(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216107824 U
(45)授权公告日 2022.03.22

(21)申请号 202122773923.9

(22)申请日 2021.11.13

(73)专利权人 无锡市苏嘉达岭装饰包装有限公司

地址 213000 江苏省无锡市惠山区钱桥晓丰村

(72)发明人 葛加平

(51)Int.Cl.

D21H 23/56(2006.01)

D21H 23/58(2006.01)

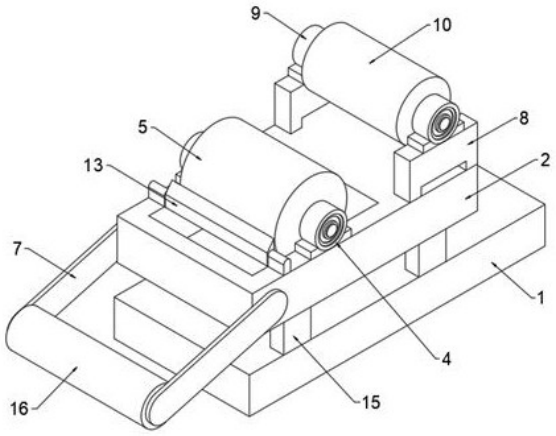
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纸筒加工打蜡机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种纸筒加工打蜡机构，包括下底座和打蜡机构，下底座的顶部设有上平台，打蜡机构包括蜡槽，蜡槽开设于上平台顶部的一侧，蜡槽的内部设有融蜡组件，上平台的顶部对称固定连接有两个第一固定块，两个第一固定块之间转动连接有涂蜡辊，涂蜡辊设置于蜡槽的上方，上平台的一侧设有第一走纸组件，上平台顶部的另一侧设有第二走纸组件。本实用新型利用蜡槽、融蜡组件、涂蜡辊、第一走纸组件和第二走纸组件的设置，通过蜡槽、融蜡组件、涂蜡辊、第一走纸组件和第二走纸组件实现原料纸从运料、融蜡、打蜡全过程的自动加工，避免了人工打蜡的高劳动强度，同时也提高了工作效率。



CN 216107824 U

1.一种纸筒加工打蜡机构,包括下底座(1)和打蜡机构,其特征在于,所述下底座(1)的顶部设有上平台(2);

所述打蜡机构包括蜡槽(3),所述蜡槽(3)开设于上平台(2)顶部的一侧,所述蜡槽(3)的内部设有融蜡组件,所述上平台(2)的顶部对称固定连接有两个第一固定块(4),两个所述第一固定块(4)之间转动连接有涂蜡辊(5),所述涂蜡辊(5)设置于蜡槽(3)的上方,所述上平台(2)的一侧设有第一走纸组件,所述上平台(2)顶部的另一侧设有第二走纸组件。

2.根据权利要求1所述的一种纸筒加工打蜡机构,其特征在于,所述融蜡组件包括多个安装腔,多个所述安装腔等距开设于上平台(2)的内部,多个所述安装腔均开设于蜡槽(3)的下方,多个所述安装腔的内腔均固定安装有加热管(6)。

3.根据权利要求1所述的一种纸筒加工打蜡机构,其特征在于,所述第一走纸组件包括两个倾斜板(7),两个所述倾斜板(7)对称固定连接于上平台(2)的两边侧,两个所述倾斜板(7)之间转动连接有第一走纸辊(16)。

4.根据权利要求1所述的一种纸筒加工打蜡机构,其特征在于,所述第二走纸组件包括两个倒U型块(8),两个所述倒U型块(8)的底部均与上平台(2)的顶部固定连接,两个所述倒U型块(8)的顶部均固定连接有第二固定块(9),两个所述第二固定块(9)之间转动连接有第二走纸辊(10)。

5.根据权利要求1所述的一种纸筒加工打蜡机构,其特征在于,所述上平台(2)的顶部对称固定连接有凸块(11),两个所述凸块(11)的对立面对称开设有转动孔,两个所述转动孔之间转动连接有转轴(12),所述转轴(12)的外壁固定套接有刮板(13),所述刮板(13)的两侧对称固定连接有扭簧(14),两个所述扭簧(14)均活动套设于转轴(12)的外壁,两个所述扭簧(14)的一侧与位置相对应转动孔内壁的一侧固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种纸筒加工打蜡机构,其特征在于,所述下底座(1)的顶部呈矩形阵列固定连接有四个支撑块(15),四个所述支撑块(15)的顶部均与上平台(2)的底部固定连接。

