



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207357538 U

(45)授权公告日 2018.05.15

(21)申请号 201721333927.2

(22)申请日 2017.10.17

(73)专利权人 邢台市龙鑫科技有限公司

地址 054400 河北省邢台市南和县贾宋镇
杨庄村东

(72)发明人 关英生

(51)Int. Cl.

B07B 1/06(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

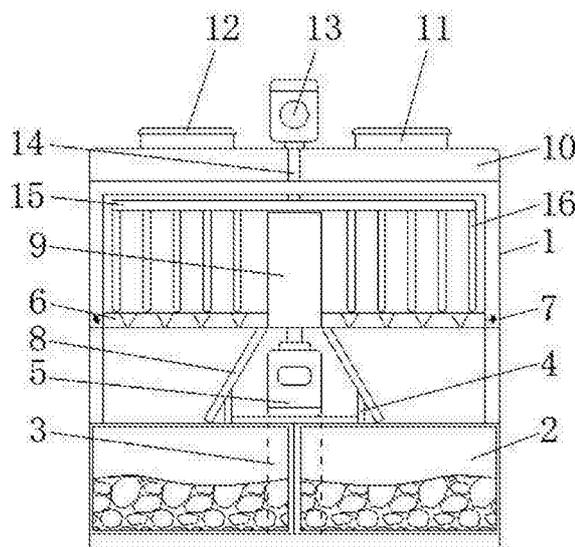
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,包括机体、引导板、机盖、旋转电机和玻璃观察窗,所述机体下方设置有收集盒,且收集盒之间设置有立柱,所述立柱的顶部固定有支撑板,且支撑板上设置有振动电机,所述振动电机与振动筛连接,所述引导板设置在振动筛下表面,且振动筛的上表面设置有分隔柱,所述机盖设置在机体顶部,且机盖上设置有进料口,所述进料口上连接有防尘盖,所述旋转电机固定在机盖上表面中间,且旋转电机连接有转动轴,所述转动轴贯穿机盖,且转动轴末端连接有连杆,所述连杆上设置有搅拌杆。该稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,整体设置为密封结构,且在进料斗上设置有防尘盖,可以防止灰尘对原料的污染。



CN 207357538 U

1. 一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,包括机体(1)、引导板(8)、机盖(10)、旋转电机(13)和玻璃观察窗(17),其特征在于:所述机体(1)下方设置有收集盒(2),且收集盒(2)之间设置有立柱(3),所述立柱(3)的顶部固定有支撑板(4),且支撑板(4)上设置有振动电机(5),所述振动电机(5)与振动筛(6)连接,且振动筛(6)与机体(1)内侧壁通过弹簧(7)连接,所述引导板(8)设置在振动筛(6)下表面,且振动筛(6)的上表面设置有分隔柱(9),所述机盖(10)设置在机体(1)顶部,且机盖(10)上设置有进料口(11),所述进料口(11)上连接有防尘盖(12),所述旋转电机(13)固定在机盖(10)上表面中间,且旋转电机(13)连接有转动轴(14),所述转动轴(14)贯穿机盖(10),且转动轴(14)末端连接有连杆(15),所述连杆(15)上设置有搅拌杆(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,其特征在于:所述收集盒(2)一共设置有两个,且收集盒(2)与机体(1)之间的连接方式为卡合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,其特征在于:所述弹簧(7)呈环形阵列状结构分布在振动筛(6)的边缘处。

4. 根据权利要求1所述的一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,其特征在于:所述引导板(8)设置为喇叭状,且引导板(8)的顶端与分隔柱(9)在同一垂直线上,并且引导板(8)的顶部直径等于分隔柱(9)的直径。

5. 根据权利要求1所述的一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,其特征在于:所述搅拌杆(16)一共设置有两组,且搅拌杆(16)关于连杆(15)的中轴线对称设置。

6. 根据权利要求1所述的一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,其特征在于:所述玻璃观察窗(17)设置在机体(1)的前侧体壁上,且玻璃观察窗(17)共设置有三个。

