



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222628703 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 18

(21) 申请号 202420380133.5

(22) 申请日 2024.02.29

(73) 专利权人 青岛金裕桦机械科技有限公司
地址 266000 山东省青岛市黄岛区王台镇
逢猛工业园内

(72) 发明人 闫中传 庄晓磊 庄萍

(74) 专利代理机构 青岛晓航专利代理事务所
(普通合伙) 37370
专利代理师 王向春

(51) Int. Cl .
B30B 1/32 (2006.01)
B30B 15/00 (2006.01)

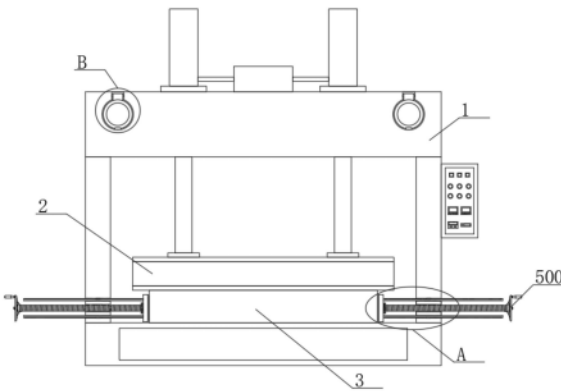
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种可调节的液压冷压机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可调节的液压冷压机,包括主体,所述主体的内部顶端连接有液压冷压机构,所述主体的内部底端设置有工件,所述主体的内部两侧设置有可调节定位机构,所述主体的表面设置有吊装机构,所述可调节定位机构包括:定位组件,该定位组件设置在主体的内部;连接组件,该连接组件设置在定位组件与主体之间的内侧;导向组件,该导向组件设置在连接组件的内部一侧;本实用新型通过设计的定位板,能够实现对主体内部的工件进行挤压定位,同时配合设计的连接槽、连接杆、调节螺杆、轴承与手摇轮还可以根据工件的大小进行调节定位板的位置,相比较现有的技术,大大方便了液压冷压机的工作。



1. 一种可调节的液压冷压机, 包括主体 (1), 所述主体 (1) 的内部顶端连接有液压冷压机构 (2), 所述主体 (1) 的内部底端设置有工件 (3), 其特征在于: 所述主体 (1) 的内部两侧设置有可调节定位机构, 所述主体 (1) 的表面设置有吊装机构, 所述可调节定位机构包括:

定位组件, 该定位组件设置在主体 (1) 的内部;

连接组件, 该连接组件设置在定位组件与主体 (1) 之间的内侧;

导向组件, 该导向组件设置在连接组件的内部一侧;

调节组件, 该调节组件设置在主体 (1) 的侧面与定位组件连接;

操作组件, 该操作组件设置在主体 (1) 的侧面与调节组件连接。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节的液压冷压机, 其特征在于: 所述定位组件包括对称设置在主体 (1) 内侧且相对于工件 (3) 两侧的定位板 (100)。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节的液压冷压机, 其特征在于: 所述连接组件包括对称贯穿开设在主体 (1) 内部两侧的连接槽 (200) 以及对称固定在定位板 (100) 端部的连接杆 (201), 所述连接杆 (201) 与连接槽 (200) 滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节的液压冷压机, 其特征在于: 所述导向组件包括开设在连接杆 (201) 一侧的导向槽 (300) 以及固定在连接槽 (200) 内壁一侧的导向块 (301), 所述导向块 (301) 与导向槽 (300) 卡合连接。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节的液压冷压机, 其特征在于: 所述调节组件包括贯穿开设在主体 (1) 侧面且相对于连接槽 (200) 内侧的螺孔 (400) 以及设置在主体 (1) 侧面与螺孔 (400) 拧合连接的调节螺杆 (401), 所述调节螺杆 (401) 的一端与定位板 (100) 之间固定连接, 连接有轴承 (402)。

