(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205465784 U
(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201620236342.8

(22)申请日 2016.03.26

(73)专利权人 郭先观
地址 365100 福建省三明市尤溪县城关镇环城路58号1幢203室

(72)发明人 郭先观

(51)Int.Cl.
B24D 15/08(2006.01)

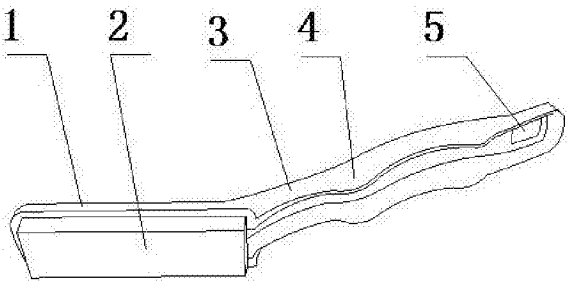
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种金刚砂磨刀刷

(57)摘要

本实用新型涉及一种金刚砂磨刀刷，包括刷柄、金刚砂体，所述金刚砂体固定连接在刷柄上，所述刷柄包括柄体、手柄，所述柄体上设置有槽，所述金刚砂体设置在槽中，金刚砂体与槽内侧固定连接，所述手柄与柄体之间的角度为150°；所述手柄上设置有防滑凸块；所述手柄的尾部设置有悬挂孔；所述悬挂孔为椭圆形孔；本实用新型提供了一种金刚砂磨刀刷，本实用新型的手柄与柄体之间的夹角为150°，在使用磨刀刷打磨刀具的刀刃时，刀面与金刚砂体更贴近，打磨出来的刀刃更锋利，使用更方便快捷。



CN 205465784 U

1.一种金刚砂磨刀刷，包括刷柄、金刚砂体(2)，所述金刚砂体(2)固定连接在刷柄上，所述刷柄包括柄体(1)、手柄(3)，所述柄体(1)上设置有槽，所述金刚砂体(2)设置在槽中，金刚砂体(2)与槽内侧固定连接，其特征在于：所述手柄(3)与柄体(1)之间的角度为150°。

2.根据权利要求1所述的一种金刚砂磨刀刷，其特征在于：所述手柄(3)上设置有防滑凸块(4)。

3.根据权利要求1所述的一种金刚砂磨刀刷，其特征在于：所述手柄(3)的尾部设置有悬挂孔(5)。

4.根据权利要求3所述的一种金刚砂磨刀刷，其特征在于：所述悬挂孔(5)为椭圆形孔。

一种金刚砂磨刀刷

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨刀器领域，尤其涉及一种金刚砂磨刀刷。

背景技术

[0002] 刀子指小刀，小的刀或者其刀身可折合于柄中以便放在口袋中携带的小刀。在日常生活中，刀子是人们必备的一种工具。在生活中，人们用到的刀子包括水果刀、菜刀、剪刀等。厨房用具之一，切食材用的刀。也有的拥有食材的雕花等功能。不锈钢刀与铁刀是有区别的：不锈钢刀干净、美观，但不很锋利；铁刀表面不好看，但长期使用会补铁，适合贫血患者使用。菜刀有非常多的种类，除了依据各种目的设计的菜刀之外，也可分为中式菜刀、日式菜刀和洋式菜刀。日式菜刀通常是搭配在砧板上使用，切断食材后砧板可防止刀刃受损。而洋式菜刀则是大部份可直接在调理台上使用。水果刀，因其小而得名，是小型厨房用品的一种，多用于削水果、蔬菜等食品。刀子的刀刃是切屑瓜果蔬菜的关键部位，但是在长时间使用后刀刃会变钝，切削效果减低。常见的磨刀刷的手柄与柄体之间为180°，在使用时不够方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服现有技术中的不足，提供了一种金刚砂磨刀刷，本实用新型的手柄与柄体之间的夹角为150°，在使用磨刀刷打磨刀具的刀刃时，刀面与金刚砂体更贴近，打磨出来的刀刃更锋利，使用更方便快捷。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现：

