



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206690044 U

(45)授权公告日 2017. 12. 01

(21)申请号 201720423472.7

(22)申请日 2017.04.20

(73)专利权人 广东智旺五金设备科技有限公司

地址 524800 广东省中山市火炬开发区国祥路3号隆港华庭A,B,C幢38号商铺

(72)发明人 易细辉

(74)专利代理机构 深圳市港湾知识产权代理有限公司 44258

代理人 微嘉

(51) Int. Cl.

B25H 1/16(2006.01)

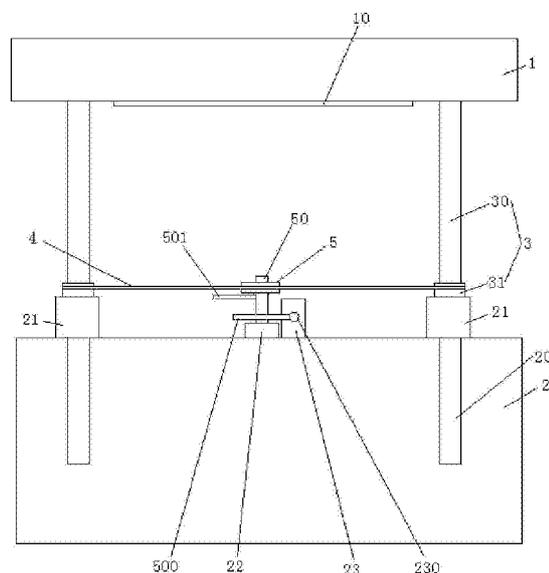
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种五金配件加工用操作台

(57)摘要

本实用新型涉及一种五金配件加工用操作台,包括操作台和底座;操作台下表面固定有多根丝杆,丝杆包括丝杆轴和丝杆螺母;底座上设置有与丝杆轴对应的盲孔,和与丝杆螺母对应的第一安装轴承座;还包括连接多个丝杆螺母的连接链带和驱动连接链带转动的驱动轮;丝杆螺母表面设置有与连接链带对应的齿口;驱动轮固定连接有固定轴,固定轴上设置有同步涡轮;底座上设置有安装固定轴的第二安装轴承座,和驱动同步涡轮运动的驱动电机;驱动电机活动端设置有与同步涡轮对应的蜗杆;需要对操作台高度进行调节时,通过驱动电机驱动蜗杆转动,带动同步涡轮转动,进而带动丝杆螺母转动,丝杆轴纵向运动,达到调节操作台目的,调节操作台高度方便。



CN 206690044 U

1. 一种五金配件加工用操作台,包括操作台和底座;其特征在于,所述操作台下表面固定有多根丝杆,所述丝杆包括丝杆轴和丝杆螺母;所述底座上设置有与所述丝杆轴对应的盲孔,和与所述丝杆螺母对应的第一安装轴承座;还包括连接多个所述丝杆螺母的连接链带和驱动所述连接链带转动的驱动轮;所述丝杆螺母表面设置有与所述连接链带对应的齿口;所述驱动轮固定连接有固定轴,所述固定轴上设置有同步涡轮;所述底座上设置有安装所述固定轴的第二安装轴承座,和驱动所述同步涡轮运动的驱动电机;所述驱动电机活动端设置有与所述同步涡轮对应的涡轮。

2. 根据权利要求1所述的五金配件加工用操作台,其特征在于,所述操作台底部设置有多根加强筋。

3. 根据权利要求1所述的五金配件加工用操作台,其特征在于,所述固定轴表面固定有旋转把手。

4. 根据权利要求3所述的五金配件加工用操作台,其特征在于,所述底座上套设有防护罩;所述防护罩上设置有与所述丝杆轴对应的通孔、与所述旋转把手对应的活动门和控制所述驱动电机的操作开关。

一种五金配件加工用操作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金加工技术领域,更具体地说,涉及一种五金配件加工用操作台。

背景技术

[0002] 五金配件加工过程中常需要用到操作台,目前使用的操作台大都为固定式设置,无法调节操作台高度;一些操作台采用简单的气缸驱动对操作台高度进行调节,成本较高,且稳定较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有技术的上述缺陷,提供一种调节操作台高度方便且稳定性好成本低的五金配件加工用操作台。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 构造一种五金配件加工用操作台,包括操作台和底座;其中,所述操作台下表面固定有多根丝杆,所述丝杆包括丝杆轴和丝杆螺母;所述底座上设置有与所述丝杆轴对应的盲孔,和与所述丝杆螺母对应的第一安装轴承座;还包括连接多个所述丝杆螺母的连接链带和驱动所述连接链带转动的驱动轮;所述丝杆螺母表面设置有与所述连接链带对应的齿口;所述驱动轮固定连接有固定轴,所述固定轴上设置有同步涡轮;所述底座上设置有安装所述固定轴的第二安装轴承座,和驱动所述同步涡轮运动的驱动电机;所述驱动电机活动端设置有与所述同步涡轮对应的蜗杆。

[0006] 本实用新型所述的五金配件加工用操作台,其中,所述操作台底部设置有多根加强筋。

[0007] 本实用新型所述的五金配件加工用操作台,其中,所述固定轴表面固定有旋转把手。

[0008] 本实用新型所述的五金配件加工用操作台,其中,所述底座上套设有防护罩;所述防护罩上设置有与所述丝杆轴对应的通孔、与所述旋转把手对应的活动门和控制所述驱动电机的操作开关。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:需要对操作台高度进行调节时,通过驱动电机驱动蜗杆转动,带动同步涡轮转动,进而带动丝杆螺母转动,丝杆轴纵向运动,达到调节操作台目的,调节操作台高度方便,且稳定性好,成本低。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的部分实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图:

