

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2011 年 10 月 27 日(27.10.2011)

PCT

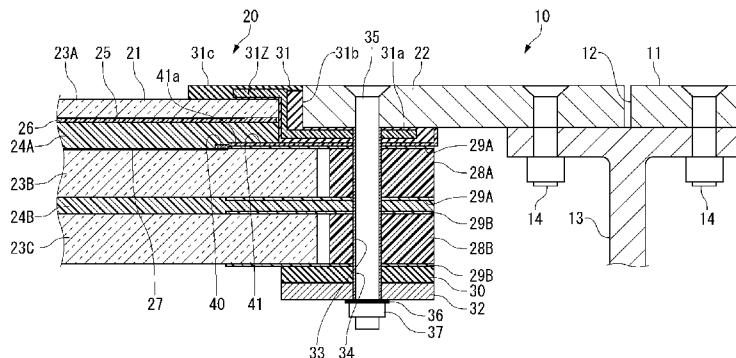
(10) 国際公開番号  
WO 2011/132349 A1

- (51) 国際特許分類:  
B64C 1/14 (2006.01) C03C 27/12 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/000365
- (22) 国際出願日: 2011 年 1 月 24 日(24.01.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2010-095810 2010 年 4 月 19 日(19.04.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 三菱航空機株式会社 (MITSUBISHI AIRCRAFT CORPORATION) [JP/JP]; 〒4558555 愛知県名古屋市港区大江町 2 番地の 1 5 Aichi (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 横井 尚 (YOKOI, Takashi) [JP/JP]; 〒4558555 愛知県名古屋市港区大江町 2 番地の 1 5 三菱航空機株式会社内 Aichi (JP).
- (74) 代理人: 大場 充, 外(OBA, Mitsuru et al.); 〒1010032 東京都千代田区岩本町 1 丁目 4 番 3 号 KMビル 8 階 大場国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:  
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: AIRCRAFT COCKPIT WINDOW HAVING ELECTROMAGNETIC SHIELD, AND AIRCRAFT

(54) 発明の名称: 電磁シールドを有する航空機のコックピット窓、航空機

[図2]



(57) Abstract: Disclosed are an aircraft, and an aircraft cockpit window onto which an electromagnetic shield film for preventing electromagnetic noise can be installed reliably, easily, and at a low cost. An electromagnetic shield film (27) is installed on a window (21), and a conductive film (41) is installed between the electromagnetic shield film (27) and an outer retainer (22) made of conductive material. The conductive film (41) is connected to the electromagnetic shield film (27) with a connecting member (40) therebetween, is led to the outer periphery of the window (21) and installed along the outer periphery of the window (21), and is electrically connected to the outer retainer (22). Thus, a film comprising conductive material is formed, without any gaps, in the connecting area between the window (21) and the outer retainer (22). In addition, the conductive film (41) is a flexible film.

(57) 要約: 電磁ノイズを防止するための電磁シールド膜を、確実かつ容易、低コストに設けることのできる航空機のコックピット窓、航空機を提供する。窓部 21 に電磁シールド膜 27 が設けられ、電磁シールド膜 27 と導電性材料からなるアウターリテーナ 22 との間に導電性フィルム 41 が設けられている。導電性フィルム 41 は、電磁シールド膜 27 と接続部材 40 を介して接続され、窓部 21 の外周側に導出されて窓部 21 の外周部に沿うよう設けられ、アウターリテーナ 22 に電氣的に接続されている。これにより、窓部 21 とアウターリテーナ 22 との取り付け部分に、隙間なく導電性材料からなる膜を形成する。また、導電性フィルム 41 は柔軟性を有するものとした。

WO 2011/132349 A1

## 明 細 書

発明の名称：

電磁シールドを有する航空機のコックピット窓、航空機

### 技術分野

[0001] 本発明は、電磁シールドを有する航空機のコックピット窓、航空機に関する。

### 背景技術

[0002] 航空機は、ラジオ (Radio)、テレビジョン (Television)、レーダー (Radar)、送信機 (Emitters)、および他のソースからの電磁環境 (Electro-Magnetic Environment) である高放射電界強度 (HIRF: High Intensity Radiated Fields) に対し、巡航飛行中或いは離着陸時において、誤作動や不時の挙動 (Up-Set) 等が発生せず、安全に飛行できるようにしなければならない。このため、FAA (連邦航空局: Federal Aviation Administration) の Regulations (耐審要求) である、(14CFR) § § 23.1308, 25.1317, 27.1317 及び 29.1317, High-intensity Radiated Fields (HIRF) protection で要求される HIRF 保護対策を施さなければならない。

[0003] 以下の理由から、近年、航空機の電気／電子システムの保護の重要性は著しく増加している。

- 1) 航空機の継続的な安全な飛行と着陸のために必要な機能を実行する電気／電子システムへの、より大きな依存、
- 2) 航空機の設計で用いられるある種の複合材による電磁遮蔽の低下、
- 3) データ・バスやプロセッサの動作速度の高速化、より高密度の IC やカード、そして電子機器のより高い感度に伴う、電気／電子システムの HIRF に対するサセプティビリティ (感受性) の上昇、
- 4) 使用周波数の特に 1GHz 以上の高周波帯域への拡大、
- 5) RF 送信器の数と電力の増加に伴う、HIRF 環境の苛酷さの上昇、
- 6) HIRF に曝された時に一部の航空機が受けた悪影響。

