozszerzona część 17, która jest wywiercona i tworzy kieszeń 18 (fig. 5), służącą do zakładania do niej przyrządu termostatycznego, opisanego poniżej.

Kryza 16 posiada na swej górnej stronie nieprzerwany rowek 20, w którym umieszczony jest grzejnik 21. Ponieważ grzejnik 21 przechodzi również wzdłuż pętlicy 16a, 16b, przeto jasnym jest, że szerszy koniec części tłoczącej 12 otrzymuje większą powierzchnię grzejną. Przez kryzę 16 i ściankę narządu tłoczącego 12 przechodzi szereg otworów 22 (fig. 3 i 5), których wyloty znajdują się na spodniej powierzchni narządu 12 i przez które przechodzi para, wytwarzana wewnątrz górnej części tłoczącej.

Na narządzie tłoczącym 12 leży płyta 11, która przymocowana jest zapomocą śrub 23, osadzonych w uchach 24 kryzy 16 (fig. 12). Płyta 11 posiada na swej spodniej powierzchni kryzę 25, która w zasadzie przechodzi poza kryzę 16 i równolegle do tej ostatniej. Naokoło kryzy 25 przebiega rowek 26. Kryza 25, rowek 26 i kryza 16 (fig. 3 i 5) tworzą przelot, przez który musi przechodzić para, wytwarzana w przestrzeni, znajdującej się pomiędzy płytami 11 i 12, zanim wyjdzie nazewnątrz przez otwory 22. Dzięki takiemu urządzeniu zapobiega się przedostawaniu się na zewnętrzną powierzchnię płyty tłoczącej, oraz do wylotu i pokrycia 27, 28, cząsteczek wody, które mogą znajdować się na płycie tłoczącej i które jeszcze nie zamieniły się w parę.

Aby uniknąć bocznego przenikania cząsteczek wody do otworów 22, znajdujących się w pobliżu dysz rozpylających, które będą później opisane, na płycie tłoczącej 12 znajduje się para wystających do góry żeber 16c, 16d. Żebra te umieszczone są wewnątrz kryzy 16 i posiadają otwory 22a, przechodzące nawskroś przez płytę tłoczącą 12. Dalsze żebro 16e umieszczone jest na płycie 12 w węższym jej końcu (fig. 12) i również zaopatrzone jest w otwory 22a. Z tem żebrem współdziała płyta 26a (fig. 5, 13), która umieszczona jest w kierunku dyszy wylotowej, służącej do wpuszczania wody do górnej części prasy. Różne żebra,

kryzy i płyty uskuteczniają równomierny rozdział pary w górnej części tłoczącej i zapobiegają przedostawaniu się cząsteczek wody do otworów wylotowych 22, 22a i 23a.

Jak to jest przedstawione na fig. 13, kryza 25 posiada w miejscu 29 przerwę tak, że para, wytworzona pomiędzy płytami 12 i 11, może uchodzić nazewnątrz, przepływając obok wyłobienia 17. W tem miejscu grzejnik 21 może być nakryty lub wykonany w taki sposób, żeby można go było łatwo wyłączyć. Długość tej nieczynnej części grzejnika jest tak ustalona, że zapewnia równomierny rozdział ciepła na spodnią stronę płyty tłocznej, a tem samem temperatura tej ostatniej jest jednaka.

Płyta 11 (fig. 3 i 5) w środku posiada pustą część 30 otwartą ku górze. W otworze tym umieszczona jest dysza 31, której kryza 32 opiera się o górne krawędzie ścianek części 30 i przymocowana jest do nich np. zapomocą śrub 33.

Część 31 dyszy (fig. 6) jest w swym dolnym końcu pusta i zaopatrzona w gniazdo zaworowe 34, do którego zwykle przylega zawór 35, który na przedstawionym przykładzie osadzony jest w kadłubie 36 i posiada trzpień 37, wystający ku dołowi. Trzpień 37 otoczony jest sprężyną 38, obejmującą swym dolnym końcem czop 39, który stanowi część wkretki 40, wkręconej w część 31. Wkrętka 40 zaopatrzona jest w kołnierz 41, na którym opiera się sprężyna 38. Zamiast opisanego zaworu można zastosować dowolny, inaczej obciążony zawór.

Część 31 posiada u dołu dwa otwory, zaopatrzone w przeciwne sobie nagwintowanie; w każdym z tych otworów osadzona jest dysza rozpylająca, przyczem najkorzystniej jest, gdy kształt tych dysz jest jednaki.

