

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18577**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **18284**

(22) Data zgłoszenia: **23.05.2011**

(54)

Słupek ogrodzeniowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2012 WUP 10/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ARCHISPAW SPÓŁKA CYWILNA, Trzebinia, (PL);
DOMAGAŁA TOMASZ, Chrzanów, (PL);
BOLECH KRZYSZTOF, Psary, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**DOMAGAŁA TOMASZ, Chrzanów, (PL);
BOLECH KRZYSZTOF, Psary, (PL)**

PL 18577

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słupek ogrodzeniowy, znajdujący zastosowanie jako element ozdobno - użytkowy w małej architekturze.

Istotę cech nowości i oryginalności wzoru przemysłowego „Słupek ogrodzeniowy” stanowi nowa indywidualna postać wytworu, przejawiająca się kształtem i kolorystyką powierzchni.

Wytwór nadaje się do wielokrotnego odtwarzania.

Znane są słupki ogrodzeniowe o kolumnach cylindrycznych zakończonych u góry głowicą a u dołu cokołem o różnych ich kształtach geometrycznych.

Słupek ogrodzeniowy według wzoru przemysłowego, w odróżnieniu od innych znanych słupków ogrodzeniowych, charakteryzuje się osadzoną na górze cylindrycznej kolumny, głowicą a dół cylindrycznej kolumny zakończony jest cokołem. Zarówno głowica jak i cokół charakteryzują się kształtami utworzonymi z połączonych ze sobą brył geometrycznych. Słupek ogrodzeniowy według wzoru przemysłowego wykonany jest korzystnie z metalu. Korzystnym jest gdy cały słupek jest pokryty warstwą ochronną koloru czarnego.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rys **fig. 1**, na której słupek przedstawiono w widoku perspektywnym, gdzie górny koniec cylindrycznej kolumny zakończony jest głowicą a dolny cokołem.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechy istotne wzoru przemysłowego uwidocznionego na rys **fig. 1** przedstawiającym słupek ogrodzeniowy w widoku perspektywnym, polegają na ukształtowaniu brył głowicy i cokołu:

kształt bryły głowicy utworzony jest przez posadowienie wzdłuż pionowej osi kolumny cylindrycznej 1 kolejno od góry, kuli 2 o średnicy około 1,17 średnicy kolumny cylindrycznej 1 na pionowym walcu 3 o najmniejszej średnicy zewnętrznej równej około 0,6 średnicy kolumny cylindrycznej 1 i o zewnętrznej tworzącej walca 3 w kształcie wklęsłego półkola o średnicy około 0,17 średnicy kolumny cylindrycznej 1, przechodzącej stycznie w powierzchnię kuli 2 i przechodzącej stycznie do tworzącej walca 4 o kształcie tworzącej zbliżonym do wypukłego ćwierćkola o promieniu około 0,18 średnicy kolumny cylindrycznej 1. Walec 4 nałożony jest na walec 5 o zewnętrznej tworzącej walca w kształcie wklęsłego półkola o promieniu około 0,06 średnicy kolumny cylindrycznej 1, przechodzącej stycznie w powierzchnię tworzącej walca 4 i przechodzącej stycznie w tworzącą walca 6 która jest w kształcie trójkąta równoramiennego o podstawie równej około 0,23 średnicy kolumny cylindrycznej 1, przy czym wierzchołek trójkąta jest zaokrąglony a największa średnica walca 6 jest równa około 1,4 średnicy kolumny cylindrycznej 1. Walec 6 posadowiony jest na walcu 7, którego tworzącą jest w kształcie wklęsłego ćwierćkola o promieniu równym około 0,06 średnicy kolumny cylindrycznej 1, przechodzącego od góry stycznie w powierzchnię o tworzącej w kształcie wypukłego trójkąta walca 6 a od dołu stycznie w powierzchnię walca 8, którego tworzącą jest w kształcie wypukłego ćwierćkola o promieniu równym około 0,02 średnicy kolumny cylindrycznej 1. Kształt bryły cokołu utworzony jest przez posadowienie wzdłuż pionowej osi kolumny cylindrycznej 1 kolejno od góry do podstawy, walca 9 o tworzącej zewnętrznej w kształcie wypukłego ćwierćkola o promieniu równym około 0,3 średnicy kolumny cylindrycznej 1, tak że jego mniejsza średnica równa jest średnicy kolumny cylindrycznej 1 i znajduje się na górze a dolna większa o średnicy równej około 1,59 średnicy kolumny cylindrycznej 1 znajduje się na dole, na walcu 10 o najmniejszej średnicy równej około 1,33 średnicy kolumny cylindrycznej 1 i o zewnętrznej tworzącej walca 10 w kształcie wklęsłego półkola o promieniu równym około 0,17 średnicy kolumny cylindrycznej 1, przechodzącego stycznie do dna walca 9 i przechodzącego stycznie w powierzchnię kolejnego walca 11, którego tworzącą zewnętrzną jest w kształcie wklęsłego trójkąta równoramiennego o podstawie równej około 0,34 średnicy kolumny cylindrycznej 1, przy czym wierzchołek trójkąta jest delikatnie zaokrąglony a ramiona stanowią wklęsłe ćwierćkola o promieniach równych około 0,17 średnicy kolumny cylindrycznej 1. Walec 11 posadowiony jest na kolejnym walcu 12 o zewnętrznej tworzącej walca w kształcie wklęsłego półkola o średnicy równej około 0,17 średnicy kolumny cylindrycznej 1, przechodzącego stycznie w tworzącą walca 11 i przechodzącego stycznie w tworzącą walca 13 o średnicy równej około 2,19 średnicy kolumny cylindrycznej 1, który posiada tworzącą w kształcie wypukłego ćwierćkola o promieniu równym około 0,45 średnicy kolumny cylindrycznej 1, walec 13 dnem o większej średnicy posadowiony jest na walcu 14 o średnicy równej około 2,03 średnicy kolumny cylindrycznej 1, którego tworzącą zewnętrzną ma kształt wklęsłego ćwierćkola o promieniu równym około 0,04 średnicy kolumny cylindrycznej 1, przechodzącego od góry stycznie do dna walca 13.

