



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203832995 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420190525. 1

(22) 申请日 2014. 04. 19

(73) 专利权人 李红彪

地址 528471 广东省中山市沙溪镇宝珠西路
2 号 A1 幢

(72) 发明人 李红彪

(51) Int. Cl.

B65D 85/72 (2006. 01)

B65D 41/34 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

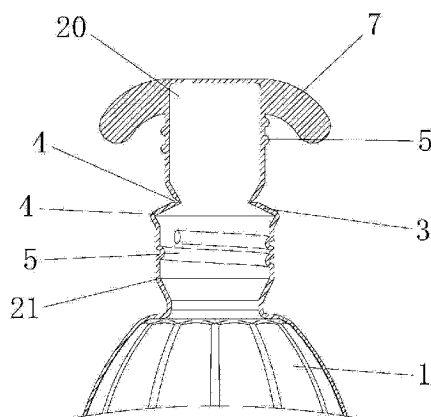
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一体式螺牙简易包装瓶

(57) 摘要

本实用新型公开了一种一体式螺牙简易包装瓶,包括瓶体,瓶体的顶部一体成型有出水管,出水管的末端封闭,出水管分直径不同的上下两段,分别为上段出水管和下段出水管,上段出水管和下段出水管设置有相匹配的螺纹,上段出水管和下段出水管之间设置有连接带,连接带与上段出水管和下段出水管之间设置有撕开划痕,沿撕开划痕将连接带拉断后,上段出水管形成螺牙旋盖,饮用完毕后,上段出水管螺纹连接在下段出水管上形成密封,结构简单,加工方便,可有效降低产品的生产成本。



1. 一种一体式螺牙简易包装瓶,包括瓶体(1),所述瓶体(1)的顶部一体成型有出水管,所述出水管的末端封闭,其特征在于所述出水管分直径不同的上下两段,分别为上段出水管(20)和下段出水管(21),所述上段出水管(20)和下段出水管(21)设置有相匹配的螺纹(5),所述上段出水管(20)和下段出水管(21)之间设置有连接带(3),所述连接带(3)与上段出水管(20)和下段出水管(21)之间设置有撕开划痕(4),沿所述撕开划痕(4)将所述连接带(3)拉断后,所述上段出水管(20)形成螺牙旋盖。

2. 根据权利要求1所述的简易包装瓶,其特征在于所述上段出水管(20)的侧壁设置有执耳(7)。

3. 根据权利要求1所述的简易包装瓶,其特征在于所述上段出水管(20)和下段出水管(21)其中之一的侧壁设置有扣位环(8),另一侧壁设置有扣位凹槽(9)。

4. 根据权利要求1所述的简易包装瓶,其特征在于所述撕开划痕(4)为开口线。

一体式螺牙简易包装瓶

技术领域

[0001] 本发明涉及一种包装容器,特别是一种包装瓶。

背景技术

[0002] 现有技术中的包装瓶由单独的瓶体和盖子组成,盖子和瓶体通过螺纹连接,这种结构的包装瓶需要单独制作盖子和瓶体,灌装饮料后,又需要将盖子旋在瓶体上,生产和装配较为麻烦,导致生产成本居高不下。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本发明提供一种结构简单、开盖后可以盖回瓶口的一体式螺牙简易包装瓶。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种一体式螺牙简易包装瓶,包括瓶体,所述瓶体的顶部一体成型有出水管,所述出水管的末端封闭,所述出水管分直径不同的上下两段,分别为上段出水管和下段出水管,所述上段出水管和下段出水管设置有相匹配的螺纹,所述上段出水管和下段出水管之间设置有连接带,所述连接带与上段出水管和下段出水管之间设置有撕开划痕,沿所述撕开划痕将所述连接带拉断后,所述上段出水管形成螺牙旋盖。所述上段出水管的侧壁设置有执耳。

