



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203994712 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420383780. 8

(22) 申请日 2014. 07. 11

(73) 专利权人 宁波市江北哲能精密塑料有限公司

地址 315000 浙江省宁波市江北投资创业 C
区银海路 380 号

(72) 发明人 丁继平

(74) 专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 高文迪

(51) Int. Cl.

B29C 65/12(2006. 01)

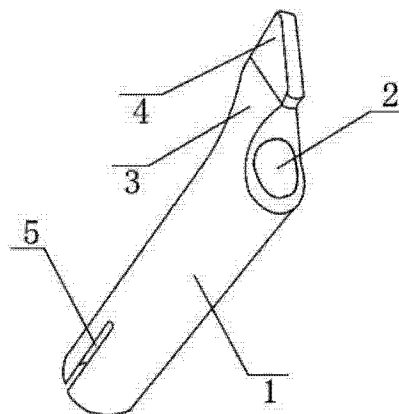
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种塑料焊接用平头固定焊嘴

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料焊接用平头固定焊嘴,解决了现有焊枪焊接操作麻烦的问题。该焊嘴包括一与热风焊枪的嘴管相适配的管体,管体内设有贯通管体的管腔,管体尾端沿管体的长度方向设有条形槽,管体前端的一侧壁设有一段向前延伸并外凸的延伸部,延伸部末端设有片状的导热平头板,导热平头板和延伸部一体成型在管体上,管体为导热的金属管体。进行塑料焊接时,将焊嘴套接在热风焊枪的嘴管上,通过热风焊枪输出的热风加热焊嘴前端的导热平头板,然后用高温的导热平头板对两块待焊接的塑料板材的接缝进行初步粘接,使塑料板材得到初步固定,便于后期用热风焊枪直接焊接。本实用新型简单实用,相比以往的塑料单丝焊接,本实用新型焊接操作方便。



1. 一种塑料焊接用平头固定焊嘴,其特征在于,包括一与热风焊枪的嘴管相适配的管体,所述管体内设有贯通管体的管腔,所述管体前端的一侧壁设有一段向前延伸并外凸的延伸部,所述延伸部末端设有片状的导热平头板。

2. 根据权利要求 1 所述的一种塑料焊接用平头固定焊嘴,其特征在于,所述管体的尾端沿所述管体的长度方向设有条形槽。

3. 根据权利要求 1 所述的一种塑料焊接用平头固定焊嘴,其特征在于,所述导热平头板和所述延伸部一体成型在所述管体上,所述管体为导热的金属材质管体。

一种塑料焊接用平头固定焊嘴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料焊接领域，具体涉及一种在进行塑料焊接时用来初步粘接塑料板材的平头固定焊嘴。

背景技术

[0002] 在制作塑料槽罐、塔器等塑料设备时用塑料焊条进行焊接是一道必不可少的工序，一般在进行塑料焊接时需要先用 $\phi 1.5$ 的塑料单丝将两块塑料板材初步粘接起来，在这个初步焊接的过程中通常焊接员是一手持塑料单丝，一手持热风焊枪。此种操作方式存在下列弊端：1、焊接时容易触动被焊接的塑料板材，导致焊接位置发生偏移；2、塑料单丝在热熔之后进入两块塑料板材之间的焊缝时容易发生溢出，影响美观；3、为防止触碰到塑料板材使之发生偏移，持塑料单丝焊接时需要他人协助；4、塑料单丝消耗量大，增加了焊接成本。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术存在的缺陷，本实用新型提供一种在进行塑料焊接时用来初步粘接塑料板材的平头固定焊嘴。

[0004] 本实用新型实现上述技术效果所采用的技术方案是：

[0005] 一种塑料焊接用平头固定焊嘴，其包括一与热风焊枪的嘴管相适配的管体，所述管体内设有贯通管体的管腔，所述管体前端的一侧壁设有一段向前延伸并外凸的延伸部，所述延伸部末端设有片状的导热平头板。

[0006] 上述的一种塑料焊接用平头固定焊嘴，所述管体的尾端沿所述管体的长度方向设有条形槽。

[0007] 上述的一种塑料焊接用平头固定焊嘴，所述导热平头板和所述延伸部一体成型在所述管体上，所述管体为导热的金属材质管体。

[0008] 本实用新型的有益效果为：本实用新型简单实用，在进行塑料焊接时，将焊嘴套接在热风焊枪的嘴管上，通过热风焊枪输出的热风加热焊嘴前端的导热平头板，然后用高温的导热平头板对两块待焊接的塑料板材的接缝进行初步粘接，使塑料板材得到初步固定，便于后期用热风焊枪直接焊接，相比以往的塑料单丝焊接，本实用新型焊接操作方便，无需他人协助，一人即可很好的进行焊接，通过高温的导热平头板对焊缝处塑料板材进行熔融，即可使塑料板材得到初步固定，节省了塑料单丝，降低了焊接成本。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的侧视图；