W każdy z wymienionych otworów wkręcona jest wkrętka 42, która posiada od strony zewnętrznej otwór 43 w kształcie ściętego stożka. Ten otwór połączony jest

ze stosunkowo małym przewodem 44, który przechodzi ku wewnątrz w pierścieniowate wydrążenie. W tem wydrążeniu osadzony jest narząd, który wprawia w ruch wirowy rozpylony płyn, przetwarzany zapomocą pompy nazewnątrz, t. j. przez wspomniany narząd i otwór 44. Narząd ten, według fig. 8, posiada kadłub 45 w kształcie miski, zaopatrzony w szereg spiralnych szczelin 46, które są utworzone przez nacięcia, wykonane w ścianie cylindra kadłuba i przechodzące przez płaską część tego cylindra. Kadłub ten jest w ten sposób osadzony w wydrążeniu wkrętki 42, że jego otwarta strona skierowana jest w stronę otworu 44.

Część 31 (fig. 3, 5) wystaje do góry i wbok ponad kryzę 32 i otacza cylinder 47 pompy, który połączony jest z wnętrzem części 31 zapomocą otworu 48, znajdującego się nad gniazdem 34 zaworu.

W cylindrze 47 umieszczony jest tłok 49, na którego zewnętrznym końcu osadzona jest poprzeczna głowica 50, która ze swej strony połączona jest zapomocą dwóch ogniw 51, 52 (fig. 1, 2) z dolnym końcem pary ramion 53, 54. Te ostatnie utworzone są przez dolne przedłużenia dźwigni 55, osadzonej w punkcie 56 na ramieniu 57, wystającym do góry z cylindra pompy. Na wystającej ku przodowi części dźwigni 55 osadzona jest rączka 58, zaś do wystającego nazewnątrz ucha 60 dźwigni 55 przymocowana jest sprężyna 59, której drugi koniec zaczepiony jest za ucho 61 cylindra pompy, przyczem sprężyna ta stara się odciągać zpowrotem tłok 49. Śruba nastawcza 62, umieszczona w dźwigni 55, ogranicza wielkość jej przestawienia przy odciąganiu dźwigni do dołu zapomocą rączki 58, a tem samem reguluje ilość wody, wytłaczanej pompą przez dysze rozpylające. Przewód, przez który woda doprowadzana jest do cylindra pompy, opisany jest poniżej. Przestrzeń pomiędzy górną stroną płyty 11 i dolną stroną płyty 10 wypełniona jest materiałem nieprzewodzącym ciepła

tak, że unika się promieniowania ciepła od płyty 10, 11 i płyta tłocząca 12, jak również i płyta 11, pozostają gorące.

Dolna część tłocząca składa się, podobnie jak część górna, z trzech płyt. Górna, tłocząca płyta 64 posiada taki sam kształt, jak płyta 12 górnej części tłoczącej. Pod płytą 64 przymocowana jest do niej zapomocą śrub 66 płyta pośrednia 65. Zewnętrzna płyta 67 zaopatrzona jest w krówą kryzę 68, na której spoczywa izolujący i uszczelniający pasek 69. Górna płyta 64 przymocowana jest do kryzy 68 zapomocą śrub 70.

Górna płyta 64 posiada na swej spodniej stronie kryzę 71 (fig. 14), na zewnętrznej stronie której znajduje się rowek 72. Kryza 71, podobnie jak odpowiednia jej kryza na płycie 12, posiada wygięte ku wewnątrz odcinki 72a, 72b. Pomiedzy temi odcinkami znajduje się kieszeń 73, służąca do umieszczania termostatycznego ogniwa 74. W rowku 71 umieszczony jest grzejnik 75. Płyta 64 zaopatrzona jest w kilka otworów 76, które łączą się z przestrzenią, znajdującą się pomiędzy płytami 64 i 65.

Dolna płyta 67 zaopatrzona jest w otwór 77, w który wchodzi wystająca ku dołowi pierścieniowa kryza 78, w której umieszczona jest dysza rozpylająca, służąca do wytłoczenia i zamiany na parę wody, znajdującej się pomiędzy górną i pośrednią płytą. Rozpylająca dysza 31a posiada ten sam kształt, co i odpowiednia dysza w górnej części tłoczącej prasy (fig. 6 — 8). Przestrzeń pomiędzy pośrednią płytą 65 i dolną płytą 66 jest wypełniona odpowiednim, nieprzewodzącym ciepła materiałem, który jest częściowo zaznaczony na fig. 3 i 5, jednak poza tem nie jest zaznaczony dla zwiększenia wyrazistości rysunku. Jeżeli to jest pożądane, to części tłoczące prasy zaopatrzone są w odpowiednie obicie i sukna 27a, 28a, które jednak mogą być opuszczone, o ile prasa ma być używana jedynie do białizny.

