



(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE CORECTATĂ

(15) Informația corectată:  
Versiunea corectată nr. 1 (W1A0)  
Coduri INID, cu text corectat: (57)

(48) Corectură menționată în: BOPi nr. 5 din data 30.05.2012

(21) Nr. cerere: a 2011 01126

(22) Data de depozit: 09.11.2011

(41) Data publicării cererii:  
30.03.2012 BOPi Nr. 3/2012

(71) Solicitant:  
• I.M.S. WERKZEUGBAU SRL,  
STR. CARPAȚILOR,  
CORPUL ADMINISTRATIV 60, BRAȘOV,  
BV, RO

(72) Inventatori:  
• IVĂNESCU SEBASTIAN MIHAIL,  
BD. GĂRII NR. 18, BL. 5, SC. B, AP. 32,  
BRAȘOV, BV, RO

(74) Mandatar:  
CABINET INDIVIDUAL IVĂNESCU  
GABRIEL DAN,  
STR.A.I.CUZA NR.58, AP.5, BRAȘOV

(54) MATRIȚĂ ȘI PROCEDEU PENTRU REALIZAREA ACESTEIA

(57) Rezumat:

Invenția se referă la o matriță deschisă, destinată fabricării, din rășini epoxidice sau poliesterice, de piese unicate, de serie mică sau mijlocie, pentru industria auto, ca, de exemplu, capote, și la un procedeu pentru realizarea acesteia. Matrița conform invenției este alcătuită dintr-o placă (1) de bază, din fibre de lemn orientate, un bloc (2) din polistiren extrudat, un strat (3) de rășină epoxidică, două straturi (4) de țesătură din fibră de sticlă, impregnate cu rășină epoxidică, niște rezistențe (5) electrice, un strat (6) de rășină epoxidică având grosime controlată, și un strat (7) de gelcoat. Procedeu conform invenției, pentru realizarea matriței, constă în asamblarea unui bloc (2) prin lipire cu rășină epoxidică a unor semifabricate din polistiren extrudat, lipirea cu rășină epoxidică a unui bloc (2) astfel rezultat pe o placă (1) de bază, din fibre de lemn orientate, frezarea suprafeței superioare a blocului (2), după modelul piesei care urmează să fie fabricată cu matrița, aplicarea pe suprafața frezată a unui strat (3) de rășină epoxidică, aplicarea peste strat (3) a două straturi (4) de țesătură din fibră de sticlă impregnate cu rășină epoxidică, fixarea unor rezistențe (5) electrice pe

straturi (4), aplicarea peste straturi (4) a unui strat (6) de rășină epoxidică având grosime controlată, care înglobează rezistențele (5) electrice, frezarea stratului (6) la forma și dimensiunile piesei ce urmează să fie fabricată cu matrița, aplicarea unui strat (7) de gelcoat peste stratul (6) de rășină epoxidică și lustruirea stratului (7) de gelcoat.

Revendicări: 3  
Figuri: 1