[0004] 一方、航空機内においては、携帯電話やゲーム機、ノート型パーソナルコンピュータ等の各種電子機器や航空貨物に付けられるアクティブタイプのRFID (Radio Frequency Identification) タグ等のPED (Personal Electro Device)が発する電波や電磁ノイズ（以下、単に電磁ノイズと称する）により、例えば、管制塔との通信、所定のルートで飛行を行うための航法（Navigation）の通信や制御に悪影響が生じ得る。そこで、機内での各種電子機器の使用を控えることを乗客に求めているのは周知の通りである。

[0005] 航空機の機体は、一般に金属で形成されているため、キャビン（客席空間）からコックピット（フライトデッキ）や電子機器室（Avionics Bay）へは、主にキャビンの窓、およびコックピットの窓を通して電磁ノイズが出入りする。そこで、障害となり得る電磁ノイズがコックピットや電子機器室に侵入するのを防ぐため、複数枚の亚克力等からなるウィンドウパネルを積層してなるキャビンの窓に、ITO（Indium Tin Oxide：酸化インジウムスズ）、金、銀等の膜を挟み込んで設けることが行われている（例えば、特許文献1参照。）。

## 先行技術文献

## 特許文献

[0006] 特許文献1：特表2003-523911

## 発明の概要

## 発明が解決しようとする課題

[0007] 一方、コックピットの窓においては、既に、防水、防曇のために、やはりITO、金、銀等の膜からなるヒータが挟み込まれている。そこで、このヒータを構成する膜を、電磁ノイズ侵入防止のために用いることも考えられる。窓の外周部には、金属製のリテーナ取付枠が一体に設けられ、この取付枠を、機体側に設けられる金属（導電性）材料からなる窓フレームにファスナで固定することで、コックピットの窓が機体に取り付けられている。しかしながら、ヒータ膜は電氣的に絶縁する必要があるため、ヒータ膜と固定枠と

の間に電気的な隙間があると、この隙間から電磁ノイズがコックピット内に侵入してしまう。そこで、この部分における膜と固定枠との取り合いを確実にを行う必要があるが、特許文献 1 に記載の技術では、キャビンの窓を対象としているがために、そこまでの考慮がなされていない。

[0008] また、コックピットの窓は、前面側のメイン窓と、その側方に位置するサイド窓とがある。そして、前記の膜は、メイン窓においては主に防氷のために設けられ、サイド窓においては防曇のために設けられている。そのため防曇ヒータに求められる抵抗値ではヒータ膜が薄くなるため十分な電磁シールド減衰効果が得られない。さらに、コックピットの窓においては、ワイパーでの雨滴等の拭き取りを行うために、少なくとも外側の層がガラスで形成されているのに対し、それ以外の層は、ガラスに限らず、アクリル等で形成されることもある。

このように、メイン窓とサイド窓とでは、膜の用途も、そのウィンドウパネルの材質や積層構成等も異なり得るため、上記のように膜と固定枠との取り合いがそれぞれにおいて専用の構造となり、コスト上昇に繋がる。

[0009] また、複数枚のウィンドウパネルの締結および取付枠への固定のために、外周部をファスナで締結することがある。このとき、ウィンドウパネルをガラス製とした場合、ファスナの締結力によってウィンドウパネルへのクラックが発生するのを防ぐため、ウィンドウパネル外周部のファスナで締結する部分をガラスよりも柔軟な材料（例えばファイバーグラス）で形成する。すると、ファスナの締結力によって、この部分が変形し、その結果、膜が剥離してしまう可能性もある。

本発明は、このような技術的課題に基づいてなされたもので、電磁ノイズを防止するための膜を、確実かつ容易、低コストに設けることのできる航空機のコックピット窓、航空機を提供することを目的とする。

### 課題を解決するための手段

[0010] かかる目的のもと、本発明の航空機のコックピット窓は、複数枚が積層された透明なウィンドウパネルと、ウィンドウパネルの外周部に設けられ、ウ

インドウパネルを挟み込み、かつ内側のインナーリテーナおよび導電性材料からなる外側のアウターリテーナと、インナーリテーナとアウターリテーナとを連結する連結部材と、アウターリテーナとウインドウパネルとの間に設けられたウェザーシールと、互いに対向する二枚のウインドウパネルの間に設けられ、導電性材料からなる電磁シールド膜と、電磁シールド膜の外周部とアウターリテーナとを電氣的に接続する導電性材料からなる接続フィルムと、を備えることを特徴とする。

このように、互いに対向する二枚のウインドウパネルの間に設けられた電磁シールド膜の外周部と、導電性材料からなるアウターリテーナとを接続フィルムで接続することで、電磁シールド膜とアウターリテーナとを確実に導通させることができる。

さらに、接続フィルムは、一端が互いに対向する二枚のウインドウパネルの間に挟み込まれて電磁シールド膜に電氣的に接続され、他端がウインドウパネルの外部でアウターリテーナに接続され、一端と他端との間の中間部が、ウインドウパネルの外周面に沿い、電磁シールド膜の外周部とアウターリテーナとの間を塞ぐよう設けるのが好ましい。これにより、電磁シールド膜の外周部とアウターリテーナとの間からの電磁ノイズの侵入を防ぐことができる。

このとき、電磁シールド膜は、インナーリテーナとアウターリテーナにより締結される部位よりも内周側に設けられ、この部位には接続フィルムが挟み込まれていることを特徴とすることもできる。これにより、インナーリテーナとアウターリテーナによる締結力が電磁シールド膜に作用するのを防ぐことができ、ウインドウパネルの外周部をガラスよりも柔軟な材料で形成した場合にも電磁シールド膜が剥離するのを防ぐことができる。

[0011] 接続フィルムと電磁シールド膜は、電磁シールド膜の外周部を囲うよう設けられた導電性材料からなる帯状の接続部材を介して接続することができる。このような接続部材としては編組線を用いることができる。

