



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216524802 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 13

(21) 申请号 202120911132.5

(22) 申请日 2021.04.29

(73) 专利权人 瓦房店久源轴承制造有限公司
地址 116300 辽宁省大连市瓦房店市太阳
升乡元宝工业园区

(72) 发明人 杨建福

(51) Int. Cl.
G01M 13/045 (2019.01)

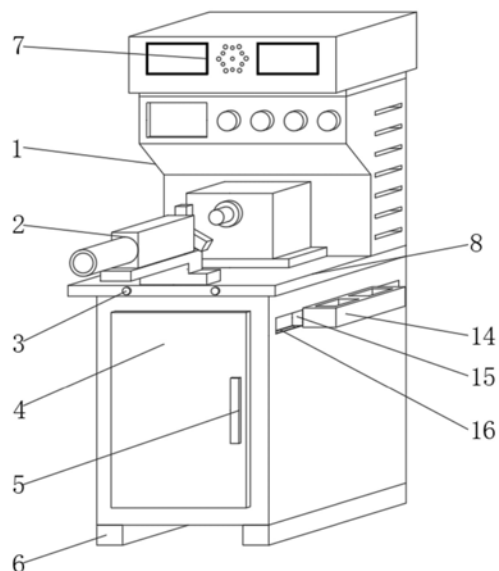
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,包括窜动检测机,所述窜动检测机上固定安装有工作台,且所述工作台上对称开设有插口,所述工作台上活动安装有检测装置,所述检测装置底部对称安装有辅助调动支架,所述辅助调动支架与插口配合使用,现有的窜动检测机在需要对检测装置进行拆卸维护工作时,常需要拆卸大量零部件,在某些特殊情况下,还容易对检测装置造成不可逆的损伤,在给检测人员带来了经济损失的同时,还给检测人员带来了极大不便,本实用新型通过在检测装置上安装辅助调动支架的方式,通过其与定位柱互相配合,可以更加灵活的对检测装置进行拆卸维护工作,给检测人员带来了极大便利。



CN 216524802 U

1. 一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,包括窜动检测机(1),其特征在于:所述窜动检测机(1)上固定安装有工作台(8),且所述工作台(8)上对称开设有插口(9),所述工作台(8)上活动安装有检测装置(2),所述检测装置(2)底部对称安装有辅助调动支架(12),所述辅助调动支架(12)与插口(9)配合使用,且每个所述辅助调动支架(12)内部均开设有定位腔体(13),所述定位腔体(13)内部固定安装有定位弹簧(11),且每个所述定位弹簧(11)一侧均固定安装有辅助卡块(17),所述辅助卡块(17)贯穿辅助调动支架(12)表面。

2. 根据权利要求1所述的一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,其特征在于:所述辅助卡块(17)上开设有定位螺孔(10),所述工作台(8)一侧对称旋合有定位柱(3),所述定位柱(3)与定位螺孔(10)配合使用。

3. 根据权利要求1所述的一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,其特征在于:所述窜动检测机(1)一侧开设有分类轨道(16),所述窜动检测机(1)一侧活动安装有分类箱(14),所述分类箱(14)一侧固定安装有分类滑块(15),所述分类滑块(15)与分类轨道(16)配合使用。

4. 根据权利要求1所述的一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,其特征在于:所述窜动检测机(1)顶部固定安装有数据显示屏(7),所述窜动检测机(1)一侧铰接安装有机箱门(4),且所述机箱门(4)一侧固定安装有把手(5),所述窜动检测机(1)底部对称安装有支撑块(6)。

5. 根据权利要求1所述的一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,其特征在于:所述定位弹簧(11)通过螺钉固定安装在定位腔体(13)内。

6. 根据权利要求1所述的一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,其特征在于:所述定位弹簧(11)与辅助卡块(17)通过螺钉固定安装。

一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机

技术领域

[0001] 本实用新型属于回转支承轴承技术领域,具体涉及一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机。