Ilustracja wzoru

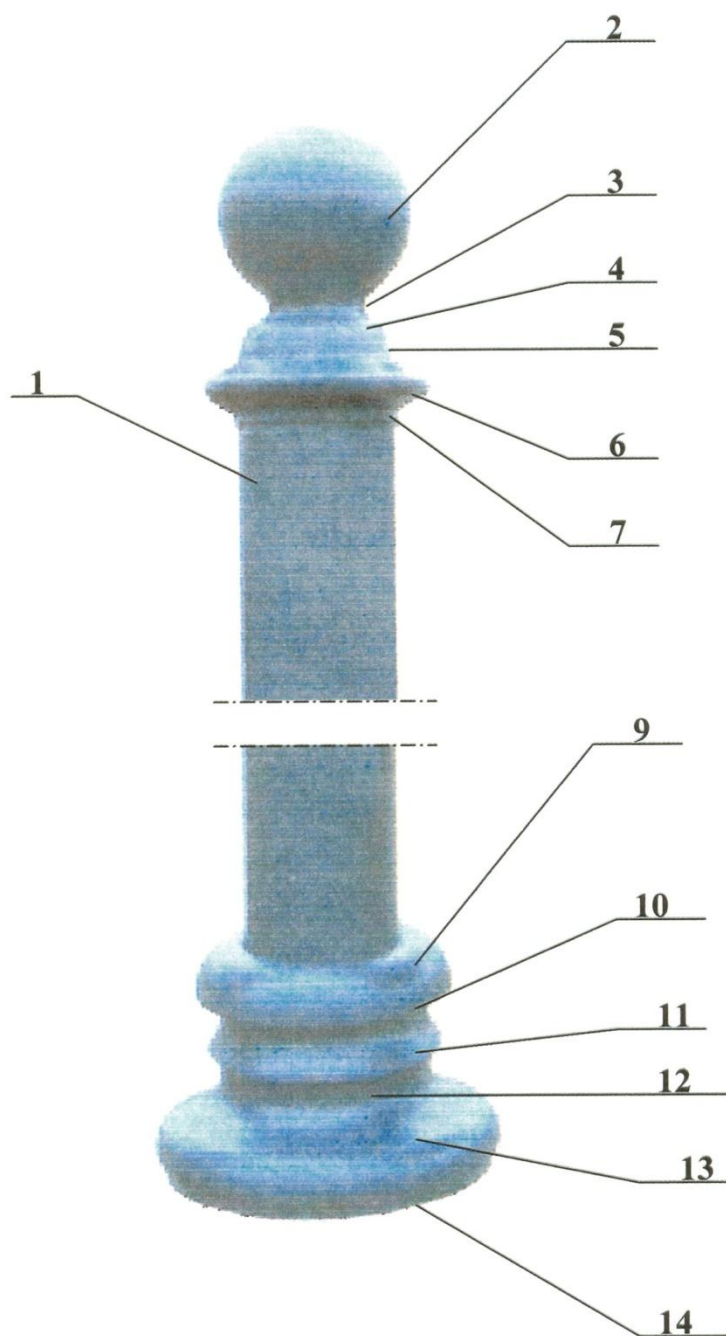


Fig. 1