[0006] 所述上段出水管和下段出水管其中之一的侧壁设置有扣位环,另一侧壁设置有扣位凹槽。

[0007] 所述撕开划痕为开口线。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明瓶体的顶部一体成型有直径不同的上下两段出水管,两段出水管设置有相匹配的螺纹,两段出水管之间设置有连接带,连接带与两段出水管之间设置有撕开划痕,沿撕开划痕将所述连接带拉断后,上段出水管形成螺牙旋盖,饮用完毕后,上段出水管螺纹连接在下段出水管上形成密封,结构简单,加工方便,可有效降低产品的生产成本。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0010] 图1是本发明的第一种实施方式剖视图;

[0011] 图2是图1所示包装瓶开启后的结构示意图;

[0012] 图3是图2所示包装瓶连接带被拉断后的结构示意图;

[0013] 图4是图2所示包装瓶螺牙旋盖盖回瓶口的结构示意图;

[0014] 图5是本发明的第二种实施方式剖视图;

[0015] 图6是图5所示包装瓶开启后的结构示意图;

[0016] 图7是图5所示包装瓶连接带被拉断后的结构示意图;

- [0017] 图 8 是图 5 所示包装瓶螺牙旋盖盖回瓶口的结构示意图；
- [0018] 图 9 是本发明的第三种实施方式结构示意图；
- [0019] 图 10 是本发明的第四种实施方式结构示意图。

具体实施方式

[0020] 参照图 1 至图 10, 一种一体式螺牙简易包装瓶, 包括瓶体 1, 所述瓶体 1 的顶部一体成型有出水管, 所述出水管的末端被热压封闭, 所述出水管分直径不同的上下两段, 分别为上段出水管 20 和下段出水管 21。所述上段出水管 20 和下段出水管 21 设置有相匹配的螺纹 5, 所述上段出水管 20 和下段出水管 21 之间设置有连接带 3, 所述连接带 3 与上段出水管 20 和下段出水管 21 之间设置有撕开划痕 4, 沿所述撕开划痕 4 将所述连接带 3 拉断后, 下段出水管 21 管口敞开形成出水口 6, 上段出水管 20 形成螺牙旋盖。

[0021] 第一种实施方式参见图 1 至图 4, 所述上段出水管 20 的直径小于下段出水管 21 的直径, 开启后, 上段出水管 20 旋入下段出水管 21 内形成密封。

[0022] 第二种实施方式参见图 5 至图 8, 所述上段出水管 20 的直径大于下段出水管 21 的直径, 开启后, 上段出水管 20 旋接在下段出水管 21 外形成密封。

[0023] 所述上段出水管 20 的侧壁设置有执耳 7, 方便抓握, 方便开启时拧断连接带 3, 也方便将上段出水管 20 旋接在下段出水管 21 上。

[0024] 参照图 9、图 10, 分别在上述两种实施方式的基础上, 在上段出水管 20 和下段出水管 21 其中之一的侧壁设置有扣位环 8, 另一侧壁设置有扣位凹槽 9, 旋接后, 扣位环 8 卡入扣位凹槽 9 中, 起到限位作用, 防止螺牙旋盖脱落。

[0025] 所述连接带 3 为连接上段出水管 20 和下段出水管 21 的直径过渡部位, 在开启口后, 连接带 3 与上段出水管 20 和下段出水管 21 分离, 使上段出水管 20 和下段出水管 21 形成螺纹连接。

[0026] 所述撕开划痕 4 的第一种实施方式是该撕开划痕 4 为环状的闭合线, 在开启后, 连接带直接与上段出水管 20 和下段出水管 21 分离, 使螺牙旋盖也与瓶体分离。

[0027] 所述撕开划痕 4 的第二种实施方式是该撕开划痕 4 为开口线, 沿撕开划痕 4 将连接带拉开后, 连接带的一端连在上段出水管 20 上, 另一端连接在下段出水管 21 上, 形成连盖结构, 开启后可以使上盖通过连接带连在瓶体上, 不会丢失, 在需要重新密封时, 将连接带撕断, 与上段出水管 20 和下段出水管 21 分离, 就可以将上段出水管 20 盖回到下段出水管上。

