



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221899683 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 25

(21) 申请号 202420298465.9

(22) 申请日 2024.02.19

(73) 专利权人 温州恒成印业有限公司

地址 325000 浙江省温州市温州经济技术
开发区滨海园区十四路五道D603地块
A幢

(72) 发明人 汪文生 钱立章 韦志平 陈学旋

(74) 专利代理机构 杭州杭奕专利代理事务所
(普通合伙) 33535

专利代理师 卢雪梅

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

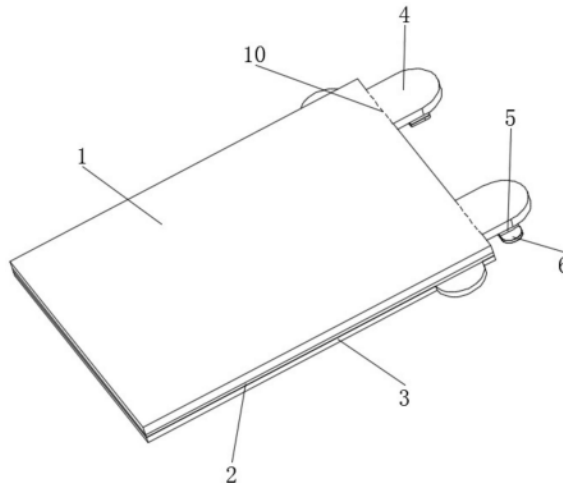
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可粘贴定位不干胶标签

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可粘贴定位不干胶标签,包括标签本体,所述标签本体的底部设有不干胶,不干胶的底部设有第一底纸,标签本体的上方设有两个辅助纸;本实用新型,通过辅助纸、定位胶和虚线切口等结构的设置,在对标签本体进行粘贴时,将辅助纸底部的第二底纸撕开,利用辅助纸首先对标签本体进行定位,调整好位置将辅助纸粘贴在产品或包装上,之后将标签本体底部的第一底纸揭掉,将标签本体利用不干胶进行粘贴,最后将辅助纸利用虚线切口从标签本体上撕下,即可完成标签本体的定位粘贴,方便快捷,避免出现直接使用标签本体进行粘贴需要多次调整位置出现不干胶粘性变差的问题,为工作人员的粘贴工作带来便利。



1. 一种可粘贴定位不干胶标签,其特征在于:包括标签本体(1),所述标签本体(1)的底部设有不干胶(2),不干胶(2)的底部设有第一底纸(3),标签本体(1)的上方设有两个辅助纸(4),标签本体(1)与辅助纸(4)连接的部位设有虚线切口(10),辅助纸(4)的底部设有定位胶(5),定位胶(5)的底部设有第二底纸(6),所述标签本体(1)的表面安装有感光变色层(9),感光变色层(9)的顶部安装有防水层(8),防水层(8)的顶部安装有耐磨层(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种可粘贴定位不干胶标签,其特征在于:所述耐磨层(7)包括聚氨酯层(71),所述聚氨酯层(71)的底部安装有聚醚醚酮层(72),所述聚醚醚酮层(72)的底部安装有聚丙烯层(73),所述聚丙烯层(73)的底部安装有超高分子量聚乙烯(74)。

3. 根据权利要求1所述的一种可粘贴定位不干胶标签,其特征在于:所述防水层(8)包括聚乙烯层(81),所述聚乙烯层(81)安装在超高分子量聚乙烯(74)的底部,所述聚乙烯层(81)的底部安装有聚对苯二甲酸乙二醇酯层(82),所述聚对苯二甲酸乙二醇酯层(82)的底部安装有乙烯醇缩丁醛层(83),所述乙烯醇缩丁醛层(83)的底部安装有阻隔层(84),所述阻隔层(84)的底部安装在感光变色层(9)上。

4. 根据权利要求1所述的一种可粘贴定位不干胶标签,其特征在于:所述感光变色层(9)的材质由二芳基乙烯材料制成,其宽度范围在五微米至八微米之间。

5. 根据权利要求1所述的一种可粘贴定位不干胶标签,其特征在于:所述耐磨层(7)的宽度范围在十微米至十二微米之间,所述防水层(8)的宽度范围在八微米至十微米之间。

6. 根据权利要求1所述的一种可粘贴定位不干胶标签,其特征在于:所述定位胶(5)位于辅助纸(4)的中间位置,且其面积为辅助纸(4)的三分之一至五分之三之间。

一种可粘贴定位不干胶标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不干胶标签技术领域,具体为一种可粘贴定位不干胶标签。

