



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211570922 U

(45)授权公告日 2020.09.25

(21)申请号 201921976107.4

(22)申请日 2019.11.15

(73)专利权人 江西华源新材料股份有限公司
地址 341400 江西省赣州市南康区龙岭工业园西区

(72)发明人 刘春明

(74)专利代理机构 苏州润桐嘉业知识产权代理有限公司 32261

代理人 李蓉蓉

(51)Int.Cl.

D02H 13/26(2006.01)

D02H 3/00(2006.01)

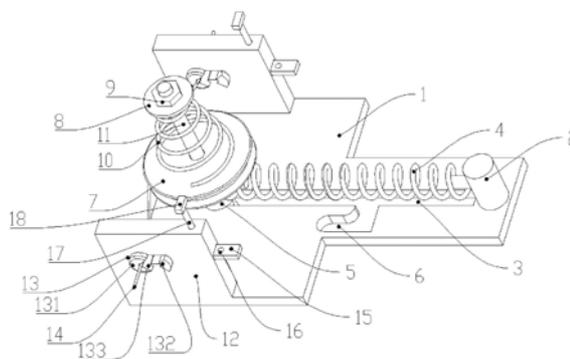
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种方便穿线的过纱器

(57)摘要

本实用新型涉及纺织技术领域,尤其涉及一种方便穿线的过纱器,包括底板,所述底板上横向设置有条形槽,所述条形槽一侧的底板上固定有固定柱,所述条形槽内固定有与条形槽滑动连接的衬套,所述衬套底部穿过滑槽并与滑槽滑动连接,所述衬套与前述固定柱之间还固定有压缩状态的弹簧,所述条形槽一侧还固定有与条形槽联通的支撑槽,所述衬套上方设置有与衬套活动连接的压盘,所述衬套上还设有穿过衬套并与衬套滑动连接的螺柱,所述螺柱穿过前述压盘并与压盘转动连接,所述螺柱上方固定有与螺柱螺纹连接的固定螺母,所述压盘与固定螺母之间还固定有螺柱穿过的垫片,垫片与前述压盘之间放置有锥形弹簧。通过本装置可以十分方便的将经纱穿过两过线孔。



1. 一种方便穿线的过纱器,包括底板,其特征在于:所述底板上横向设置有条形槽,所述条形槽一侧的底板上固定有固定柱,所述条形槽内固定有与条形槽滑动连接的衬套,所述衬套底部穿过滑槽并与滑槽滑动连接,所述衬套与前述固定柱之间还固定有压缩状态的弹簧,所述条形槽一侧还固定有与条形槽联通的支撑槽,所述衬套上方设置有与衬套活动连接的压盘,所述衬套上还设有穿过衬套并与衬套滑动连接的螺柱,所述螺柱穿过前述压盘并与压盘转动连接,所述螺柱上方固定有与螺柱螺纹连接的固定螺母,所述压盘与固定螺母之间还固定有螺柱穿过的垫片,所述垫片与前述压盘之间放置有锥形弹簧,所述条形槽两侧的底板上均横向固定有侧板,所述侧板上均固定有经纱穿过的过线孔模块,所述过线孔模块包含固定在侧板上的连接块I,所述连接块I上固定有组装槽,所述组装槽正对的侧板上固定有滑槽,所述滑槽内放置有与滑槽滑动连接的连接块II,所述连接块II上固定有滑块,所述滑块与前述滑槽滑动连接,所述滑块上设置有固定孔,所述侧板上与前述固定孔对应位置设有固定槽,所述固定槽内放置有与固定槽滑动连接的固定杆。