Płyta 65 posiada otwór, ograniczony pierścieniową kryzą 79 (fig. 3), wystającą ku dołowi, zaś płyta 67 posiada podobny otwór, współśrodkowy z kryzą 79, jednak o nieco większej średnicy, aniżeli średnica pierścienia kryzy. Przez obydwa otwory przechodzi przewód rurowy 81, przymocowany śrubami 80, którego górny koniec znajduje się w przestrzeni, zawartej pomiędzy górną i pośrednią płytą 64, 65. Górny koniec tego przewodu rurowego tworzy gniazdo zaworu, na którym zwykle spoczywa zawór, którego trzpień 83 połączony jest z drążkiem tłoczącym 84 (fig. 1, 2), przy czym ten ostatni swoim dolnym końcem opiera się o pedał nożny 85, osadzony przegubowo w punkcie 86 w płycie podstawy urządzenia. Sprężyna 87, otaczająca dolny koniec trzpienia 83 zaworu, opiera się z jednej strony o przewód rurowy 81, z drugiej zaś strony — o podkładkę 88, osadzoną na trzpieniu zaworu; sprężyna ta dociska zawór do jego gniazda.

Przewód rurowy 81 (fig. 3) posiada boczny występ, którego dolny koniec połączony jest zapomocą przewodu 89 z pompą ssącą 90, napędzaną silnikiem elektrycznym 91.

Zapomocą tej pompy skutecznie się podczas pracy zasysanie poprzez dolną część prasy.

Urządzenie jest tak skonstruowane, że woda zostaje włączana do dysz górnej części tłoczącej prasy zapomocą opisanej pompy ręcznej lub zapomocą pompy, uruchomianej nożnie, a do dysz dolnej części włączana jest zapomocą pompy, uruchomianej nożnie, chociaż również i tutaj może być zastosowana pompa ręczna.

Przewód 92 do wody, zaopatrzony w zawór (fig. 2), połączony jest z zaworem redukcyjnym 93, od którego prowadzi wspólny przewód 94 do pomp. Przewód ten (fig. 1, 2, 11) zaopatrzony jest w odgałęzienie 95, prowadzące wódł do cylindra 96 pompy, w którym działa tłok 97, odciągany zwykle

przez sprężynę 98. Od tłoka 97 prowadzi drążek 99 naprzód do dźwigni nożnej 100, która w punkcie 101 osadzona jest w ramie maszyny i której wielkość odchylenia daje się regulować zapomocą śruby 102. Na przednim końcu drążka 99 osadzony jest nastawczy pierścień 99a (fig. 11), ograniczający wielkość wychylenia drążka 99, a tem samem i tłoka 97 tak, że ilość przetłaczanej wody daje się regulować. Od tylnego końca cylindra 96 poprowadzony jest przewód 103 ku przodowi, a następnie do góry (104) do dolnego końca dyszy rozpylającej 31a.

Przy naciśnięciu ku dołowi dźwigni 100 tłok 97 wsuwa się do wewnątrz i zakrywa przewód 95, a woda, zamknięta w tylnej części cylindra, zostaje przetłoczona przez przewody 103, 104 do dyszy rozpylającej 31a. Stąd woda wytłaczana jest nazewnątr na obydwa końce dolnej części tłoczącej, względnie w oba końce przestrzeni, zawartej pomiędzy górną płytą tłoczącą 64 i pośrednią płytą 65. Wskutek działania płyty 45, powodującej wirowanie, woda przy przejściu przez otwór 44 i otwór 43 w kształcie ściętego stożka zostaje rozproszona i rzucona nazewnątr w kierunku obu końców wzmiankowanej przestrzeni. Ponieważ ścianki tej przestrzeni są gorące, więc woda przemienia się w parę, która następnie uchodzi przez otwory 76 w płycie 64.

Przewód 94 zaopatrzony jest jeszcze w drugie odgałęzienie 105, prowadzące do drugiej pompy 106 (fig. 4), służącej do przesylania wody do górnej części tłoczącej prasy. Przewód 107, wychodzący z pompy 106, połączony jest z giętkim przewodem 108, prowadzącym do góry, który przyczepiony jest do ramy 3 górnej części prasy i łączy się z cylindrem pompy 47. Wylot tego przewodu (fig. 3, linja kreskowana) leży przed tłokiem, gdy ten znajduje się w położeniu spoczynku.

Tłok pompy 106 uruchomiany jest za pośrednictwem drążka 109 dźwignią nożną

110. Nastawczy pierścień 109a, osadzony na tym drążku, służy do regulowania ilości wody, przesyłanej przez tę pompę. Urządzenie jest podobne do odpowiedniego urządzenia dla dolnej części tłoczącej prasy, przedstawionego na fig. 1.

Obciążenie zaworów zapomocą sprężyn jest wymiersono tak, że przejście wody do dyszy dochodzi tylko wtedy, gdy woda zostanie włączana czyto zapomocą pompy ręcznej, wmontowanej w górną część prasy, czy też zapomocą pompy nożnej, a przy uruchomieniu którejkolwiek z tych pomp woda zostaje włączana przez dysze rozpylające do przestrzeni, zawartej pomiędzy gorącymi płytami 11, 12. Oczywiście, pompa ręczna może być całkowicie opuszczona i w tym wypadku przewód 108 dochodzi bezpośrednio do dyszy rozpylającej, a nie do cylindra 47. Częsteczki wody, nie zamienione w parę, nie mogą przedostać się do otworów 22, ponieważ przeszkadza temu przejście, utworzone przez żebra 25 i rowek 26, znajdujący się bezpośrednio nad otworami 22.

