ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
( 19 )

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 683

(11) (B1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 27 02 78
(21) PV 1251-78

(51) Int. Cl.³ B 24 C 3/00

(40) Zveřejněno 31 01 80
(45) Vydáno 01 02 83

(75)
Autor vynálezu STRÁNSKÝ JIŘÍ ing., KARLOVY VARY a
STRIMPL JAROSLAV, OSTROV NAD OHŘÍ

(54) Nosič míchacího pásu



Vynález se týká nosičů míchacího pásu, volně uložených v řetězových článcích s výměnnými spojovacími články u pásových tryskačů určených pro otryskávání odlitků, výkovků a výlisků.

Míchací pás pásového tryskače je řešen jako nekonečný pás tvaru písmene "C", ve kterém se součásti určené k otryskávání, převalují pod metacím kolem. Mezi dvěma řetězy pásu jsou připevněny otěruvzdorné nosiče tak, že vždy dva souběžné řetězové články jsou pevně spojeny s nosičem. Jednotlivé řetězové články do sebe vidlicovitě zapadají a v řetězu jsou spojeny čepy. Míchací pás tvořený dvěma řetězy , které jsou pevně spojeny s nosiči, je zavěšen na třech hřídelích. Dosavadní způsob spojení nosičů s řetězovými články nevylučuje příčení míchacího pásu tak, že je nutné vynaložit větší práci k pohonu pásu a je také nutné patřičně dimenzovat šroubové spojení, aby nedošlo k jeho uvolnění. Nevýhodou dosavadního způsobu je vyšší nárok na přesnost výroby nosičů a řetězových článků a komplikace při obrábění otěruvzdorných nosičů. Dosavadní řetězové články jsou po opotřebení nepoužitelné a musí se celé vyměnit, což představuje vyšší náklady na náhradní díly. Pevné spojení nosičů s řetězovými články vyžaduje větší robustnost řetězového článku.

Uvedené nevýhody odstraňuje nosič míchacího pásu podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že jedna z bočnic řetězového článku je opatřena dvěma děrami, kterými jsou

prostrčeny čepy. Na dně opěrného profilu bočnice je umístěna pružná vložka, na této je položen nosič míchacího pásu spodní opěrnou plochou, přičemž na horní opěrné ploše nosiče je umístěna pružná vložka, na které je uložena přítlačná deska, připevněná pomocí šroubů a matic k opěrnému profilu bočnice. Na čepech řetězového článku jsou otočně nasazeny spojovací články, spojující vždy dvě sousední bočnice řetězového článku a jim protilehlé bočnice.

Přednostní nosičů míchacího pásu, volně uložených v řetězových článcích s výměnnými spojovacími články u pásových tryskačů, je vyřešení problému přičení míchacího pásu s tím spojeného uvolňování šroubového spojení mezi řetězovými články a nosiči. Nosiče a řetězové články nemusí mít díry pro vzájemné spojení a nemusí mít upraveny opěrné plochy. Tím, že nosiče mají ve svém uložení určitou vůli, může být přesnost výroby míchacího pásu nižší. Zařízení podle vynálezu snižuje práci potřebnou pro pohyb míchacího pásu. Toto zařízení rovněž umožňuje lepší využití materiálu a řetězu, kde podléhají opotřebení pouze spojovací články a čepy, přitom spojovací články lze po opotřebení jedné strany otočit. Novou koncepcí řetězového článku se sníží hmota míchacího pásu nejméně o čtvrtinu a sníží se počet nosičů a řetězových článků. Zařízení podle vynálezu umožňuje snažší montáž a demontáž míchacího pásu.

Na připojených výkresech je znázorněn příklad provedení vynálezu. Obr. 1 znázorňuje jednotlivé detaily řetězového článku a část nosiče míchacího pásu a obr. 2 znázorňuje sestavení řetězového článku s nosičem a spojení jednotlivých řetězových článků do řetězu míchacího pásu pomocí spojovacích článků.