一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及稀渣保温剂生产用相关设备技术领域,具体为一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置。

背景技术

[0002] 随着稀渣保温剂的使用越来越多,与其相关的生产设备也越来越多,研磨颗粒分离装置是在稀渣保温剂生产时常见的设备,使用较为广泛。

[0003] 目前市场上有很多不同类型的稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,但大多数的稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置不是密封整体结构,在使用的过程中会有灰尘落入,同时在颗粒分离时,缺少搅拌装置,从而使分离速度较慢。针对上述问题,在原有的稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置的基础上进行创新该进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,以解决上述背景技术中提出的大多数的稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置不是密封整体结构,在使用的过程中会有灰尘落入,同时在颗粒分离时,缺少搅拌装置,从而使分离速度较慢的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,包括机体、引导板、机盖、旋转电机和玻璃观察窗,所述机体下方设置有收集盒,且收集盒之间设置有立柱,所述立柱的顶部固定有支撑板,且支撑板上设置有振动电机,所述振动电机与振动筛连接,且振动筛与机体内侧壁通过弹簧连接,所述引导板设置在振动筛下表面,且振动筛的上表面设置有分隔柱,所述机盖设置在机体顶部,且机盖上设置有进料口,所述进料口上连接有防尘盖,所述旋转电机固定在机盖上表面中间,且旋转电机连接有转动轴,所述转动轴贯穿机盖,且转动轴末端连接有连杆,所述连杆上设置有搅拌杆。

[0006] 优选的,所述收集盒一共设置有两个,且收集盒与机体之间的连接方式为卡合连接。

[0007] 优选的,所述弹簧呈环形阵列状结构分布在振动筛的边缘处。

[0008] 优选的,所述引导板设置为喇叭状,且引导板的顶端与分隔柱在同一垂直线上,并且引导板的顶部直径等于分隔柱的直径。

[0009] 优选的,所述搅拌杆一共设置有两组,且搅拌杆关于连杆的中轴线对称设置。

[0010] 优选的,所述玻璃观察窗设置在机体的前侧体壁上,且玻璃观察窗共设置有三个。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,整体设置为密封结构,且在进料斗上设置有防尘盖,可以防止灰尘对原料的污染,同时设置有搅拌装置,搅拌杆关于连杆的中轴线对称设置有两组,可以在进行颗粒分离的过程中不断的对原料进行搅拌,从而加快颗粒分离的速度,玻璃观察窗的设置,可以观察到整

个过程的情况,从而可以及时补料。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型外部结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型振动筛和弹簧结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型收集盒俯视结构示意图。

[0016] 图中:1、机体,2、收集盒,3、立柱,4、支撑板,5、振动电机,6、振动筛,7、弹簧,8、引导板,9、分隔柱,10、机盖,11、进料口,12、防尘盖,13、旋转电机,14、转动轴,15、连杆,16、搅拌杆,17、玻璃观察窗。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置,包括机体1、收集盒2、立柱3、支撑板4、振动电机5、振动筛6、弹簧7、引导板8、分隔柱9、机盖10、进料口11、防尘盖12、旋转电机13、转动轴14、连杆15、搅拌杆16和玻璃观察窗17,机体1下方设置有收集盒2,且收集盒2之间设置有立柱3,收集盒2一共设置有两个,且收集盒2与机体1之间的连接方式为卡合连接,便于取出收集盒2,立柱3的顶部固定有支撑板4,且支撑板4上设置有振动电机5,振动电机5与振动筛6连接,且振动筛6与机体1内侧壁通过弹簧7连接,弹簧7呈环形阵列状结构分布在振动筛6的边缘处,减小震动对振动筛6造成的磨损,引导板8设置在振动筛6下表面,且振动筛6的上表面设置有分隔柱9,引导板8设置为喇叭状,且引导板8的顶端与分隔柱9在同一垂直线上,并且引导板8的顶部直径等于分隔柱9的直径,使分离出的稀渣保温剂可以完全进入收集盒2内,避免出现浪费的现象,机盖10设置在机体1顶部,且机盖10上设置有进料口11,进料口11上连接有防尘盖12,旋转电机13固定在机盖10上表面中间,且旋转电机13连接有转动轴14,转动轴14贯穿机盖10,且转动轴14末端连接有连杆15,连杆15上设置有搅拌杆16,搅拌杆16一共设置有两组,且搅拌杆16关于连杆15的中轴线对称设置,加快稀渣保温剂颗粒分离的速度,玻璃观察窗17设置在机体1的前侧体壁上,且玻璃观察窗17共设置有三个,可以观察到整个过程的情况,及时进行补料。