Podobne działanie rozpylające wodę zachodzi w dolnej części tłoczącej prasy w chwili, gdy pedał 100 zostanie naciśnięty, przez co pompa 96 przesyła pewną, określoną ilość wody. Tutaj jednak cząstki wody, nie zamienione w parę, opadają na płytę 65 tak, że specjalne urządzenie oddzielające płyn, jak to ma miejsce w górnej części tłoczącej prasy, jest zbędne. Zawór w dyszy 31a dolnej części tłoczącej prasy jest obciążony tak, że otwiera się przy nacisku wody, wytworzonym przez pompę 96.

Wskutek tego, że ilości wody, przesyłanej każdorazowo do dolnej lub górnej części tłoczącej prasy, mogą być regulowane zapomocą zmiany objętości suwu pompy, wytwarzana ilość pary, działająca na ubranie prasowane, znajduje się mniej lub więcej pod kontrolą osoby, obsługującej maszynę. Np. jeden suw pompy może dostarczyć dostateczną ilość wilgoci w postaci pa-

ry dla materiałów lekkich, np. jedwabiu, gdy do ubrań lub palt potrzebne są dwa lub więcej suwów. Para wychodząca z otworów górnej i dolnej części tłoczących prasy nie jest przegrzana, ale wilgotna i wskutek tego zwilża szybko odświeżoną odzież.

Z jednej strony ramy prasy umocowany jest główny przełącznik 111, włączający przewodnik, prowadzący do ogniw termostatycznych; przełączniki znajdują się w obwodach prądu ogniw grzejnych i silnika, uruchamiającego pompę ssącą, względnie dmuchawę ssącą. Kable ułożone są w rurki, oznaczone ogólnie liczbą 112. Ciężki przewodnik kablowy 112a prowadzi do ogniw grzejenego i przełącznika termostatycznego w górnej części tłoczącej prasy.

Obok wewnętrznego, w punkcie 113 zaokrąglonego końca pedału 85 (fig. 1, 4) umieszczony jest przełącznik 114. Ruchoma część 115 przełącznika leży ponad częścią 113; przy naciśnięciu wzdłuż pedału 85 część 115 zostaje podniesiona, przełącznik zostaje zamknięty i prąd przepływa przez silnik 91, który uruchamia dmuchawę ssącą 90. Równocześnie zostaje podniesiony drążek 84, a zawór 82 podniesiony ze swego gniazda tak, że zasysanie przez otwory 76 zaczyna odbywać się w przestrzeni, zawartej pomiędzy płytami 64, 65. Dmuchała działa tak długo, dopóki pedał 85 pozostaje naciśnięty. Przy powrocie pedału do położenia spoczynku silnik zostaje wyłączony i równocześnie zawór zamknięty. Przez to zamknięta zostaje wymieniona wyżej przestrzeń, wskutek czego unika się rozchodzenia się ciepła nazewnątrz, względnie przepływu powietrza przez rozgrzaną przestrzeń.

Kolba termostatyczna 19 łączy się z cienką rurką 116, poza tem jest jednak zamknięta. Rurka 116 prowadzi do przełącznika 117 termostatu, który zawiera rozszerzający się narząd, np. miech pofałdowany. Ten narząd skutecznie ze swej strony otwieranie i zamykanie przełącznika, odpo-

wiednio do rozszerzania się lub kurczenia płynu, znajdującego się wewnątrz termostatycznej kolby 19. Przełącznik może być tak nastawiony, że może być stale utrzymywany ustalony stopień ciepłoty ogniwa grzejnego, względnie części, ogrzewanej przez to ostatnie. Przy podnoszeniu się temperatury ponad ustaloną wartość, rozszerzanie się płynu powoduje otwarcie przełącznika tak, że prąd dla ogniwa grzejnego zostaje przerwany, natomiast przy ochłodzeniu się płyt tłoczących płyn kurczy się, przełącznik zostaje zamknięty i ogniwo grzejne zostaje ponownie włączone.

Do ogniwa grzejnego 21 prowadzą przewodniki 120, 121, które z jednej strony połączone są z przewodem doprowadzającym prąd elektryczny, z drugiej zaś — z jednym stykiem przełącznika 117, którego drugi styk znajduje się w przewodzie. W dolnej części tłoczącej prasy tłok termostatu 74 połączony jest z innym przełącznikiem termostatycznym 119 zapomocą cienkiej rurki 118, podobnej do rurki 116. Przewodniki 122, 123 łączą ogniwo grzejne 75 dolnej części tłoczącej prasy z przełącznikiem termostatycznym 119 w sposób, opisany powyżej w odniesieniu do górnej części tłoczącej.

