



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209577399 U

(45)授权公告日 2019. 11. 05

(21)申请号 201821724438.4

(22)申请日 2018.10.24

(73)专利权人 池州七山人家茶叶有限公司

地址 247100 安徽省池州市贵池区棠溪镇
街上(原棠溪财政所地块)

(72)发明人 沈宏

(74)专利代理机构 上海华诚知识产权代理有限公司 31300

代理人 陈国俊

(51)Int.Cl.

B07B 9/00(2006.01)

B07B 1/28(2006.01)

B07B 1/22(2006.01)

B07B 1/42(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

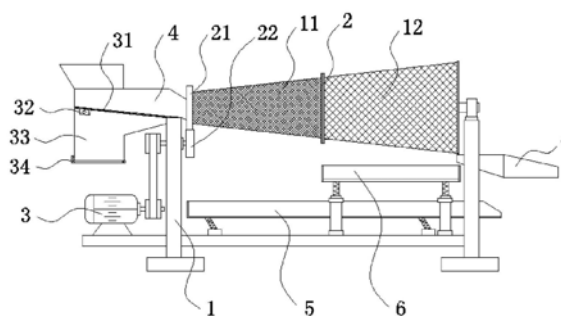
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种茶叶鲜叶分级装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种茶叶鲜叶分级装置,属于茶叶加工设备领域。包括机架、分级网状滚筒、驱动电机、进料斗、一级振动输送槽、二级振动输送槽和废料收集槽,所述分级网状滚筒安装在机架上与驱动电机相连,设有一级网和二级网,其一级网入口与进料斗衔接,二级网出口与废料收集槽衔接,一级振动输送槽与分级网状滚筒出料方向平行布置与其下方的机架上,二级振动输送槽与一级振动输送槽垂直布置于其上方,且位于二级网下方,所述二级振动输送槽上设有和一级网的网孔大小相同的筛网;本实用新型通过二次筛选分级,有效解决了传统茶叶分级机一次分级不够彻底的问题。



1. 一种茶叶鲜叶分级装置,其特征在于:包括机架、分级网状滚筒、驱动电机、进料斗、一级振动输送槽、二级振动输送槽和废料收集槽,所述分级网状滚筒安装在机架上与驱动电机相连,设有一级网和二级网,其一级网入口与进料斗衔接,二级网出口与废料收集槽衔接,一级振动输送槽与分级网状滚筒出料方向平行布置与其下方的机架上,二级振动输送槽与一级振动输送槽垂直布置于其上方,且位于二级网下方,所述二级振动输送槽上设有和一级网的网孔大小相同的筛网。

2. 根据权利要求1所述的一种茶叶鲜叶分级装置,其特征在于:所述分级网状滚筒的左端进料口处设有齿轮,齿轮与传动齿轮啮合,传动齿轮通过带轮及传送带与驱动电机相连。

3. 根据权利要求1所述的一种茶叶鲜叶分级装置,其特征在于:所述进料斗设有筛板,筛板下固定有震动器。

4. 根据权利要求3所述的一种茶叶鲜叶分级装置,其特征在于:所述筛板下设有碎屑料收集斗,收集斗下方设有活动的封板。

一种茶叶鲜叶分级装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及茶叶加工设备领域,尤其涉及一种茶叶鲜叶分级装置。

背景技术

[0002] 鲜叶质量是茶叶品质的基础,茶叶采摘回来后,一般先通过分级机进行原料分级。目前我国茶鲜叶筛分设备以锥形竹制滚筒式筛分机为主,滚筒上依次设置有几级不同大小网孔的筛网,从而茶鲜叶在滚筒中滚动时可以实现分级目的。但是在实际使用中,茶鲜叶经一次分级很难分级彻底。如茶鲜叶经一级网筛选后,细小的一级茶叶筛落进入一级出料槽,但是仍会有余量的一级细小茶叶进入二级网随二级茶叶筛落入到二级出料槽内。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中缺陷与不足的问题,本实用新型提出了一种茶叶鲜叶分级装置,通过二次筛选分级,有效解决了传统茶叶分级机一次分级不够彻底的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种茶叶鲜叶分级装置,包括机架、分级网状滚筒、驱动电机、进料斗、一级振动输送槽、二级振动输送槽和废料收集槽,所述分级网状滚筒安装在机架上与驱动电机相连,设有一级网和二级网,其一级网入口与进料斗衔接,二级网出口与废料收集槽衔接,一级振动输送槽与分级网状滚筒出料方向平行布置与其下方的机架上,二级振动输送槽与一级振动输送槽垂直布置于其上方,且位于二级网下方,所述二级振动输送槽上设有和一级网的网孔大小相同的筛网。

[0006] 进一步的,所述分级网状滚筒的左端进料口处设有齿轮,齿轮与传动齿轮啮合,传动齿轮通过带轮及传送带与驱动电机相连。

[0007] 进一步的,所述进料斗设有筛板,筛板下固定有震动器。

[0008] 进一步的,所述筛板下设有碎屑料收集斗,收集斗下方设有活动的封板。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果:进料斗设置筛板可以先将原料中的碎屑筛出,以免影响分级茶叶的质量;碎屑料收集斗上设置活动封板可以对碎屑进行收集清理,防止污染工作环境;废料收集槽可以对茶鲜叶中大的废料、树叶及其它杂质进行收集;二级振动输送槽与一级振动输送槽垂直布置,出料方便,可以方便对分级后茶鲜叶分开收集。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0011] 图2为图1左视图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细说明。