2. 根据权利要求1所述的方便穿线的过纱器,其特征在于:所述支撑槽为L形。

3. 根据权利要求1所述的方便穿线的过纱器,其特征在于:所述螺柱通过螺柱底部通过固定螺母与螺柱螺纹连接后固定在衬套上。

4. 根据权利要求1所述的方便穿线的过纱器,其特征在于:所述固定杆顶部固定有限位块。

5. 根据权利要求1所述的方便穿线的过纱器,其特征在于:所述组装槽截面为V字形。

一种方便穿线的过纱器

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,尤其涉及一种方便穿线的过纱器。

【背景技术】

[0002] 整经机的后架上会安装较多数量的过纱器,用于在传送纱线过程中,进行对纱线张力的调节,但在现有的过纱器上,两过线孔间设有用于调节纱线张力的压盘,使得纱线穿过两个过线孔时,无法避开压盘,穿纱较为繁琐,不能一次性穿过两个过线孔,花费时间久,整体效果不佳。

[0003] 本实用新型即是针对现有技术的不足而研究提出的。

【实用新型内容】

[0004] 本实用新型的目的是克服上述现有技术的缺点,提供了一种方便穿线的过纱器,该过纱器的压盘组件可移动,使得两过线孔处于同轴且中间无隔挡,并且可以将过线孔分开,增加过线的空间。

[0005] 本实用新型可以通过以下技术方案来实现:

[0006] 本实用新型公开了一种方便穿线的过纱器,包括底板,所述底板上横向设置有条形槽,所述条形槽一侧的底板上固定有固定柱,所述条形槽内固定有与条形槽滑动连接的衬套,所述衬套底部穿过滑槽并与滑槽滑动连接,所述衬套与前述固定柱之间还固定有压缩状态的弹簧,所述条形槽一侧还固定有与条形槽联通的支撑槽,所述衬套上方设置有与衬套活动连接的压盘,所述衬套上还设有穿过衬套并与衬套滑动连接的螺柱,所述螺柱穿过前述压盘并与压盘转动连接,所述螺柱上方固定有与螺柱螺纹连接的固定螺母,所述压盘与固定螺母之间还固定有螺柱穿过的垫片,所述垫片与前述压盘之间放置有锥形弹簧,所述条形槽两侧的底板上均横向固定有侧板,所述侧板上均固定有经纱穿过的过线孔模块,所述过线孔模块包含固定在侧板上的连接块I,所述连接块I上固定有组装槽,所述组装槽正对的侧板上固定有滑槽,所述滑槽内放置有与滑槽滑动连接的连接块II,所述连接块II上固定有滑块,所述滑块与前述滑槽滑动连接,所述滑块上设置有固定孔,所述侧板上与前述固定孔对应位置设有固定槽,所述固定槽内放置有与固定槽滑动连接的固定杆。使用前穿经纱时,将衬套沿条形槽移动到支撑槽内将衬套固定,将两个固定杆从固定槽内抽出,通过拉动两个滑块将对应的连接块II与连接块I相分离,将经纱穿过两个组装槽后固定在穿线孔内,推动滑块,滑块推动连接块II与连接块I组装后,固定孔与固定槽竖直方向重合,通过固定杆穿过固定槽和固定孔后将滑块完全固定,滑块固定后,将衬套与支撑槽分离,通过衬套可在条形槽内移动,将衬套固定在支撑槽内后,使得在过线孔穿经纱时,将螺柱及螺柱上套装的部件移动到条形槽另一端,使得两过线孔间无隔挡,便于纱线穿过过线孔,并且将过线孔分成连接块I和连接块II,穿线时,将连接块II与连接块I分离,将经纱穿过空间较大的组装槽后固定在过线孔内,进一步的方便经纱穿过两过线孔。

[0007] 优选的,所述支撑槽为L形。

- [0008] 优选的,所述螺柱通过螺柱底部通过固定螺母与螺柱螺纹连接后固定在衬套上。
- [0009] 优选的,所述固定杆顶部固定有限位块。通过限位块更方便的将固定杆从固定槽内抽出。
- [0010] 优选的,所述组装槽截面为V字形。
- [0011] 本实用新型与现有技术相比有如下优点:
- [0012] 1.穿线时,通过将螺柱及螺柱上套装的部件移动到条形槽另一端,使得两过线孔间无隔挡,便于纱线穿过过线孔。
- [0013] 2.将过线孔分成连接块I和连接块II,穿线时,将连接块II与连接块I分离,将经纱穿过空间较大的组装槽后固定在过线孔内,进一步的方便经纱穿过两过线孔。