Jak je z obr. 1 patrno, je bočnice řetězového článku 1 se dvěma děrami 2 pro čepy 3 opatřena opěrným profilem 4. Čepy 3 mají čtvercové hlavy 5, jejichž boční plochy 6 jsou opěrné a vždy jedna z nich je opřena o vnitřní plochu 7 opěrného profilu 4. Na dno 8 opěrného profilu 4 se položí pružná vložka 9, na kterou se položí nosič 10 spodní opěrnou plochou 22, na jehož horní opěrnou plochu 11 se položí další pružná vložka 12. Pomocí přítlačné desky 13, šroubů 14 a matic 15 se vtlačí pružné vložky 9 a 12, mezi kterými je nosič 10, do opěrného profilu 4 bočnice řetězového článku 1. Přítlačná deska 13 přitom dosedne na plochu 16 opěrného profilu 4. Na čepy 3 se nasunou spojovací články 17, které jsou tvořeny dvěma válcovými plochami 18 a děrami 19 spojovacího článku. Bočnice 20 se nasune na válcový konec 21 čepů 3. Na obr. 2 je nosič 10 uložen v opěrném profilu 4 bočnice řetězového článku 1. Přítlačná deska 13 je připevněna pomocí šroubů 14 a matic 15 k bočnici řetězového článku 1. Čepy 3 jsou zasunuty v bočnici řetězového článku 1. Na čepech 3 jsou nasunuty spojovací články 17 a bočnice 20. Spojovací články 17 jsou nasunuty vždy na dvou čepech 3 tak, že spojují dvě sousední bočnice řetězového článku 1 a jim protilehlé bočnice 20. Tímto způsobem je vytvořen řetěz míchacího pásu s volně uloženými nosiči.

Čepy 3 nemusí mít hlavu s opěrnými plochami 6, zajištění proti pootočení lze provést i jiným způsobem.