[0013] 如图所示:一种茶叶鲜叶分级装置,包括机架1、分级网状滚筒2、驱动电机3、进料

斗4、一级振动输送槽5、二级振动输送槽6和废料收集槽7,所述分级网状滚筒2安装在机架1上与驱动电机3相连,设有一级网11和二级网12,其一级网11入口与进料斗4衔接,二级网12出口与废料收集槽7衔接,一级振动输送槽5与分级网状滚筒2出料方向平行布置与其下方的机架1上,二级振动输送槽6与一级振动输送槽5垂直布置于其上方,且位于二级网12下方,所述二级振动输送槽6上设有和一级网11的网孔大小相同的筛网41。

[0014] 所述分级网状滚筒2的左端进料口处设有齿轮21,齿轮21与传动齿轮22啮合,传动齿轮22通过带轮及传送带与驱动电机3相连。

[0015] 所述进料斗4设有筛板31,筛板31下固定有震动器32,筛板31下设有碎屑料收集斗33,收集斗33下方设有活动的封板34。

[0016] 具体的,将茶鲜叶原料加入到进料斗4内,通过筛板31震动将茶鲜叶送入分级网状滚筒2内,在震动送料时原料中的一些碎屑料会被筛板31筛除,落入下方的碎屑料收集斗33中。分级网状滚筒2通过驱动电机4驱动旋转,对进入滚筒内的茶鲜叶进行分级,一级细小的茶鲜叶由一级网11落入一级振动输送槽5中,未分选出的茶鲜叶进入二级网12中筛选,其中会夹带有余量的一级茶鲜叶随二级茶鲜叶落入二级振动输送槽6中,在二级振动输送槽6出料过程中,其中夹带的一级茶鲜叶会经筛网41再次筛选落入其下方的一级振动输送槽5内。本实用新型通过二次筛选,使茶鲜叶分级更彻底。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

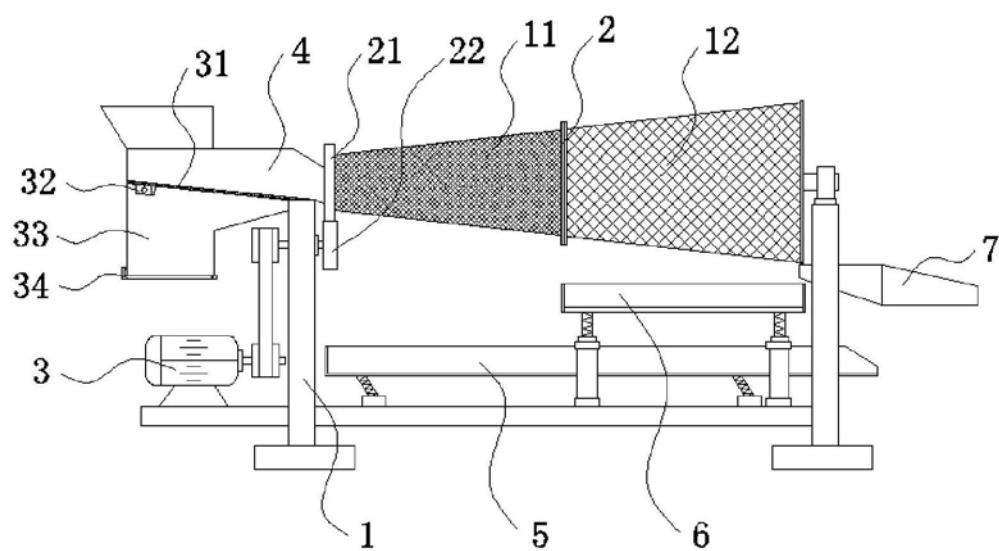


图1

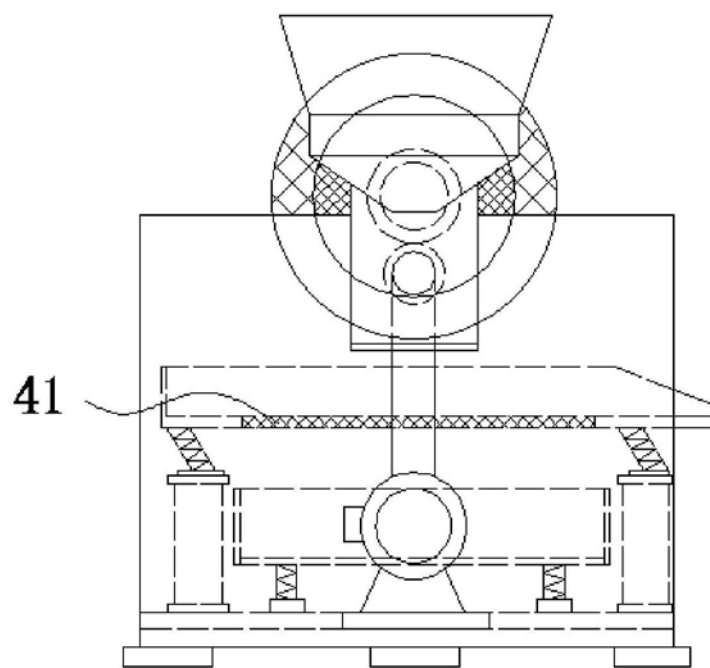


图2