[0010] 图 2 为本实用新型是立体图。

[0011] 图中：1- 管体、2- 管腔、3- 延伸部、4- 导热平头板、5- 条形槽。

具体实施方式

[0012] 为使对本实用新型作进一步的了解,下面参照说明书附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明:

[0013] 如图 1 和图 2 所示,一种塑料焊接用平头固定焊嘴,其包括一与热风焊枪的嘴管相适配的管体 1,管体 1 为导热材质的管体,本实用新型优选为导热的金属材质管体。管体 1 内设有贯通管体 1 的管腔 2,使用时,将热风焊枪的嘴管插入管腔 2 中即可。管体 1 前端的一侧壁设有一段向前延伸并外凸的延伸部 3,该延伸部 3 的末端设有片状的导热平头板 4,从热风焊枪中输出的热风可直接将热量传递到导热平头板 4 上。为方便插接固定在热风焊枪的嘴管上,管体 1 的尾端沿管体的长度方向设有一段条形槽 5,通过该条形槽 5 可将焊嘴牢牢地固定在热风焊枪的嘴管上。在本实用新型的优选实施例中,导热平头板 4 和延伸部 3 一体成型在管体 1 上。

[0014] 本实用新型的工作原理为:在进行塑料焊接时,将焊嘴套接在热风焊枪的嘴管上,通过热风焊枪输出的热风加热焊嘴前端的导热平头板 4,然后用高温的导热平头板 4 对两块待焊接的塑料板材的接缝进行初步粘接,使塑料板材得到初步固定,便于后期用热风焊枪直接焊接,相比以往的塑料单丝焊接,本实用新型焊接简单实用,操作方便,无需他人协助,一人即可很好的进行焊接,通过高温的导热平头板对焊缝处塑料板材进行熔融,即可使塑料板材得到初步固定,节省了塑料单丝,降低了焊接成本。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内,本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

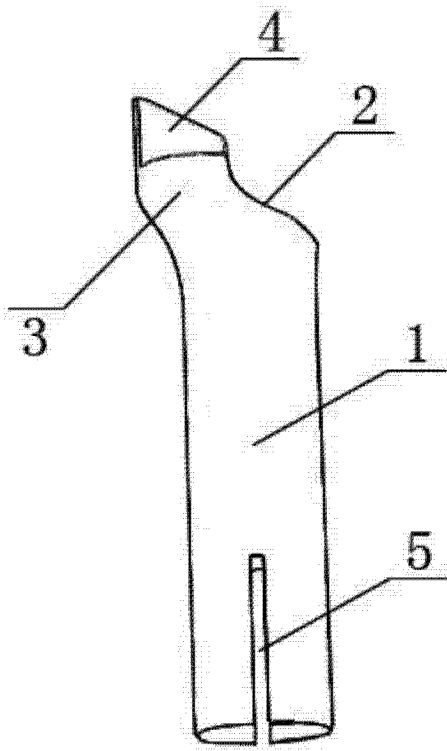


图 1

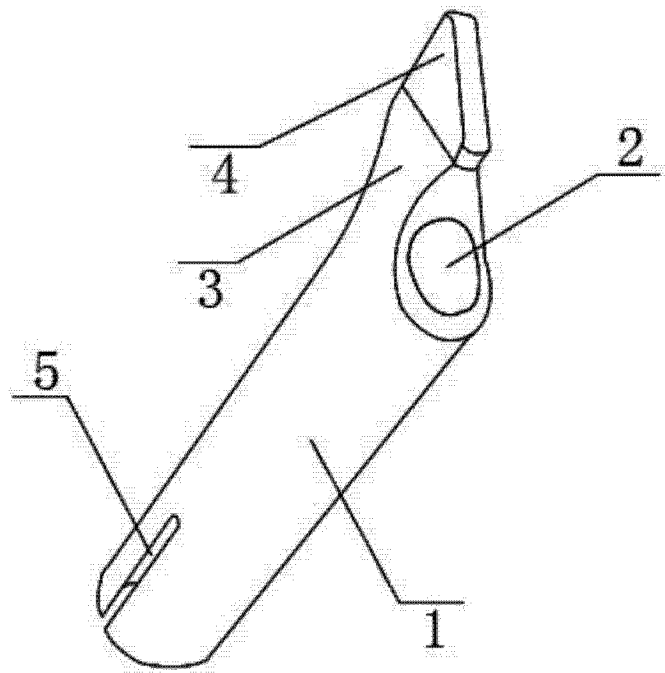


图 2