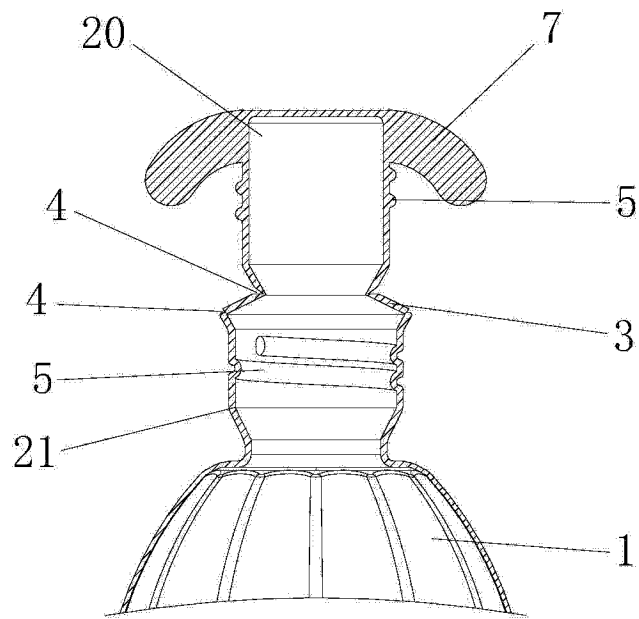


图 1

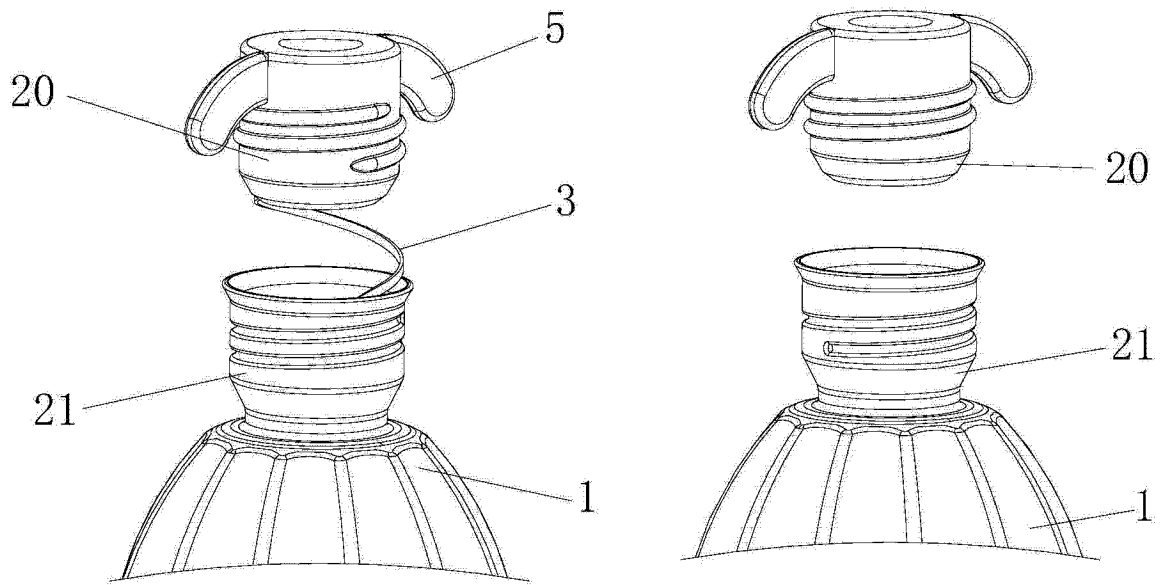


图 2

图 3

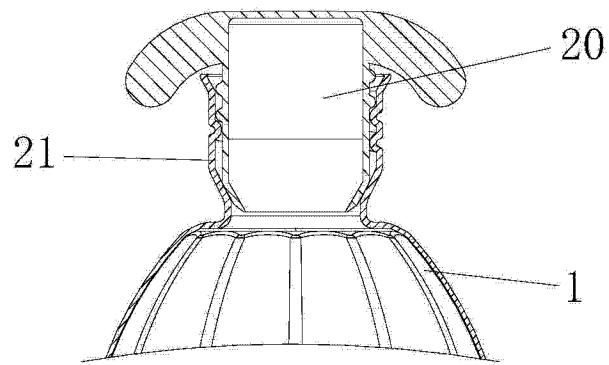