背景技术

[0002] 窜动测试仪顾名思义就是振动测量和轴承故障检测仪。窜动测量:可测量振动速度,加速度和位移值。

[0003] 现有的窜动检测机在需要对检测装置进行拆卸维护工作时,常需要拆卸大量零部件,在某些特殊情况下,还容易对检测装置造成不可逆的损伤,在给检测人员带来了经济损失的同时,还给检测人员带来了极大不便,为此我们提出一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,以解决上述背景技术中提出的拆卸困难与难以区分轴承的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,包括窜动检测机,所述窜动检测机上固定安装有工作台,且所述工作台上对称开设有插口,所述工作台上活动安装有检测装置,所述检测装置底部对称安装有辅助调动支架,所述辅助调动支架与插口配合使用,且每个所述辅助调动支架内部均开设有定位腔体,所述定位腔体内部固定安装有定位弹簧,且每个所述定位弹簧一侧均固定安装有辅助卡块,所述辅助卡块贯穿辅助调动支架表面。

[0006] 优选的,所述辅助卡块上开设有定位螺孔,所述工作台一侧对称旋合有定位柱,所述定位柱与定位螺孔配合使用。

[0007] 优选的,所述窜动检测机一侧开设有分类轨道,所述窜动检测机一侧活动安装有分类箱,所述分类箱一侧固定安装有分类滑块,所述分类滑块与分类轨道配合使用。

[0008] 优选的,所述窜动检测机顶部固定安装有数据显示屏,所述窜动检测机一侧铰接安装有机箱门,且所述机箱门一侧固定安装有把手,所述窜动检测机底部对称安装有支撑块。

[0009] 优选的,所述定位弹簧通过螺钉固定在定位腔体内。

[0010] 优选的,所述定位弹簧与辅助卡块通过螺钉固定安装。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1. 现有的窜动检测机在需要对检测装置进行拆卸维护工作时,常需要拆卸大量零部件,在某些特殊情况下,还容易对检测装置造成不可逆的损伤,在给检测人员带来了经济损失的同时,还给检测人员带来了极大不便,本实用新型通过在检测装置上安装辅助调动支架的方式,通过其与定位柱互相配合,可以更加灵活的对检测装置进行拆卸维护工作,给检测人员带来了极大便利。

[0013] 2.现有的窜动检测机在对轴承进行检测工作时,难以区分检测轴承,给检测人员带来了困扰,本实用新型通过在窜动检测机上安装分类箱的方式,在方便了检测人员拿取轴承的同时,还可以对不同种类的轴承进行分类。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为工作台的正视剖面结构示意图;

[0016] 图3为分类箱的俯视结构示意图;

[0017] 图中:1、窜动检测机;2、检测装置;3、定位柱;4、机箱门;5、把手;6、支撑块;7、数据显示屏;8、工作台;9、插口;10、定位螺孔;11、定位弹簧;12、辅助调动支架;13、定位腔体;14、分类箱;15、分类滑块;16、分类轨道;17、辅助卡块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种拆卸便利的回转支承轴承锻件加工用窜动检测机,包括窜动检测机1,窜动检测机1上固定安装有工作台8,且工作台8上对称开设有插口9,工作台8上活动安装有检测装置2,检测装置2底部对称安装有辅助调动支架12,辅助调动支架12与插口9配合使用,且每个辅助调动支架12内部均开设有定位腔体13,定位腔体13内部固定安装有定位弹簧11,且每个定位弹簧11一侧均固定安装有辅助卡块17,辅助卡块17贯穿辅助调动支架12表面,且现有的窜动检测机1在需要对检测装置2进行拆卸维护工作时,常需要拆卸大量零部件,在某些特殊情况下,还容易对检测装置2造成不可逆的损伤,在给检测人员带来了经济损失的同时,还给检测人员带来了极大不便,本实用新型通过在检测装置2上安装辅助调动支架12的方式,通过其与定位柱3互相配合,可以更加灵活的对检测装置2进行拆卸维护工作,给检测人员带来了极大便利。

[0020] 进一步的,辅助卡块17上开设有定位螺孔10,工作台8一侧对称旋合有定位柱3,定位柱3与定位螺孔10配合使用,且现有的窜动检测机1在对轴承进行检测工作时,难以区分检测轴承,给检测人员带来了困扰,本实用新型通过在窜动检测机1上安装分类箱14的方式,在方便了检测人员拿取轴承的同时,还可以对不同种类的轴承进行分类。

[0021] 进一步的,窜动检测机1一侧开设有分类轨道16,窜动检测机1一侧活动安装有分类箱14,分类箱14一侧固定安装有分类滑块15,分类滑块15与分类轨道16配合使用。

[0022] 进一步的,窜动检测机1顶部固定安装有数据显示屏7,窜动检测机1一侧铰接安装有机箱门4,且机箱门4一侧固定安装有把手5,窜动检测机1底部对称安装有支撑块6。