6. 根据权利要求1所述的一种可调节的液压冷压机, 其特征在于: 所述操作组件包括设置在主体 (1) 侧面与调节螺杆 (401) 另一端固定的手摇轮 (500)。

7. 根据权利要求1所述的一种可调节的液压冷压机, 其特征在于: 所述吊装机构包括对称开设在主体 (1) 表面的吊装槽 (600) 以及设置在吊装槽 (600) 内部的吊装环 (601), 所述吊装环 (601) 与吊装槽 (600) 之间连接有连接轴 (602), 所述吊装槽 (600) 的内部固定有橡胶块 (603), 所述橡胶块 (603) 与吊装环 (601) 卡合连接。

一种可调节的液压冷压机

技术领域

[0001] 本实用新型属于液压冷压机技术领域,具体涉及一种可调节的液压冷压机。

背景技术

[0002] 板材冷压机型是用来压合家具板件,木门,各种板材以及家具的整平定型。可以使板材间粘合更加牢固。液压型冷压机在工作时的噪音小,升降速度快,因此被广泛使用。

[0003] 现有的液压冷压机在使用时,一般都是直接把需要冷压的工件板材放置在工作台的表面,但是由于没有任何定位的结构,使得在冷压的过程中,工件板材极有可能出现位移的情况,从而导致冷压工作出现瑕疵,为此我们提出一种可调节的液压冷压机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可调节的液压冷压机,以解决上述背景技术中提出的该液压冷压机没有对工件进行加工定位结构的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可调节的液压冷压机,包括主体,所述主体的内部顶端连接有液压冷压机构,所述主体的内部底端设置有工件,所述主体的内部两侧设置有可调节定位机构,所述主体的表面设置有吊装机构,所述可调节定位机构包括:

[0006] 定位组件,该定位组件设置在主体的内部;

[0007] 连接组件,该连接组件设置在定位组件与主体之间的内侧;

[0008] 导向组件,该导向组件设置在连接组件的内部一侧;

[0009] 调节组件,该调节组件设置在主体的侧面与定位组件连接;

[0010] 操作组件,该操作组件设置在主体的侧面与调节组件连接。

[0011] 优选的,所述定位组件包括对称设置在主体内侧且相对于工件两侧的定位板。

[0012] 优选的,所述连接组件包括对称贯穿开设在主体内部两侧的连接槽以及对称固定在定位板端部的连接杆,所述连接杆与连接槽滑动连接。

[0013] 优选的,所述导向组件包括开设在连接杆一侧的导向槽以及固定在连接槽内壁一侧的导向块,所述导向块与导向槽卡合连接。

[0014] 优选的,所述调节组件包括贯穿开设在主体侧面且相对于连接槽内侧的螺孔以及设置在主体侧面与螺孔拧合连接的调节螺杆,所述调节螺杆的一端与定位板之间固定连接轴承。

[0015] 优选的,所述操作组件包括设置在主体侧面与调节螺杆另一端固定的手摇轮。

[0016] 优选的,所述吊装机构包括对称开设在主体表面的吊装槽以及设置在吊装槽内部的吊装环,所述吊装环与吊装槽之间连接有连接轴,所述吊装槽的内部固定有橡胶块,所述橡胶块与吊装环卡合连接。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0018] 本实用新型通过设计的定位板,能够实现对主体内部的工件进行挤压定位,同时

配合设计的连接槽、连接杆、调节螺杆、轴承与手摇轮还可以根据工件的大小进行调节定位板的位置,相比较现有的技术,大大方便了液压冷压机的使用工作。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的外观结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型中图1的A处放大示意图;

[0021] 图3为本实用新型中图1的B处放大示意图;