背景技术

[0002] 不干胶标签是一种材料,也叫自粘不干胶材料,是以纸张、薄膜或其他特种材料为面料,背面涂有黏合剂,以涂硅保护纸为底纸的一种复合材料,不干胶标签相比较传统的标签,不需要刷胶或浆糊,而且便于保存,不干胶标签作为一种实现外观效果及特定功能的包装形式,可以灵活应用于各行各业,目前不干胶标签在医药行业、超市物流行业、电子行业、润滑油、轮胎行业、日化、食品、服装等行业都有着优越的应用。

[0003] 不干胶标签在粘贴的过程中,由于缺乏有效的定位,导致人工在粘贴的过程中需要多次调整位置才能达到精准的效果,在多次粘贴调整后,标签背部的不干胶粘性会变差,导致粘贴的效果会变差,同时不干胶标签在实际使用的过程中耐磨性能和防水性能较差,长时间的使用后标签会出现磨损导致其上的内容不清晰。

[0004] 因此,提出一种可粘贴定位不干胶标签。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种可粘贴定位不干胶标签,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可粘贴定位不干胶标签,包括标签本体,所述标签本体的底部设有不干胶,不干胶的底部设有第一底纸,标签本体的上方设有两个辅助纸,标签本体与辅助纸连接的部位设有虚线切口,辅助纸的底部设有定位胶,定位胶的底部设有第二底纸,所述标签本体的表面安装有感光变色层,感光变色层的顶部安装有防水层,防水层的顶部安装有耐磨层。

[0007] 优选的,所述耐磨层包括聚氨酯层,所述聚氨酯层的底部安装有聚醚醚酮层,所述聚醚醚酮层的底部安装有聚丙烯层,所述聚丙烯层的底部安装有超高分子量聚乙烯。

[0008] 优选的,所述防水层包括聚乙烯层,所述聚乙烯层安装在超高分子量聚乙烯的底部,所述聚乙烯层的底部安装有聚对苯二甲酸乙二醇酯层,所述聚对苯二甲酸乙二醇酯层的底部安装有乙烯醇缩丁醛层,所述乙烯醇缩丁醛层的底部安装有阻隔层,所述阻隔层的底部安装在感光变色层上。

[0009] 优选的,所述感光变色层的材质由二芳基乙烯材料制成,其宽度范围在五微米至八微米之间。

[0010] 优选的,所述耐磨层的宽度范围在十微米至十二微米之间,所述防水层的宽度范围在八微米至十微米之间。

[0011] 优选的,所述定位胶位于辅助纸的中间位置,且其面积为辅助纸的三分之一至五分之三之间。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] (1) 本实用新型,通过辅助纸、定位胶和虚线切口等结构的设置,在对标签本体进行粘贴时,将辅助纸底部的第二底纸撕开,利用辅助纸首先对标签本体进行定位,调整好位置将辅助纸粘贴在产品或包装上,之后将标签本体底部的第一底纸揭掉,将标签本体利用不干胶进行粘贴,最后将辅助纸利用虚线切口从标签本体上撕下,即可完成标签本体的定位粘贴,方便快捷,避免出现直接使用标签本体进行粘贴需要多次调整位置出现不干胶粘性变差的问题,为工作人员的粘贴工作带来便利。

[0014] (2) 本实用新型,通过耐磨层、防水层和感光变色层结构的设置,耐磨层设置在标签本体的最外层,可在标签本体的使用过程中形成一定的防护,防止长时间使用标签本体产生的摩擦导致标签本体上的内容被磨损,从而导致不便于对产品信息进行获取,防水层能够防止水分进入标签本体内将标签本体浸湿,影响不干胶的粘性,防止标签本体被水所腐蚀而出现破损,提高实用性,同时感光变色层使得标签本体能够在遇到阳光时产生不同的色彩,提高标签本体所粘贴产品的美观性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的主要结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的辅助纸、定位胶和第二底纸的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的标签本体和感光变色层连接的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的耐磨层的结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型的防水层的结构示意图;

