



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203973254 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 03

(21) 申请号 201420325404. 3

(22) 申请日 2014. 06. 18

(73) 专利权人 安庆联控机电科技发展有限公司  
地址 246005 安徽省安庆市开发区 1. 3 平方公里工业园来榜路东侧

(72) 发明人 刘劲松

(51) Int. Cl.

B23Q 3/12(2006. 01)

B23B 41/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

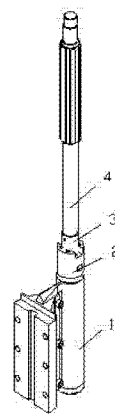
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,属于机械领域,它包括主轴座和花键轴,它还包括一个梯形镗刀盒,该梯形镗刀盒一端通过刀盒接头与花键轴相连,所述梯形镗刀盒另一端直接固定在主轴座的一端上。该装置能同时安装两把镗刀,加大了镗削力度和工效,提高了产量,同时可根据技术要求一次性粗精镗削。



1. 一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,它包括主轴座和花键轴,其特征在于:它还包括一个梯形镗刀盒,该梯形镗刀盒一端通过刀盒接头与花键轴相连,所述梯形镗刀盒另一端直接固定在主轴座的一端上。

2. 根据权利要求1所述一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,其特征在于:作为优选实例,所述梯形镗刀盒一端上开有与刀盒接头相连的凹槽。

3. 根据权利要求1所述一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,其特征在于:作为优选实例,所述梯形镗刀盒上的凹槽为梯形状。

4. 根据权利要求1所述一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,其特征在于:作为优选实例,所述梯形镗刀盒的侧面还开有两组用于安装镗刀的安装孔,所述梯形镗刀盒上还开有若干组螺孔,其中每组安装孔至少对应两到四个螺孔。

5. 根据权利要求4所述一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,其特征在于:作为优选实例,所述螺孔与安装孔相互垂直。

## 一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,属于机械领域。

### 背景技术

[0002] 活塞环高精度镗床主要用镗刀对工件已有的预制孔进行镗削的机床。通常,镗刀旋转为主运动,镗刀或工件的移动为进给运动。它主要用于加工高精度孔或一次定位完成多个孔的精加工,此外还可以从事与孔精加工有关的其他加工面的加工。使用不同的刀具和附件还可进行钻削、铣削、切削的加工精度和表面质量要高于钻床。而活塞环高精密镗床是活塞环专用机床,原使用的镗刀盒是单刀切削,工效低,产量低,提高不了镗削速度。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,该装置能同时安装两把镗刀,加大了镗削力度和工效,提高了产量,同时可根据技术要求一次性粗精镗削。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0005] 一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,它包括主轴座和花键轴,它还包括一个梯形镗刀盒,该梯形镗刀盒一端通过刀盒接头与花键轴相连,所述梯形镗刀盒另一端直接固定在主轴座的一端上。

[0006] 作为优选实例,所述梯形镗刀盒一端上开有与刀盒接头相连的凹槽。

[0007] 作为优选实例,所述梯形镗刀盒上的凹槽为梯形状。

[0008] 作为优选实例,所述梯形镗刀盒的侧面还开有两组用于安装镗刀的安装孔,所述梯形镗刀盒上还开有若干组螺孔,其中每组安装孔至少对应两到四个螺孔。

[0009] 作为优选实例,所述螺孔与安装孔相互垂直。

[0010] 本实用新型的有益效果是:该装置能同时安装两把镗刀,加大了镗削力度和工效,提高了产量,同时可根据技术要求一次性粗精镗削。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型梯形镗刀盒结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图1-2所示一种活塞环高精密镗床梯形镗刀盒装置,它包括主轴座1和花键轴4,它还包括一个梯形镗刀盒2,该梯形镗刀盒2一端通过刀盒接头3与花键轴4相连,梯形镗刀盒2另一端直接固定在主轴座1的一端上。

[0015] 作为优选实例,梯形镗刀盒 2 一端上开有与刀盒接头 3 相连的凹槽 200。

[0016] 作为优选实例,梯形镗刀盒 2 上的凹槽 200 为梯形状。

[0017] 作为优选实例,梯形镗刀盒 2 的侧面还开有两组用于安装镗刀的安装孔 201,梯形镗刀盒 2 上还开有若干组螺孔 202,其中每组安装孔 201 至少对应两到四个螺孔 202。

[0018] 作为优选实例,螺孔 202 与安装孔 201 相互垂直。该装置能同时安装两把镗刀,加大了镗削力度和工效,提高了产量,同时可根据技术要求一次性粗精镗削。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

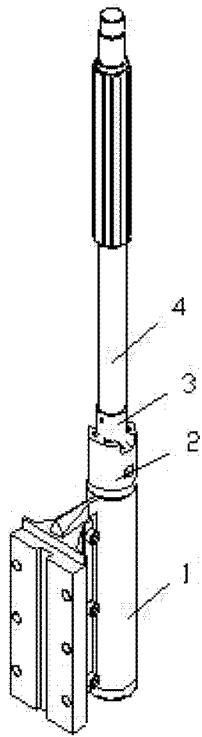


图 1

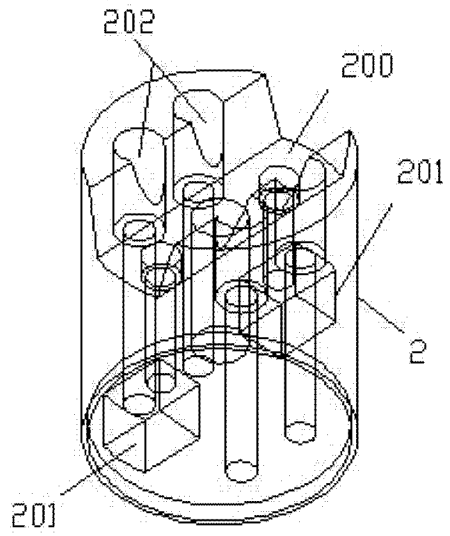


图 2