[0012] さらに、複数枚のウインドウパネルの間に、防水または防曇のためのヒー

タ層を備えることもできる。

- [0013] 本発明は、上記したような電磁シールドを有するコックピット窓を備えた航空機とすることもできる。

### 発明の効果

- [0014] 本発明によれば、互いに対向する二枚のウィンドウパネルの間に設けられた電磁シールド膜の外周部と、導電性材料からなるアウターリテーナとを接続フィルムで接続するという簡易な構成により、電磁シールド膜とアウターリテーナとの間を電氣的に塞ぎ、電磁シールド膜の外周部とアウターリテーナとの間からの電波や電磁ノイズの侵入を防ぐことができる。

また、ウィンドウパネル外周部のファスナで締結する部分をガラスよりも柔軟な材料で形成した場合にも、ファスナの締結力によって、電磁シールド膜が剥離してしまうのを防ぐことができる。

このようにして、電磁ノイズを防止するための電磁シールド膜を、確実かつ容易、低コストに設けることが可能となる。また、電磁シールド膜を積層したウィンドウパネルの間に挟み込むことにより、塵や跳ね石等による傷やワイパーによる擦れが影響しないため、機体整備時のメンテナンスが不要となる。

### 図面の簡単な説明

- [0015] [図1]本実施の形態における航空機のコックピット部分を示す図である。  
[図2]コックピット窓の断面構造、および機体への取付構造を示す断面図である。  
[図3] (a) は電磁シールド膜と導電性フィルムとの接続部分の拡大断面図、(b) は導電性フィルムとアウターリテーナとの接続部分の拡大断面図である。  
[図4]サイド窓の断面構造を示す図である。  
[図5]コックピット窓の他の例を示す図である。

### 発明を実施するための形態

- [0016] 以下、添付図面に示す実施の形態に基づいてこの発明を詳細に説明する。

図 1 は、本実施の形態における航空機 10 のコックピット窓 20 の構成を説明するための図である。

図 1 に示すように、コックピット窓（メイン窓）20 は、航空機 10 のコックピットの前方に設けられている。

[0017] 図 2 に示すように、コックピット窓 20 は、航空機 10 の機体を構成する外皮 11 に形成された開口 12 に取り付けられている。コックピット窓 20 は、窓部 21 と、その外周部の全周を囲うアウターリテーナ 22 とを有している。

[0018] 窓部 21 は、複数枚、本実施形態では、3 枚のウィンドウパネル 23 A～23 C を積層することで構成されている。ここで、メイン窓としてのコックピット窓 20 においては、ウィンドウパネル 23 A～23 C のうち、少なくとも航空機 10 の機体の外側に臨む表層のウィンドウパネル 23 A は、ガラス製とされる。さらに、本実施形態においては、ウィンドウパネル 23 A～23 C のすべてがガラス製とされている。

[0019] ウィンドウパネル 23 A、23 B の間、およびウィンドウパネル 23 B、23 C の間には、PVB（ポリビニルブチラール）等からなる樹脂フィルム 24 A、24 B が挟み込まれている。

[0020] また、ウィンドウパネル 23 A と樹脂フィルム 24 A の間には、防氷のためのヒータを構成する導電性材料からなるヒータ層 25 が形成されている。このヒータ層 25 は、ITO、金、銀等の導電性材料からなる薄膜から形成される。

さらに、ヒータ層 25 と樹脂フィルム 24 A との間には、ウレタン樹脂等からなる中間層 26 が設けられている。

[0021] 樹脂フィルム 24 A とウィンドウパネル 23 B との間には、電磁シールド膜 27 が挟み込まれている。電磁シールド膜 27 は、ITO、金、銀等の導電性材料から形成された薄膜である。

[0022] ウィンドウパネル 23 B、23 C の外周部には、ウィンドウパネル 23 B、23 C と同じ厚さを有したスペーサ 28 A、28 B が、その全周を囲って

設けられている。スペーサ 28 A、28 B は、その表裏に設けられたストラップ 29 A、29 B により、ウインドウパネル 23 B、23 C に連結されている。ここで、スペーサ 28 A、28 B およびストラップ 29 A、29 B は、例えばファイバーグラス製とされる。

そしてスペーサ 28 A、28 B、および樹脂フィルム 24 B は、ウインドウパネル 23 A、樹脂フィルム 24 A、ヒータ層 25、電磁シールド膜 27 に対し外周側に張り出している。

[0023]   このような窓部 21 の外周部とアウターリテーナ 22 との間、具体的には、ウインドウパネル 23 A の表面の外周部、およびその外周側に張り出すウインドウパネル 23 B の表面に沿った部分に、ゴム系材料、樹脂等からなるウェザーシール 31 が設けられている。ウェザーシール 31 は、窓部 21 の外周部の全周を囲うように設けられている。ウェザーシール 31 は、スペーサ 28 A およびウインドウパネル 23 B に沿う部分 31 a と、樹脂フィルム 24 A およびウインドウパネル 23 A の外周面に沿って立ち上がる部分 31 b と、ウインドウパネル 23 A の表面に沿う部分 31 c とからなるクランク状の断面形状を有している。そして、ウェザーシール 31 は、同様にクランク状の断面形状を有した Z リテーナ（芯材）31 Z を内包している。Z リテーナ 31 Z は、非導電性材料からなり、例えばファイバーグラス製とすることができる。