[0020] 图中:1、标签本体;2、不干胶;3、第一底纸;4、辅助纸;5、定位胶;6、第二底纸;7、耐磨层;71、聚氨酯层;72、聚醚醚酮层;73、聚丙烯层;74、超高分子量聚乙烯;8、防水层;81、聚乙烯层;82、聚对苯二甲酸乙二醇酯层;83、乙烯醇缩丁醛层;84、阻隔层;9、感光变色层;10、虚线切口。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例:请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种可粘贴定位不干胶标签,包括标签本体1,标签本体1的底部设有不干胶2,不干胶2的底部设有第一底纸3,标签本体1的上方设有两个辅助纸4,标签本体1与辅助纸4连接的部位设有虚线切口10,辅助纸4的底部设有定位胶5,定位胶5的底部设有第二底纸6,标签本体1的表面安装有感光变色层9,感光变色层9的顶部安装有防水层8,防水层8的顶部安装有耐磨层7,在对标签本体1进行粘贴时,将辅助纸4底部的第二底纸6撕开,利用辅助纸4首先对标签本体1进行定位,调整好位置后,将辅助纸4利用定位胶5粘贴在产品或包装上,之后将标签本体1底部的第一底纸3揭掉,将标签本体1利用不干胶2进行粘贴,最后将辅助纸4利用虚线切口10从标签本体1上撕下,即可完成标签本体1的定位粘贴,方便快捷,避免出现直接使用标签本体1进行粘贴需要多次调整位置出现不干胶2粘性变差的问题,为工作人员的粘贴工作带来便利,同时预先将

辅助纸4粘贴在产品上,可对标签本体1的一端进行限位,防止粘贴时出现褶皱;定位胶5位于辅助纸4的中间位置,且其面积为辅助纸4的三分之一至五分之三之间,定位胶5位于辅助纸4的中间位置,可留有一定的空间方便将第一底纸3揭掉,同时在将辅助纸4撕下时,留有一定的空间将辅助纸4捏住,便于将辅助纸4撕下,若定位胶5全部覆盖在辅助纸4的底部,在撕开辅助纸4时还需要单独将辅助纸4抠开翘起一角才能方便捏住辅助纸4将其撕取下来。

[0023] 进一步的,耐磨层7包括聚氨酯层71,聚氨酯层71的底部安装有聚醚醚酮层72,聚醚醚酮层72的底部安装有聚丙烯层73,聚丙烯层73的底部安装有超高分子量聚乙烯74,耐磨层7的宽度范围在十微米至十二微米之间,耐磨层7设置在标签本体1的最外层,可在标签本体1的使用过程中形成一定的防护,避免标签本体1直接与外部接触产生摩擦,导致标签本体1上的内容被磨损,从而导致不便于对产品信息进行获取。

[0024] 进一步的,防水层8包括聚乙烯层81,聚乙烯层81安装在超高分子量聚乙烯74的底部,聚乙烯层81的底部安装有聚对苯二甲酸乙二醇酯层82,聚对苯二甲酸乙二醇酯层82的底部安装有乙烯醇缩丁醛层83,乙烯醇缩丁醛层83的底部安装有阻隔层84,阻隔层84的底部安装在感光变色层9上,防水层8的宽度范围在八微米至十微米之间,防水层8能够防止水分进入标签本体1内将标签本体1浸湿,防止标签本体1被水所腐蚀而出现破损,同时能够防止水分入侵影响到不干胶2的粘性,导致标签本体1在使用过程中掉落。

[0025] 进一步的,感光变色层9的材质由二芳基乙烯材料制成,其宽度范围在五微米至八微米之间,感光变色层9使得标签本体1能够在遇到阳光时产生不同的色彩,提高标签本体1所粘贴产品的美观性。

[0026] 工作原理为:在对标签本体1进行粘贴时,将辅助纸4底部的第二底纸6撕开,利用辅助纸4首先对标签本体1进行定位,调整好位置后,将辅助纸4利用定位胶5粘贴在产品或包装上,之后将标签本体1底部的第一底纸3揭掉,将标签本体1利用不干胶2进行粘贴,最后将辅助纸4利用虚线切口10从标签本体1上撕下,即可完成标签本体1的定位粘贴,方便快捷,避免出现直接使用标签本体1进行粘贴需要多次调整位置出现不干胶2粘性变差的问题,为工作人员的粘贴工作带来便利,同时预先将辅助纸4粘贴在产品上,可对标签本体1的一端进行限位,防止粘贴时出现褶皱,耐磨层7可在标签本体1的使用过程中形成一定的防护,避免标签本体1直接与外部接触产生摩擦,导致标签本体1上的内容被磨损,从而导致不便于对产品信息进行获取,防水层8能够防止水分进入标签本体1内将标签本体1浸湿,防止标签本体1被水所腐蚀而出现破损,同时能够防止水分入侵影响到不干胶2的粘性,导致标签本体1在使用过程中掉落,感光变色层9使得标签本体1能够在遇到阳光时产生不同的色彩,提高标签本体1所粘贴产品的美观性。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

