(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202771963 U
(45)授权公告日 2013.03.06

(21)申请号 201220360426.4

(22)申请日 2012.07.24

(73)专利权人 扬州日精电子有限公司
地址 225009 江苏省扬州市维扬经济开发区高蜀北路西侧

(72)发明人 陈重生

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212
代理人 赵秀斌

(51)Int.Cl.
*H01G 2/10*(2006.01)

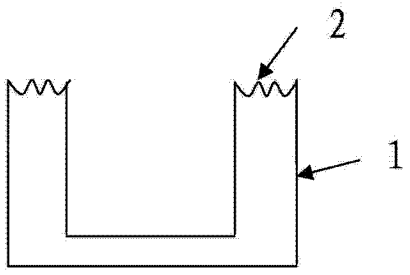
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种电容器外壳

(57)摘要

本实用新型涉及一种电容器外壳，该外壳上表面有一开口，所述开口处为经模具表面加工，射出成型后，形成的具有凹凸不平的特殊形状的边缘。通过对电容器外壳开口处的特殊处理，防止毛细管现象的产生，使灌入的树胶很难流到外壳的表面，提高了外观的整洁度，同时也提高了生产效率。




CN 202771963 U

1. 一种电容器外壳，其特征在于，该电容器外壳包括外壳本体，所述外壳本体的一个表面上形成一个外壳开口，所述外壳开口的边缘为经模具加工，射出成型后，形成的具有凹凸不平的波浪状结构的边缘。

# 一种电容器外壳

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电容器外壳。

## 背景技术

[0002] 向电容器外壳内灌入封装树脂的一般做法如图 1 所示，具体操作如下：

[0003] 第一次灌胶是向电容器外壳本体 1 中灌入一定量的封装树脂，使其均匀分布在电容器外壳底部，然后将电容器芯子 3 放入电容器外壳本体 1 中，接下来进行第二次灌胶，使封装树脂灌满整个电容器除芯子 3 外的其他空间，通常第二次灌胶时，都需要将封装树脂灌倒外壳开口 2 处为止，此时由于毛细管现象，使得第二次灌入的树脂会流到外壳的表面，必须及时擦拭掉；另一方面，当树脂固化工序的固化温度调整不当时，树脂的粘度会降低，这也会使得灌入的树脂流到外壳的表面，造成外观不良，生产效率降低。

## 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种电容器外壳，防止灌入的封装树脂流到外壳表面。

[0005] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下：一种电容器外壳，该电容器外壳包括外壳本体，所述外壳本体的一个表面上形成一个外壳开口，所述外壳开口的边缘为经模具加工，射出成型后，形成的具有凹凸不平的波浪状结构的边缘。

[0006] 本实用新型的有益效果是：在现有电容器外壳的基础上进行改进，通对壳开口处进行处理，即用模具加工，经射出成型后，形成的具有凹凸不平的特殊形状边缘，这种改进有效地防止毛细管现象的产生，使灌入的树胶很难流到外壳的表面，提高了外观的整洁度，同时也提高了生产效率。

## 附图说明

[0007] 图 1 为电容器芯子封装过程示意图；

[0008] 图 2 为本实用新型结构示意图；

[0009] 图 3 为本实用新型局部剖视图；

[0010] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0011] 1、外壳本体，2、外壳开口，3、电容器芯子

## 具体实施方式

[0012] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述，所举实例只用于解释本实用新型，并非用于限定本实用新型的范围。

[0013] 图 2 为本实用新型结构示意图，该电容器外壳包括外壳本体 1，所述外壳本体 1 的一个表面上形成一个外壳开口 2，所述外壳开口 2 的边缘为经模具加工，射出成型后，形成的具有凹凸不平的波浪状结构的边缘。

[0014] 下面结合电容器芯子 3 的封装过程进行进一步解释。

[0015] 首先进行第一次灌胶，向电容器外壳本体 1 中灌入一定量的封装树脂，使其均匀分布在电容器外壳底部，然后将电容器芯子 3 放入电容器外壳本体 1 中，接下来进行第二次灌胶，使封装树脂灌满整个电容器除芯子 3 外的其他空间，封装树脂灌倒外壳开口 2 处为止，由于所述电容器外壳开口 2 处有凹凸不平的特殊形状的边缘，能有效地防止灌胶时毛细管现象的产生，从而防止封装树脂流到外壳本体 1 表面，提高了外观的整洁度，同时也提高了生产效率。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

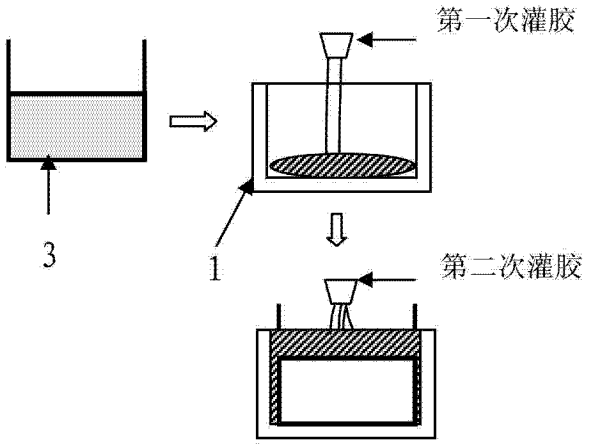



图 1

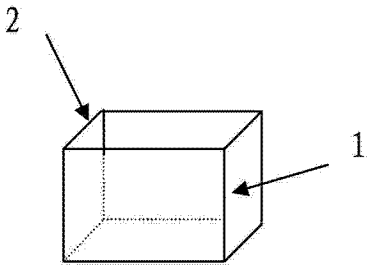



图 2

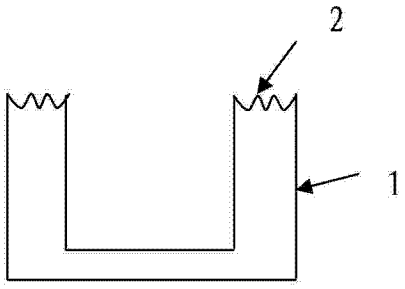



图 3