



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103099210 A

(43) 申请公布日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201210311986. 5

(22) 申请日 2012. 08. 29

(71) 申请人 江门市新会区光华生物科技有限公司

地址 529100 广东省江门市新会区会城茶坑塔北工业园

(72) 发明人 孙培雄

(51) Int. Cl.

A23L 1/302 (2006. 01)

A61K 36/704 (2006. 01)

A61K 47/38 (2006. 01)

A61K 47/32 (2006. 01)

A61K 9/30 (2006. 01)

A61P 37/04 (2006. 01)

A61P 3/02 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页

(54) 发明名称

一种何首乌营养片及制作方法

(57) 摘要

本发明涉及一种何首乌营养片及制作方法,由下列重量份的原料制成:何首乌 200-600 份、维生素 C70-100 份、维生素 B20. 2-1 份、维生素 E1-2 份、羟丙基甲基纤维 1-5 份、聚乙烯吡咯烷酮 10-20 份、轻质氢氧化铝 8-16 份、硬脂酸镁 1-8 份。该制作方法包括以下步骤:(1)何首乌制微粉筛选至 180-500 目备用;(2)维生素 E 与轻质氢氧化铝混合过 100 目筛备用;(3)将维生素 B2、及少量何首乌细粉在球磨机中研磨;(4)将羟丙基甲基纤维素制浆料;将聚乙烯吡制浆料;将二者混合均匀制浆备用;(5)制片。本发明中西药的结合可大大增强药理活性;超微粉碎或更细药力活性也越强,生物利用度高。

1. 一种何首乌营养片,其特征在于由下列重量份的原料制成:何首乌 200-600 份、维生素 C 70-100 份、维生素 B2 0.2-1 份、维生素 E 1-2 份、羟丙基甲基纤维 1-5 份、聚乙烯吡咯烷酮 10-20 份、轻质氢氧化铝 8-16 份、硬脂酸镁 1-8 份。

2. 根据权利要求 1 所述的一种何首乌营养片的制作方法,其特征在于该制作方法包括以下步骤:

(1)、何首乌去杂在水中清洗干净,沥干水分在干燥箱中 70℃ -105℃ 混干至水分 2-4% 以下,先制粗粉,再微粉筛选至 180-500 目备用;

(2) 维生素 E 与轻质氢氧化铝混合过 100 目筛备用;

(3)、将维生素 B2 及少量何首乌细粉在球磨机中研磨 30-60 分钟,过 100-200 目筛备用;

(4)、将羟丙基甲基纤维素至于干净容器内,用两倍量烧开的纯化水边加边搅拌至无集团止,再加入剩余量的纯化水制成含有羟丙基甲基纤维素 1.8-2.5% 的浆料;将聚乙烯吡咯烷酮至于干净容器内,按比例加入纯化水搅拌溶解制成含有聚乙烯基吡咯烷酮 10-14% 的浆料;将上述的羟丙基甲基纤维素浆料和聚乙烯基吡咯烷酮浆料混合均匀制成混合浆备用;

(5)、将维生素 E 与轻质氢氧化铝的混合粉、研磨过的维生素 B2 何首乌的混合粉、何首乌粉加入快速混合制粒机中干混 1.5-3 分钟,再加入羟丙基甲基纤维素和聚乙烯吡咯烷酮的混合浆湿混 1.5-3 分钟制成湿粒,再在沸腾干燥制粒机中,控制温度 70℃ ±5℃ 干燥 4-8 分钟,在半干状态下用摇摆制粒机 24 目整粒,整粒后再加入沸腾干燥机中干燥 8-15 分钟,测得水分在 4% 以下即可停止干燥,干颗粒加入三维混合机中,加入维生素 C 混合 30 分钟,再加入硬脂酸镁混合 12-18 分钟,经压片、包衣、包装得到何首乌营养片。

3. 根据权利要求 1 所述的一种何首乌营养片,其特征在于:所述的羟丙基甲基纤维素浆料、聚乙烯基吡咯烷酮浆料是粘合剂,使用时可以选用其中的一种,也可选用两种混合使用。

4. 根据权利要求 1 所述的一种何首乌营养片,其特征在于:所述的硬脂酸镁是润滑剂。

5. 根据权利要求 1 所述的一种何首乌营养片,其特征在于:所述的轻质氢氧化铝是吸附剂。

一种何首乌营养片及制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种保健食品,特别是涉及一种何首乌营养片及制作方法。