一种纸筒加工打蜡机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸筒技术领域，特别涉及一种纸筒加工打蜡机构。

背景技术

[0002] 纸筒是一种纸质的筒状物品，现实生活中较常见到的纸筒就是卷纸内部的纸筒。

[0003] 纸筒在加工的过程中需要对纸筒的一面进行打蜡工作，目前此步骤多是采用人工打蜡的方式进行，这种方式在实施时，包含运腊、融蜡、打蜡、运纸等工作，故存在着劳动强度较大的缺点，且以上步骤只能一步步进行，故效率也较为低下。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纸筒加工打蜡机构，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种纸筒加工打蜡机构，包括下底座和打蜡机构，其特征在于，所述下底座的顶部设有上平台；

[0006] 所述打蜡机构包括蜡槽，所述蜡槽开设于上平台顶部的一侧，所述蜡槽的内部设有融蜡组件，所述上平台的顶部对称固定连接有两个第一固定块，两个所述第一固定块之间转动连接有涂蜡辊，所述涂蜡辊设置于蜡槽的上方，所述上平台的一侧设有第一走纸组件，所述上平台顶部的另一侧设有第二走纸组件。

[0007] 优选的，所述融蜡组件包括多个安装腔，多个所述安装腔等距开设于上平台的内部，多个所述安装腔均开设于蜡槽的下方，多个所述安装腔的内腔均固定安装有加热管。

[0008] 优选的，所述第一走纸组件包括两个倾斜板，两个所述倾斜板对称固定连接于上平台的两边侧，两个所述倾斜板之间转动连接有第一走纸辊。

[0009] 优选的，所述第二走纸组件包括两个倒U型块，两个所述倒U型块的底部均与上平台的顶部固定连接，两个所述倒U型块的顶部均固定连接有第二固定块，两个所述第二固定块之间转动连接有第二走纸辊。

[0010] 优选的，所述上平台的顶部对称固定连接有凸块，两个所述凸块的对立面对称开设有转动孔，两个所述转动孔之间转动连接有转轴，所述转轴的外壁固定套接有刮板，所述刮板的两侧对称固定连接有扭簧，两个所述扭簧均活动套设于转轴的外壁，两个所述扭簧的一侧与位置相对应转动孔内壁的一侧固定连接。

[0011] 优选的，所述下底座的顶部呈矩形阵列固定连接有四个支撑块，四个所述支撑块的顶部均与上平台的底部固定连接。

[0012] 本实用新型的技术效果和优点：

[0013] (1)本实用新型利用蜡槽、融蜡组件、涂蜡辊、第一走纸组件和第二走纸组件的设置，通过蜡槽、融蜡组件、涂蜡辊、第一走纸组件和第二走纸组件实现原料纸从运料、融蜡、打蜡全过程的自动加工，避免了人工打蜡的高劳动强度，同时也提高了工作效率；

[0014] (2)本实用新型利用刮板的设置，通过刮板将涂蜡辊上多余的蜡刮除，保证经过刮

板后涂蜡辊上蜡的均匀性，从而保证了原料纸打蜡工作的均匀性，提高了打蜡工作的工作质量。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型立体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型蜡槽正面剖视结构示意图。

[0017] 图3为本实用新型第二走纸辊正面剖视结构示意图。

[0018] 图4为本实用新型第一走纸辊俯面剖视结构示意图。

[0019] 图中：1、下底座；2、上平台；3、蜡槽；4、第一固定块；5、涂蜡辊；6、加热管；7、倾斜板；8、倒U型块；9、第二固定块；10、第二走纸辊；11、凸块；12、转轴；13、刮板；14、扭簧；15、支撑块；16、第一走纸辊。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种纸筒加工打蜡机构，包括下底座1和打蜡机构，下底座1的顶部设有上平台2，下底座1的顶部呈矩形阵列固定连接有四个支撑块15，支撑块15对下底座1和上平台2之间起到连接的作用，四个支撑块15的顶部均与上平台2的底部固定连接；