【附图说明】

- [0014] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细说明,其中:
- [0015] 图1为本实用新型的结构示意图;
- [0016] 图2为本实用新型的结构示意图;
- [0017] 图3为本实用新型的俯视图;
- [0018] 图4为本实用新型的前视图;
- [0019] 图5为图3中A-A处剖视图;
- [0020] 图中:1、底板;2、固定柱;3、条形槽;4、弹簧;5、衬套;6、支撑槽;7、压盘;8、垫片;9、固定螺母;10、锥形弹簧;11、螺柱;12、侧板;13、过线孔模块;131、连接块I;132、连接块II;133、组装槽;14、经纱;15、滑块;16、固定孔;17、固定杆;18、限位块;19、固定槽;20、滑槽;

【具体实施方式】

- [0021] 下面结合附图对本实用新型的实施方式作详细说明:
- [0022] 如图1至图5所示,本实用新型公开了一种方便穿线的过纱器,包括底板1,底板1上横向设置有条形槽3,条形槽3一侧的底板1上固定有固定柱2,条形槽3内固定有与条形槽3滑动连接的衬套5,衬套5底部穿过滑槽20并与滑槽20滑动连接,衬套5与固定柱2之间还固定有压缩状态的弹簧4,条形槽3一侧还固定有与条形槽3联通的支撑槽6,衬套5上方设置有与衬套5活动连接的压盘7,衬套5上还设有穿过衬套5并与衬套5滑动连接的螺柱11,螺柱11穿过压盘7并与压盘7转动连接,螺柱11上方固定有与螺柱11螺纹连接的固定螺母9,压盘7与固定螺母9之间还固定有螺柱11穿过的垫片8,垫片8与压盘7之间放置有锥形弹簧10,条形槽3两侧的底板1上均横向固定有侧板12,侧板12上均固定有经纱14穿过的过线孔模块13,过线孔模块13包含固定在侧板12上的连接块I131,连接块I131上固定有组装槽133,组装槽133正对的侧板12上固定有滑槽20,滑槽20内放置有与滑槽20滑动连接的连接块II132,连接块II132上固定有滑块15,滑块15与滑槽20滑动连接,滑块15上设置有固定孔16,侧板12上与固定孔16对应位置设有固定槽19,固定槽19内放置有与固定槽19滑动连接的固定杆17。使用前,穿经纱14时,将衬套5沿条形槽3移动到支撑槽6内将衬套5固定,将两个固定杆17从固定槽19内抽出,通过拉动两个滑块15将对应的连接块II132与连接块I131相分离,将经纱14穿过两个组装槽133后固定在穿线孔内,推动滑块15,滑块15推动连接块II132与连接块I131组装后,固定孔16与固定槽19竖直方向重合,通过固定杆17穿过固定槽19和

固定孔16后将滑块15完全固定,滑块15固定后,将衬套5与支撑槽6分离,通过衬套5可在条形槽3内移动,将衬套5固定在支撑槽6内后,使得在过线孔穿经纱14时,将螺柱11及螺柱11上套装的部件移动到条形槽3另一端,使得两过线孔间无隔挡,便于纱线穿过过线孔,并且将过线孔分成连接块I131和连接块II132,穿线时,将连接块II132与连接块I131分离,将经纱14穿过空间较大的组装槽133后固定在过线孔内,进一步的方便经纱14穿过两过线孔。

[0023] 其中,支撑槽6为L形。

[0024] 其中,螺柱11通过螺柱11底部通过固定螺母9与螺柱11螺纹连接后固定在衬套5上。

[0025] 其中,固定杆17顶部固定有限位块18。通过限位块18更方便的将固定杆17从固定槽19内抽出。

[0026] 其中,组装槽133截面为V字形。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,这些变化、修改、替换和变型,也应视为本实用新型的保护范围。

