

Warszawa, dnia 1 sierpnia 1951 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34213

Kl. 76 b, 29/01

Dobson & Barlow Limited

(Bolton, Wielka Brytania)

i Walter Hartley

(Radcliffe, Wielka Brytania)

Dohn, 5/28

Urządzenie do skręcania i przedzenia czesanki

Udzielono z mocą od dnia 7 września 1949 r.

Pierwszeństwo: 30 października 1948 r. (Wielka Brytania)

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest urządzenie do skręcania i przedzenia czesanki, umożliwiające wykonywanie obu tych czynności w sposób prosty i wydajniejszy, niż przy zastosowaniu urządzeń dotychczas znanych. Ponadto przy stosowaniu urządzenia według wynalazku ilość rozkurzu w czasie pracy jest znacznie mniejsza, niż przy stosowaniu znanych podobnych urządzeń.

Urządzenie to jest umieszczone pomiędzy parami wałków rozciągających z prowadnicą do podtrzymywania czesanki lub przędzy, przeciąganej od jednej pary wałków do następnej, przy czym prowadnica jest umieszczona na drążku, osadzonym przesuwnie między wałkami, równoległe do ich osi, który posiada poprzeczne ramiona leżące na gładkiej nie rowkowanej części dwóch sąsiednich dolnych wałków, osadzonych na równoległych osiach, oraz występ skierowany ku dołowi przylegający do gładkiej części przed-

niej pary dolnych wałków, znajdujących się na wspólnej osi. Występ ten utrzymuje drążek przesuwny na niezmiennym poziomie i zapobiega stykaniu się umieszczonych na nim części urządzenia z rowkami dolnych wałków. Drążek ten a wraz z nim prowadnice mogą być pod działaniem przędzy lub czesanki poruszane w kierunku równoległym do osi wałków tam i z powrotem.

Urządzenie według wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny czterech par wałków, zaopatrzonych w urządzenie według wynalazku, zmontowane między dwiema przednimi parami wałków; fig. 2 — widok z góry urządzenia przedstawionego na fig. 1, przy czym wałki górne zostały usunięte, a fig. 3 — widok z przodu urządzenia według fig. 1 z pominięciem wałków górnych.

Urządzenie według wynalazku zastosowano do zespołu czterech par wałków, których wałki dolne są rowkowane. Czesankę lub przędę 4 prze-

prowada się z dyszy kierującej 5 między czterema wałkami tylnymi 6, 7 i 8, 9 i między wałkami 10, 11, a stąd do przednich wałków podawczych 12, 13. Między parami wałków 10, 11 i 12, 13 umieszczony jest drążek przesuwny 14 o przekroju w kształcie odwrotnej litery L, zaopatrzony w odpowiednie poprzeczki 15 oraz człony 16, nałożone na występ drążka 14 skierowany ku dołowi. Każdy z rowkowanych wałków 10 i 12 posiada w pewnych odstępach części gładkie 17, podobnie jak w powszechnie znanych wałkach rozciągarek. Na tych częściach gładkich wałków 10 i 12 opiera się poprzeczka 15, a pod nią przymocowany do przesuwnej drążka 14 człon styku 16, przy czym opiera się on tylko o tylną stronę części gładkiej przedniego wałka 12. W ten sposób drążek 14 utrzymywany jest w odpowiedniej odległości od wałków rowkowanych, może on być jednak łatwo podnoszony po usunięciu górnych wałków naciskowych 11 i 13.

