

**(19) 대한민국특허청(KR)**  
**(12) 공개특허공보(A)**

(51) Int. Cl. <sup>3</sup> <u>B65D 5/00</u>	(11) 공개번호      특 1984-0005993 (43) 공개일자      1984년 11월 21일
(21) 출원번호      특 1983-0004548	
(22) 출원일자      1983년 09월 28일	
(30) 우선권주장      49177-A/82      1982년 09월 28일      이탈리아(IT)	
(71) 출원인      아엔. 지알. 에드-인더스트리에 그래피체 에디토리말리 에스. 피. 에이 이탈리아공화국 아프릴리아(엘티)비아델 인더스트리아 23	
(72) 발명자      마리오 기니 이탈리아공화국 카지노 비아 마르코니 72	
(74) 대리인      김경원, 전기선	

**심사청구 : 있음****(54) 평행 6면체박스를 제조하기 위한 반 가공 쉬이트****요약**

내용 없음

**대표도****도 1****명세서**

[발명의 명칭]

평행 6면체박스를 제조하기 위한 반가공 쉬이트

[도면의 간단한 설명]

제1도는 중첩선으로 제공된 쉬이트의 제일구형을 나타낸 평면도.

제2도는 제1도에 따른 쉬이트를 사용하여 제조된 박스의 수직단면도.

제3도는 박스를 밀폐할 시 제2도에 의한 박스의 상부벽의 평면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

**(57) 청구의 범위****청구항 1**

두개의 수직 중첩선과 네개의 횡적중첩선이 있으며 이선은 네개의 측벽 대역, 한개의 밀봉대역, 네개의 상부벽 대역과 네개의 하부벽 대역에서 쉬이트를 다시 분리하게끔되어 있는 고체 및 액체물질을 포함하는 대직합한 평행 6면체형 박스용 반가공쉬이트에 있어서, 상부벽의 첫번째 및 두번째 대역(E와 F)는 수직쉬이트 단(L<sub>1</sub>)을 향한 우각 사이에 형성하는 각각의 경사진 중첩선 (3e와 3f)를 가지며, 세번째 대역(G)는 수직쉬이트단에서 상기 중첩하고 있는 반선(3g와 3'g)의 단까지 연장하고 있는 두개의 중첩반선(3g와 3'g)과 두개의 절취선 (k, l)을 가지며, 상부벽의 네번째 대역(H)는 두번째 대역(F)의 경사진 중첩선 (3f)의 것과 반대방향으로 형성되어 있으며, 또한 하부벽의 네개 대역 (G', F', E' 및 H')은 세번째 대역을 제외한 중첩선이 없는 상부벽의 것과 동일한 중첩선을 가지며 하부벽의 첫번째 대역(G')가 상부벽의 세번째 대역(G)와 상응하게 구성되어 있음을 특징으로 하는 상기 반가공 쉬이트.

**청구항 2**

제1항에 있어서, 액체를 박스에 치밀하게 충만할 시, 쉬이트가 박스에 액체충만을 완전하게 할 수 있게 하기 위하여 박스의 상부와 하부벽 각각에 중첩하게끔 적합하게 되어있는 대역(2와 2')와 함께 상부와 하부벽의 대역(E,F,H와 F',E'와 H')에 상응하게 연장되어 있는 것을 특징으로 하는 반가공 쉬이트.

**청구항 3**

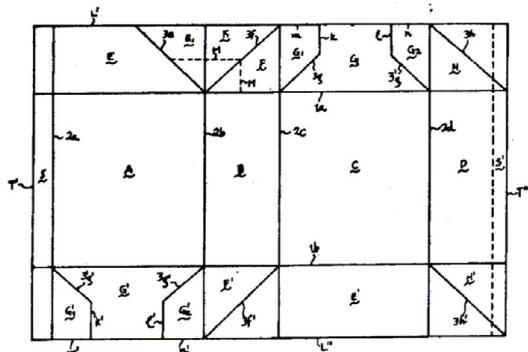
제1항에 있어서, 대량의 고체물질 특히 분말물질을 포장하고 또한 박스의 운반을 유효하게 하는데 적합한 박스에 있어 첫번째 대역(E)는 두개의 중첩한 반선 (3g와 3'g)과 첫번째 수직선 (1a) 사이에 포함된 대역(G)의 부분과 상응하는 형상을 갖는 대역(U)까지 연장되어 있으며 대역(U)와 대역(G)의 상기부분은

놋취(5와 5')로 제공되며 또한 대역(G)의 지역( $G_1, G_2$ )는 반놋취(5'')로 제공되고 상기 모든 놋취는 상부벽의 세번째 대역(G)에 제공된 스트랩(W)를 가진후 핸들을 형성한 박스의 밀폐위치에서 서로 연결되어 있음을 특징으로 하는 상기 반가공 쉬이트.

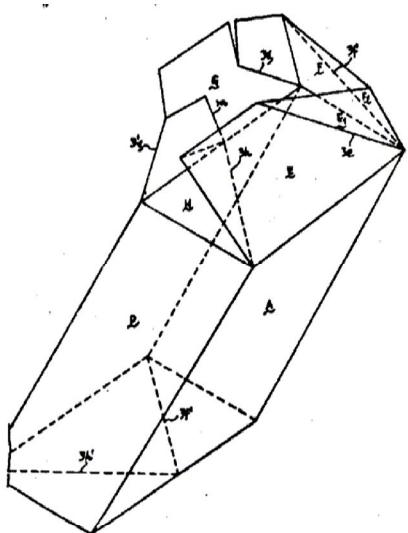
\* 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

### 도면

#### 도면1



#### 도면2



#### 도면3