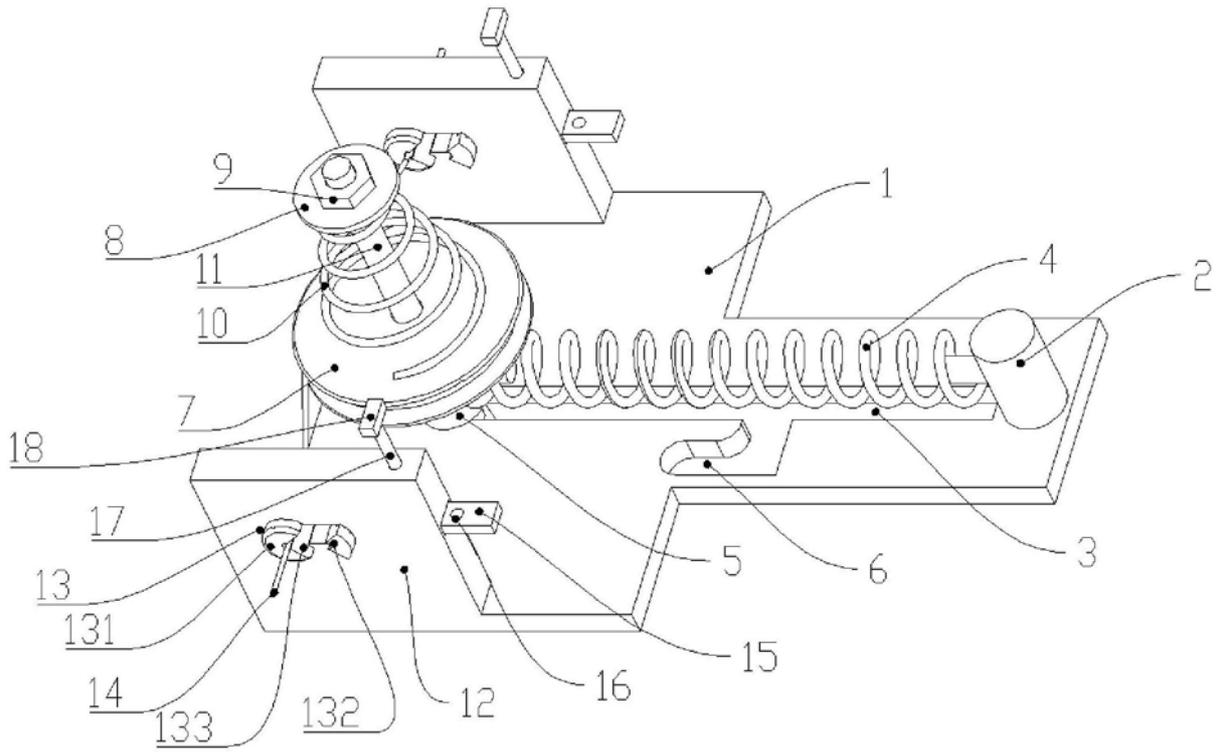


图1