Na przesuwnej drążku 14 osadzone są prowadnice 18 w postaci leju, przy czym położenie ich względem wałków można regulować i ustalić przez nacisk головки śrub 19, przechodzących przez eliptyczne otwory, wykonane w podstawie prowadnicy 18, po wkręceniu jej do otworów nagwintowanych w drążku 14. Według wynalazku nie jest oczywiście konieczne, aby drążek 14 miał przekrój o kształcie litery L lub inny określony, jednak musi on być dostatecznie wytrzymały do utrzymywania prowadnic 18, poprzeczek 15 i członów 16 bez uginania się. Nie jest również rzeczą konieczną, aby prowadnice były nastawialne i odejmowalne, choć korzystnie jest, aby dawały się one odejmować a w pewnym zakresie i regulować. Ogólnie biorąc, wymienione części urządzenia winny posiadać masywniejszą konstrukcję przy pracy ciężkiej, a lżejszą i bardziej dokładną — przy pracy lekkiej.

Urządzenie według wynalazku jest zmontowane za parą przednich rowkowanych wałków 12, 13, przy czym dolna powierzchnia prowadnicy znajduje się na wysokości zetknięcia się górnych wałków z dolnymi i winna tworzyć linię prostą z kierunkiem ruchu czesanki lub przędzy 4.

Wielkość przekroju prowadnicy zależy od rodzaju pracy, a jej długość powinna być taka, aby jej przedni i tylny brzeg znajdowały się możliwie jak najbliżej rowkowanych wałków 10 i 12, lecz brzegi prowadnicy nie powinny dotykać wałków. Ma to na celu podtrzymywanie czesanki 15 jest wydłużony poza wałki 10 i 11, mianowicie dlatego, aby ten jej koniec zahaczał o widełki 21 pręta 22, za pomocą którego drążek

14 z przymocowanymi członami może być przesuwany w kierunku osi wałków. Urządzenie takie stosuje się w przypadku obróbki przędzy lub czesanki cienkiej i delikatnej, która przy posuwie naprzd nie powinna być naprężana dla nadania właściwego położenia prowadnicy. Jeżeli natomiast stosuje się przędę lub czesankę mocną, wówczas może ona sama bezpiecznie przesuwać prowadnicę w kierunku bocznym tam i z powrotem. W tym przypadku opisane urządzenie do przesuwania jest zbyteczne.

Jeżeli drążek 14 ma przekrój o kształcie litery L, jak uwidoczniło na rysunku, wówczas dotykowe człony 16 opierają się o gładkie części wałków rowkowanych, tak iż zapobiegają stykaniu się prowadnic 18 z rowkowanymi częściami wałków.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do skręcania i przędzenia czesanki, znamienne tym, że posiada, umieszczone między parami wałków napinających, prowadnice (18) do podtrzymywania czesanki lub przędzy, doprowadzanej od jednej pary wałków do następnej, osadzone na przesuwnej drążku (14) między dolnymi wałkami (10, 12), który jest równoległy do osi wałków i posiada poprzeczkę (15), spoczywającą na gładkiej, nie rowkowanej części dwóch sąsiednich wałków dolnych (10, 12) oraz człon (16) skierowany w dół do styku z gładką tylną częścią przedniego wałka dolnego (12), przy czym człon ten (16) ogranicza ruchy drążka przesuwnej (14) w miejscu przeznaczonym do bocznego przesuwu i zapobiega stykaniu się pozostałych części urządzenia z rowkowaną powierzchnią wałków dolnych.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że prowadnice (18) mają kształt lejowaty i są skierowane wąskimi końcami do przodu, a ich osie symetrii tworzą linię prostą z kierunkiem ruchu przędzy lub czesanki (4).
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że prowadnice (18) umieszczone są na drążku (14), tak iż można ich położenie względem wałków (10 i 12) regulować i ustalać za pomocą nacisku головки śrub (19) przechodzących przez eliptyczne otwory (20).
4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamienne tym, że przedłużony koniec poprzeczki (15) wchodzi do widełek (21), przymocowanych do pręta poprzecznego (22), który umożliwia poprzeczny przesuw drążka (14) i wraz z nim prowadnic (18).

Dobson & Barlow Limited
Walter Hartley
Zastępca: inż. Jerzy Hanke
fzecznik patentowy

