(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203557750 U
(45)授权公告日 2014.04.23

(21)申请号 201320703573.1

(22)申请日 2013.11.08

(73)专利权人 无锡鼎茂机械制造有限公司
地址 214107 江苏省无锡市锡山区羊尖镇南村路28号

(72)发明人 傅启桃

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所（普通合伙） 32104
代理人 曹祖良

(51)Int.Cl.
B31B 1/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

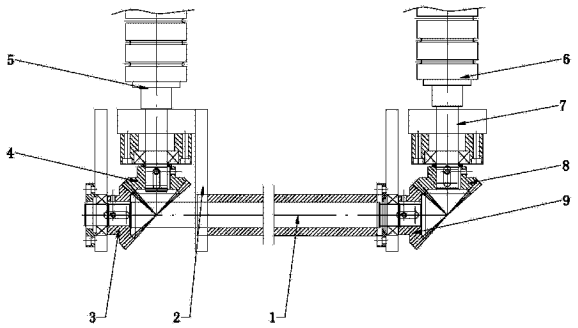
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

制袋机辅助牵引装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种牵引装置，具体的说是一种制袋机的辅助牵引装置，属于制袋机技术领域。其包括传动轴、左辊支架和右辊支架，传动轴两端通过平键分别连接左主动弧齿锥齿轮和右主动弧齿锥齿轮，左辊支架上设有左橡胶辊，左橡胶辊的一端通过平键连接左从动弧齿锥齿轮，左从动弧齿锥齿轮与左主动弧齿锥齿轮啮合连接。右辊支架上设有右橡胶辊，右橡胶辊的一端通过平键连接右从动弧齿锥齿轮，右从动弧齿锥齿轮与右主动弧齿锥齿轮啮合连接。本实用新型结构简单、紧凑、合理，增加了薄膜的摩擦力，提高了薄膜运行的稳定性；降低了操作工的操作要求；降低了生产成本；降低了废品率。



CN 203557750 U

1. 一种制袋机辅助牵引装置，包括传动轴（1）、左辊支架（2）和右辊支架（7），其特征是：传动轴（1）两端通过平键分别连接左主动弧齿锥齿轮（3）和右主动弧齿锥齿轮（9），左辊支架（2）上设有左橡胶辊（5），左橡胶辊（5）的一端通过平键连接左从动弧齿锥齿轮（4），左从动弧齿锥齿轮（4）与左主动弧齿锥齿轮（3）啮合连接；右辊支架（7）上设有右橡胶辊（6），右橡胶辊（6）的一端通过平键连接右从动弧齿锥齿轮（8），右从动弧齿锥齿轮（8）与右主动弧齿锥齿轮（9）啮合连接。

2. 如权利要求 1 所述的制袋机辅助牵引装置，其特征是：所述左橡胶辊（5）与传动轴（1）垂直。

3. 如权利要求 1 所述的制袋机辅助牵引装置，其特征是：所述右橡胶辊（6）与传动轴（1）垂直。

制袋机辅助牵引装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种牵引装置，具体的说是一种制袋机的辅助牵引装置，属于制袋机技术领域。

背景技术

[0002] 制袋机一般包括几个加工装置，通过驱动机构连接驱动多个加工装置，从而实现加工塑料薄膜成为塑料袋。

[0003] 在制袋机生产过程中，薄膜经过放料单元后沿出料方向运行，通过三个伺服牵引机构的橡胶辊的摩擦阻力约束薄膜的运行。但是三个伺服牵引机构之间的距离比较远，无法保证薄膜前行的稳定性。如果在三个伺服牵引机构之间增加伺服牵引机构的数量，能增强膜运行的稳定性，但是由于伺服牵引机构的成本较高，导致生产成本大幅提高。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处，从而提供一种制袋机辅助牵引装置，提高了薄膜运行的稳定性，降低了生产成本。

[0005] 按照本实用新型提供的技术方案，制袋机辅助牵引装置包括传动轴、左辊支架和右辊支架，其特征是：传动轴两端通过平键分别连接左主动弧齿锥齿轮和右主动弧齿锥齿轮，左辊支架上设有左橡胶辊，左橡胶辊的一端通过平键连接左从动弧齿锥齿轮，左从动弧齿锥齿轮与左主动弧齿锥齿轮啮合连接；右辊支架上设有右橡胶辊，右橡胶辊的一端通过平键连接右从动弧齿锥齿轮，右从动弧齿锥齿轮与右主动弧齿锥齿轮啮合连接。

[0006] 进一步的，左橡胶辊与传动轴垂直。

[0007] 进一步的，右橡胶辊与传动轴垂直。

[0008] 本实用新型与已有技术相比具有以下优点：

[0009] 本实用新型结构简单、紧凑、合理，增加了薄膜的摩擦力，提高了薄膜运行的稳定性；降低了操作工的操作要求；降低了生产成本；降低了废品率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0011] 附图标记说明：1- 传动轴、2- 左辊支架、3- 左主动弧齿锥齿轮、4- 左从动弧齿锥齿轮、5- 左橡胶辊、6- 右橡胶辊、7- 右辊支架、8- 右从动弧齿锥齿轮、9- 右主动弧齿锥齿轮。