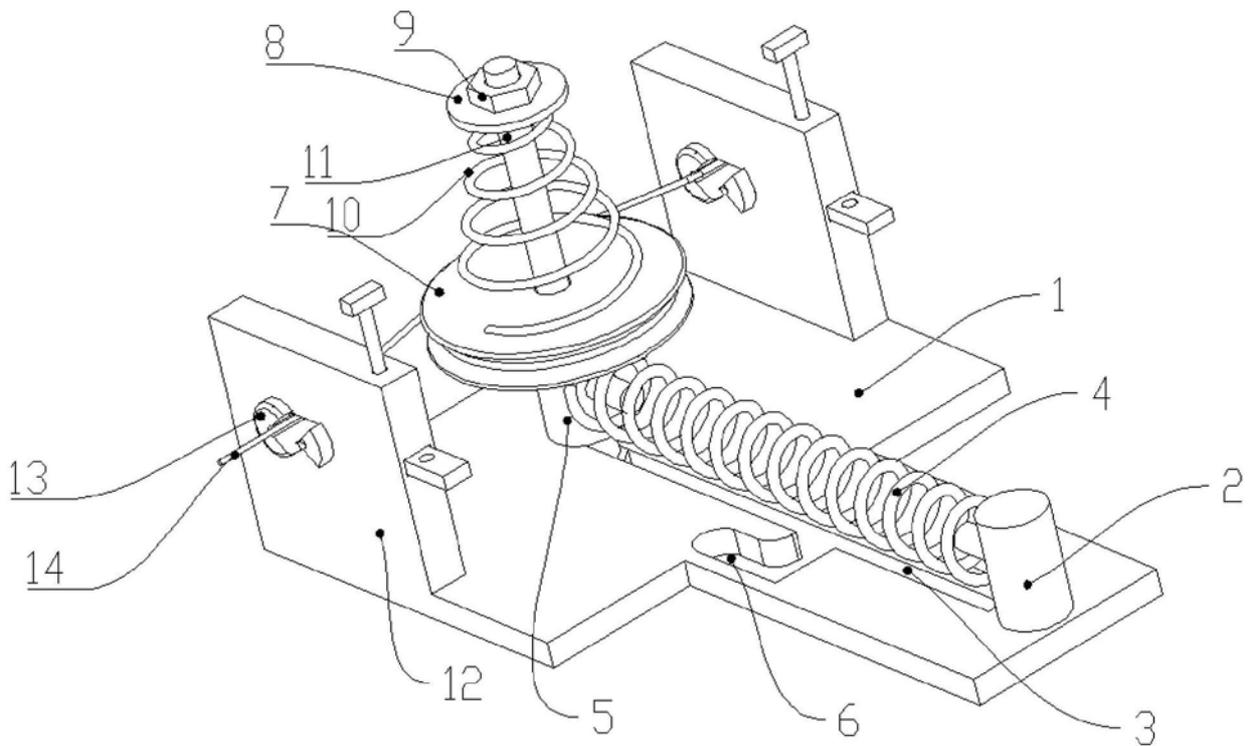


图2

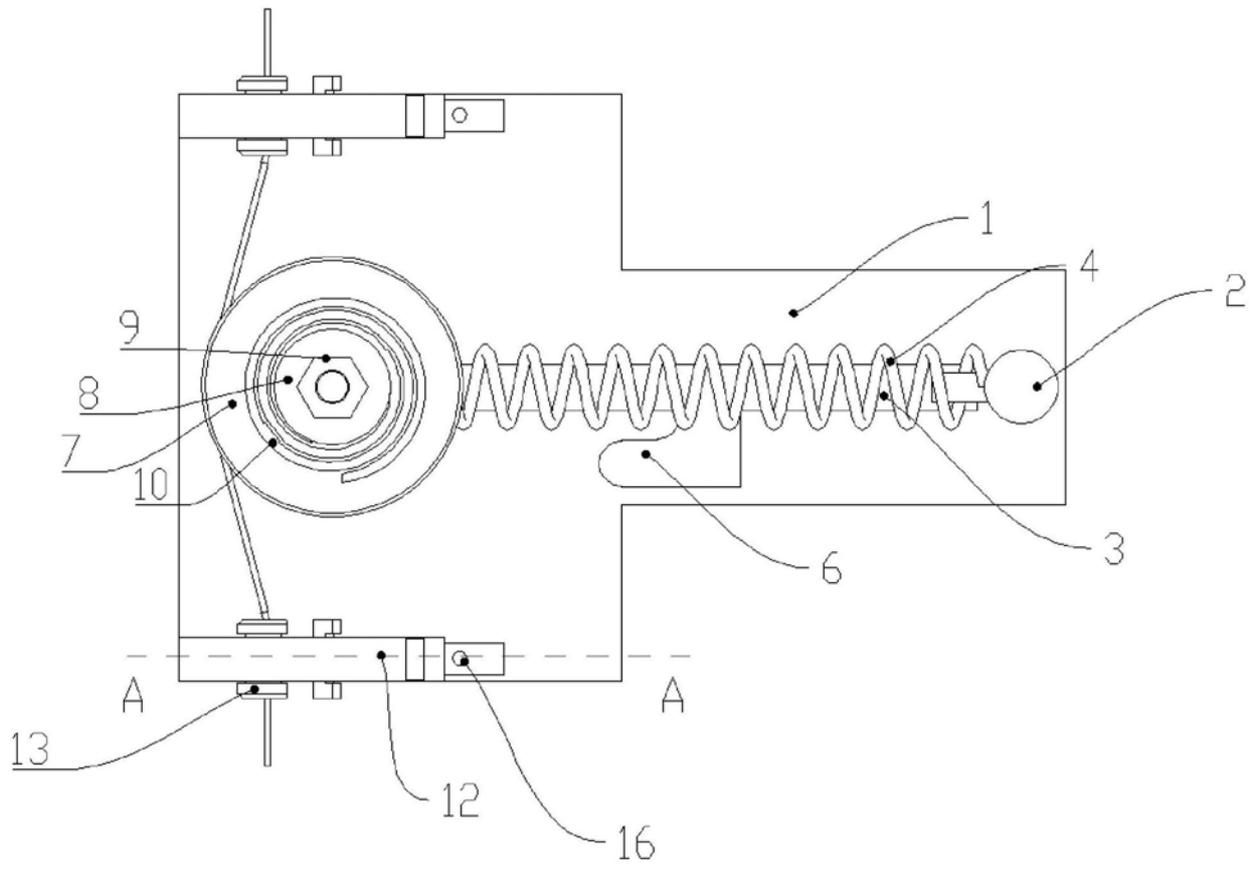