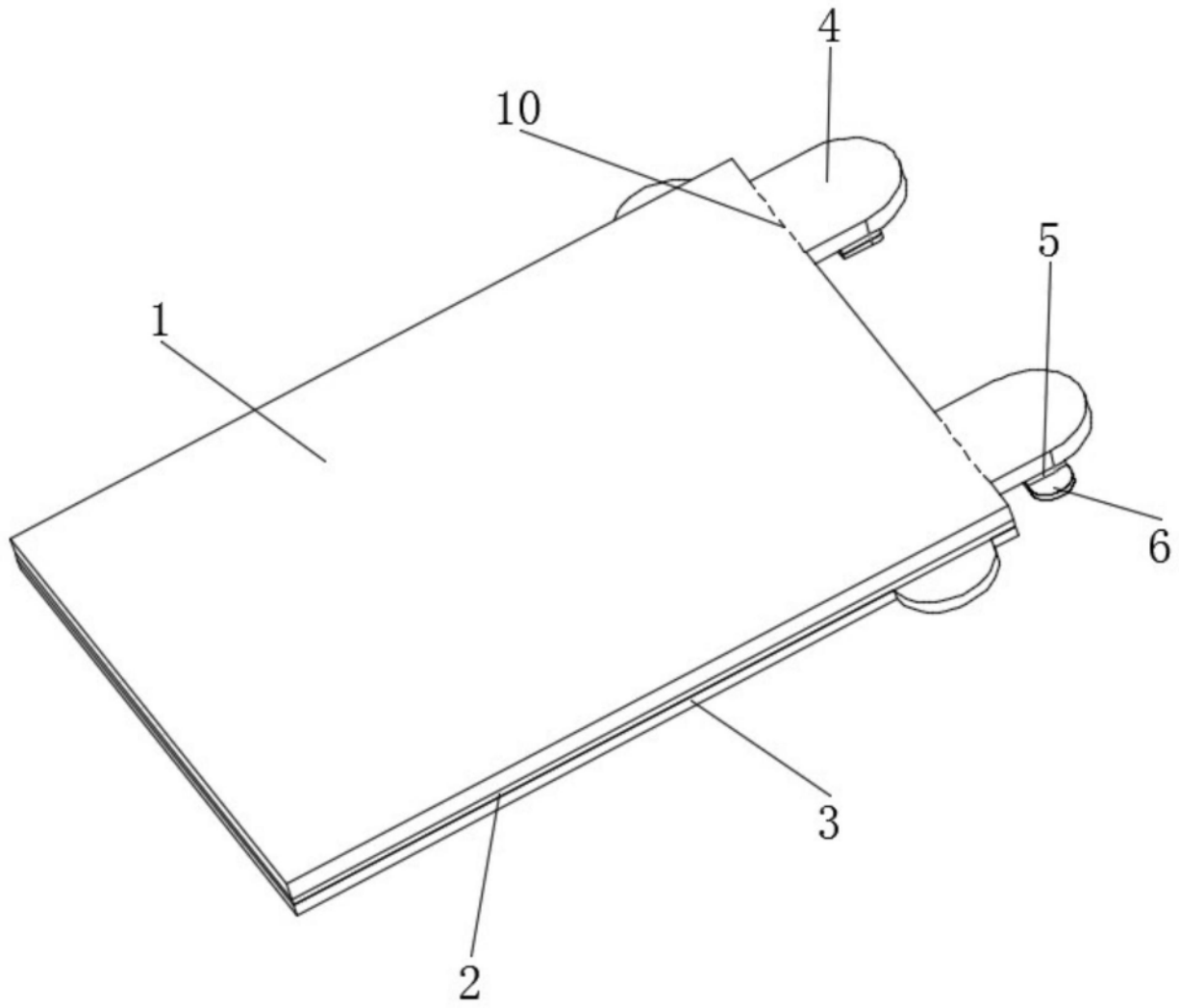


图1

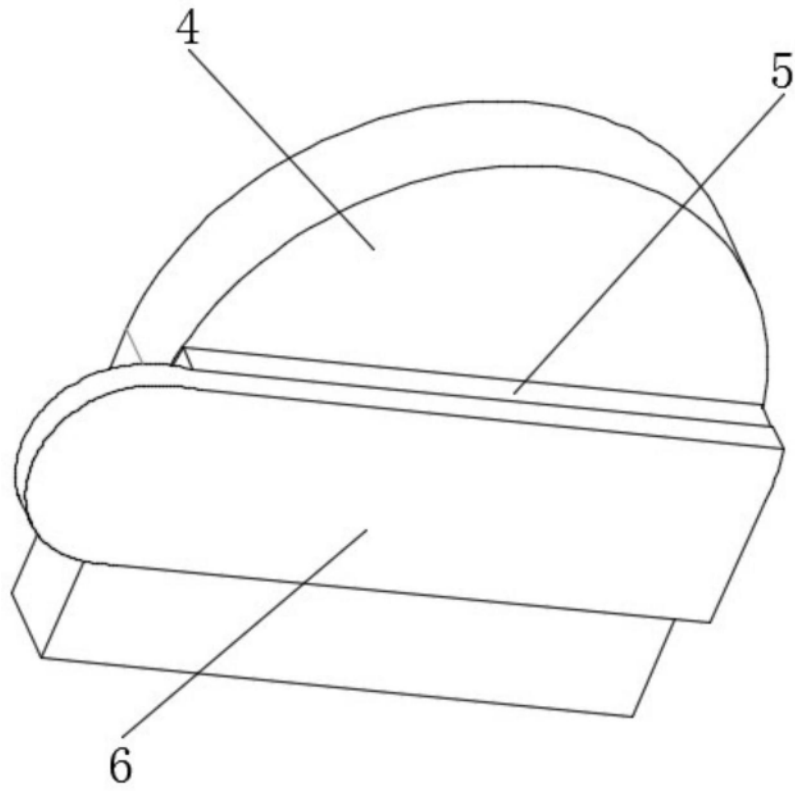


