



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202943162 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 22

(21) 申请号 201220648414. 1

(22) 申请日 2012. 11. 30

(73) 专利权人 滁州市精华模具制造有限公司

地址 239000 安徽省滁州市经济技术开发区
花山西路 588 号

(72) 发明人 陈华 贾俊 辛开梅 徐汝玉
张信群

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

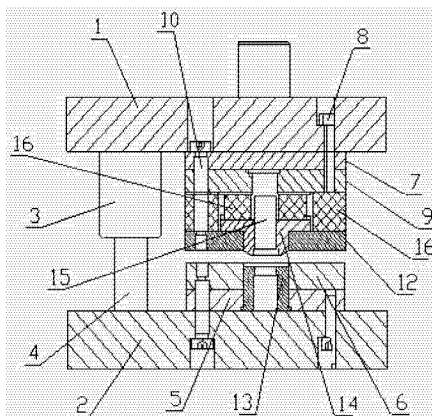
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

冰柜下底板一次冲压模具

(57) 摘要

本实用新型公开了冰柜下底板一次冲压模具,包括上模座和下模座,所述上模座左侧设有导套,所述下模座的左侧设有与导套配合连接的导柱,其特征在于:所述下模座上设有下模固定板,所述下模固定板上方设有拉伸凹模;所述上模座下方设有垫板,所述垫板右侧下方通过螺钉穿过上模座,并经过垫板连接有上模固定板,所述垫板左侧通过活动螺钉穿过上模座,并经过垫板和上模固定板与压板相连;所述下模座上方还设有凹模,所述的凹模穿过下模固定板和拉伸凹模;所述压板中间设有拉伸凸模,所述拉伸凸模内设有凸模;所述拉伸凸模两侧与上模固定板之间设有弹性垫;所述压板和上模固定板之间设有弹性垫。本实用新型结构简单合理、保证了孔与凹坑在同轴上,同时降低了零件的报废率,减少了人力和物力。



1. 冰柜下底板一次冲压模具,包括上模座和下模座,所述上模座左侧设有导套,所述下模座的左侧设有与导套配合连接的导柱,其特征在于:所述下模座上设有下模固定板,所述下模固定板上方设有拉伸凹模;所述上模座下方设有垫板,所述垫板右侧下方通过螺钉穿过上模座,并经过垫板连接有上模固定板,所述垫板左侧通过活动螺钉穿过上模座,并经过垫板和上模固定板与压板相连。

2. 根据权利要求1所述冰柜下底板一次冲压模具,其特征在于:所述下模座上方还设有凹模,所述的凹模穿过下模固定板和拉伸凹模。

3. 根据权利要求1所述冰柜下底板一次冲压模具,其特征在于:所述压板中间设有拉伸凸模,所述拉伸凸模内设有凸模。

4. 根据权利要求3所述冰柜下底板一次冲压模具,其特征在于:所述拉伸凸模两侧与上模固定板之间设有弹性垫。

5. 根据权利要求1所述冰柜下底板一次冲压模具,其特征在于:所述压板和上模固定板之间设有弹性垫。

冰柜下底板一次冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冲压模具，具体涉及冰柜下底板一次冲压模具。

背景技术

[0002] 冰柜生产装配时此孔内部要安装另一塑料件，为外观零件，所以两件之间配合间隙要求均匀一致、美观。此零件的原冲压工艺为：1、预冲孔；2、拉伸成形；3、精冲孔，如图1所示，在实际生产过程中，由于工序3冲孔是靠工序2拉伸成形的凸起部分定位。因此，很难保证孔与凹坑的同心度，导致孔与另一塑料件装配后四周间隙不均匀，严重影响冰柜外观效果，造成零件报废，浪费人力物力。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单合理、将原来的三次工序通过该模具一次冲压，从而保证了孔与凹坑在同轴上，同时降低了零件的报废率，减少了人力和物力的冰柜下底板一次冲压模具。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 冰柜下底板一次冲压模具，包括上模座和下模座，所述上模座左侧设有导套，所述下模座的左侧设有与导套配合连接的导柱，其特征在于：所述下模座上设有下模固定板，所述下模固定板上方设有拉伸凹模；所述上模座下方设有垫板，所述垫板右侧下方通过螺钉穿过上模座，并经过垫板连接有上模固定板，所述垫板左侧通过活动螺钉穿过上模座，并经过垫板和上模固定板与压板相连。

