



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206307331 U

(45)授权公告日 2017. 07. 07

(21)申请号 201621416706.7

(22)申请日 2016.12.22

(73)专利权人 无锡市好达电子有限公司

地址 214124 江苏省无锡市滨湖区经济开发
区高运路115号

(72)发明人 陈猛 丁昌亮 陈立右

(74)专利代理机构 无锡华源专利商标事务所
(普通合伙) 32228

代理人 孙力坚 聂启新

(51)Int.Cl.

B65B 33/02(2006.01)

B65B 41/16(2006.01)

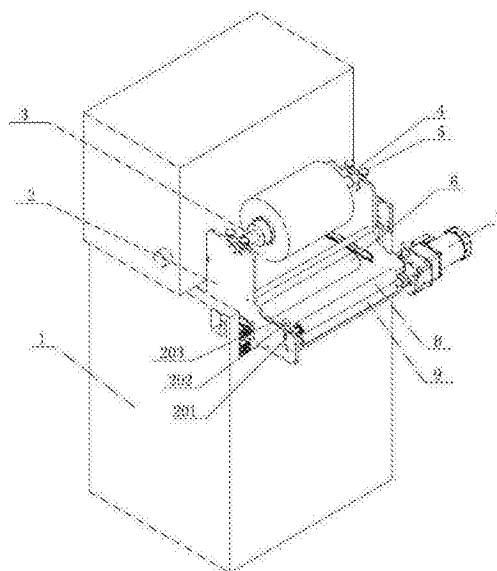
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

自动贴膜机

(57)摘要

本实用新型涉及一种自动贴膜机,包括机架,于所述机架上设置一对承膜支架,于一对承膜支架之间自上而下依次设置膜辊、第一抚平膜辊、第二抚平膜辊及主动上膜辊;所述第二抚平膜辊与主动上膜辊上下相邻布置,所述主动上膜辊的一端与驱动电机的输出端连接。本实用新型结构简单,使用方便,开口槽、调节螺母及调节板的设置可以调节第二抚平膜辊与主动上膜辊之间的辊间距,其不仅可以避免因辊间距过小而产生的卡膜问题,同时还能保证薄膜出膜的厚度一致性,利用本实用新型解决手工贴膜造成的气泡问题,同时避免了操作人员与贴膜接触造成污染,大大提高了生产效率。



1. 自动贴膜机,其特征在于:包括机架(1),于所述机架(1)上设置一对承膜支架(2),于一对承膜支架(2)之间自上而下依次设置膜辊(3)、第一抚平膜辊(6)、第二抚平膜辊(8)及主动上膜辊(9);所述第二抚平膜辊(8)与主动上膜辊(9)上下相邻布置,所述主动上膜辊(9)的一端与驱动电机(7)的输出端连接。

2. 如权利要求1所述的自动贴膜机,其特征在于:于各承膜支架(2)上还开设开口槽(201),于所述开口槽(201)的开口处、在所述承膜支架(2)上还固接调节板(203),调节螺母(202)贯穿所述调节板(203)并与第二抚平膜辊(8)的两端螺纹连接。

3. 如权利要求1所述的自动贴膜机,其特征在于:于所述膜辊(3)的两端、在所述承膜支架(2)上还设置用于压紧膜辊(3)两端的调节压板(4),所述调节压板(4)通过锁紧螺母(5)锁紧固定。

自动贴膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴膜设备领域,尤其涉及自动贴膜机。

背景技术

[0002] 现有技术中贴膜都是采用人工贴膜,但是这种人工贴膜易存在贴膜表面不平整、并且存在空气气泡无法排出的问题,从而影响后道工序产品的质量,大大影响了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对上述现有问题,进行了研究改进,提供一种自动贴膜机,其具有自动化程度高的优点,大大提高了生产效率。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种自动贴膜机,包括机架,于所述机架上设置一对承膜支架,于一对承膜支架之间自上而下依次设置膜辊、第一抚平膜辊、第二抚平膜辊及主动上膜辊;所述第二抚平膜辊与主动上膜辊上下相邻布置,所述主动上膜辊的一端与驱动电机的输出端连接。

[0006] 其进一步技术方案在于:

[0007] 于各承膜支架上还开设开口槽,于所述开口槽的开口处、在所述承膜支架上还固接调节板,调节螺母贯穿所述调节板并与第二抚平膜辊的两端螺纹连接;

[0008] 于所述膜辊的两端、在所述承膜支架上还设置用于压紧膜辊两端的调节压板,所述调节压板通过锁紧螺母锁紧固定。

[0009] 本实用新型的有益效果如下:

[0010] 本实用新型结构简单,使用方便,开口槽、调节螺母及调节板的设置可以调节第二抚平膜辊与主动上膜辊之间的辊间距,其不仅可以避免因辊间距过小而产生的卡膜问题,同时还能保证薄膜出膜的厚度一致性,利用本实用新型解决手工贴膜造成的气泡问题,同时避免了操作人员与贴膜接触造成污染,大大提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 其中:1、机架;2、承膜支架;201、开口槽;202、调节螺母;203、调节板;3、膜辊;4、调节压板;5、锁紧螺母;6、第一抚平膜辊;7、驱动电机;8、第二抚平膜辊;9、主动上膜辊。