图 4

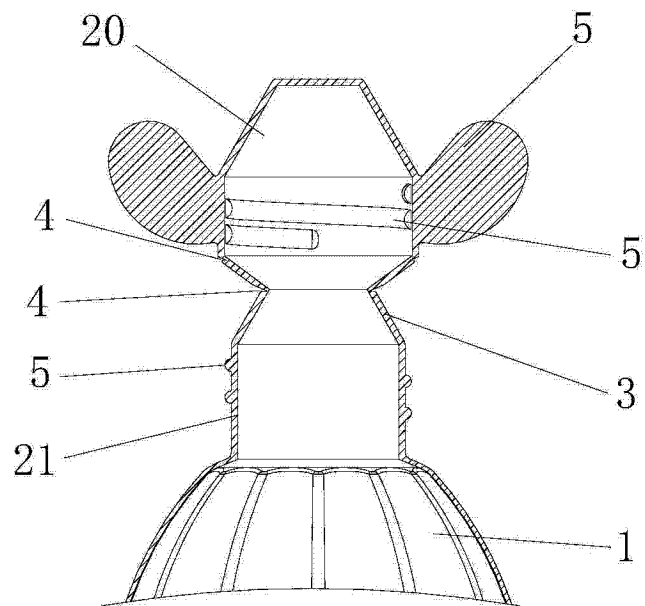


图 5

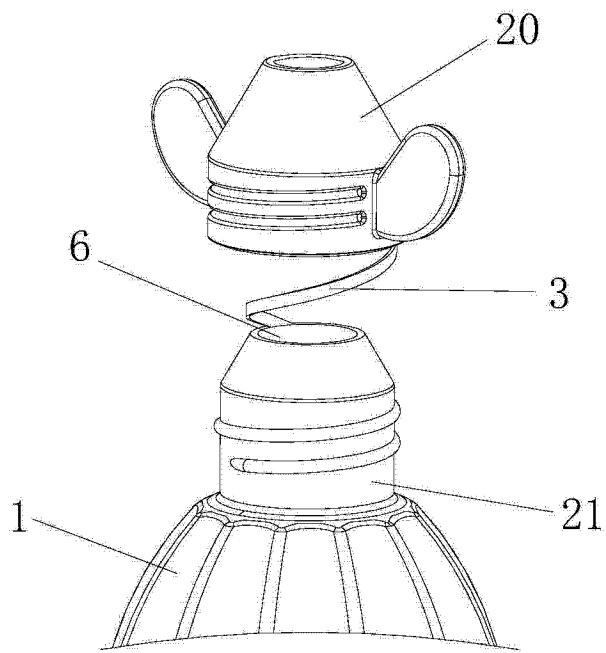


图 6

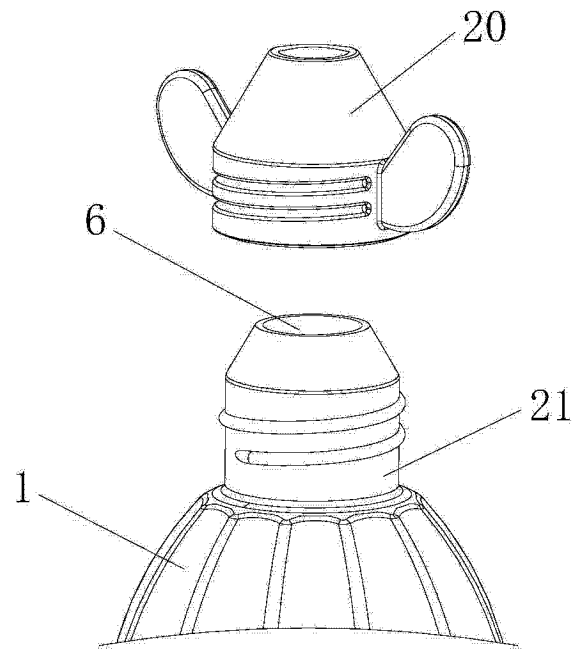


图 7