[0024]   ウインドウパネル 23 A よりも外周側に張り出した部分において、ウェザーシール 31、スペーサ 28 A、28 B、樹脂フィルム 24 B は、外側に配置される金属（導電性材料）製のアウターリテーナ 22 と、内側に配置されるシール材 30 およびインナーリテーナ 32 とに挟み込まれている。そして、これらアウターリテーナ 22、ウェザーシール 31、スペーサ 28 A、樹脂フィルム 24 B、スペーサ 28 B、シール材 30、インナーリテーナ 32 には、貫通孔 33 が形成されている。貫通孔 33 の内周面には、予め定められた長さを有する筒状のスリーブ 34 が嵌め込まれ、アウターリテーナ 22 とインナーリテーナ 32 との間隔を規制している。



- [0025] そして、貫通孔 33 にファスナ（連結部材） 35 が挿入され、インナーリテーナ 32 から機内側に突出したファスナ 35 の先端部にワッシャー 36 およびナット 37 を装着することで、アウターリテーナ 22 とインナーリテーナ 32 でウェザーシール 31、ウインドウパネル 23 B、23 C、樹脂フィルム 24 B を締結固定している。
- [0026] アウターリテーナ 22 は、航空機 10 の機体を構成する桁材 13 に、ボルトやリベット等の締結具 14 により締結されている。この桁材 13 は、導電性材料である金属からなり、その一方の側に外皮 11 が固定され、他方の側にアウターリテーナ 22 がシール材を介して固定されるようになっている。
- [0027] さて、上記したような構成において、電磁シールド膜 27 は、アウターリテーナ 22、インナーリテーナ 32 によって締結される部分よりも窓部 21 の内側（中心側）に形成されている。これは、アウターリテーナ 22、インナーリテーナ 32 による締結力によって、電磁シールド膜 27 が剥離するのを防ぐためである。電磁シールド膜 27 がアウターリテーナ 22、インナーリテーナ 32 によって締結される部分よりも内側に設けられていれば、アウターリテーナ 22、インナーリテーナ 32 による締結力が電磁シールド膜 27 に直接作用しないからである。
- [0028] 図 2、図 3（a）に示すように、電磁シールド膜 27 の外周縁部には、バスバー状の接続部材 40 が、その全周を囲うように設けられている。この接続部材 40 には、平編組線が好適であるが、他の導電性材料から形成してもよい。この接続部材 40 は、電磁シールド膜 27 の表面と、樹脂フィルム 24 A との間に挟みこまれて設けられており、はんだ付け等によって電磁シールド膜 27 に電氣的に接続されている。
- [0029] また、接続部材 40 の外周側には、Ag、Al、Ni、Cu 等の材料からなる、柔軟性を有した導電性フィルム（接続フィルム） 41 が、電磁シールド膜 27 の全周を囲うように設けられている。導電性フィルム 41 は、一端 41 a が接続部材 40 に電氣的に接続されている。さらに、導電性フィルム 41 は、ウインドウパネル 23 B の表面とウェザーシール 31 との間に挟み

こまれ、窓部 2 1 から外周側に突出するよう導出されている。

[0030] 図 3 (b) に示すように、導電性フィルム 4 1 において、窓部 2 1 から外周側に突出した突出部 (中間部) 4 1 b は、アウターリテーナ 2 2 側 (機体外方側) に向けて折り曲げられ、ウェザーシール 3 1 の外周部に沿うよう設けられている。この突出部 4 1 b は、ウェザーシール 3 1 の全周を囲い、その先端部 4 1 c がアウターリテーナ 2 2 に隙間が無いよう設けられている。ウェザーシール 3 1 の角が曲面形状の場合には導電性フィルムを折り曲げ切断した上から別の導電性フィルムをウェザーシールの外周部に沿うよう貼り付けても良い。

突出部 4 1 b には、その周方向の一部にタブ (他端) 4 1 d が突出して形成されている。タブ 4 1 d は、アウターリテーナ 2 2 の裏面側に沿うよう折り曲げられ、アウターリテーナ 2 2 にファスナ等により電氣的に接地 (Bonding) されている。接地箇所は最小のポイントとするが、シールド性能を向上させるため全周 (Peripheral) としても良い。

[0031] 上述したような構成によれば、窓部 2 1 に電磁シールド膜 2 7 が設けられ、この電磁シールド膜 2 7 と導電性材料からなるアウターリテーナ 2 2 との間に導電性フィルム 4 1 が設けられている。この導電性フィルム 4 1 は、窓部 2 1 の外周側に突出してウェザーシール 3 1 (窓部 2 1) の外周部に沿うよう設けられて、アウターリテーナ 2 2 に電氣的に接地されている。これにより、窓部 2 1 とアウターリテーナ 2 2、機体の外皮 1 1 との取り合い部分に、電氣的に隙間なく導電性材料からなる膜を形成することができ、電磁ノイズのコックピットへの侵入を確実に防止することができる。

このとき、導電性フィルム 4 1 は柔軟性を有しているため、アウターリテーナ 2 2 とインナーリテーナ 3 2 の締結力が作用したときも、これが剥離したり破損するのを回避できる。また、このように柔軟性を有する導電性フィルム 4 1 は、窓部 2 1 の外周側に張り出した部分をウェザーシール 3 1 の外周部に沿って折り曲げる場合にも、その施工を容易に行える。

このようにして、電磁ノイズ侵入防止のための電磁シールド膜を、確実に

つ容易、低コストに設けることが可能となる。

[0032] なお、上記したような構成は、本発明の主旨を逸脱しない範囲内で適宜変更することが可能である。以下、その変形例を挙げる。なおここで、以下の変形例において、上記に示した構成と共通する構成については同符号を付してその説明を省略する。