具体实施方式

[0013] 下面说明本实用新型的具体实施方式。

[0014] 如图1所示,自动贴膜机,包括机架1,于机架1上设置一对承膜支架2,于一对承膜支架2之间自上而下依次设置膜辊3、第一抚平膜辊6、第二抚平膜辊8及主动上膜辊9;第二抚平膜辊8与主动上膜辊9上下相邻布置,主动上膜辊9的一端与驱动电机7的输出端连接。于各承膜支架2上还开设开口槽201,于开口槽201的开口处、在承膜支架2上还固接调节板

203,调节螺母202贯穿调节板203并与第二抚平膜辊8的两端螺纹连接。于膜辊3的两端、在承膜支架2上还设置用于压紧膜辊3两端的调节压板4,调节压板4通过锁紧螺母5锁紧固定。

[0015] 本实用新型的具体工作过程如下:

[0016] 如图1所示,将膜辊3上的薄膜拉出后穿过第一抚平膜辊6(第一抚平膜辊6位于膜的上方),然后将薄膜置于第二抚平膜辊8与主动上膜辊9之间,此时启动驱动电机7,驱动电机7的输出端通过联轴器带动主动上膜辊9转动,薄膜沿主动上膜辊9的表面转动并从第二抚平膜辊8与主动上膜辊9之间伸出,第二抚平膜辊8压紧薄膜,使薄膜覆盖在环氧上,从而实现上膜,通过转动调节螺母202,使第二抚平膜辊8在开口槽201内可上下移动,从而调节第二抚平膜辊8与主动上膜辊9之间的间隙,避免薄膜因辊间距太小而出现的卡膜现象。

[0017] 以上描述是对本实用新型的解释,不是对实用新型的限定,本实用新型所限定的范围参见权利要求,在不违背本实用新型的基本结构的情况下,本实用新型可以作任何形式的修改。

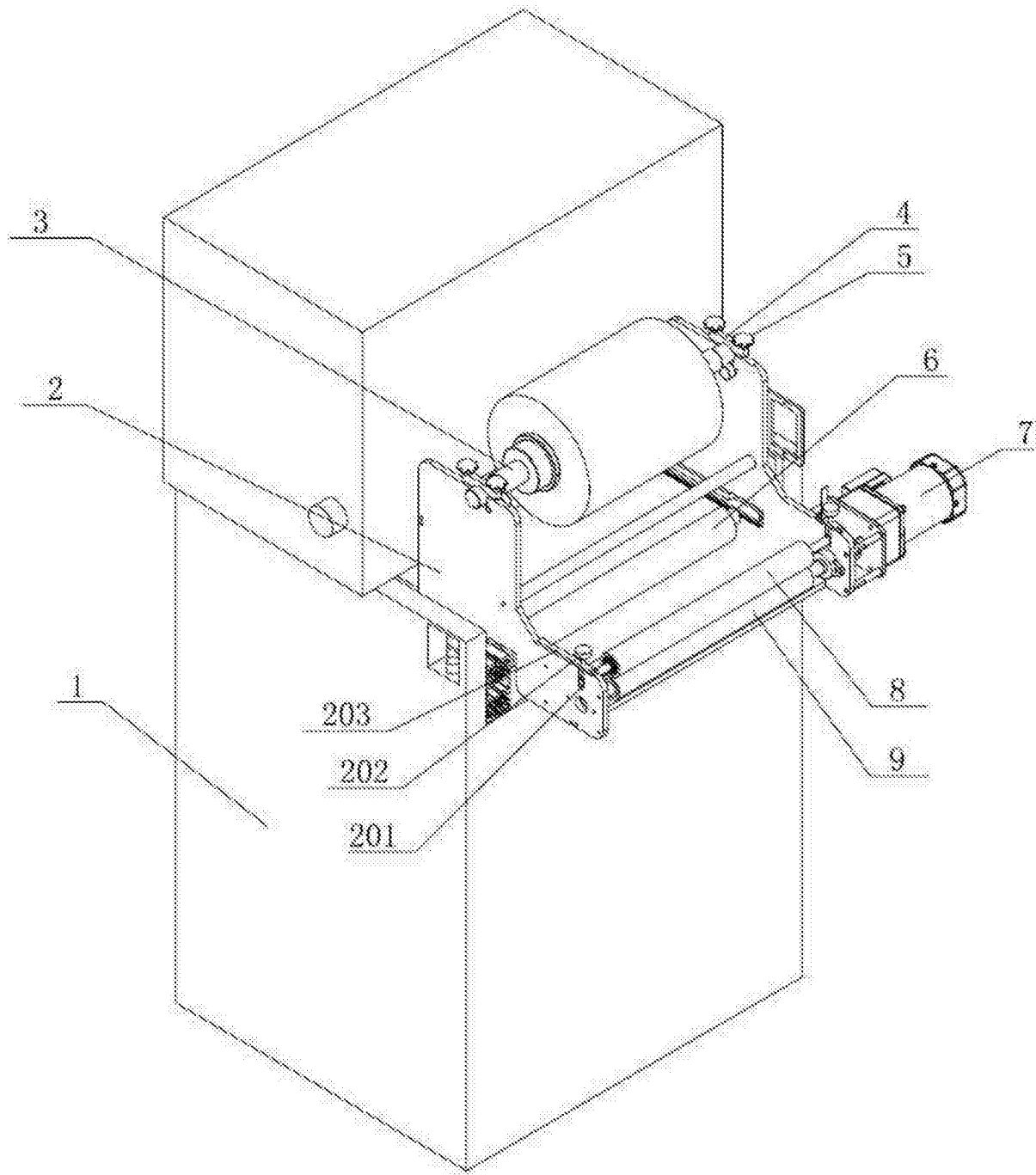


图1