[0005] 一种金刚砂磨刀刷，包括刷柄、金刚砂体，所述金刚砂体固定连接在刷柄上，所述刷柄包括柄体、手柄，所述柄体上设置有槽，所述金刚砂体设置在槽中，金刚砂体与槽内侧固定连接，所述手柄与柄体之间的角度为150°。

[0006] 作为本实用新型的优选技术方案，所述手柄上设置有防滑凸块。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案，所述手柄的尾部设置有悬挂孔。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案，所述悬挂孔为椭圆形孔。

[0009] 与现有的技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型提供了一种金刚砂磨刀刷，本实用新型的手柄与柄体之间的夹角为150°，在使用磨刀刷打磨刀具的刀刃时，刀面与金刚砂体更贴近，打磨出来的刀刃更锋利，使用更方便快捷。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中：1、柄体；2、金刚砂体；3、手柄；4、防滑凸块；5、悬挂孔。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施

例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0013] 请参阅图1，图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 所述一种金刚砂磨刀刷，包括刷柄、金刚砂体2，所述金刚砂体2固定连接在刷柄上，所述刷柄包括柄体1、手柄3，所述柄体1上设置有槽，所述金刚砂体2设置在槽中，金刚砂体2与柄体1上的槽通过胶液粘接；金刚砂体2与槽内侧固定连接，所述手柄3与柄体1之间的角度为150°，手柄与柄体1之间设置成150°，在握住手柄3打磨菜刀时最省力，而且打磨的角度使金刚砂体2的表面贴合刀面，打磨出来的刀刃比较锋利。而且在打磨的时候，还有效避免了刀刃与手指碰到，避免打磨时划伤手指。

[0015] 作为本实用新型的一个较佳实施例，所述手柄3上设置有防滑凸块4，手握手柄3时，防滑凸块4位于手指与手指之间的缝隙中，起到增大手指与手柄3的阻力，达到防滑的目的。

[0016] 作为本实用新型的一个较佳实施例，所述手柄3的尾部设置有悬挂孔5，在不使用磨刀刷时，通过悬挂孔5将其悬挂在钩子上，避免其直接摆在桌面上占据空间。

[0017] 作为本实用新型的一个较佳实施例，所述悬挂孔5为椭圆形孔。

[0018] 本实用新型提供了一种金刚砂磨刀刷，本实用新型的手柄3与柄体1之间的夹角为150°，在使用磨刀刷打磨刀具的刀刃时，刀面与金刚砂体更贴近，打磨出来的刀刃更锋利，使用更方便快捷。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

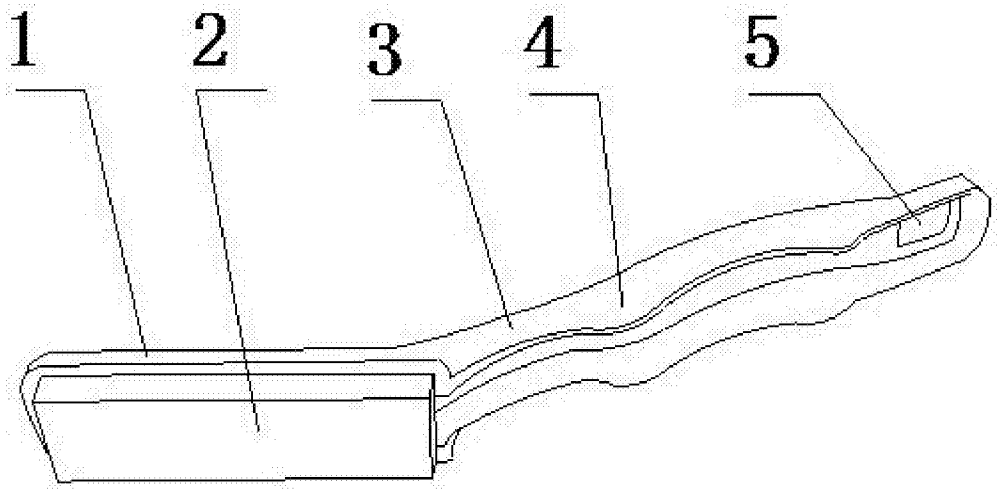


图1