



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

226 378

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 26 08 82

(21) PV 6217-82

(51) Int. Cl.³

C 23 C 7/00

(40) Zveřejněno 29 07 83

(45) Vydáno 01 11 85

(75)

Autor vynálezu

BULA LUMÍR ing.,

VIČEK LADISLAV , OSTRAVA

(54)

Zařízení pro metalizaci, zejména vnitřních ploch nádob

Vynález se týká zařízení pro metalizaci, zejména vnitřních ploch nádob a řeší spolehlivou a dokonalou metalizaci všech vnitřních ploch nádob.

Doposud je metalizace vnitřních ploch nádob a podobných předmětů prováděna metalizačními hořáky, které jsou upevňovány na teleskopických držácích. Jelikož tyto držáky jsou výsuvné pouze do jednoho směru, je nevýhodou to, že pro metalizaci koutů nádob a stěn rovnoběžných s osou hořáku jsou zapotřebí další doplňková zařízení, což je pracné a pomalé. V opačném případě je nutno po ^{nástriku} nastřiku jedné plochy teleskopický držák zasunout do základní výchozí polohy, hořák pootočit o patřičný úhel a provést ^{nástrik} další plochy.

Uvedené nedostatky se odstraní zařízením pro metalizaci, zejména vnitřních ploch nádob podle vynálezu. Podstatou vynálezu je, že zařízení je tvořeno upínacím mechanismem a nosičem hořáku, který sestává ze stojanu, na jehož svislých sloupcích jsou kyvně uchyceny konce táhel kyvně spojených s druhými táhly. Tato táhla jsou svými konci kyvně připevněna k trámci, k jehož jednomu konci je točně upevněn nosný čep hořáku a jehož druhý konec je opatřen ručním kolem, které je řetězovým převodem spojeno s nosným čepem hořáku. Upínací mechanismus sestává z pohonné jednotky, jejíž výstupní hřídel je pevně spojen s kotoučem po jehož obvodu jsou upevněny horizontální upínací tyče, na nichž jsou nasunuty přestavitelné upínací elementy.

Výhodou zařízení podle vynálezu je to, že umožňuje otáčení hořáku o 90° , čímž je zajištěna rychlá, pohodlná a dokonalá postupná metalizace všech vnitřních ploch nádob.

Na přiložených výkresech je znázorněno příkladné provedení zařízení, kde na obr. 1 je jeho nárys a na obr. 2 půdorys, včetně metalizované nádoby.

Zařízení pro metalizaci podle vynálezu je v příkladném provedení sestaveno z upínacího mechanismu a nosiče hořáku, který je tvořen stojanem 1 připevněným k základům a opatřeným dvěma svislými sloupky 11 k jejichž horním koncům jsou kyvně uchyceny konce táhel 10', kyvně spojených s druhými táhly 10, která jsou svými konci kyvně připevněna k vodorovnému trámci 2, jenž je opatřen držadlem 4. K jednomu konci trámce 2 je točně upevněn nosný čep 12 hořáku 5 s hadicemi 6. Druhý konec trámce 2 je opatřen ručním kolem 3, které je řetězovým převodem spojeno s nosným čepem 12 hořáku 5. Upínací mechanismus sestává z pohonné jednotky 9, jejíž vodorovný výstupní hřídel je pevně spojen s kotoučem 8 po jehož obvodu jsou upevněny horizontální upínací tyče 13, na nichž jsou nasunuty přestavitelné upínací elementy 14, opatřené upínacími šrouby 15 pro upevnění metalizované nádoby 7.