Jak to uwidoczniło na fig. 5, część 10 jest z jednego końca obcięta i zaopatrzona w odejmowaną płytę pokrywającą 124 w tym celu, żeby ułatwić dostęp do kolby 19 przy jej zakładaniu lub wyjmowaniu. Podobna płyta pokrywająca 125 umieszczona jest w tym samym celu i w dolnej części tłoczącej prasy.

Sposób działania prasy jest z powyższego opisu zupełnie jasny. Należy jednak specjalnie zaznaczyć, że nie zastosowano tu żadnych specjalnych urządzeń, służących do wytwarzania pary, które byłyby ogrzewane z zewnątrz, przyczem tak górna, jak i dolna części tłoczące prasy ukształtowane są zgodnie z nowoczesnymi konstrukcjami. Poza tem nie zastosowano w tem wykonaniu żadnych narządów, wytwarzających parę,

które byłyby niezależne od górnej lub dolnej części tłoczącej prasy, przeciwnie, same te części służą jako narządy, w których ciepło zużywa się do przetwarzania rozpylonej lub obróconej w parę wody.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania pary w prasach do ubrań, znamienny tem, że pusty wewnątrz narząd tłoczący ogrzewany jest prądem elektrycznym, przyczem rozpylona woda przez zetknięcie się z gorącymi ściankami narządu zostaje przemieniona w parę, która, dzięki swej własnej prężności, wychodzi otworami na powierzchnię tłoczącą.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że komora na parę, znajdująca się wewnątrz narządu tłoczącego, jest ogrzewana po bokach, a woda w postaci mgły doprowadzana jest do środka tej komory, wskutek czego większa część mgły, głównie przy krawędziach komory, zostaje zamieniona w parę, co zapobiega skraplaniu się pary przy krawędziach.

3. Prasa do ubrań służąca do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że dysze (31, 31a), wytwarzające mgłę wodną, umieszczone są pomiędzy elektrycznymi ogniwami grzejnymi (grzejnikami), a otwory do ujścia pary w płycie tłoczącej znajdują się pomiędzy dyszą i ogniwami grzejnymi, przyczem grzejniki te leżą nazewnątrz drogi pary.

4. Prasa do ubrań według zastrz. 3, znamienna tem, że posiada część tłoczącą, zawierającą pustą komorę, utworzoną przez podziurkowaną płytę i pokrywę, która to komora służy jako komora do pary, przyczem pomiędzy dziurkowaną płytą i pokrywą umieszczone jest ogniwo grzejne.

5. Prasa do ubrań według zastrz. 4, znamienna tem, że podziurkowana część tłocząca, tworząca pustą komorę, posiada nieprzerwaną, ku górze wystającą kryzę, przebiegającą nazewnątrz krawędzi tej czę-

ści i posiadającą na swojej krawędzi rowek, w którym leży elektryczne ogniwo grzejne, przytrzymywane w tym rowku zapomocą leżącej nad nim górnej płyty, tworzącej górną ścianę komory do pary.

6. Prasa do ubrań według zastrz. 5, znamienna tem, że część tłocząca zaopatrzona jest w wkłęsnięcie, wewnątrz którego umieszczone są elektro-termostatyczne narządy.

7. Prasa do ubrań według zastrz. 6, znamienna tem, że wkłęsnięta część kryzy jest częściowo wycięta w celu umożliwienia parze, znajdującej się w komorze, bezpośredniego dostępu do urządzeń regulujących.

8. Prasa do ubrań według zastrz. 4 — 6, znamienna tem, że w kryzie znajduje się szereg otworów, rozmieszczonych w pewnych odstępach od siebie, które to otwory łączą się z wnętrzem komory i przechodzą nawylot przez płytę tłoczącą na jej powierzchnię.

9. Prasa do ubrań według zastrz. 6, znamienna tem, że górna płyta posiada kryzę (25), wystającą ku dołowi, która przebiega ku wnętrzu kryzy dolnej w pewnem oddaleniu od tej kryzy i od powierzchni tłó-