まず、上記構成は、メイン窓としてのコックピット窓 20 について説明したが、コックピットのサイド窓 50 にも適用することができる。図 4 は、コックピットのサイド窓 50 に本発明を適用した場合の構成を示す図である。

この図 4 に示すように、サイド窓 50 においては、ヒータ層 25 を、防曇のために用いるため、より機内側となる、ウィンドウパネル 23 C と樹脂フィルム 24 B との間に設けられている。これ以外の構成は、図 2 に示したコックピット窓 20 と同様である。

これにより、電磁シールド膜 27 に接続部材 40 を介して導電性フィルム 41 が同層に設けられ、さらに、導電性フィルム 41 は、ウェザーシール 31 の外周側に導出されてウェザーシール 31 の外周部に沿うよう折り曲げられ、アウターリテーナ 22 に電氣的に接地されている。電磁ノイズ侵入防止のための電磁シールド膜を設ける構成は、コックピット窓 20 とサイド窓 50 とで共通化することができる。これにより、生産コスト上昇を抑えることができる。

[0033] また、上記した構成では、ウィンドウパネル 23 B、23 C をガラス製としたが、これをアクリル樹脂製とすることも可能である。図 5 は、ウィンドウパネル 23 D、23 E をアクリル製とした場合の例を示す図である。この場合、スペーサ 28 A、28 B を設けず、ウィンドウパネル 23 D、23 E にそのまま貫通孔 33 を形成してファスナ 35 により締結することが可能である。

この場合、電磁シールド膜 27 は、ウィンドウパネル 23 D、23 E の間に介在させ、その外周部に、導電性フィルム（接続フィルム）52 を接続する。この導電性フィルム 52 は、窓部 21 の外周部、すなわちウィンドウパ

ネル 23D の外周面に沿うよう設けられ、周方向複数箇所に設けられたタブ 52a によりアウターリテーナ 22 に電氣的に接地 (Bonding) される。

[0034] このような構成においても、導電性フィルム 52 により、電磁シールド膜 27 とアウターリテーナ 22 との隙間を塞ぐことができるので、上記図 2、4 に示した場合と同様の効果を得ることができる。

[0035] なお、上記実施形態において、窓部 21 を構成するウィンドウパネルの層数、積層構成、材質等は適宜変更することが可能である。また、電磁シールド膜 27 を設ける層も、上記以外の層としても良い。その場合も、導電性フィルム 41、52 によりアウターリテーナ 22 との間を塞ぐことが必須である。

これ以外にも、本発明の主旨を逸脱しない限り、上記実施の形態で挙げた構成を取捨選択したり、他の構成に適宜変更することが可能である。

### 符号の説明

[0036] 10…航空機、11…外皮、12…開口、13…桁材、14…締結具、20…コックピット窓、21…窓部、22…アウターリテーナ、23A～23E…ウィンドウパネル、24A、24B…樹脂フィルム、25…ヒータ層、27…電磁シールド膜、28A、28B…スペーサ、31…ウェザーシール、32…インナーリテーナ、33…貫通孔、34…スリーブ、35…ファスナ (連結部材)、40…接続部材、41、52…導電性フィルム (接続フィルム)、41a…一端、41b…突出部 (中間部)、41c…先端部、41d…タブ (他端)、50…サイド窓

## 請求の範囲

### [請求項1]

複数枚が積層された透明なウィンドウパネルと、

前記ウィンドウパネルの外周部に設けられ、前記ウィンドウパネルを挟み込み、かつ導電性材料からなる内側のインナーリテーナおよび外側のアウターリテーナと、

前記インナーリテーナと前記アウターリテーナとを連結する連結部材と、

前記アウターリテーナと前記ウィンドウパネルとの間に設けられたウェザーシールと、

互いに対向する二枚の前記ウィンドウパネルの間に設けられ、導電性材料からなる電磁シールド膜と、

前記電磁シールド膜の外周部と前記アウターリテーナとを電氣的に接続する導電性材料からなる接続フィルムと、を備えることを特徴とする電磁シールドを有する航空機のコックピット窓。

### [請求項2]

前記接続フィルムは、一端が互いに対向する二枚の前記ウィンドウパネルの間に挟み込まれて前記電磁シールド膜に電氣的に接続され、他端が前記ウィンドウパネルの外部で前記アウターリテーナに接続され、前記一端と前記他端との間の中間部が、前記ウィンドウパネルの外周面に沿い、前記電磁シールド膜の外周部と前記アウターリテーナとの間を塞ぐよう設けられていることを特徴とする請求項1に記載の電磁シールドを有する航空機のコックピット窓。

### [請求項3]

前記接続フィルムと前記電磁シールド膜は、前記電磁シールド膜の外周部を囲うよう設けられた導電性材料からなる帯状の接続部材を介して接続されていることを特徴とする請求項2に記載の電磁シールドを有する航空機のコックピット窓。