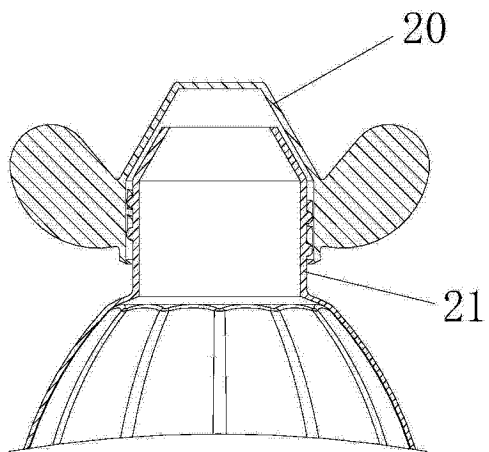


图 8

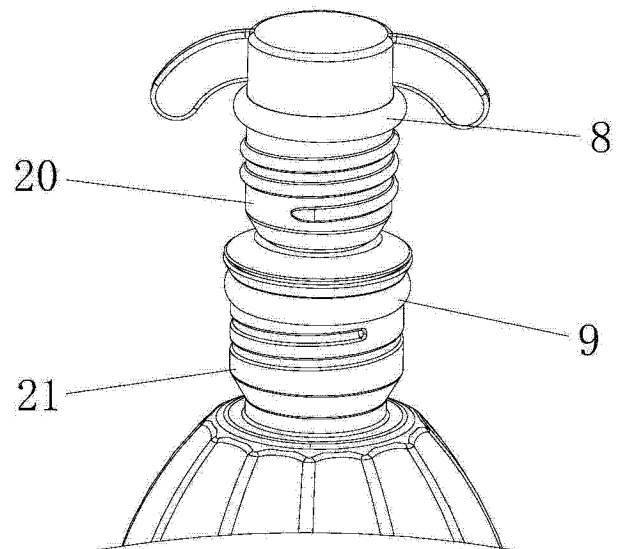


图 9

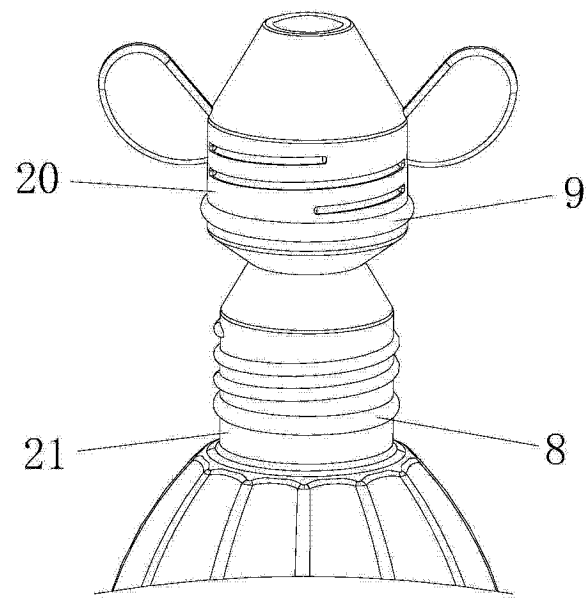


图 10