图3

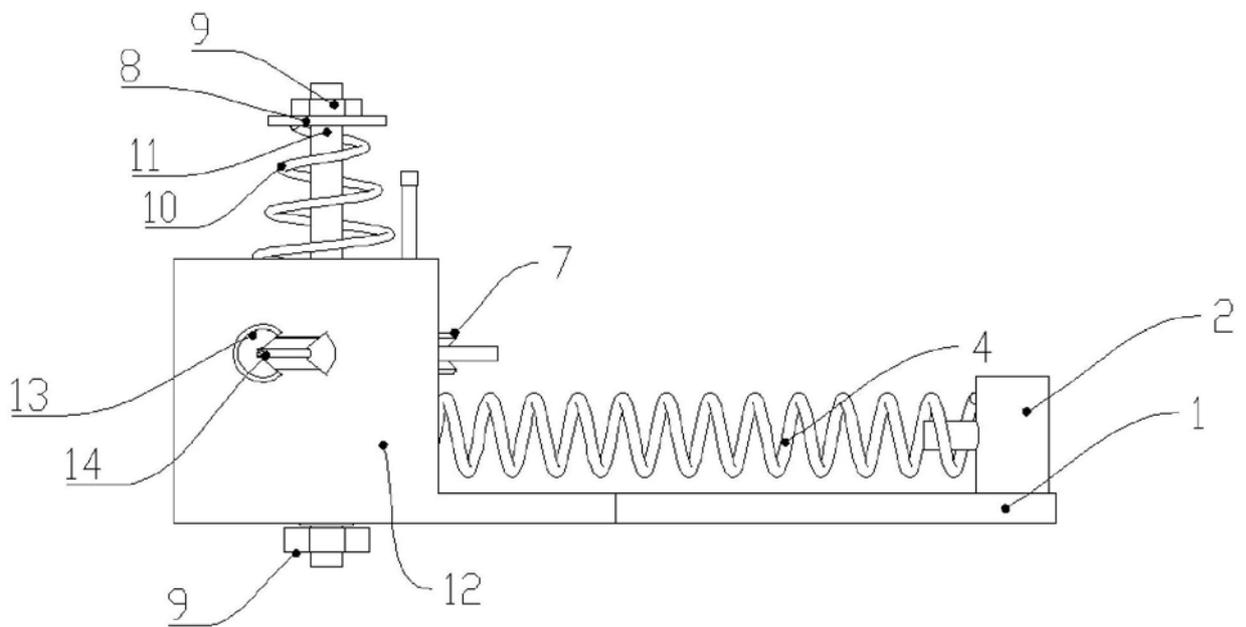