[0022] 图中:1、主体;2、液压冷压机构;3、工件;100、定位板;200、连接槽;201、连接杆;300、导向槽;301、导向块;400、螺孔;401、调节螺杆;402、轴承;500、手摇轮;600、吊装槽;601、吊装环;602、连接轴;603、橡胶块。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种可调节的液压冷压机,包括主体1,主体1的内部顶端连接有液压冷压机构2,主体1的内部底端设置有工件3,主体1的内部两侧设置有可调节定位机构,主体1的表面设置有吊装机构,可调节定位机构包括:

[0025] 定位组件,该定位组件设置在主体1的内部;

[0026] 连接组件,该连接组件设置在定位组件与主体1之间的内侧;

[0027] 导向组件,该导向组件设置在连接组件的内部一侧;

[0028] 调节组件,该调节组件设置在主体1的侧面与定位组件连接;

[0029] 操作组件,该操作组件设置在主体1的侧面与调节组件连接。

[0030] 本实施例中,优选的,定位组件包括对称设置在主体1内侧且相对于工件3两侧的定位板100,可以对工件3进行挤压定位。

[0031] 本实施例中,优选的,连接组件包括对称贯穿开设在主体1内部两侧的连接槽200以及对称固定在定位板100端部的连接杆201,通过连接杆201与连接槽200滑动连接,便于让定位板100与主体1进行连接。

[0032] 本实施例中,优选的,导向组件包括开设在连接杆201一侧的导向槽300以及固定在连接槽200内壁一侧的导向块301,通过导向块301与导向槽300卡合连接,能够对连接杆201起到移动导向作用。

[0033] 本实施例中,优选的,调节组件包括贯穿开设在主体1侧面且相对于连接槽200内侧的螺孔400以及设置在主体1侧面与螺孔400拧合连接的调节螺杆401,调节螺杆401的一端与定位板100之间固定连接有轴承402。

[0034] 本实施例中,优选的,操作组件包括设置在主体1侧面与调节螺杆401另一端固定的手摇轮500,便于轻松的转动调节螺杆401。

[0035] 本实施例中,优选的,吊装机构包括对称开设在主体1表面的吊装槽600以及设置在吊装槽600内部的吊装环601,吊装环601与吊装槽600之间连接有连接轴602,吊装槽600

的内部固定有橡胶块603,通过橡胶块603与吊装环601卡合连接,可以对吊装环601进行收纳。

[0036] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型在需要对主体1内部的工件3进行定位冷压时,先把工件3放置在主体1的内部,接着拧动手摇轮500,使其带动调节螺杆401在螺孔400的内部旋转,并且通过轴承402推动定位板100移动,同时带动连接杆201在连接槽200的内部移动,并且带动导向槽300在导向块301的表面滑动起到移动导向作用,就可以让两侧的定位板100对工件3进行挤压定位,以便于进行冷压工作,在需要对主体1进行移动时,先拨动吊装环601,使其与橡胶块603挤压分离,并且通过连接轴602从吊装槽600的内部旋出,就可以使用吊机与吊装环601进行连接,轻松的吊起主体1进行移动。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例(详见上述详尽的描述),对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