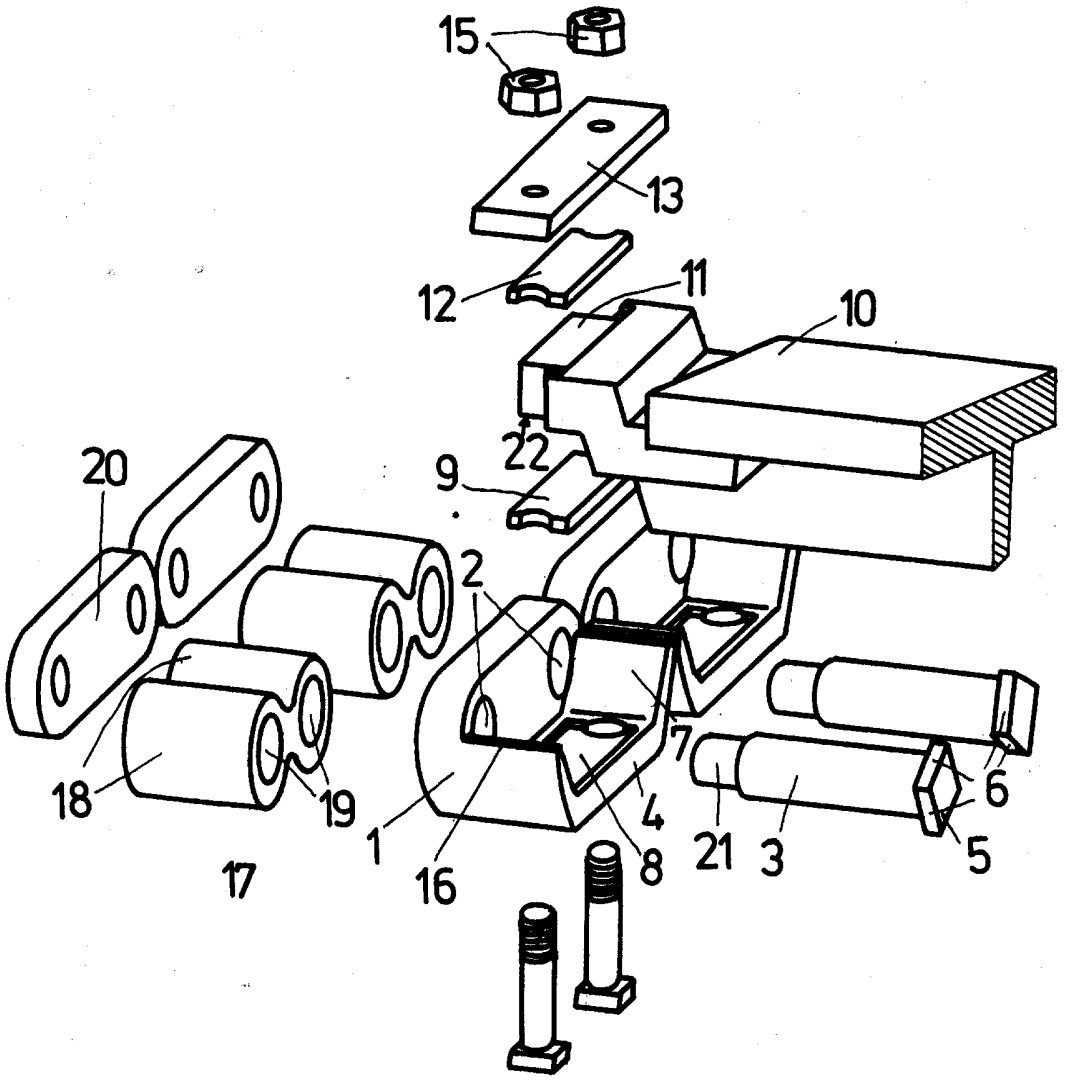
Tím, že nosič 10 není pevně spojen s řetězovým článkem 1 a je uložen mezi pružnými vložkami 9 a 12, je možné, aby v mezích síly pružných vložek 9 a 12 zaujal jinou polohu

než teoreticky stanovenou. Při větší výrobní nepřesnosti nosiče 10 je tak zaručen klidný chod míchacího pásu. Řetěz míchacího pásu se styká s řetězovým kolem pouze prostřednictvím spojovacího článku 17, který se může otáčet na čepech 3. Spojovací článek 17 a čepy 3 jsou v celém řetězovém článku jediné součásti podléhající opotřebení. Vzdálenost mezi nosiči 10 je rovná součtu vzdáleností děr 2 a děr spojovacího článku 19 a je větší než u dosavadních pásových tryskačů. Tím na celou délku míchacího pásu vychází menší počet řetězových článků a nosičů 10, přičemž nosiče 10 mají průřezový modul stejný jako je u dosavadních nosičů.

