



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

226306

(11) (B1)

(22) Přihlášeno 06 05 82
(21) (PV 3277-82)

(51) Int. Cl.³
A 43 D 25/20

(40) Zveřejněno 29 07 83

(45) Vydáno 15 10 85

(75)

Autor vynálezu

HUŇA VLADISLAV ing., HROBICE, ZBOŽÍNEK RADOMÍR ing., GOTTWALDOV,
VINKLÁREK ALOIS, SLUŠOVICE

(54) Zařízení pro polohování špicové opěry obuvnických lisovacích strojů
pro přilepování podešví

1

Vynález se týká zařízení pro polohování špicové opěry obuvnických lisovacích strojů pro přilepování podešví se špicovou opěrou sestávající z hydraulického přitlačovacího válce lisovací podložky a zavěšenou pístnicí výkyvně na vrchní desce stroje.

Při práci na obuvnických lisovacích strojích pro přilepování podešví je zapotřebí pro docílení rovnoměrného rozložení tlaku na podešev přestavovat opěrku špice dle velikosti obuvi. Dosud známá zařízení pro polohování špicové opěry jsou opatřena buď mechanickými nebo hydraulickými ručně ovladatelnými mechanismy. Velikost přestavení špicové opěry je u dosud známých zařízení dána odhadem pracovníka, což velmi upoutává jeho pozornost na nepracovní činnost. V podstatě je tak ovlivněna jak kvalita, tak i množství práce.

Účelem vynálezu je vytvořit zařízení pro samočinné polohování špicové opěry obuvnických lisovacích strojů pro přilepování podešví.

Podstatou vynálezu je zařízení pro polohování špicové opěry obuvnických lisovacích strojů pro přilepování podešví, jehož hydraulický přitlačovací válec špicové opěry je uspořádán ve vodicím pouzdru výkyvně uloženém na vrchní desce stroje a opatřeném jednak pevně s ním spojeným nosným tělesem levého a pravého ovládacího spínače elektrohydraulického rozváděče tlakového média, mezi nimiž je paralelně s podélnou osou špicové opěry uloženo výkyvné polohovací čidlo špice obuvi, na němž je svým jedním koncem uchycena tažná pružina zavěšená svým druhým koncem na vodicím pouzdře a jednak kloubově s ním spojenou polohovací pístnicí kolmo na hydraulický přitlačovací válec uloženého výkyvného polohovacího válce propojeného s tlakovým zdrojem přes elektrohydraulický rozváděč.

Pokrok dosažený zařízením podle vynálezu spočívá v tom, že při vkládání obuvi do stroje

je při styku špice s polohovacím čidlem nastavena špicová opěra do potřebné optimální polohy pro každou velikost obuvi. Vlastní polohování je umožněno polohovacím válcem ovladatelným tlakovým médiem přes elektrohydraulický rozváděč, přičemž tento je ovládán levým a pravým ovládacím spínačem spínatelnými polohovacím čidlem.

Na přiloženém výkresu je schematicky znázorněn nárys zařízení pro polohování špicové opěry v celkovém uspořádání na obuvnickém lisovacím stroji.

Na obuvnickém lisovacím stroji pro přilepování podešví je obuv 7 s napínacím kopytem přitlačována proti lisovací formě 17 s monolitní podešví 18 patní opěrou 19 a špicovou opěrou 10. Patní opěra 19 je zavěšena na vrchní desce 4 stroje. Špicová opěra 10 je tvořena hydraulickým přitlačovacím válcem 2 lisovací podložky 20 a je zavěšena pístnicí výkyvně na vrchní desce 4 stroje. Hydraulický přitlačovací válec 2 je uspořádán ve vodicím pouzdru 1 rovněž výkyvně uloženém na vrchní desce 4. S vodicím pouzdem 1 je pevně spojeno nosné těleso 6 levého ovládacího spínače 11 a pravého ovládacího spínače 12, mezi nimiž je paralelně s podélnou osou špicové opěry 10 uloženo výkyvné polohovací čidlo 3 špice 5 obuvi 7. Polohovací čidlo 3 je přitahováno ke špicové opěře 10 tažnou pružinou 8, která je svým jedním koncem zavěšená na polohovacím čidle 3 a druhým koncem na vodicím pouzdru 1. K vodicímu pouzdu 1 je kloubově uchycena polohovací pístnice 9 kolmo na hydraulický přitlačovací válec 2 uloženého výkyvného polohovacího válce 13, který je propojen s tlakovým zdrojem přes elektrohydraulický rozváděč 14, jehož šoupátko je přesouvateľné levým elektromagnetem 15 a pravým elektromagnetem 16 ovladatelnými levým ovládacím spínačem 11 a pravým ovládacím spínačem 12.

Funkce zařízení pro polohování špicové opěry obuvnických lisovacích strojů pro přilepování podešví spočívá v tom, že po zasunutí obuvi 7 do pracovní lisovací polohy ve stroji přijde špice 5 do styku s výkyvným polohovacím čidlem 3. Jestliže výkyvné polohovací čidlo 3 není ve styku se špicí 5 obuvi 7 a tedy obuv 7 je malé velikosti, je po spuštění pracovního cyklu nejprve působením výkyvného polohovacího válce 13 přesouvána špicová opěra 10 až se výkyvné polohovací čidlo 3 dotkne špice 5. Poté je levým ovládacím spínačem 11 prostřednictvím levého elektromagnetu 15 elektrohydraulického rozváděče 14 zastaven přívod tlakového média do výkyvného polohovacího válce 13 a špicová opěra 10 je tak samočinně ustavena do požadované pracovní polohy. Při výkyvu výkyvného polohovacího čidla 3 do opačné polohy je přesuv špicové opěry 10 ovládán pravým ovládacím spínačem 12 prostřednictvím pravého elektromagnetu 16 elektrohydraulického rozváděče 14. Tak je špicová opěra 10 nastavována do optimální polohy vzhledem k velikosti obuvi 7 automaticky.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro polohování špicové opěry obuvnických lisovacích strojů pro přilepování podešví se špicovou opěrou sestávající z hydraulického přitlačovacího válce lisovací podložky a zavěšenou pístnicí výkyvně na vrchní desce stroje, vyznačující se tím, že hydraulický přitlačovací válec (2) špicové opěry (10) je uspořádán ve vodicím pouzdru (1), výkyvně uloženém na vrchní desce (4) stroje a opatřeném jednak pevně s ním spojeným nosným tělesem (6) levého a pravého ovládacího spínače (11, 12) elektrohydraulického rozváděče (14) tlakového média, mezi nimiž je paralelně s podélnou osou špicové opěry (10) uloženo výkyvné polohovací čidlo (3) špice (5) obuvi (7), na němž je svým jedním koncem uchycena tažná pružina (8), zavěšená svým druhým koncem na vodicím pouzdře (1) a jednak kloubově s ním spojenou polohovací pístnicí (9) kolmo na hydraulický přitlačovací válec (2) uloženého výkyvného polohovacího válce (13), propojeného s tlakovým zdrojem přes elektrohydraulický rozváděč (14).