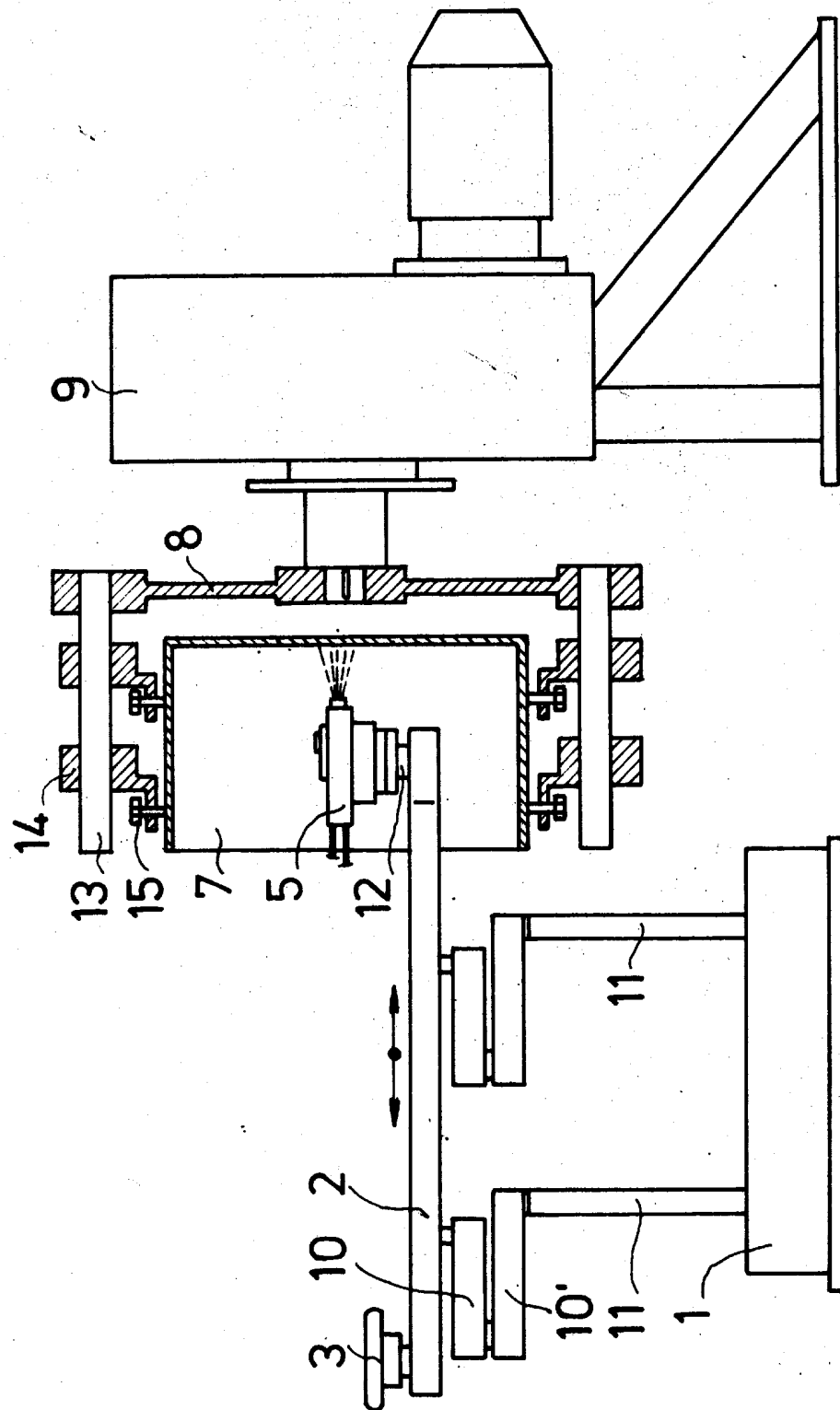
Před započetím vlastní metalizace, se nádoba 7, které se má metalizovat zastrčí mezi upínací tyče 13 upínacího mechanismu a poté se upínacími šrouby 15 upínacích elementů 14 upevní. Posun hořáku 5 je ovládán otáčením ručního kola 3 a tahem či tlakem na držadlo 4, čímž je docíleno jeho otáčení až o 90° s možností postupné metalizace všech vnitřních ploch nádoby 7 včetně koutů.

