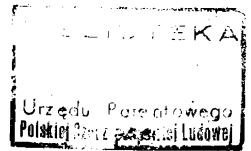


15 lutego 1925 r.

4

URZĄD PATENTOWY



*DOŚŁ 35/08*

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

\* No 955.

Kl. 52 a 52.

The Singer Manufacturing Company,  
Elizabeth (St. Zj. Am.).

**Urządzenie prowadnicze przy maszynach do przyszywania rowkowanych sznurków siutaziowych lub splotów.**

Zgłoszono: 5 marca 1920 r.

Udzielono: 13 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 16 kwietnia 1914 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzenia do prowadzenia płaskich, jednostronnie w środku rowkowanych sznurów siutaziowych lub splotów przy urządzeniu do wytwarzania ściągów w maszynie do szycia.

Wynalazek ma na celu umożliwienie dokładniejszego, aniżeli to miało miejsce dotąd, prowadzenia i zapobieżenia przeciwko przekręcaniu się rowkowanego sznurka siutaziowego tak, że ścięgi przyczepne dokładnie układają się w rowku. Do tego celu środkowy rowek sznurka siutaziowego lub splotu jest stosowany do prowadzenia w taki sposób, że przewidziana przy urządzeniu do prowadzenia, przypadająca w jednej linii z kierunkiem suwu, zapadka zachodzi w rowek w bliskości igły.

Na załączonym rysunku:

fig. 1 jest perspektywicznym widokiem płyty ścięgowej maszyny do szycia w połączeniu z urządzeniem prowadniczym, stanowiącem przedmiot niniejszego wynalazku i przedstawia część materiału, na którego dolną powierzchnię jest naszywany sznurek siutaziowy,

fig. 2 jest perspektywicznym widokiem dolnego boku nowego urządzenia prowadniczego,

fig. 3 jest perspektywicznym widokiem właściwej prowadniczej części urządzenia,

fig. 4, 5 i 6 są perspektywicznymi widokami zmienionej konstrukcji urządzenia prowadniczego.

Jak to jest widoczne z fig. 1 i 2 część 12, prowadząca sznurek lub splot, jest

przy pomocy nitu 8 przytwierdzona do łukowatej płyty 5, zaopatrzonej w haczyki zaciskowe 6, służące do czasowego przytwierdzania całkowitego urządzenia prowadniczego do płyty ścięgowej 1, maszyny do szycia, przyczem, zachodzący w odpowiedni otwór płyty ścięgowej, trzpień 7 przy płycie 5 zabezpiecza prawidłowe położenie prowadniczej części 12, w stosunku do igły 4 maszyny.

Prowadnicza część 12 posiada dwie wystające ku dołowi prowadnicze kryzy 14, mające na celu doprowadzanie mniej więcej do igły skrętki lub siutaziowego sznurka *a*. Dokładne prowadzenie sznurka siutaziowego w sposób taki, że środkowy rowek *b* dokładnie zachodzi pod igłę, jest uskuteczniane przez przewidzianą pomiędzy kryzami 14 prowadniczą zapadkę 13, zachodzącą w rowek sznurka (fig. 3). Kryzy 14 rozciągają się głębiej ku dołowi, aniżeli zapadka prowadnicza 13 i opierają się, na skutek sprężynującego ukształtowania części 12, pod nieznacznem ciśnieniem o powierzchnię płyty ścięgowej 1.

Jak to jest widoczne z fig. 1 i 3, sznurek siutaziowy zostaje przeprowadzony pod wygięciem 15, przytwierdzonego do swojej płyty 5, skrzydełka prowadniczej części 12.