背景技术

[0002] 我们知道,何首乌能养血滋阴,润肠通便,主治血虚头昏目眩,心悸、失眠,肝肾阴虚,腰膝酸软,须发早白,耳鸣遗精,肠燥便秘,久疟体虚,风疹瘙痒等症;维生素 C 能促进胶原蛋白的合成,治疗坏血病、预防牙龈萎缩、出血,预防动脉硬化,能治疗贫血,保护肝脏,为抗氧化剂,保护细胞,提高人体的免疫力;维生素 E 能促进垂体及性腺激素的分泌,促进精子的生成和活动,增加卵巢功能,卵泡增加,黄体细胞增大并增强孕酮的作用,能改善脂质代谢;维生素 B2 能促进发育和细胞的再生,促使皮肤、指甲、毛发的正常生长,帮助消除口腔内、唇、舌的炎症,增进视力,减轻眼睛的疲劳,维生素 B2 与其他的物质相互作用来帮助碳水化合物、脂肪、蛋白质的代谢。何首乌是名贵药材,种植时间长,单一使用,营养价值及疗效单一,不能发挥更多的营养价值;传统的提取工艺,要加填充剂、崩解剂,因为填充剂、崩解剂没有营养成分,使营养片有效成分降低,生物利用度降低。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术的缺陷,提供一种何首乌营养片及制作方法。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用如下技术方案:

一种何首乌营养片,由下列重量份的原料制成:何首乌 200-600 份、维生素 C 70-100 份、维生素 B2 0.2-1 份、维生素 E 1-2 份、羟丙基甲基纤维 1-5 份、聚乙烯吡咯烷酮 10-20 份、轻质氢氧化铝 8-16 份、硬脂酸镁 1-8 份。

[0005] 一种何首乌营养片的制作方法,该制作方法包括以下步骤:

(1)、何首乌去杂在水中清洗干净,沥干水分在干燥箱中 70℃ -105℃ 混干至水分 2-4% 以下,先制粗粉,再微粉筛选至 180-500 目备用;

(2) 维生素 E 与轻质氢氧化铝混合过 100 目筛备用;

(3)、将维生素 B2、及少量何首乌细粉在球磨机中研磨 30-60 分钟,过 100-200 目筛备用;

(4)、将羟丙基甲基纤维素至于干净容器内,用两倍量烧开的纯化水边加边搅拌至无集团止,再加入剩余量的纯化水制成含有羟丙基甲基纤维素 1.8-2.5% 的浆料;将聚乙烯吡咯烷酮至于干净容器内,按比例加入纯化水搅拌溶解制成含有聚乙烯基吡咯烷酮 10-14% 的浆料;将上述的羟丙基甲基纤维素浆料和聚乙烯基吡咯烷酮浆料混合均匀制成混合浆备用;

(5)、将维生素 E 与轻质氢氧化铝的混合粉、研磨过的维生素 B2 何首乌的混合粉、何首乌粉加入快速混合制粒机中干混 1.5-3 分钟,再加入羟丙基甲基纤维素和聚乙烯吡咯烷酮的混合浆湿混 1.5-3 分钟制成湿粒,再在沸腾干燥制粒机中,控制温度 70℃ ±5℃ 干燥 4-8 分钟,在半干状态下用摇摆制粒机 24 目整粒,整粒后再加入沸腾干燥机中干燥 8-15 分钟,

测得水分在 4% 以下即可停止干燥,干颗粒加入三维混合机中,加入维生素 C 混合 30 分钟,再加入硬脂酸镁混合 12-18 分钟,经压片、包衣、包装得到何首乌营养片。

[0006] 所述的羟丙基甲基纤维素浆料、聚乙烯吡咯烷酮浆料是粘合剂,使用时可以选用其中的一种,也可选用两种混合使用。

[0007] 所述的硬脂酸镁是润滑剂。

[0008] 本发明中的轻质氢氧化铝是维生素 E 的吸附剂,因为维生素 E 是油状物体,没有吸附剂是无法压片的,该处方中选用轻质氢氧化铝是考虑到它既可以用来吸油,又可以增加片剂的硬度,所以使用轻质氢氧化铝效果更好。

[0009] 本发明的有益效果:本发明将何首乌与几种维生素组合在一起组方可有效帮助人们改善身体素质,增强机体的免疫力,中西药的结合可大大增强药理活性;本发明采用何首乌清洗烘干后超微粉碎,而不采用传统的提取工艺,不加填充剂、崩解剂、只用粘合剂、润滑剂就可使片剂成型,达到片剂所有的要求;原因是:1、是正确选用了粘合剂。本发明的粘合剂是选用:羟丙基甲基纤维素与聚乙烯吡咯烷酮的混合浆制粒;2、是将何首乌进行了超微处理;而超微就是指细度。只有“细”,植物纤维才能在粘合剂的作用下产生内聚力,植物纤维越细,表面积越大,内聚力也就越大,超微粉碎或更细的纳米级药力活性也越强,生物利用度高;该发明即达到压片成型的目的,又能有效利用其全部药材,避免了传统的提取工艺带来的营养成份损失和人力财力及有效资源的浪费。

