



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103693220 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201310635180. 6

(22) 申请日 2013. 12. 03

(73) 专利权人 福州金锻工业有限公司

地址 350119 福建省福州市闽侯县青口投资  
区梅溪路

(72) 发明人 陈文重

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限  
公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

B65B 1/30(2006. 01)

B65B 1/32(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201873028 U, 2011. 06. 22,

JP 昭 58-30931 A, 1983. 02. 23,

JP 特开 2012-101861 A, 2012. 05. 31,

CN 2435323 Y, 2001. 06. 20,

JP 特开 2000-168702 A, 2000. 06. 20,

CN 2936928 Y, 2007. 08. 22,

审查员 聂兰兰

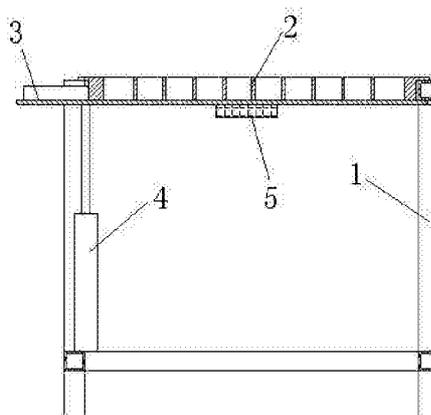
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种产品筛选定量计数装置

(57) 摘要

本发明涉及一种产品筛选定量计数装置,包括机台、产品筛选计数盘、底滑板、驱动机构和控制系统,所述产品筛选计数盘放置在机台上部框架内,所述底滑板设置在产品筛选计数盘下方,所述底滑板一端铰接在机台上,另一端底部与驱动机构驱动杆连接,所述驱动机构底部固定在机台下部框架结构上,所述控制系统与驱动机构连接;所述产品筛选计数盘上设置有若干个孔,所述的孔为多边形或圆形;所述底滑板两侧焊接有护板;所述驱动机构为气缸或液压缸;所述底滑板底部安装有称重感应器。本发明结构简单,造价低廉,操作简单易学,能快速筛选出规定数量的产品并称出产品重量,具有广阔的市场前景和经济效益。



1. 一种产品筛选定量计数装置,其特征在于:包括机台、产品筛选计数盘、底滑板、驱动机构和控制系统,所述产品筛选计数盘上设置有若干个孔,所述的孔为多边形或圆形,所述产品筛选计数盘放置在机台上部框架内,所述底滑板设置在产品筛选计数盘下方,所述底滑板一端铰接在机台上,另一端底部与驱动机构驱动杆连接,所述驱动机构底部固定在机台下部框架结构上,所述控制系统与驱动机构连接;所述底滑板底部安装有称重感应器,所述称重感应器上设置有显示屏幕;所述底滑板两侧焊接有护板;所述驱动机构为气缸或液压缸。

## 一种产品筛选定量计数装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种产品筛选定量计数装置,适用于产品筛选计数领域。

### 背景技术

[0002] 在企业生产过程中,每个生产工艺流程中所需要的产品种类和数目都有所不同,而产品通常堆放在一起,当某个工艺上需要一定数量的产品时,需要工人手动去选取该数量的产品,如果所需产品很多而且杂乱时,工人容易疲劳,造成产品数量或选型错误,费时费力,影响正常生产。

### 发明内容

[0003] 本发明针对上述现有技术存在的问题做出改进,即本发明所要解决的技术问题是提供一种产品筛选定量计数装置,该装置不仅能初步筛选所需产品,而且能较快捷的选取出所需产品数和称量产品重量。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明的技术方案是:一种产品筛选定量计数装置,包括机台、产品筛选计数盘、底滑板、驱动机构和控制系统,所述产品筛选计数盘放置在机台上部框架内,所述底滑板设置在产品筛选计数盘下方,所述底滑板一端铰接在机台上,另一端底部与驱动机构驱动杆连接,所述驱动机构底部固定在机台下部框架结构上,所述控制系统与驱动机构连接。

[0005] 进一步的,所述产品筛选计数盘上设置有若干个孔,所述的孔为多边形或圆形。

[0006] 进一步的,所述底滑板两侧焊接有护板。

[0007] 进一步的,所述驱动机构为气缸或液压缸。

[0008] 进一步的,所述底滑板底部安装有称重感应器。

[0009] 与现有技术相比,本发明具有以下有益效果:本发明结构简单,造价低廉,操作简单易学,能快速筛选出规定数量的产品并称出产品重量,具有广阔的市场前景和经济效益。

### 附图说明

[0010] 图1为本发明实施例的主视图。

[0011] 图2为本发明实施例的俯视图。

[0012] 图中:1-机台,2-产品筛选计数盘,3-底滑板,4-驱动机构,5-称重感应器。

### 具体实施方式

[0013] 实施例一,如图1~2所示,为产品筛选定量计数装置实施案例,包括机台1、产品筛选计数盘2、底滑板3、驱动机构4和控制系统,所述产品筛选计数盘2放置在机台1上部框架内,所述底滑板3设置在产品筛选计数盘2下方,所述底滑板3一端铰接在机台1上,另一端底部与驱动机构4驱动杆连接,所述驱动机构4底部固定在机台1下部框架结构上,所述控制系统与驱动机构4连接。