[0023] 进一步的,定位弹簧11通过螺钉固定安装在定位腔体13内,定位弹簧11与辅助卡块17通过螺钉固定安装。

[0024] 本实用新型的工作原理及使用流程:当窜动检测机1需要对检测装置2进行拆卸维护工作时,首先将定位柱3从辅助卡块17中的定位螺孔10中旋出,然后即可将检测装置2从

插口9中抽出,此时辅助卡块17挤压定位腔体13内的定位弹簧11收缩,将辅助卡块17收合至辅助调动支架12内,解除对检测装置2的固定工作,且辅助卡块17的弧面设计可以让检测人员在抽出时可以更加省力,极大提高了拆卸维护的工作效率。

[0025] 值得注意的是,分类箱14的设计可以让检测人员对不同种类的轴承进行分类,并且分类箱14还可以通过分类滑块15与分类轨道16来进行横向位置移动,给检测人员带来了极大便利。

[0026] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0027] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

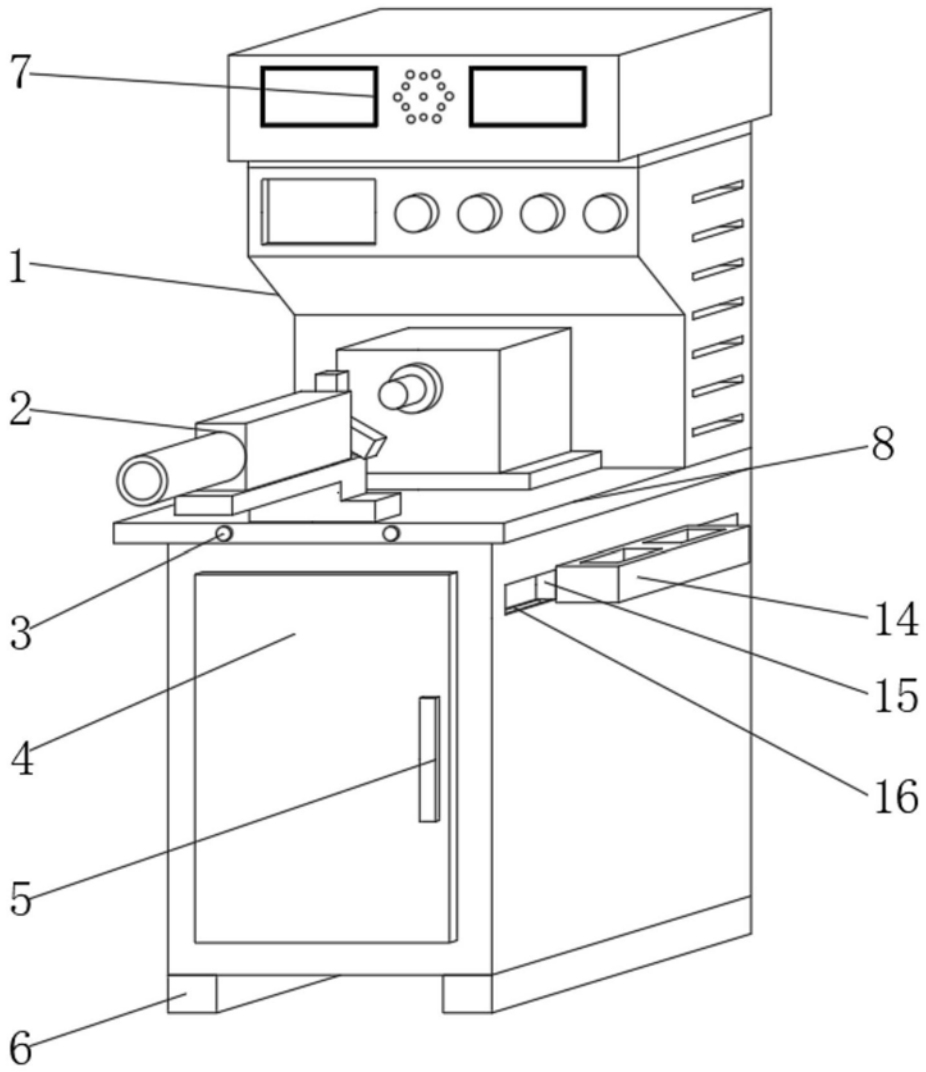


图1

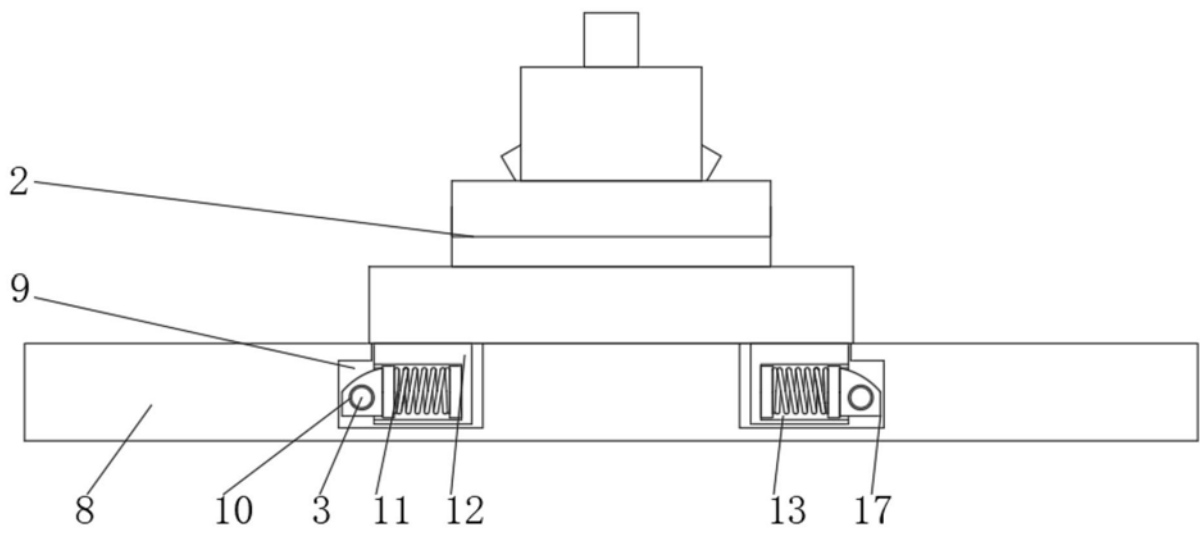


图2

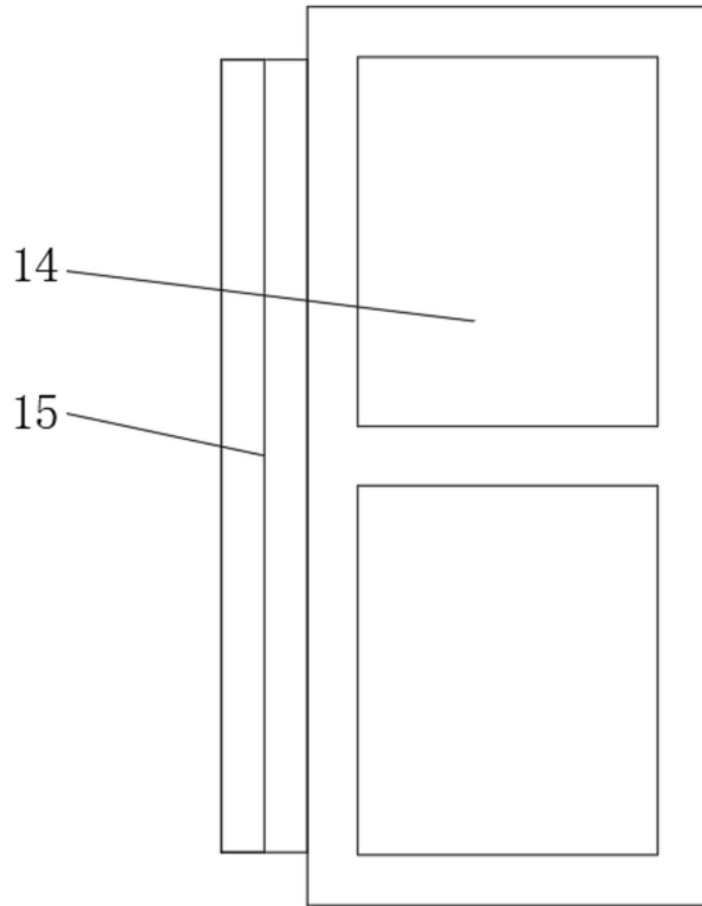


图3