[0011] 图1是本实用新型较佳实施例的五金配件加工用操作台结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例是本实用新型的部分实施例,而不是全部实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0013] 本实用新型较佳实施例的五金配件加工用操作台如图1所示,包括操作台1和底座2;操作台1下表面固定有多根丝杆3,丝杆3包括丝杆轴30和丝杆螺母31;底座2上设置有与丝杆轴30对应的盲孔20,和与丝杆螺母31对应的第一安装轴承座21;还包括连接多个丝杆螺母31的连接链带4和驱动连接链带4转动的驱动轮5;丝杆螺母31表面设置有与连接链带4对应的齿口(图中未显示);驱动轮5固定连接有固定轴50,固定轴50上设置有同步涡轮500;底座2上设置有安装固定轴50的第二安装轴承座22,和驱动同步涡轮500运动的驱动电机23;驱动电机23活动端设置有与同步涡轮500对应的蜗杆230;需要对操作台1高度进行调节时,通过驱动电机23驱动蜗杆230转动,带动同步涡轮500转动,进而带动丝杆螺母31转动,丝杆轴30纵向运动,达到调节操作台1目的,调节操作台1高度方便,且稳定性好,成本低。

[0014] 如图1所示,操作台1底部设置有多根加强筋10,便于增强操作台1抗形变能力,延长其使用寿命。

[0015] 如图1所示,固定轴50表面固定有旋转把手501,便于手动调节。

[0016] 如图1所示,底座2上套设有防护罩(图中未显示);防护罩(图中未显示)上设置有与丝杆轴30对应的通孔(图中未显示)、与旋转把手501对应的活动门(图中未显示)和控制驱动电机23的操作开关(图中未显示);对传动部件防护效果好,安全性高,易于操作以及维护。

[0017] 应当理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

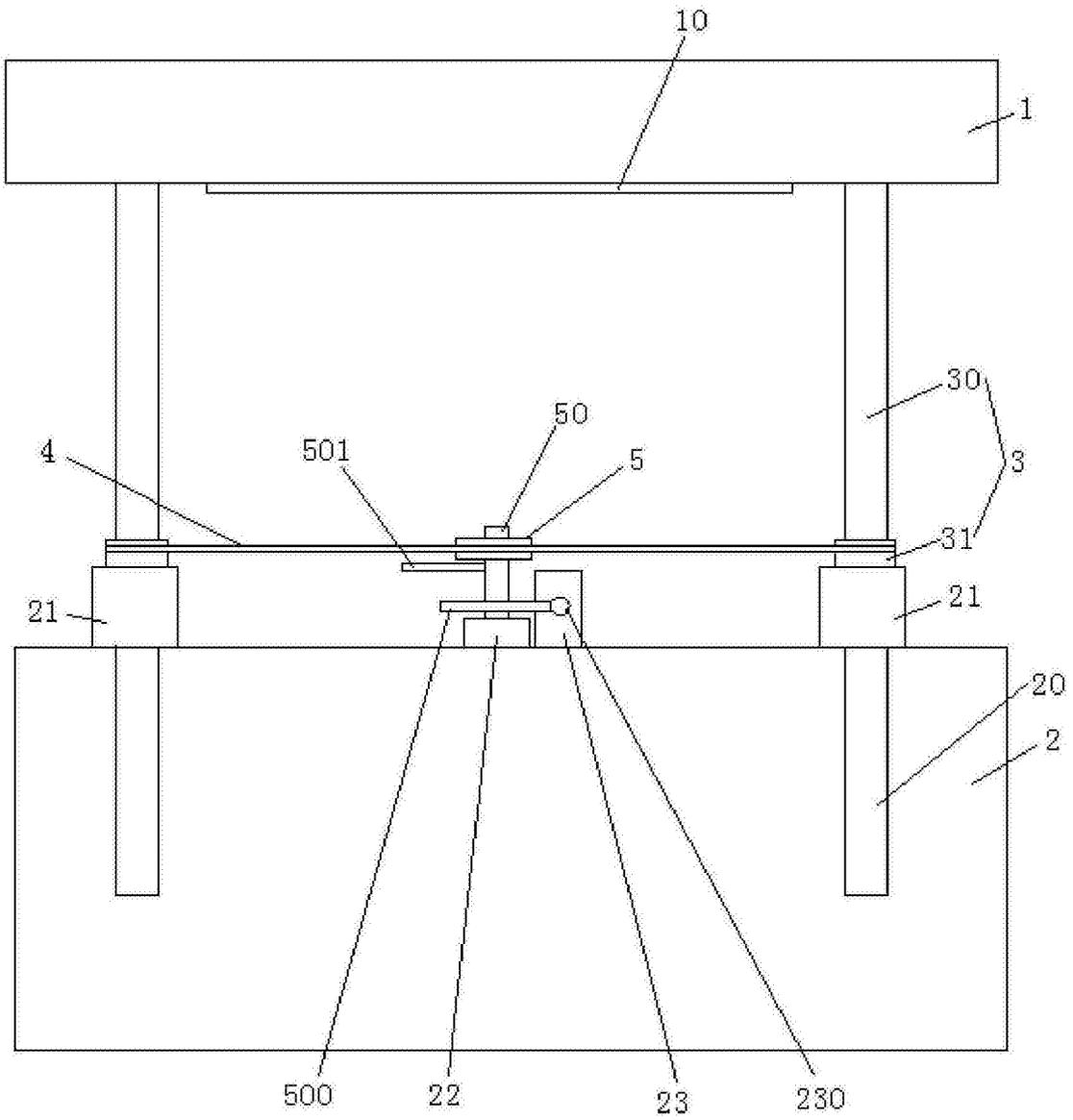


图1