Urządzenie podług fig. 4, 5 i 6, w głównych zarysach, jest takie samo, jak w powyższych figurach, tylko że górna część, utworzonego przez kryzę 14 kanału jest tutaj zaopatrzona w szparę 16, zaś środkowa prowadnicza zapadka 13<sup>1</sup> znajduje się przy połączonem z częścią 12 nitem 18 sprężynowem ramieniu 17 i wystaje ku dołowi przez szparę 16. Przy obydwóch formach wykonania część 12 jest w takim stopniu sprężynująca, że prowadnicze kryzy są unoszone przy nieprawidłowościach w grubości skrętki lub sznurka, lecz na sku-

tek ukształtowania prowadniczej zapadki 13<sup>1</sup> przy specjalnem sprężynowem ramieniu 17, zapadce tej jest dana możliwość postępowania podług nieprawidłowych miejsc na dnie rowka bez nadwężania kryzy prowadniczej, a zatem bez wywierania niekorzystnego wpływu na prowadnicę sznurka siutaziowego. Przy przyszywaniu sznurka siutaziowego prowadnicza zapadka wywiera na skutek swojej elastyczności lekki nacisk na dno rowka tak, że jest ona wprowadzana dokładnie na drogę ruchu igły, poczem przez ścięgi *s* w rowku zostaje wytworzony prawie niewidoczny szew. Nacisk prowadniczej zapadki zapobiega przekręcaniu się sznurka na bok przy układaniu go w ostrych krzywiznach wzoru ozdobnego, co jest pokazane na fig. 1 linjami przerywanemi.

Ramię sprężynowe 17 jest obracalne wokoło nitu 18 i jest zaopatrzone przy jednej krawędzi w rękojeść 19, przy pomocy której robotnik może unosić sprężynowe ramię, wyprowadzać listwę prowadniczą 13<sup>1</sup> z jej położenia normalnego i obracać ją na bok, co umożliwia stosowanie zwykłych płaskich skrętek lub sznurków formy odmiennej od pokazanej na fig. 1 i 3.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie prowadnicze przy maszynach do przyszywania rowkowanych sznurków siutaziowych lub skrętek, przymocowanych do płyty roboczej, tem znamienne, że pomiędzy dwiema, prowadzącemi boczenie sznur lub skrętkę, kryzami (14) urządzenia prowadniczego jest przewidziana, zachodząca w rowek sznura lub skrętki, przypadająca w jednej linii z kierunkiem szwu, prowadnicza zapadka (13), przez którą jest za-

bezpieczone wytwarzanie ściegów dokładnie w rowku.

2. Urządzenie prowadnicze podług zastrz. 1, tem znamienne, że zapadka prowadnicza (13<sup>1</sup>) jest tak urządzona, że mo-

że być unoszona z kanału, ukształtowanego przez boczne kryzy (14), a także może być trzymana w pewnej od tego kanału odległości.

**The Singer Manufacturing Company.**

Zastępca: M. Brokman,  
rzecznik patentowy.

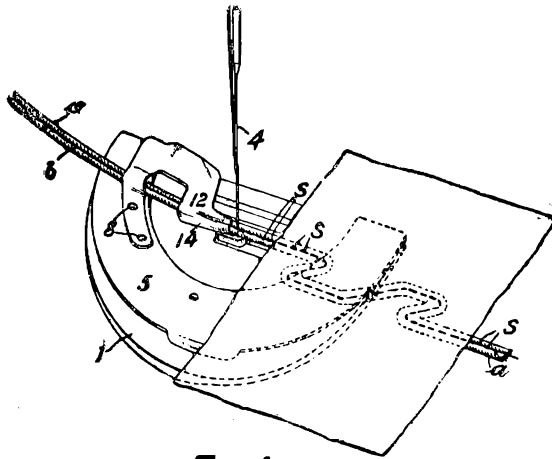


FIG. 1.

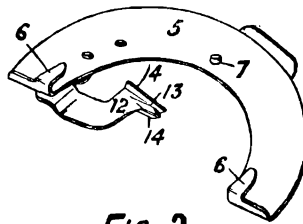


FIG. 2.

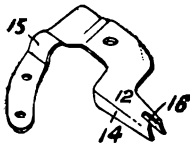


FIG. 5.

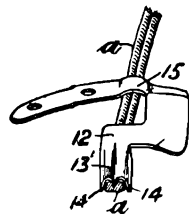


FIG. 3.



FIG. 6.

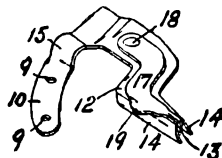


FIG. 4.