



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201940854 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 24

(21) 申请号 201020633290. 0

(22) 申请日 2010. 11. 30

(73) 专利权人 河南东力重工机械有限公司

地址 471000 河南省洛阳市涧西区建设路
50 号洛铜文化宫北侧 4 楼

(72) 发明人 陈胜利

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

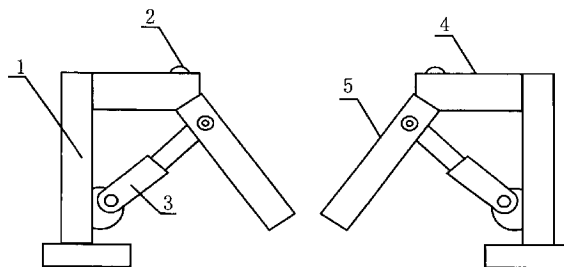
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于钢板生产的导向规整机构

(57) 摘要

一种用于钢板生产的导向规整机构,涉及一种钢板生产的导向规整机械,设有支架,在支架上对称设有支撑臂,在每个支撑臂上铰接有支撑板,在支撑板与支架之间连接有调整支撑板角度的液压缸;本实用新型的导向规整机构操作安全、方便,在操作时,钢板通过支撑臂,由液压缸调整支撑板与支架间的角度,钢板自由下垂成弧度,以配合需要导向规整的钢板,有效的提高了企业生产的效率,更大程度的降低了生产成本。



1. 一种用于钢板生产的导向规整机构,设有支架(1),其特征在于:在支架(1)上对称设有支撑臂(4),在每个支撑臂上铰接有支撑板(5),在支撑板与支架之间连接有调整支撑板角度的液压缸(3)。

一种用于钢板生产的导向规整机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于钢板生产的导向规整机械，具体的说是一种用于钢板生产的导向规整机构。

背景技术

[0002] 目前，市场上的导向规整机构在具体使用时，尚存在缺陷，在实施过程中钢板容易出现偏离，现有的导向规整机构结构复杂，工人因掌握不当操作而导致生产的停滞，存在安全隐患，且严重影响了整体作业效率，增加了生产的成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为解决上述技术问题的不足，提供了一种用于钢板生产的导向规整机构，具有操作安全、方便，作业完成效率高等优点。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案是：一种用于钢板生产的导向规整机构，设有支架，在支架上对称设有支撑臂，在每个支撑臂上铰接有支撑板，在支撑板与支架之间连接有调整支撑板角度的液压缸。

[0005] 有益效果是：本实用新型的导向规整机构操作安全、方便，在操作时，钢板通过支撑臂，由液压缸调整支撑板与支架间的角度，钢板自由下垂成弧度，以配合需要导向规整的钢板，有效的提高了企业生产的效率，更大程度的降低了生产成本。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0007] 图中标记是：1、支架，2、导向轮，3、液压缸，4、支撑臂，5、支撑板。

具体实施方式

[0008] 如图所示，一种用于钢板生产的导向规整机构，设有支架 1，在支架 1 上对称设有支撑臂 4，在每个支撑臂上铰接有支撑板 5，在支撑板与支架之间连接有调整支撑板角度的液压缸 3，钢板通过支撑臂 4，由液压缸 3 调整支撑板 5 与支架 1 间的角度，钢板自由下垂成弧度，以配合需要导向规整的钢板，有效的提高了企业生产的效率。

[0009] 本实用新型的导向规整机构操作安全、方便、结构简单，更好的提高了企业生产的效率，更大程度的降低了生产成本。

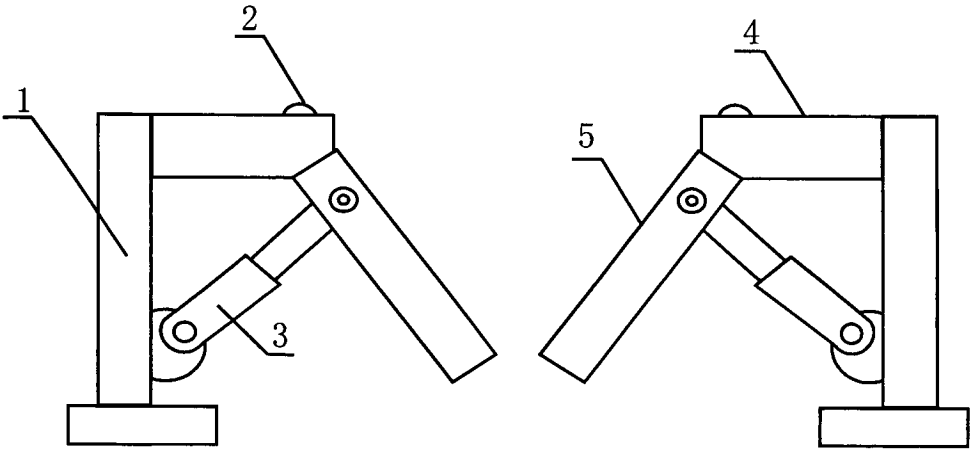


图 1