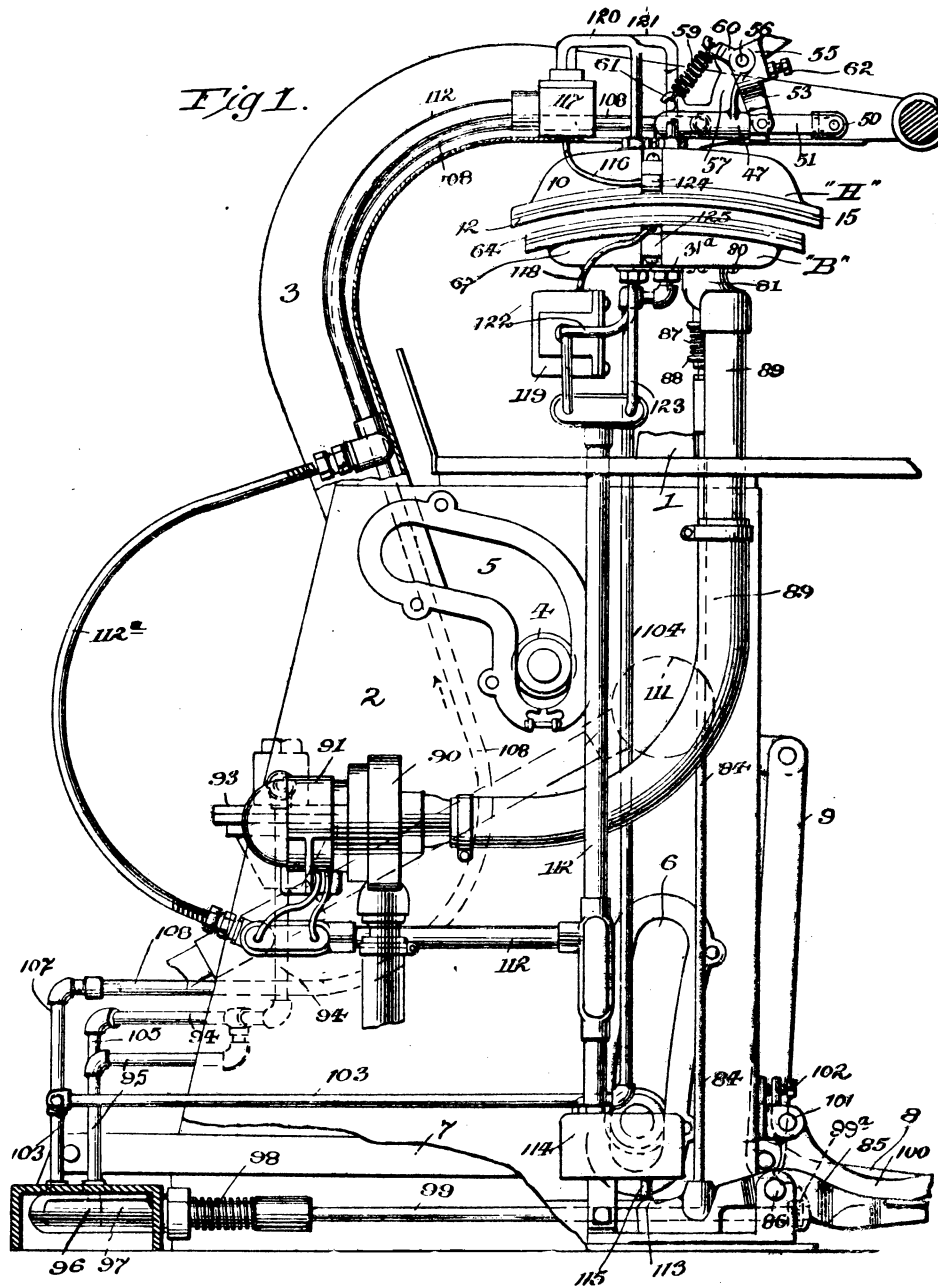
czącej tej płyty, przyczem posiada taki sam zarys, jak i kryza dolnej płyty.