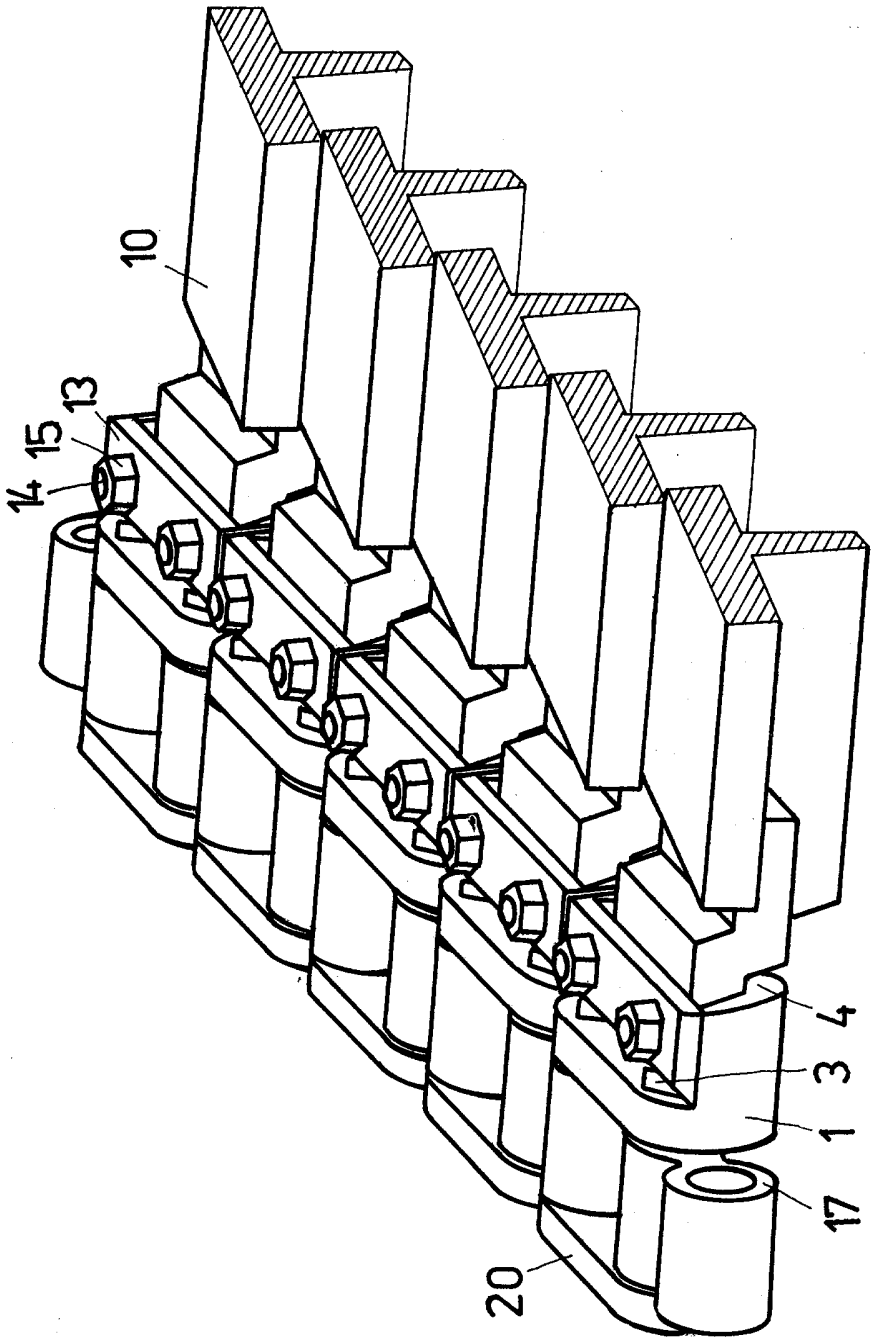
## P Ř E D M Ě T  V Y N Á L E Z U

Nosič míchacího pásu, volně uložený v řetězových článcích s výměnnými spojovacími články u pásových tryskačů, kde míchací pás sestává z nosičů uložených ve dvou řetězech, vyznačené tím, že jedna bočnice řetězového článku /1/ má dvě díry /2/ pro čepy /3/, řetězového článku /1/ je uložena pružná vložka /9/, na které je položen nosič /10/ spodní opěrnou plochou /22/, přičemž na horní opěrné ploše /11/ nosiče /10/ je umístěna druhá pružná vložka /12/, na které je uložena přítlačná deska /13/, připevněná pomocí šroubů /14/ a matic /15/ k opěrnému profilu /4/ bočnice řetězového článku /1/, přičemž na čepech /3/ jsou otočně nasazeny spojovací články /17/ spojující vždy dvě sousední bočnice řetězového článku /1/ a jim protilehlé bočnice /20/.

2 výkresy




*Obr. 1*




Obr. 2