[0022] 打蜡机构包括蜡槽3，蜡槽3开设于上平台2顶部的一侧，蜡槽3的内部设有融蜡组件，融蜡组件用于融化蜡槽3内的蜡，上平台2的顶部对称固定连接有两个第一固定块4，两个第一固定块4之间转动连接有涂蜡辊5，涂蜡辊5设置于蜡槽3的上方，涂蜡辊5的底部需浸没在蜡槽3内，上平台2的一侧设有第一走纸组件，上平台2顶部的另一侧设有第二走纸组件，第一走纸组件和第二走纸组件用于引到原料纸的运动轨迹；

[0023] 融蜡组件包括多个安装腔，多个安装腔等距开设于上平台2的内部，多个安装腔均开设于蜡槽3的下方，多个安装腔的内腔均固定安装有加热管6，打开加热管6的外接开关，加热管6会对蜡槽3内的蜡起到加热融化的作用；

[0024] 第一走纸组件包括两个倾斜板7，两个倾斜板7对称固定连接于上平台2的两边侧，两个倾斜板7之间转动连接有第一走纸辊16，原料纸从第一走纸辊16的底部穿过并环绕第一走纸辊16运动至第一走纸辊16的顶部；

[0025] 第二走纸组件包括两个倒U型块8，两个倒U型块8的底部均与上平台2的顶部固定连接，两个倒U型块8的顶部均固定连接有第二固定块9，两个第二固定块9之间转动连接有第二走纸辊10，原料纸从第二走纸辊10的底部穿过并环绕第二走纸辊10运动至第二走纸辊10的顶部；

[0026] 上平台2的顶部对称固定连接有凸块11，两个凸块11的对立面对称开设有转动孔，两个转动孔之间转动连接有转轴12，刮板13可以以转轴12为中心转动，转轴12的外壁固定套接有刮板13，刮板13用于刮除涂蜡辊5上多余的蜡，从而保证涂蜡辊5上蜡的均匀性，刮板

13的两侧对称固定连接有扭簧14，扭簧14可以发生弹性形变从而带动刮板13的顶部始终贴合涂蜡辊5的外壁，两个扭簧14均活动套设于转轴12的外壁，两个扭簧14的一侧与位置相对应转动孔内壁的一侧固定连接。

[0027] 本实用新型工作原理：

[0028] 当需要对生产纸筒的原料纸进行打蜡工作时，首先往蜡槽3内添加蜡，并打开加热管6的外接开关，将蜡槽3内的蜡融化，之后将原料纸从下底座1和上平台2之间穿过，然后将原料纸从第一走纸辊16的下方环绕至第一走纸辊16的顶部，之后将原料纸依次从涂蜡辊5的顶部和第二走纸辊10的底部穿过，并环绕第二走纸辊10至第二走纸辊10的顶部，之后通过驱动设备带动原料纸按照以上路线行走即可，在此过程中，涂蜡辊5会沾染蜡槽3内的蜡并将这些蜡打蜡在原料纸上，从而完成原料纸的自动打蜡工作。

[0029] 在本实用新型的描述中，除非另有明确的规定和限定，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0030] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买，异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