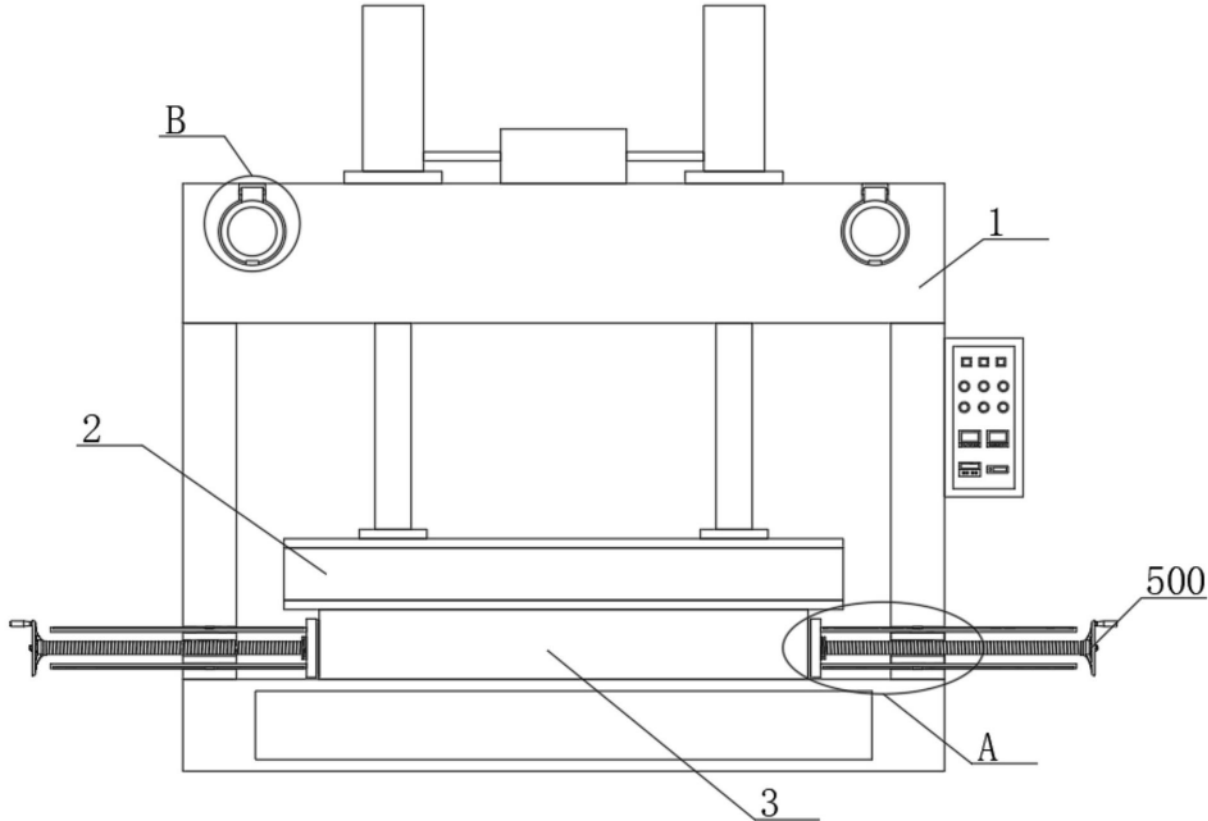


图1

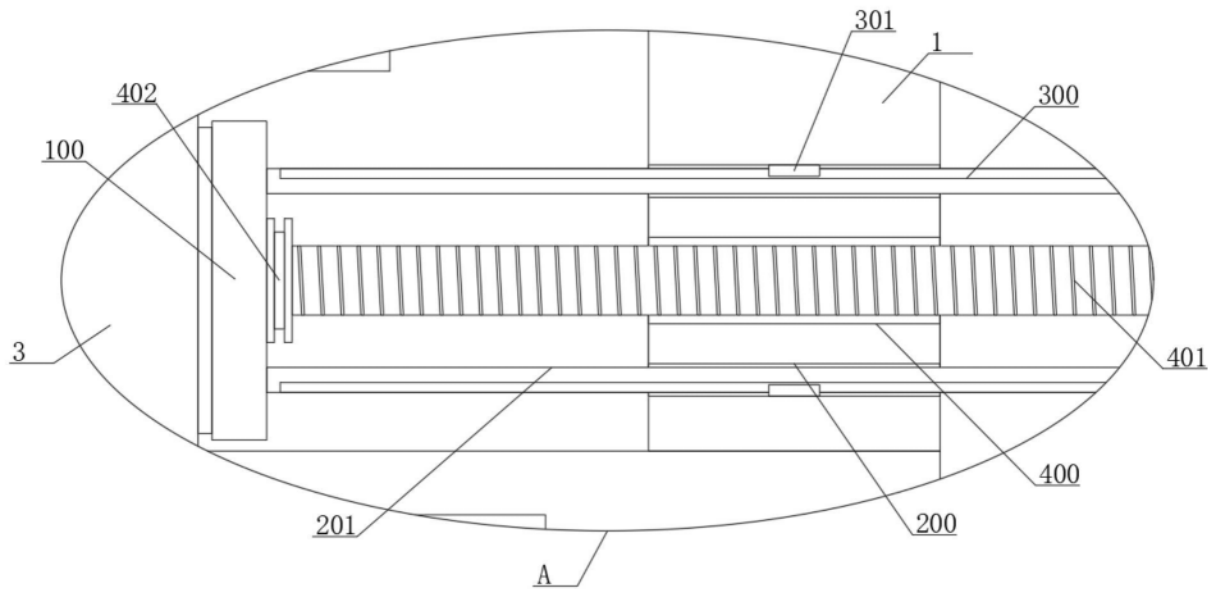