图2

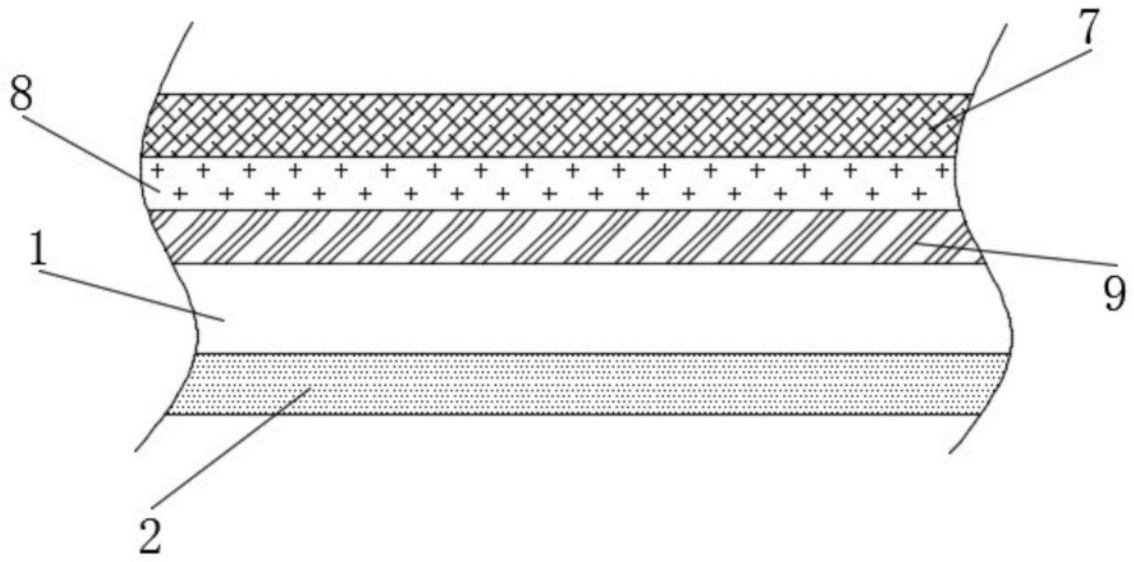


图3