具体实施方式

[0010] 实施例 1:

一种何首乌营养片,由下列重量份的原料制成:何首乌 500 份、维生素 C 83 份、维生素 B2 0.5 份、维生素 E 1.67 份、羟丙基甲基纤维 1 份、聚乙烯吡咯烷酮 12 份、轻质氢氧化铝 16 份、硬脂酸镁 4 份。

[0011] 一种何首乌营养片的制作方法,该制作方法包括以下步骤:

(1)、何首乌去杂在水中清洗干净,沥干水分在干燥箱中 102℃ 混干至水分 2% 以下,先制粗粉,再微粉筛选至 200 目备用;

(2) 维生素 E 与轻质氢氧化铝混合过 100 目筛备用;

(3)、将维生素 B2、及少量何首乌细粉在球磨机中研磨 40 分钟,过 200 目筛备用;

(4)、将羟丙基甲基纤维素至于干净容器内,用两倍量烧开的纯化水边加边搅拌至无集团止,再加入剩余量的纯化水制成含有羟丙基甲基纤维素 2.5% 的浆料;将聚乙烯吡咯烷酮至于干净容器内,按比例加入纯化水搅拌溶解制成含有聚乙烯吡咯烷酮 11% 的浆料;将上述的羟丙基甲基纤维素浆料和聚乙烯吡咯烷酮浆料混合均匀制成混合浆备用;

(5)、将维生素 E 与轻质氢氧化铝的混合粉、研磨过的维生素 B2 何首乌的混合粉、何首乌粉加入快速混合制粒机中干混 2 分钟,再加入羟丙基甲基纤维素和聚乙烯吡咯烷酮的混合浆湿混 2 分钟制成湿粒,再在沸腾干燥制粒机中,控制温度 70℃ ± 5℃ 干燥 5 分钟,在半干状态下用摇摆制粒机 24 目整粒,整粒后再加入沸腾干燥机中干燥 10 分钟,测得水分在 4% 以下即可停止干燥,干颗粒加入三维混合机中,加入维生素 C 混合 30 分钟,再加入硬脂酸镁混合 15 分钟,经压片、包衣、包装得到何首乌营养片。

[0012] 实施例 2:

一种何首乌营养片,由下列重量份的原料制成:何首乌 550 份、维生素 C 90 份、维生素 B2 0.8 份、维生素 E 1.8 份、羟丙基甲基纤维 3 份、聚乙烯吡咯烷酮 15 份、轻质氢氧化铝 12 份、硬脂酸镁 6 份。

[0013] 一种何首乌营养片的制作方法,该制作方法包括以下步骤:

(1)、何首乌去杂在水中清洗干净,沥干水分在干燥箱中 102℃ 混干至水分 2% 以下,先制粗粉,再微粉筛选至 200 目备用;

(2) 维生素 E 与轻质氢氧化铝混合过 100 目筛备用;

(3)、将维生素 B2、及少量何首乌细粉在球磨机中研磨 40 分钟,过 200 目筛备用;

(4)、将羟丙基甲基纤维素至于干净容器内,用两倍量烧开的纯化水边加边搅拌至无集团止,再加入剩余量的纯化水制成含有羟丙基甲基纤维素 2.5% 的浆料;将聚乙烯吡咯烷酮至于干净容器内,按比例加入纯化水搅拌溶解制成含有聚乙烯基吡咯烷酮 11% 的浆料;将上述的羟丙基甲基纤维素浆料和聚乙烯基吡咯烷酮浆料混合均匀制成混合浆备用;

(5)、将维生素 E 与轻质氢氧化铝的混合粉、研磨过的维生素 B2 何首乌的混合粉、何首乌粉加入快速混合制粒机中干混 2 分钟,再加入羟丙基甲基纤维素和聚乙烯吡咯烷酮的混合浆湿混 2 分钟制成湿粒,再在沸腾干燥制粒机中,控制温度 $70^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 干燥 5 分钟,在半干状态下用摇摆制粒机 24 目整粒,整粒后再加入沸腾干燥机中干燥 10 分钟,测得水分在 4% 以下即可停止干燥,干颗粒加入三维混合机中,加入维生素 C 混合 30 分钟,再加入硬脂酸镁混合 15 分钟,经压片、包衣、包装得到何首乌营养片。