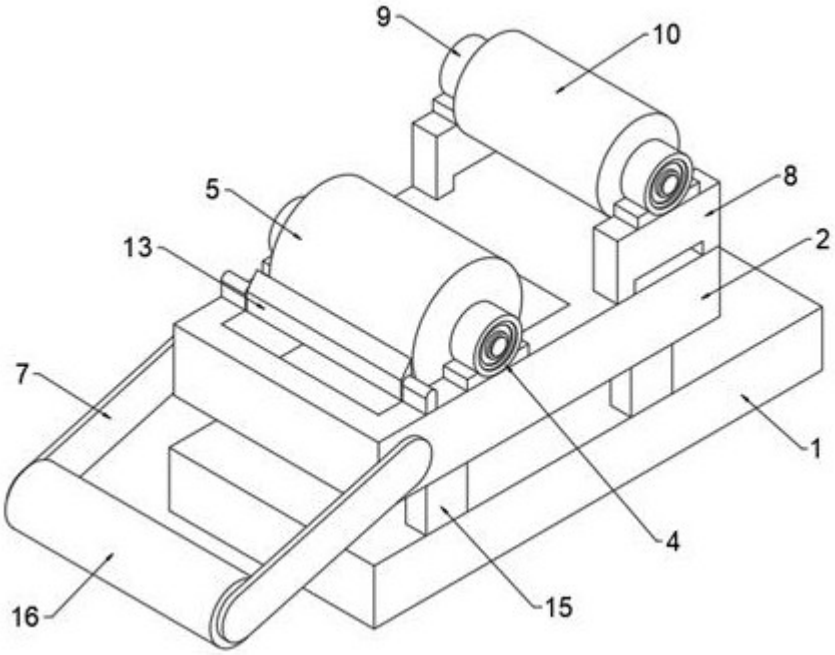


图1

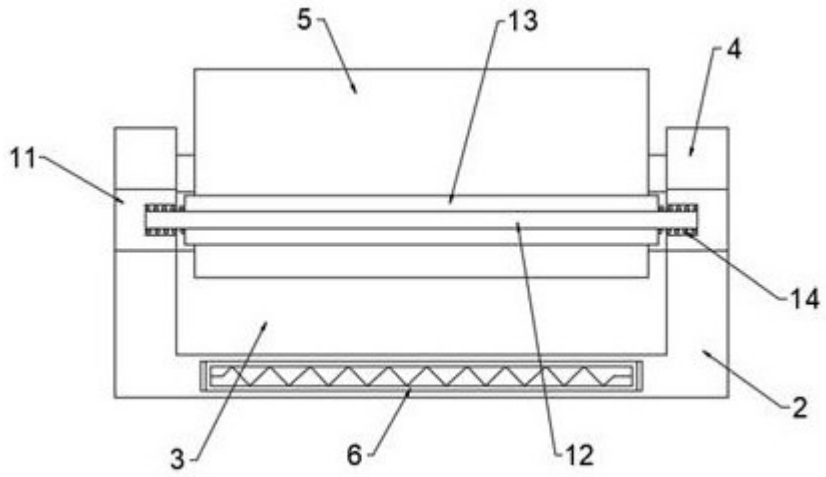


图2

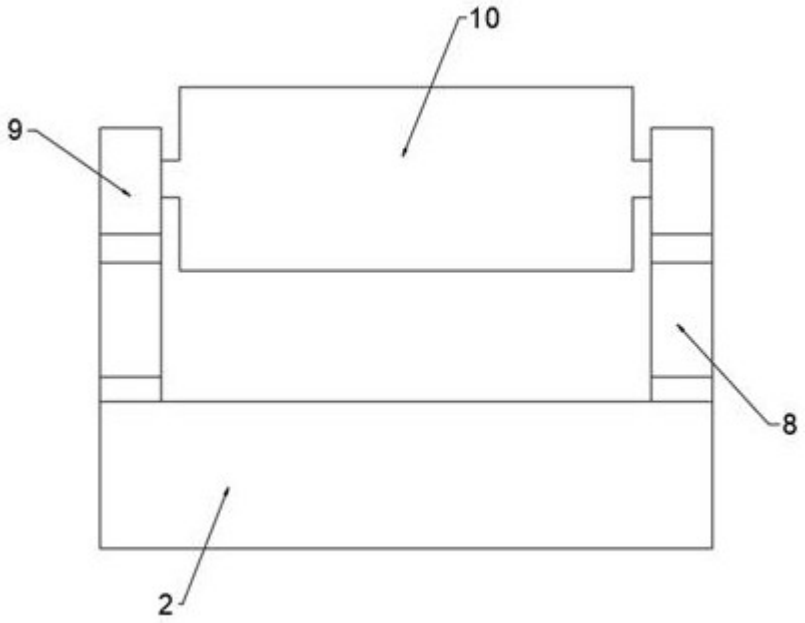


图3

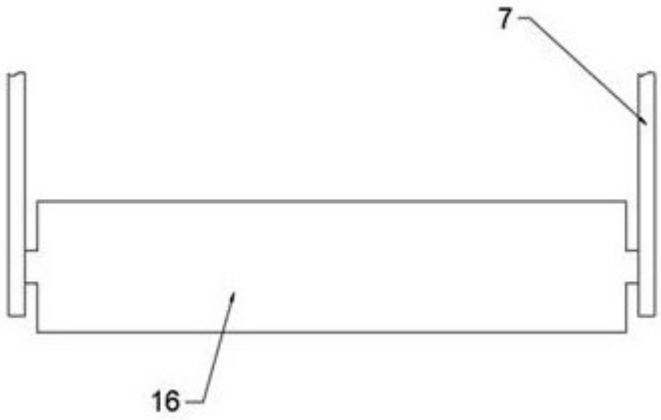


图4