[0014] 本实施例中,所述产品筛选计数盘 2 上设置有固定数量和形状的孔,可依据所需要的产品更换带有不同数量和形状孔的产品筛选计数盘 2。

[0015] 本实施例中,为防止产品滑落到其它地方,所述底滑板 3 两侧焊接有护板,同时可依据产品的不同材质,更换不同材质的底滑板,以达到产品对外观的清洁碰撞要求的需求。

[0016] 本实施例中,所述驱动机构 4 为气缸或液压缸。

[0017] 本实施例中,所述底滑板底部安装有称重感应器 5,称重感应器上带有显示屏幕,产品重量显示有明显异常时,可判断该批产品存在缺陷,避免缺陷产品进入生产线。

[0018] 本实施例的工作过程如下:在某个生产工艺中需要一定数量的产品,工作人员将与所需产品匹配的产品筛选计数盘 2 放置在机台 1 上部框架内,在产品堆放箱中拣出产品放入产品筛选计数盘 2 中的产品孔内,达到所需数量后,按下控制系统按钮,驱动机构 4 的驱动杆下落,底滑板 3 倾斜,产品沿着底滑板 3 所形成的通道滑入到产品箱中,然后驱动机构 4 驱动杆复位,底滑板 3 复位,产品如果比产品筛选计数盘 2 上的孔大,将被留着产品筛选计数盘 2 上,对于大批量产品,可通过产品的数量和重量进行比对,核对产品数量。

[0019] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,凡依本发明申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本发明的涵盖范围。

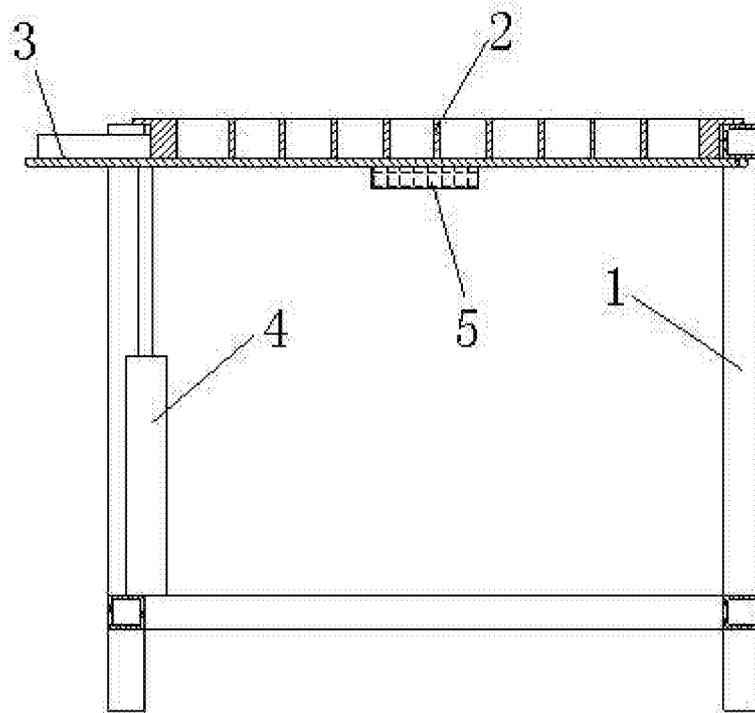


图 1

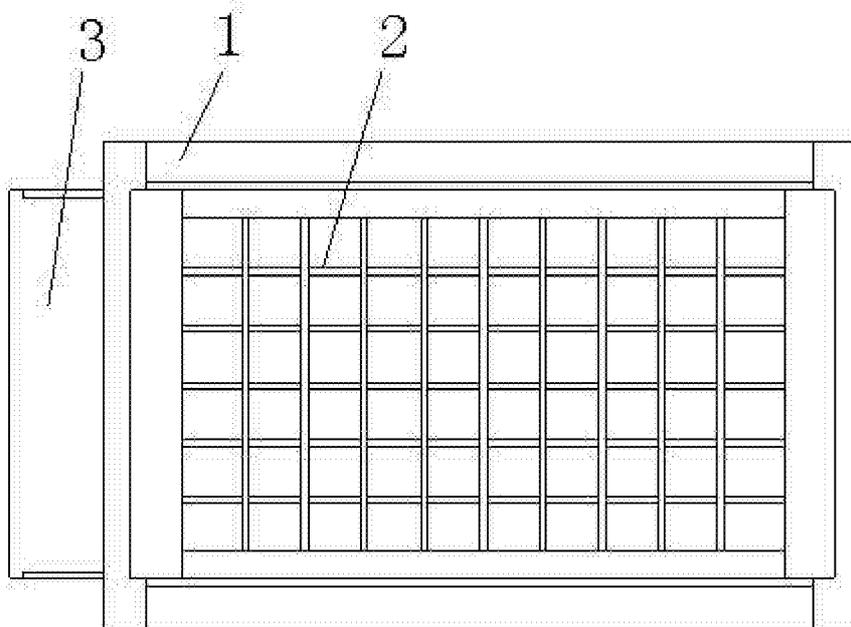


图 2