### [請求項4]

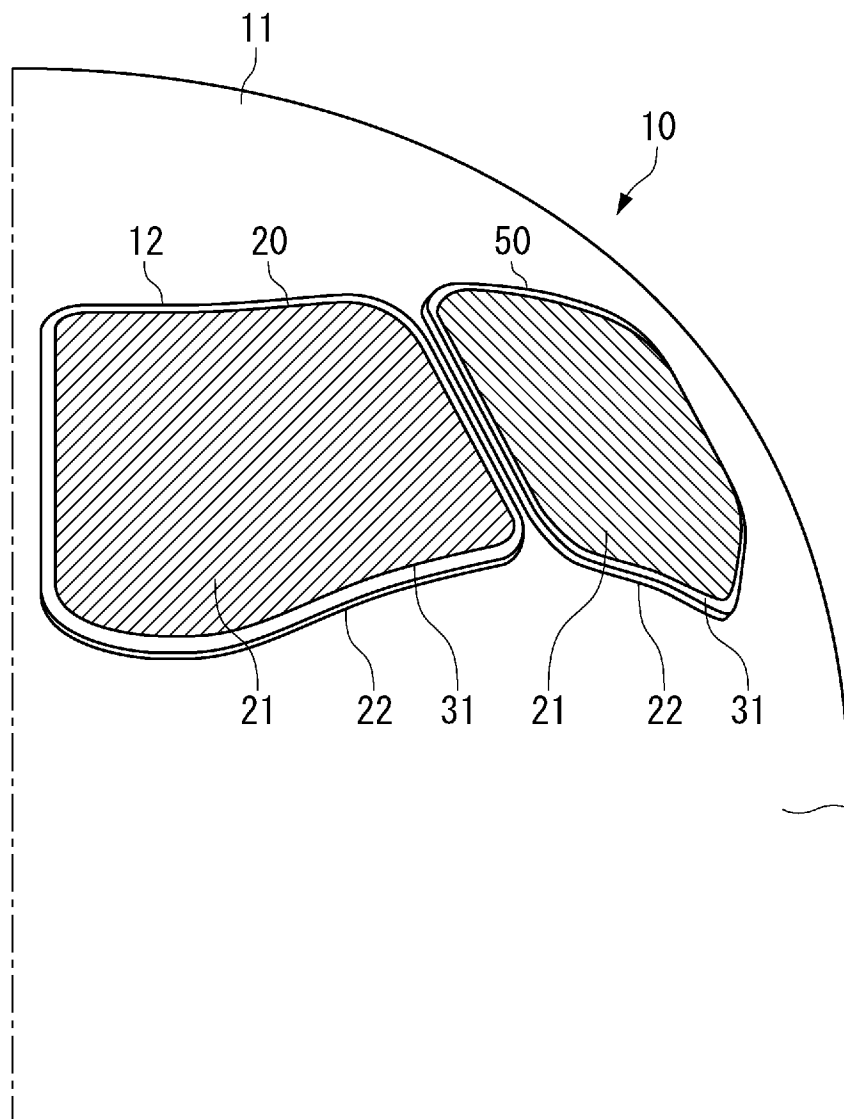
前記電磁シールド膜は、前記インナーリテーナと前記アウターリテーナにより締結される部位よりも内周側に設けられ、前記部位には前記接続フィルムが挟み込まれていることを特徴とする請求項1に記載

の電磁シールドを有する航空機のコックピット窓。

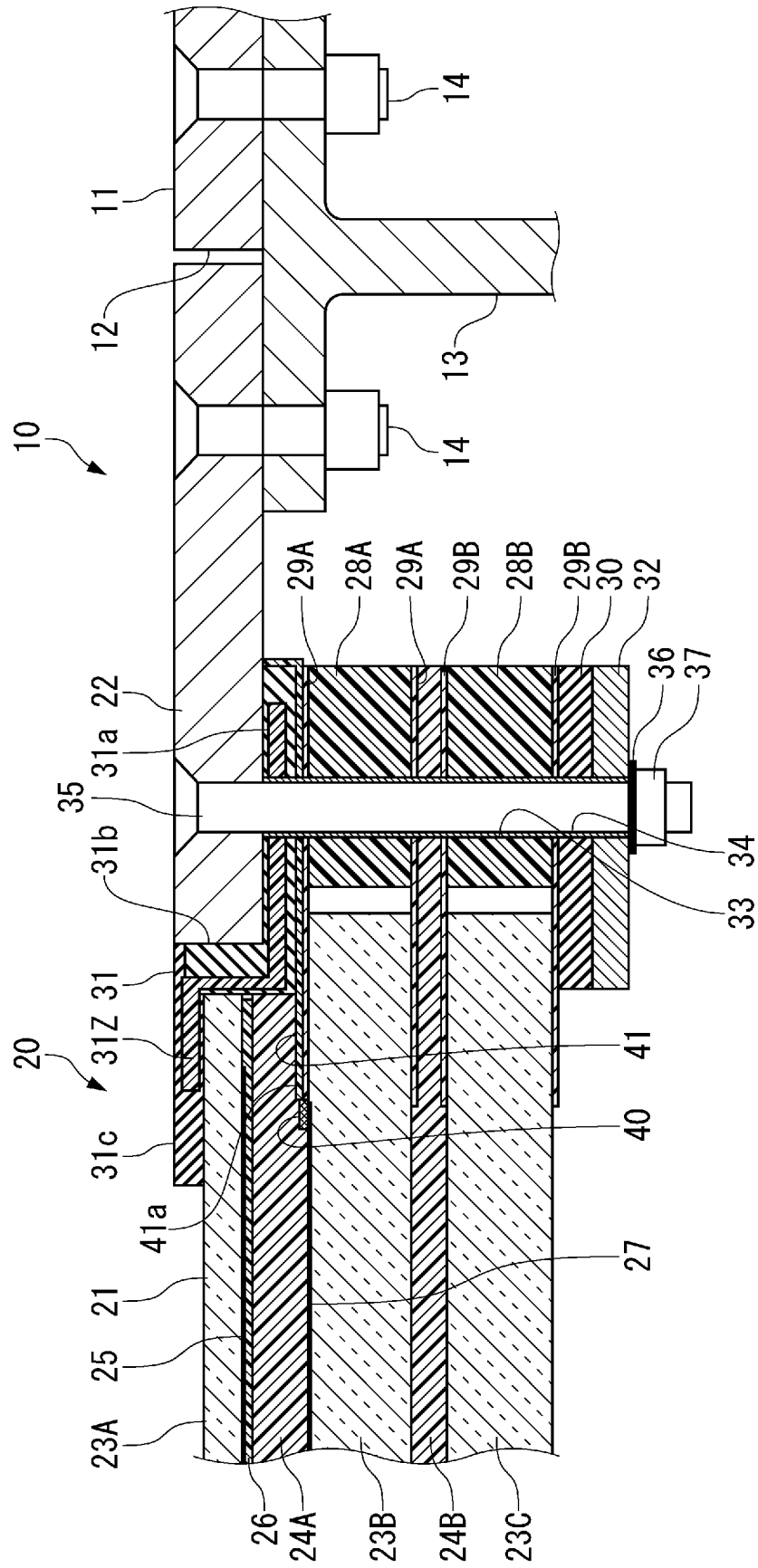
[請求項5]       複数枚の前記ウィンドウパネルの間に、防氷または防曇のためのヒータ層をさらに備えることを特徴とする請求項 1 に記載の電磁シールドを有する航空機のコックピット窓。