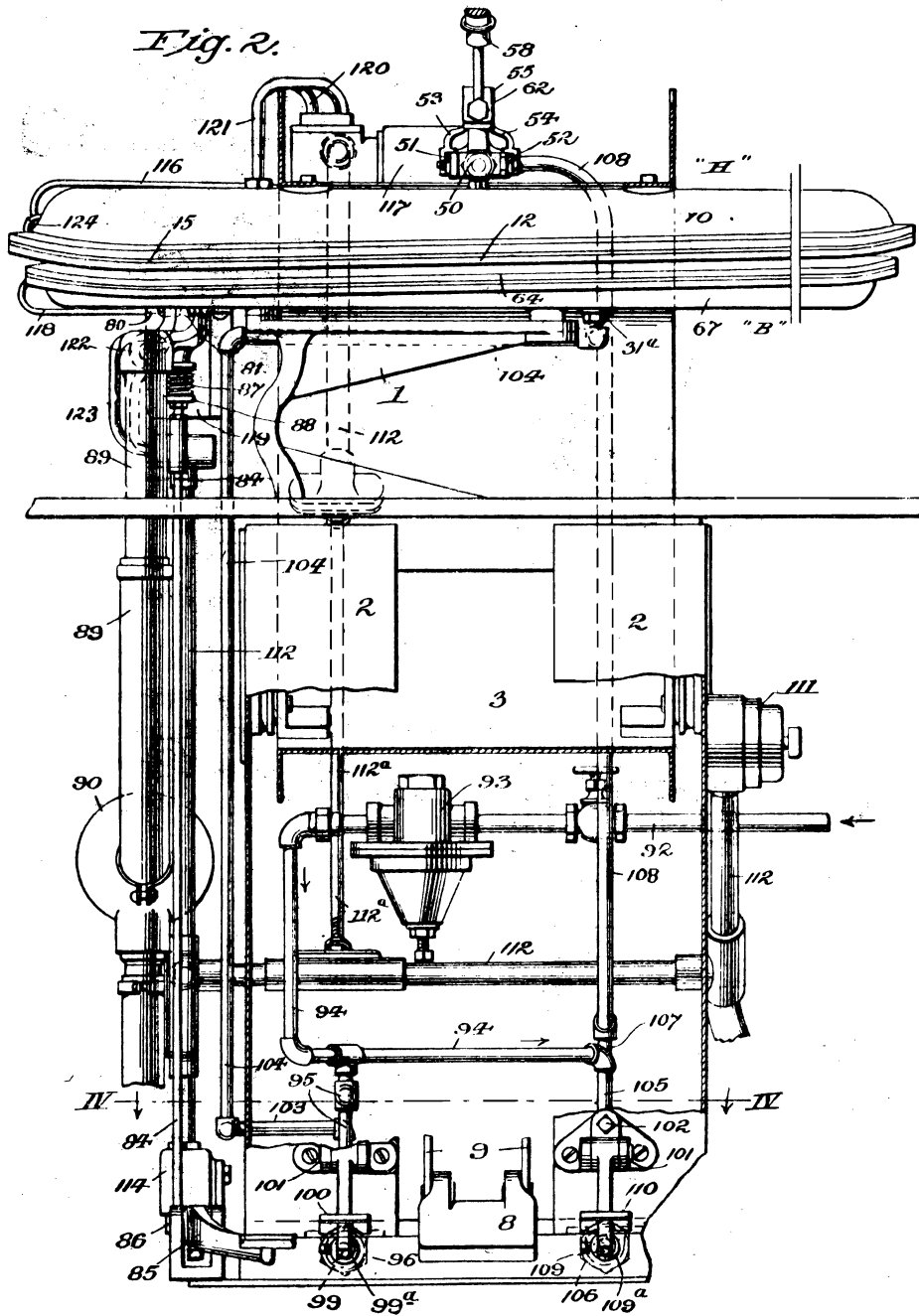
10. Prasa do ubrań według zastrz. 3, znamienna tem, że składa się z dolnej i górnej części tłoczących (12, 64), wewnątrz pustych, silnika elektrycznego (91) do napędzania dmuchawy ssącej (90), przewodu do zasysania (89), prowadzącego z dolnej części tłoczącej do dmuchawy i zaworu (35), umieszczonego w tym przewodzie i normalnie będącego w stanie zamkniętym, przyczem prasa zaopatrzona jest w urządzenia (85), uruchomiane nożnie, które równocześnie zamykają przełącznik i otwierają zawór (35) tak, iż czas zasilania prądem silnika zbiega się z czasem zasysania.

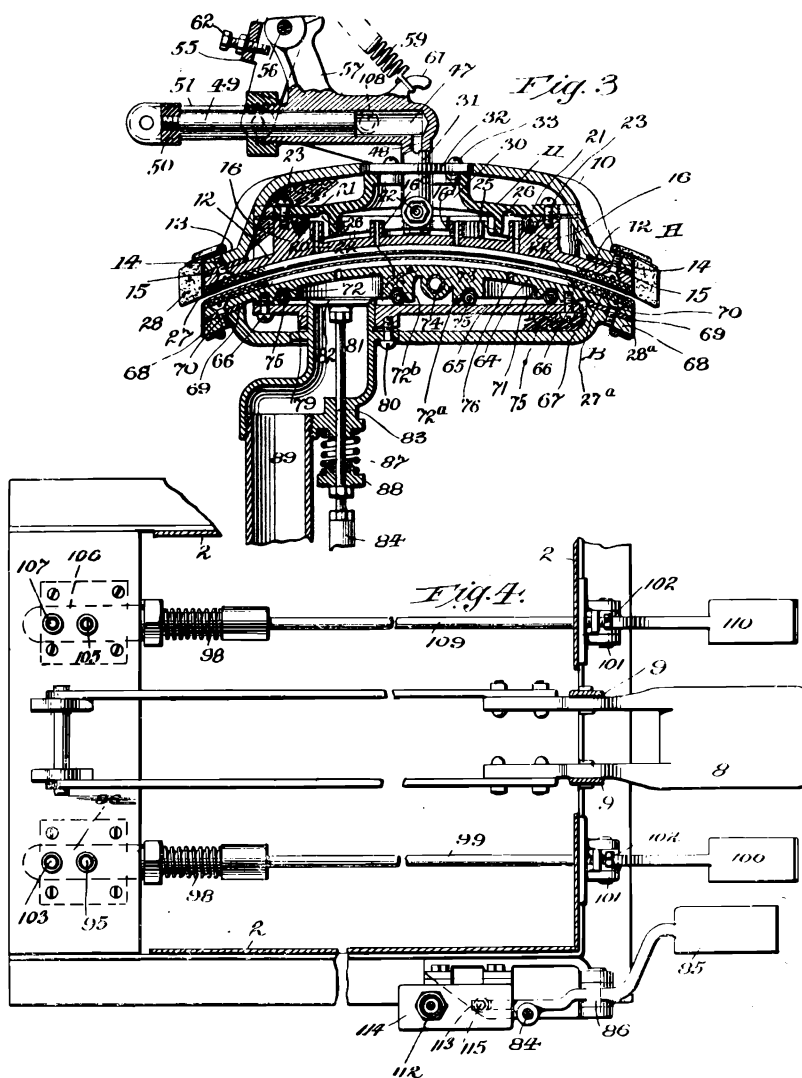
11. Prasa do ubrań według zastrz. 6 i 7, znamienna tem, że wkłęsnięta część kryzy, względnie kryz, znajduje się w szerszym końcu narządu tłoczącego tak, iż ta szersza część jego jest ogrzewana bardziej równomiernie.