图2

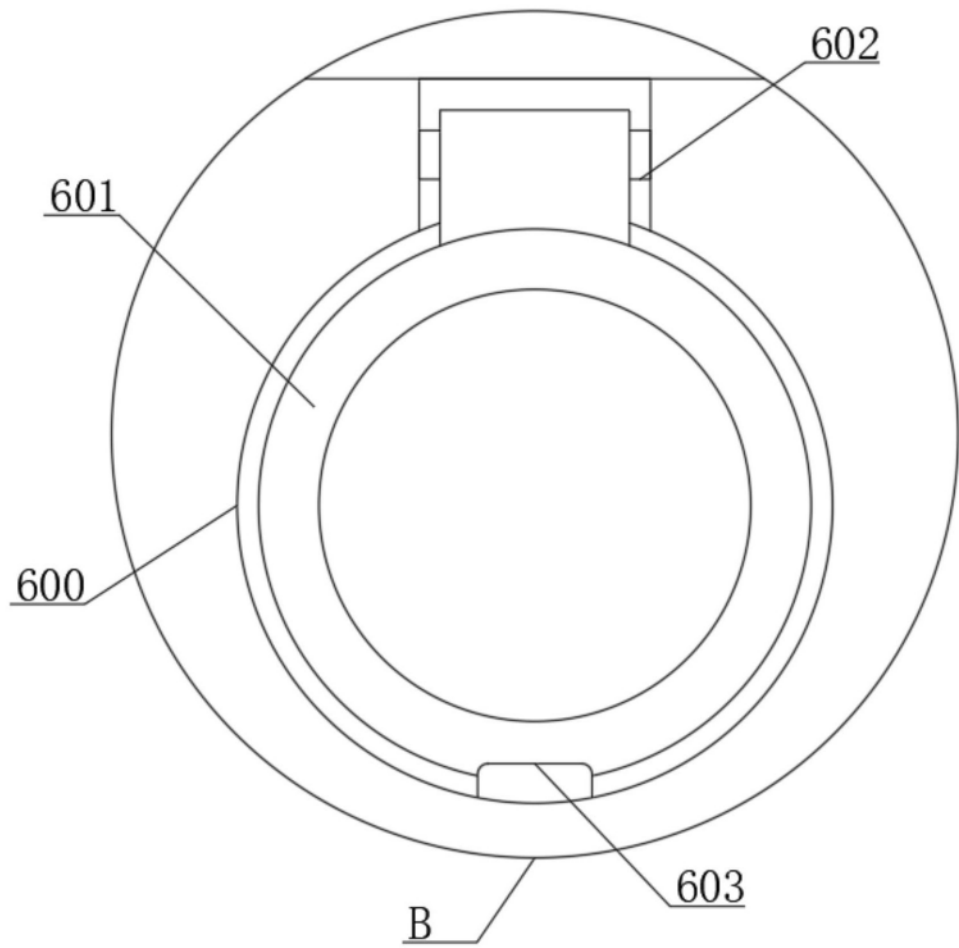


图3