



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201494908 U

(45) 授权公告日 2010.06.02

(21) 申请号 200920308193.1

(22) 申请日 2009.08.18

(73) 专利权人 国营红阳机械厂

地址 432000 湖北省孝感市长征路 95 号

(72) 发明人 罗刚

(74) 专利代理机构 北京市德权律师事务所

11302

代理人 周发军

(51) Int. Cl.

B65G 37/00(2006.01)

B65G 47/52(2006.01)

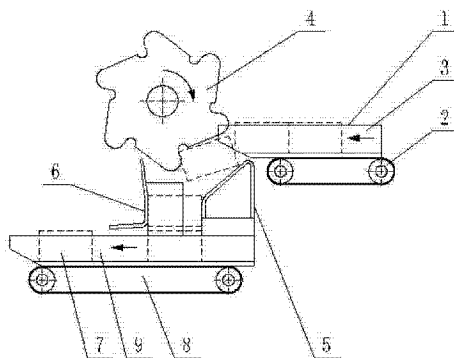
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种对包装盒进行阶梯式传送的装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种对包装盒进行阶梯式传送的装置,包括输入通道、输出通道、旋转六角轮、斜面导板和垂直通道板。输入通道和输出通道相邻并成前后阶梯状配置,即输入通道高于输出通道;输入通道的出口设置有旋转六角轮,旋转六角轮设置有与包装盒匹配的模口;输入通道的出口底部设置有斜面导板。旋转六角轮下面设置有垂直通道板;斜面导板和垂直通道板均固定在输出通道上。本实用新型结构设置合理,运行可靠,实现了包装盒在不翻转条件下的阶梯式输送,尤其是适用于包装盒有正反面要求的包装生产线。



1. 一种对包装盒进行阶梯式传送的装置,包括输入通道(1)、输出通道(7)、输入通道(1)和输出通道(7)相邻并成前后阶梯状配置,输入通道(1)高于输出通道(7),其特征是,还包括旋转六角轮(4)、斜面导板(5)和垂直通道板(6),其中旋转六角轮(4)设置在输入通道(1)的出口处,斜面导板(5)设置在输入通道(1)的出口底部,旋转六角轮(4)下面设置有垂直通道板(6),斜面导板(5)和垂直通道板(6)均固定在输出通道(7)上。

2. 根据权利要求1所述的一种对包装盒进行阶梯式传送的装置,其特征在于,所述输入通道(1)由输入通道皮带(2)和输入通道挡板(3)组成。

3. 根据权利要求1所述的一种对包装盒进行阶梯式传送的装置,其特征在于,所述输出通道(7)由输出通道皮带(8)和输出通道挡板(9)组成。

4. 根据权利要求3所述的一种对包装盒进行阶梯式传送的装置,其特征在于,所述斜面导板(5)和垂直通道板(6)均固定在输出通道(7)的输出通道挡板(9)上

5. 根据权利要求1所述的一种对包装盒进行阶梯式传送的装置,其特征在于,所述旋转六角轮(4)设置有六个与包装盒匹配的模口。

一种对包装盒进行阶梯式传送的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装机械,具体涉及一种对包装盒进行阶梯式传送的装置。

背景技术

[0002] 现有的包装机械上对包装盒进行阶梯式传送的装置常规是采用翻转方式完成,即利用上下两条传送带的落差,在两条输送带之间设置了圆弧形的翻转通道,包装盒从上端输送带进入圆弧形的翻转通道,包装盒在翻转通道的导引下翻转,翻转后进入下端输送带。该方式的缺点在于无法实现包装盒在不翻转条件下的阶梯式传送,这对于不能倒置的、有正反面要求的包装盒的包装生产线是不适用的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种能在不翻转条件下对包装盒进行阶梯式传送的装置。

[0004] 本实用新型为解决上述提出的问题所设计的技术方案为:包括输入通道、输出通道、旋转六角轮、斜面导板和垂直通道板。输入通道和输出通道相邻并承前后阶梯状配置,即输入通道高于输出通道。其中旋转六角轮设置在输入通道的出口处,斜面导板设置在输入通道的出口底部,旋转六角轮下面设置有垂直通道板,斜面导板和垂直通道板均固定在输出通道上

[0005] 优选的,所述的输入通道包括输入通道皮带和输入通道挡板。

[0006] 优选的,所述的输出通道包括输出通道皮带和输出通道挡板。

[0007] 更优选的,所述斜面导板和垂直通道板均固定在输出通道的输出通道挡板上。

[0008] 优选的,旋转六角轮设置有六个与包装盒匹配的模口。

[0009] 本实用新型的工作过程为:包装盒沿输入通道运行,运行至旋转六角轮,旋转六角轮匀速转动,包装盒在皮带推力的作用下进入旋转六角轮的模口内,并在旋转六角轮的带动下转动,包装盒下方的斜面导板导引包装盒不发生翻转并进入垂直通道板内,包装盒进入垂直通道板后下落至输出通道上在皮带的带动下从该装置输出。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:1、结构设置合理,运行可靠;2、实现了包装盒在不翻转条件下的阶梯式输送,尤其是适用于有正反面要求的包装生产线。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型的技术方案作进一步具体说明。

[0012] 图1为本实用新型一个实施例的正视结构图。

具体实施方式

[0013] 本实用新型的传送装置包括有输入通道1、输出通道7、旋转六角轮4、斜面导板5和垂直通道板6。输入通道1和输出通道7相邻并成前后阶梯状配置,即输入通道1高于输

出通道 7。输入通道 1 包括输入通道皮带 2 和输入通道挡板 3。输出通道 7 包括输出通道皮带 8 和输出通道挡板 9。输入通道 1 的出口设置有匀速转动的旋转六角轮 4, 旋转六角轮 4 上设置了六个与包装盒外形匹配的模口。输入通道 1 的出口底部设置有斜面导板 5, 旋转六角轮 4 下部设置垂直通道板 6, 斜面导板 5 和垂直通道板 6 均固定在输出通道 7 的输出通道挡板 9 上。

[0014] 最后所应说明的是, 以上具体实施方式仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制, 尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明, 本领域的普通技术人员应当理解, 可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换, 而不脱离本实用新型。