P ř e d m ě t v y n á l e z u

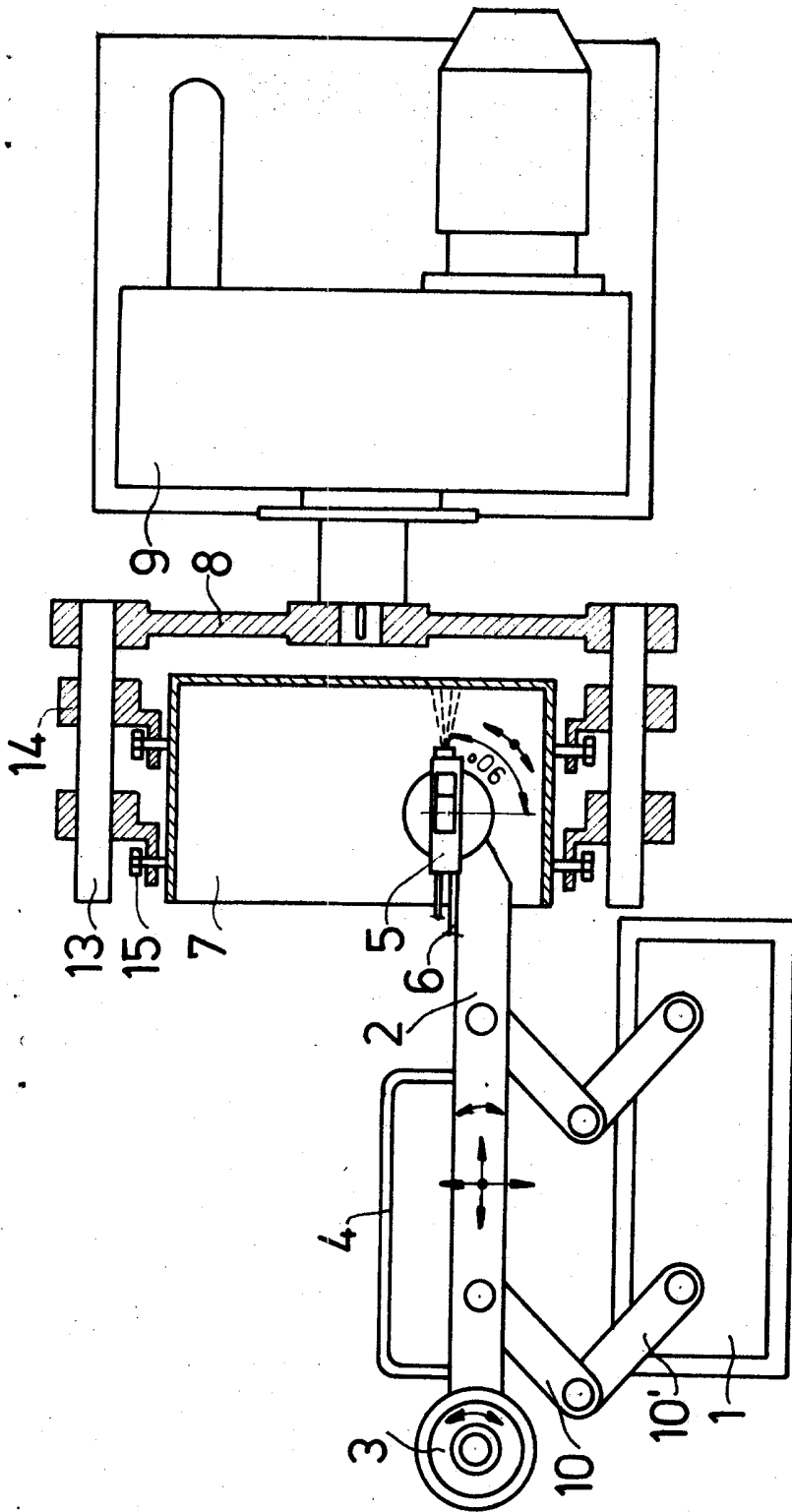
228 378

Zařízení pro metalizaci, zejména vnitřních ploch nádob, vyznačené tím, že je tvořeno upínacím mechanismem a nosičem hořáku, který sestává ze stojanu (1), na jehož svislých sloupcích (11) jsou kyvně uchyceny konce táhel (10') kyvně spojených s druhými táhly (10), které jsou svými konci kyvně připevněny k trámci (2), k jehož jednomu konci je točně upevněn nosný čep (12) hořáku (5) a jehož druhý konec je opatřen ručním kolem (3), které je řetězovým převodem spojeno s nosným čepem (12) hořáku (5), přičemž upínací mechanismus sestává z pohonné jednotky (9), jejíž výstupní hřídel je pevně spojen s kotoučem (8), po jehož obvodu jsou upevněny horizontální upínací tyče (13), na nichž jsou nasunuty přestavitelné upínací elementy (14).

2 výkresy



OBR. 1



OBR. 2