[0006] 所述下模座上方还设有凹模，所述的凹模穿过下模固定板和拉伸凹模。

[0007] 所述压板中间设有拉伸凸模，所述拉伸凸模内设有凸模。

[0008] 所述拉伸凸模两侧与上模固定板之间设有弹性垫。

[0009] 所述压板和上模固定板之间设有弹性垫。

[0010] 本实用新型的有益效果是：结构简单合理、将原来的三次工序通过该模具一次冲压，从而保证了孔与凹坑在同轴上，同时降低了零件的报废率，减少了人力和物力。

附图说明

[0011] 图1为背景技术中零件工序示意图；

[0012] 图2为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图2所示，冰柜下底板一次冲压模具，包括上模座1和下模座2，上模座1左侧设有导套3，下模座2的左侧设有与导套3配合连接的导柱4，下模座2上设有下模固定板

5,下模固定板 5 上方设有拉伸凹模 6;上模座 1 下方设有垫板 7,垫板 7 右侧下方通过螺钉 8 穿过上模座 1,并经过垫板 7 连接有上模固定板 9,垫板 7 左侧通过活动螺钉 10 穿过上模座 1,并经过垫板 7 和上模固定板 9 与压板 12 相连。

[0015] 下模座 2 上方还设有凹模 13,凹模 13 穿过下模固定板 5 和拉伸凹模 6。

[0016] 压板 12 中间设有拉伸凸模 14,拉伸凸模 14 内设有凸模 15。

[0017] 拉伸凸模 14 两侧与上模固定板 9 之间设有弹性垫 16。

[0018] 压板 12 和上模固定板 9 之间设有弹性垫 16。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

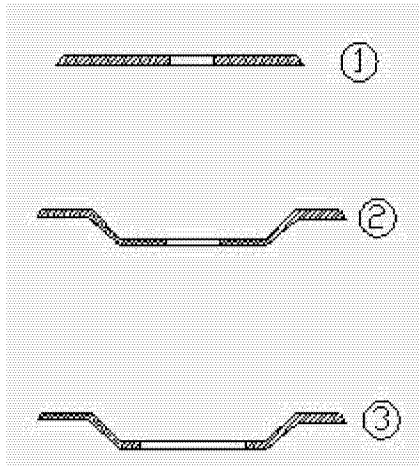


图 1

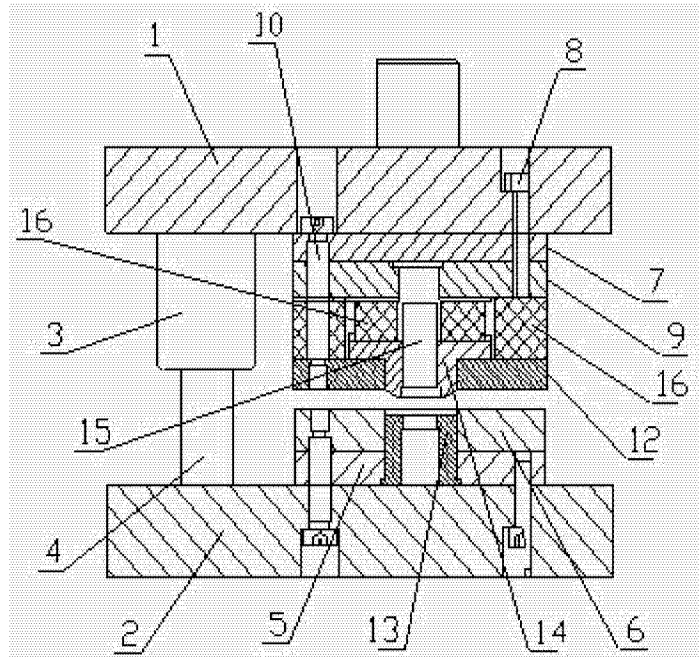


图 2