图4

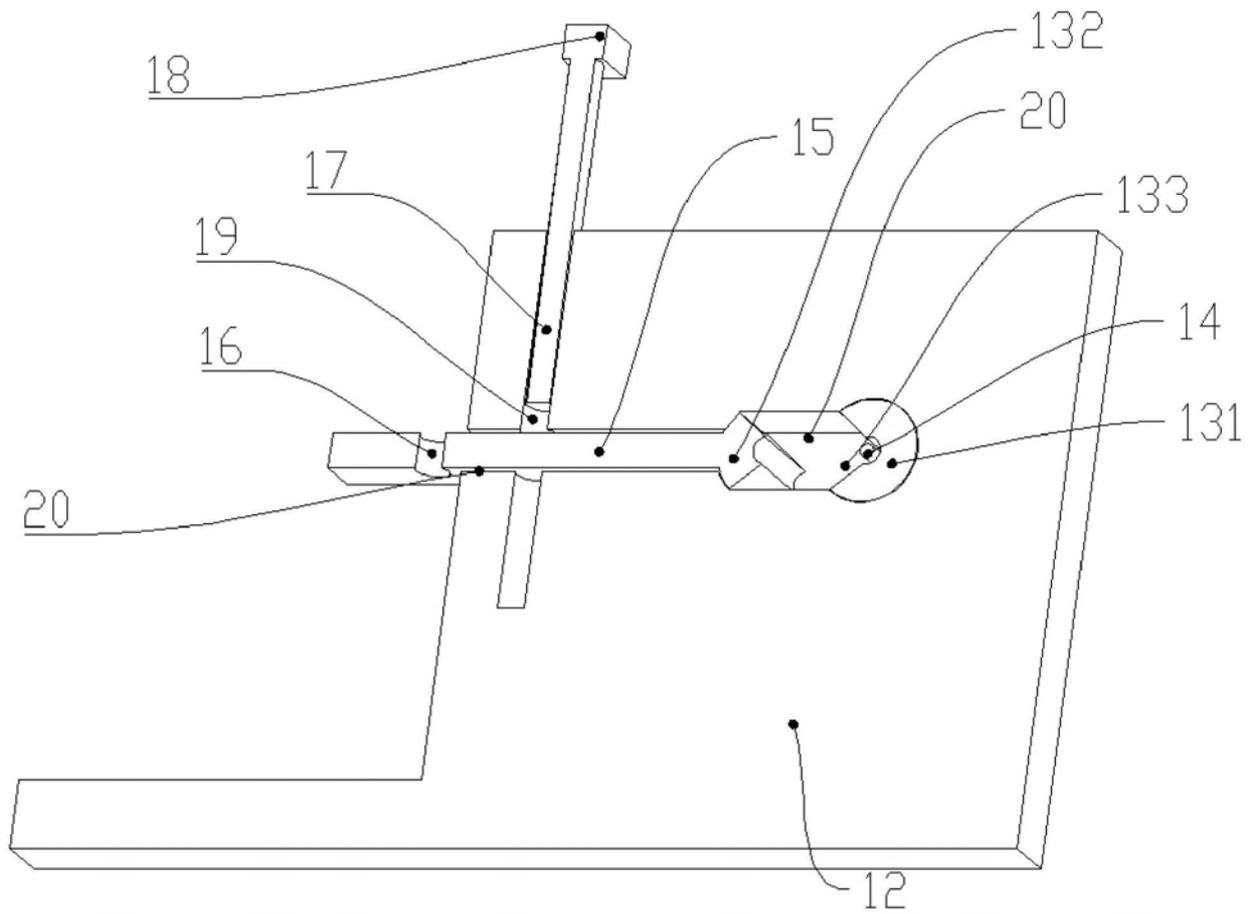


图5