[請求項6]       請求項 1 から 5 のいずれか一項に記載の電磁シールドを有するコックピット窓を備えた航空機。

[図1]



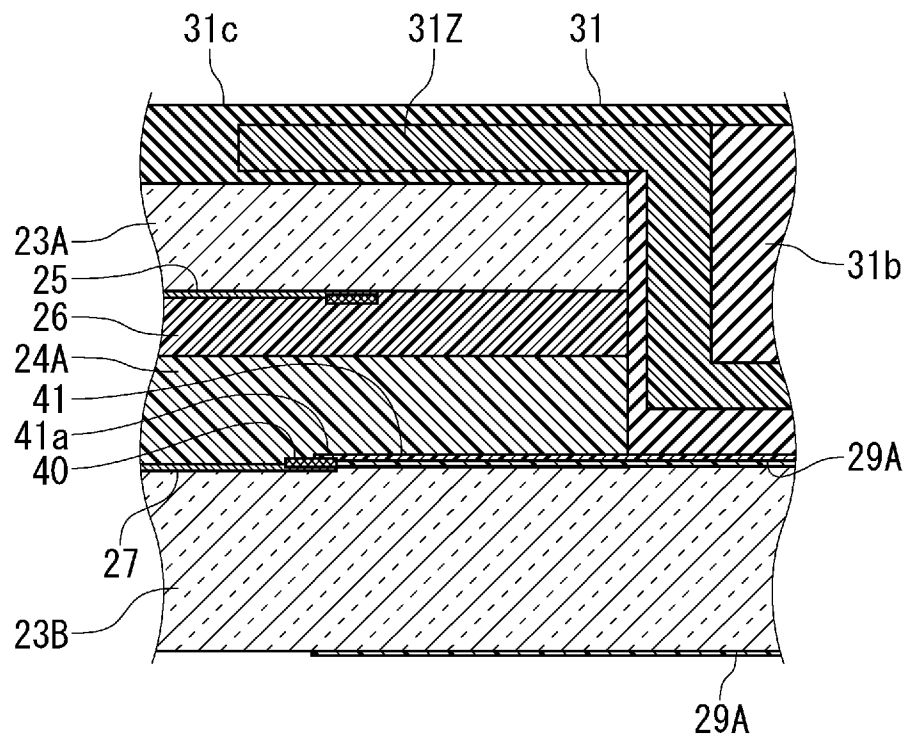
[図2]



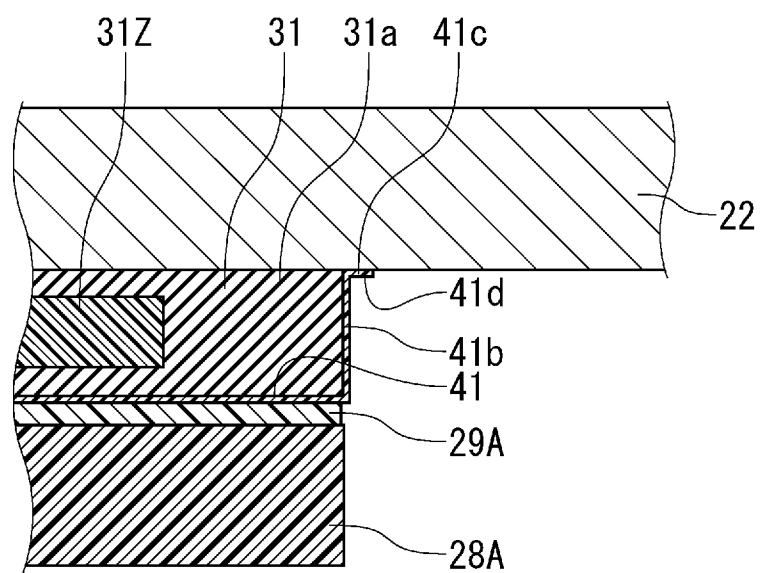


[図3]

(a)