具体实施方式

[0012] 下面本实用新型将结合附图中的实施例作进一步描述：

[0013] 如图 1 所示，本实用新型主要包括传动轴 1，传动轴 1 两端通过平键分别连接左主动弧齿锥齿轮 3 和右主动弧齿锥齿轮 9。

[0014] 本实用新型还包括左辊支架 2，左辊支架 2 上设有左橡胶辊 5，左橡胶辊 5 的一端

通过平键连接左从动弧齿锥齿轮 4，左从动弧齿锥齿轮 4 与左主动弧齿锥齿轮 3 啮合连接。

[0015] 所述左橡胶辊 5 与传动轴 1 垂直。

[0016] 本实用新型还包括右辊支架 7，右辊支架 7 上设有右橡胶辊 6，右橡胶辊 6 的一端通过平键连接右从动弧齿锥齿轮 8，右从动弧齿锥齿轮 8 与右主动弧齿锥齿轮 9 啮合连接。

[0017] 所述右橡胶辊 6 与传动轴 1 垂直。

[0018] 本实用新型在工作时，通过传动轴 1 带动两端的左主动弧齿锥齿轮 3 和右主动弧齿锥齿轮 9 转动，左主动弧齿锥齿轮 3 和右主动弧齿锥齿轮 9 分别带动左橡胶辊 5 和右橡胶辊 6 转动，增加了薄膜的摩擦力。本实用新型设置在制袋机的三个伺服牵引机构之间，用于增强膜运行的稳定性。降低了生产成本；降低了废品率。

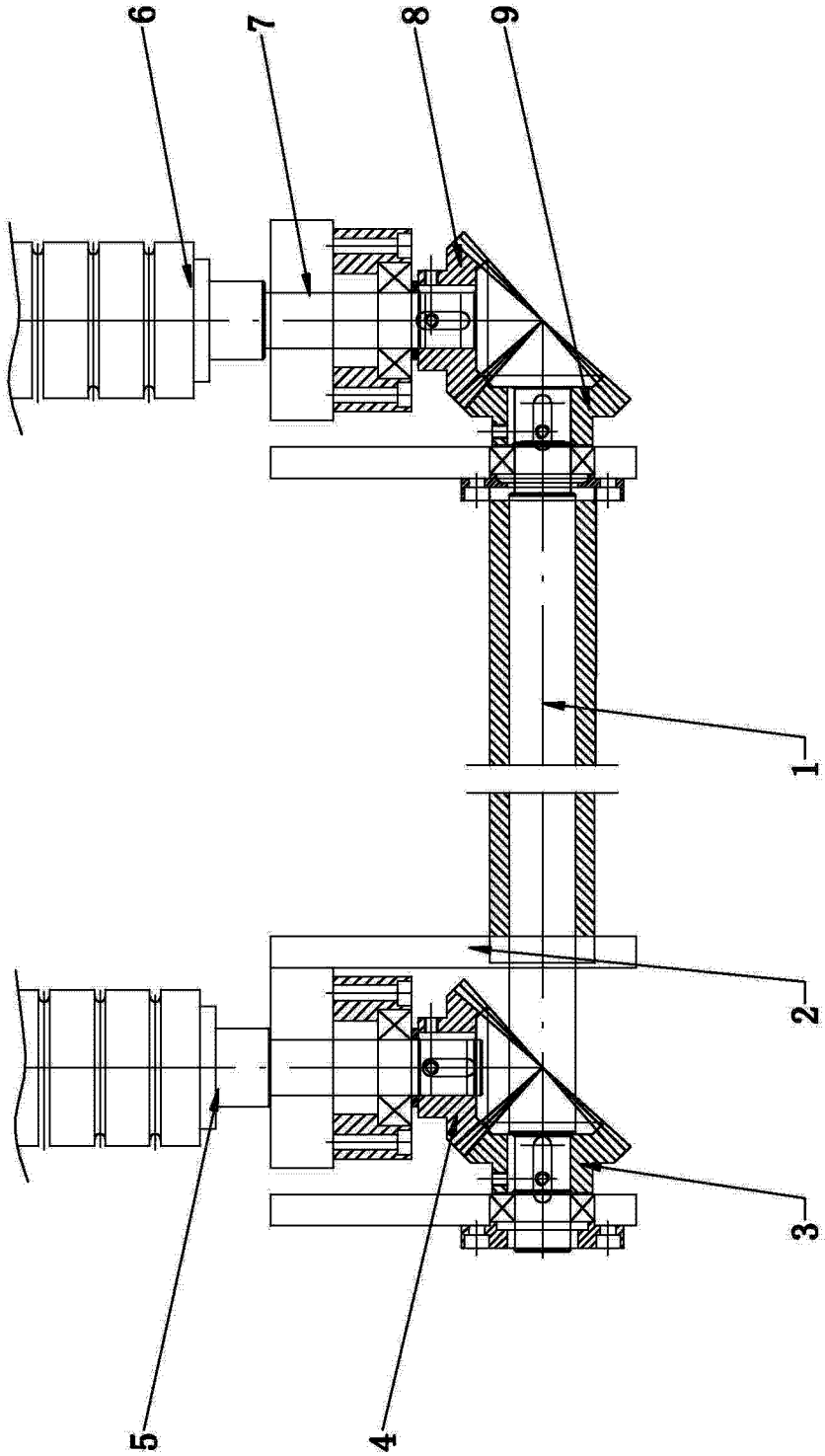


图 1