



[12] 实用新型专利申请说明书

[21] 申请号 89202737.1

[51] Int.Cl<sup>4</sup>  
D21F 9/02

[43] 公告日 1989年9月20日

[22] 申请日 89.3.14  
[71] 申请人 宋大兴  
地址 天津市河西区红旗纸厂路13号  
[72] 设计人 宋大兴

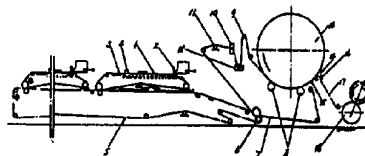
[74] 专利代理机构 天津三元专利事务所  
代理人 何海华

说明书页数: 3 附图页数: 2

[54] 实用新型名称 单、双长网单缸造纸机

[57] 摘要

扬格式造纸机的改进设计, 本设计采用多长网水平排列式长网(中国专利 87102984)布局, 加设纤维迷路成形器(中国专利 87102985), 整机由烘缸转动拖动, 纸幅运行全程没有无承托牵引, 成形网上有饰面辊, 本机结构简单, 适用于 18-100 克/米<sup>2</sup> 纸的生产。



<12>

(BJ)第1452号

- 1、一种制造连续纸幅的整套纸机，特别是杨格式单长网单缸造纸机的改进，包括一台或两台长网成形器，一个大烘缸和带纸毛布，其特征在于一台或两台长网成形器在带纸毛布上方，水平排列，成形网的成形段尾部与带纸毛布在上、下伏辊间压靠，湿纸幅由带纸毛布承托进入压榨；第二毛布作为压榨上毛布，与大烘缸由下托辊承托压靠；整套纸机承纸部位由烘缸转动作为拖动力，各承纸部位依压靠传递运行动力。
- 2、按照权利要求1所述的整套纸机，其特征在于流浆箱喷浆口外，成形网之前设置纤维迷路成形器，在成形网上有饰面辊或水纹辊。

# 单、双长网单缸造纸机

本发明创造属于制造连续纸幅的成套纸机，特别是单台长网，单烘缸的扬格式纸机的改进。

扬格式纸机是由一台长网成形器与一个大烘缸为主要设备的纸机，其结构的基本形式如附图 2 所示。这种机型的缺点是成形网上的湿纸幅转移到带纸毛布上时呈悬贴状态，易发生溃落现象，影响成纸质量和连续生产，另一个缺点是整套纸机中有三组独立的运转系统，不容易协调同步，故而容易发生断纸情况。

本设计的目的是通过整机各部装置布局的改进设计，解决湿纸幅在承纸毛布上溃落的问题和因各运行部份不协调产生的断纸问题。

本设计的内容是一台或两台长网成形器在带纸毛布上方水平排列，成形网的成形段尾部与带纸毛布在上、下伏辊间压靠，湿纸幅由带纸毛布承托进入压榨；第二毛布作为压榨上毛布、与大烘缸由下托辊承托压靠，整套纸机承纸部位由烘缸转动作为拖动力，各承纸部位依压靠传递运行动力。为提高成纸的内部和外观质量，在成形器流浆箱的喷浆口与成形网之间装纤维迷路成形器（中国专利 87102985 号），在成形网上安装饰面辊或水纹辊。

本发明的实施例如附图 1 所示。

图 1 是本发明整套纸机的整机布局图，其中：

长网成形器 1，迷路成形器 2，真空吸水箱 3，饰面辊 4，承纸毛布 5，沟纹压榨 6，带纸毛布（压榨上毛布）7，托辊 8，毛布

伸张辊9，挤水辊10，导辊11，洗涤箱12，大烘缸13，刮刀14，油辊15，引纸辊16，纸页17，卷筒机18。

本发明设计的长网成形器可以采用申请人另一项发明专利：水平排列多长网造纸机（中国专利第87102984号），中设计的结构形式。两台长网成形器水平排列，承纸毛布承托湿纸幅进入压榨，压榨装置可采用申请人的另一项专利申请案：造纸机压榨装置（中国专利申请号88201313），纸幅经压榨脱水后转移到第二毛布上，并在下托辊与烘缸压靠处转移到烘缸上，然后由烘缸进入卷纸筒。

在长网成形器上，于喷浆口与成形网之间装纤维迷路成形器（中国专利87102985号），在成形网上设饰面辊，也可换为水纹辊。

本发明设计与改进之前的扬格纸机相比，有明显的优点。首先，在压榨前，湿纸幅没有悬贴于承纸毛布的情况，不会发生溃落情况。同时整机各承纸部位依压靠方式实现拖动传动，而以烘缸作为唯一的驱动源，全机承纸部份实现同步运行，不会发生因传动不协调造成的断纸情况。由于取消了成形器和毛布的独立运行动力系统，使整套纸机结构简单。并且下毛布也可以在地平的上安装，不用再考虑预设槽坑。在烘缸净面部位安装液体浸润多刃刮刀（中国专利申请号87104747），最后卷筒机可采用申请人发明的卷筒机（中国专利申请号88208174）卷纸。加设纤维迷路成形器可以改善布浆时纤维无定向排列状况。采用本设计纸机运行

全程无拉伸，可稳定保持纤维交织结构。本设计纸机可双网同时使用，也可使用单网。只要放松成形器下伏辊，抬起上伏辊，便可使成形器与承纸毛布脱离接触。

本发明纸机适合于生产定量 $18\sim100$ 克/米<sup>2</sup>的多品种纸张，如薄页纸、水果纸、半透明纸、拷贝纸、凸版纸、胶版纸、单面涂布（硅、塑）及复合纸（纸面为铝箔）等等。