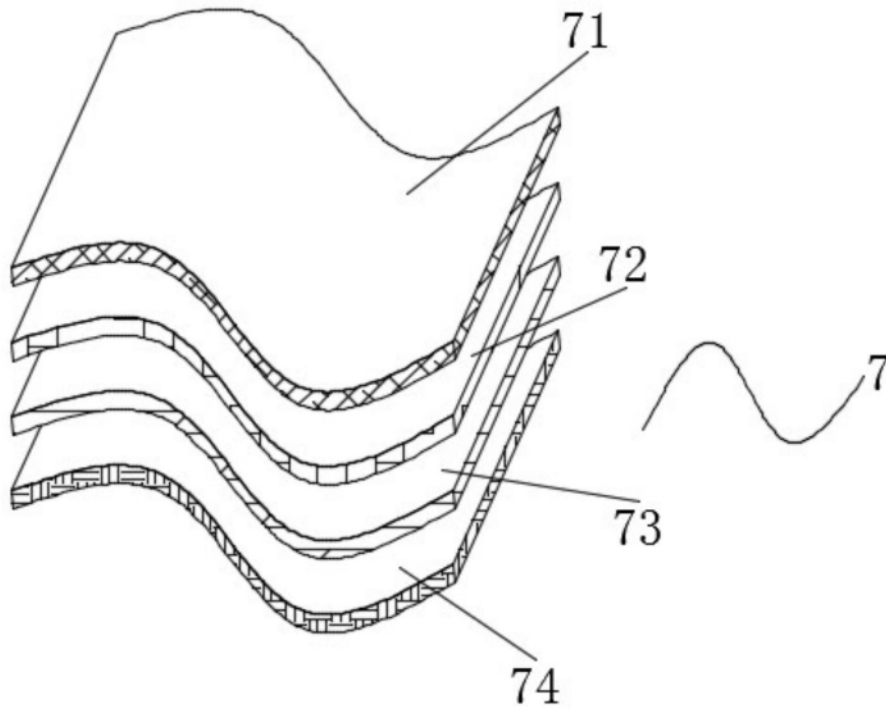


图4

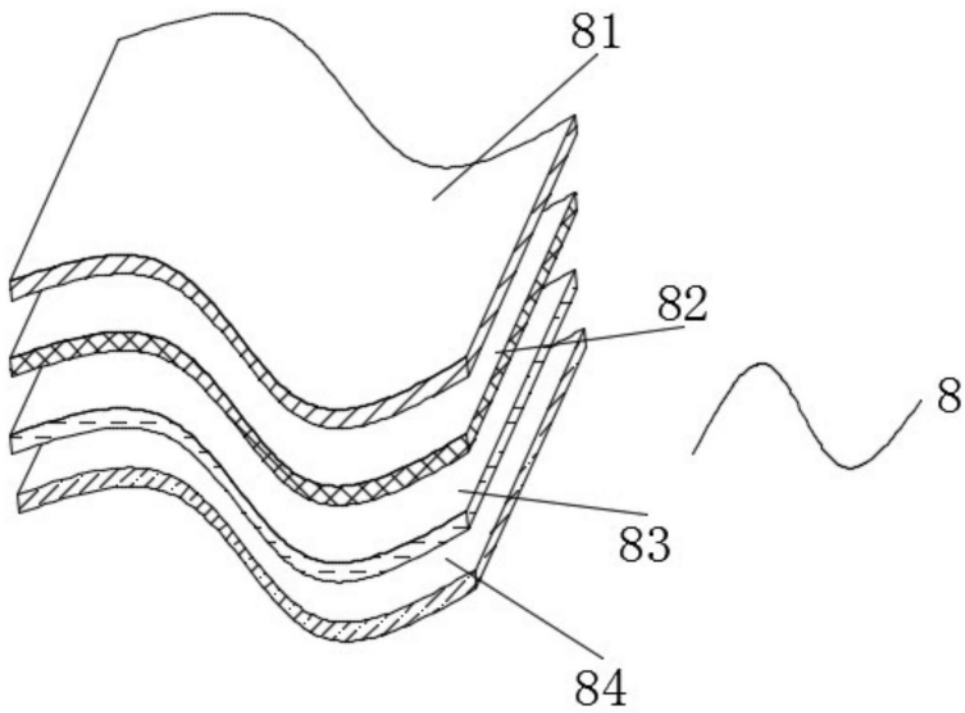


图5