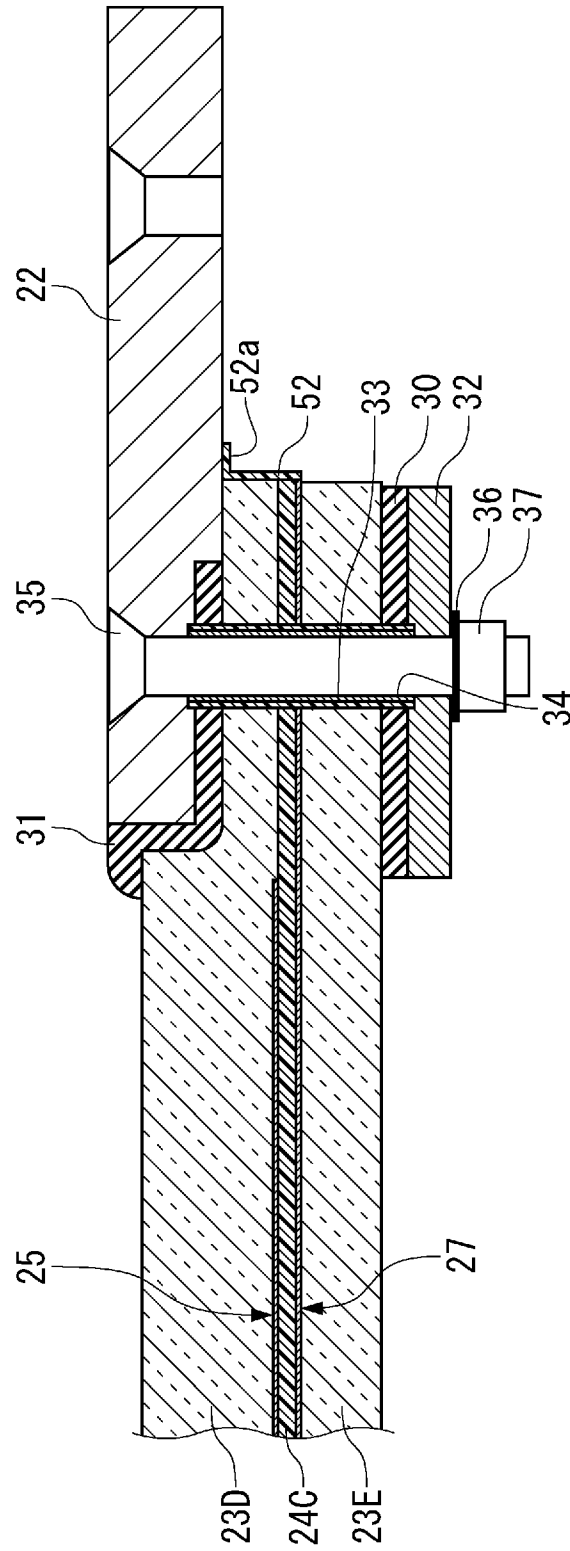


(b)





[図5]



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2011/000365

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

B64C1/14(2006.01) i, C03C27/12(2006.01) i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B64C1/14, C03C27/12

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

|                           |           |                            |           |
|---------------------------|-----------|----------------------------|-----------|
| Jitsuyo Shinan Koho       | 1922-1996 | Jitsuyo Shinan Toroku Koho | 1996-2011 |
| Kokai Jitsuyo Shinan Koho | 1971-2011 | Toroku Jitsuyo Shinan Koho | 1994-2011 |

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

| Category* | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages                                                         | Relevant to claim No. |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| A         | JP 2000-286591 A (Asahi Glass Co., Ltd.),<br>13 October 2000 (13.10.2000),<br>entire text; fig. 1 to 3<br>(Family: none)                   | 1-6                   |
| A         | JP 2003-523911 A (Saint-Gobain Glass France),<br>12 August 2003 (12.08.2003),<br>entire text; fig. 1 to 4<br>& EP 1175333 A                | 1-6                   |
| A         | JP 2008-201206 A (Mitsubishi Heavy Industries,<br>Ltd.),<br>04 September 2008 (04.09.2008),<br>entire text; fig. 1 to 4<br>& EP 2123554 A1 | 1-6                   |

☐

Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐

See patent family annex.

\* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search  
04 February, 2011 (04.02.11)

Date of mailing of the international search report  
15 February, 2011 (15.02.11)

Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (I P C))

Int.Cl. B64C1/14(2006.01)i, C03C27/12(2006.01)i

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (I P C))

Int.Cl. B64C1/14, C03C27/12

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

|             |                     |
|-------------|---------------------|
| 日本国実用新案公報   | 1 9 2 2 - 1 9 9 6 年 |
| 日本国公開実用新案公報 | 1 9 7 1 - 2 0 1 1 年 |
| 日本国実用新案登録公報 | 1 9 9 6 - 2 0 1 1 年 |
| 日本国登録実用新案公報 | 1 9 9 4 - 2 0 1 1 年 |

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

## C. 関連すると認められる文献

| 引用文献の<br>カテゴリー* | 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示                                        | 関連する<br>請求項の番号 |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------|
| A               | JP 2000-286591 A (旭硝子株式会社) 2000.10.13, 全文, 第1-3図 (ファミリーなし)               | 1-6            |
| A               | JP 2003-523911 A (サンエーゴバン グラス フランス) 2003.08.12, 全文, 第1-4図 & EP 1175333 A | 1-6            |
| A               | JP 2008-201206 A (三菱重工業株式会社) 2008.09.04, 全文, 第1-4図 & EP 2123554 A1       | 1-6            |

C欄の続きにも文献が列挙されている。

パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの  
「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの  
「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)  
「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献  
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&amp;」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

0 4 . 0 2 . 2 0 1 1

国際調査報告の発送日

1 5 . 0 2 . 2 0 1 1

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (I S A / J P)

郵便番号 1 0 0 - 8 9 1 5

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

杉山 悟史

3 D

3 3 2 2

電話番号 0 3 - 3 5 8 1 - 1 1 0 1 内線 3 3 4 1