United States Hoffman
Machinery Corporation.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.







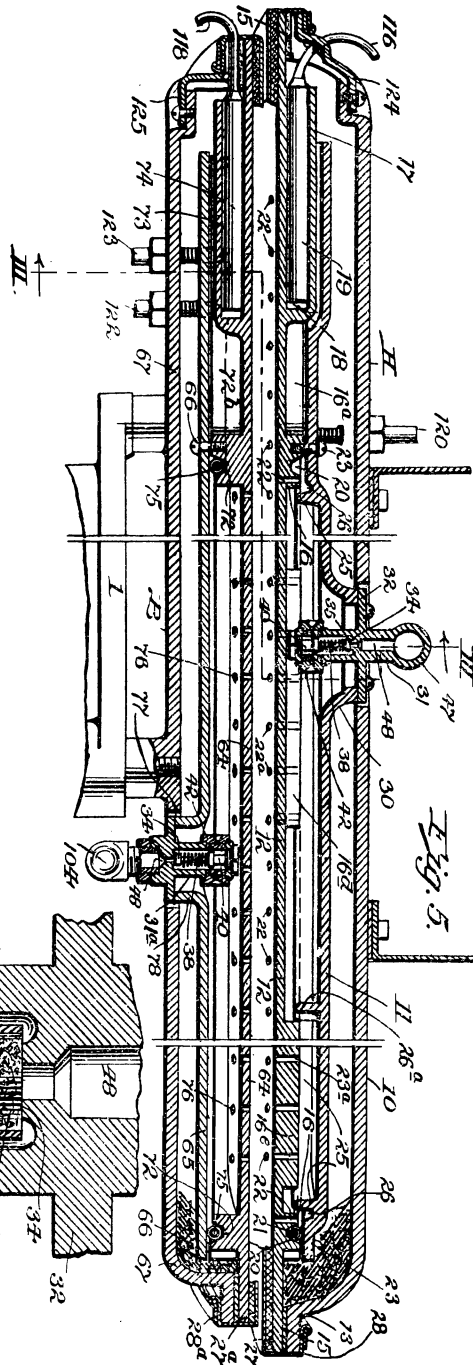


Fig. 5.

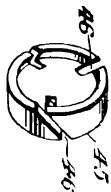


Fig. 8.

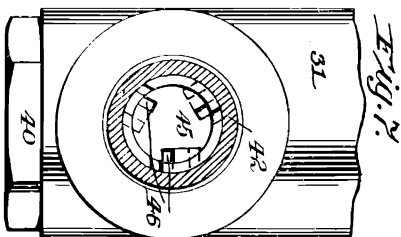


Fig. 7.

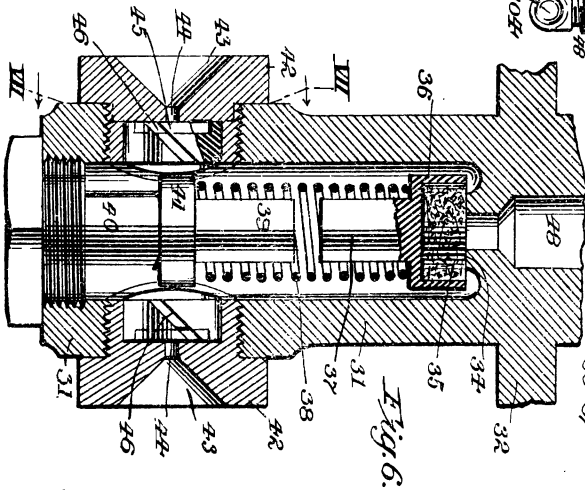


Fig. 6.