[0019] 工作原理:在使用该稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置时,先对该稀渣保温剂生产用研磨颗粒分离装置的结构进行简单的了解,首先打开防尘盖12,从进料口11向机体1内投入原料,然后再闭合防尘盖12,接着启动振动电机5和旋转电机13,在振动电机5的作用下,带动振动筛6振动从而使颗粒进行分离,较小的颗粒穿过振动筛6进入收集盒2内,引导板8的设置保证了原料可以完全进入收集盒2内,避免造成浪费,同时在旋转电机13的作用下,转动轴14转动,带动与连杆15连接的搅拌杆16不断的对原料进行搅拌,从而加快了颗粒分离的速度,通过玻璃观察窗17可以观察到振动筛6上的原料的量,从而可以及时的进行补料,当颗粒分离完成后,向外抽出收集盒2可对分离好的原料进行下一工序的操作,打开机

盖10,即可对残留在振动筛6上的杂质颗粒进行清理,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0020] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

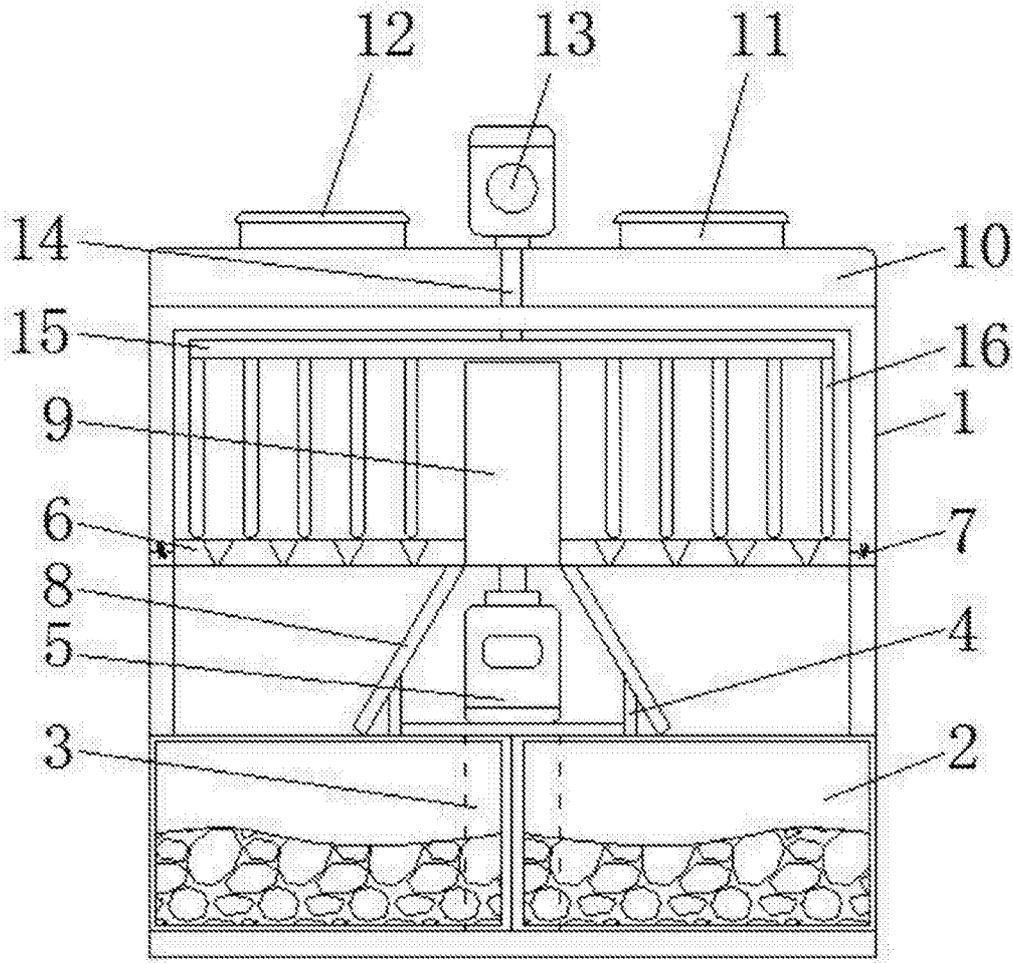


图1

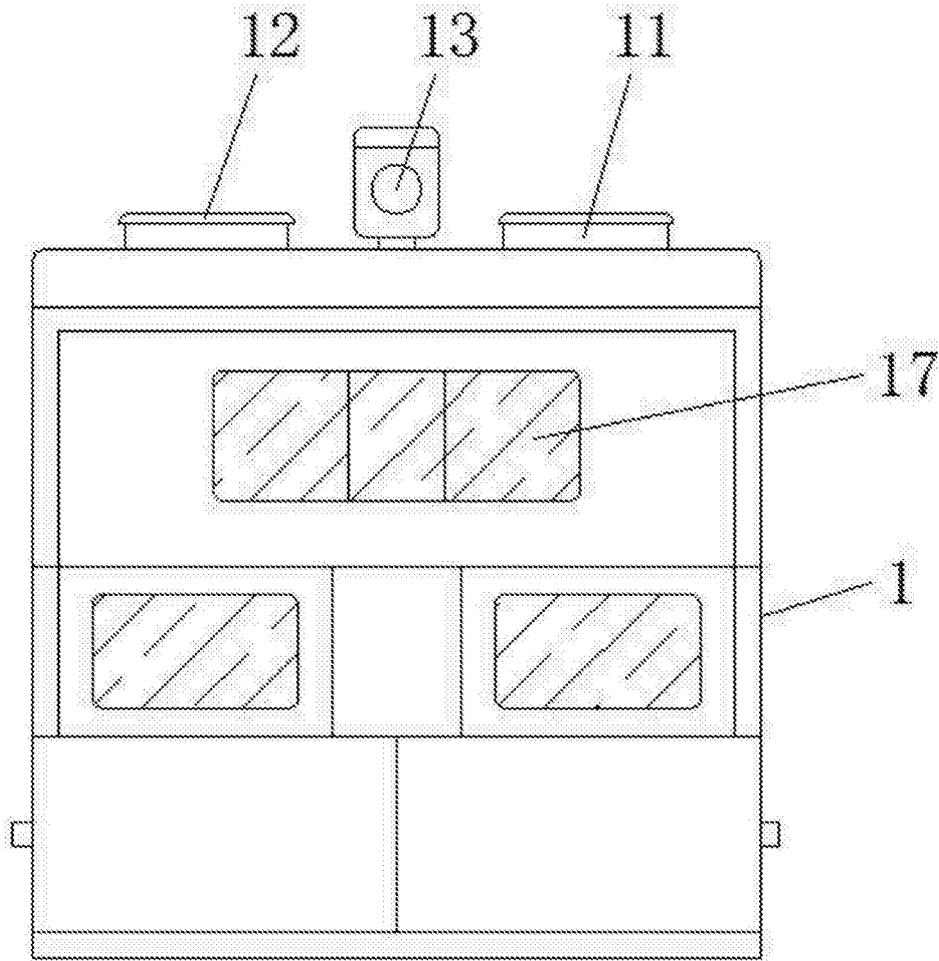


图2

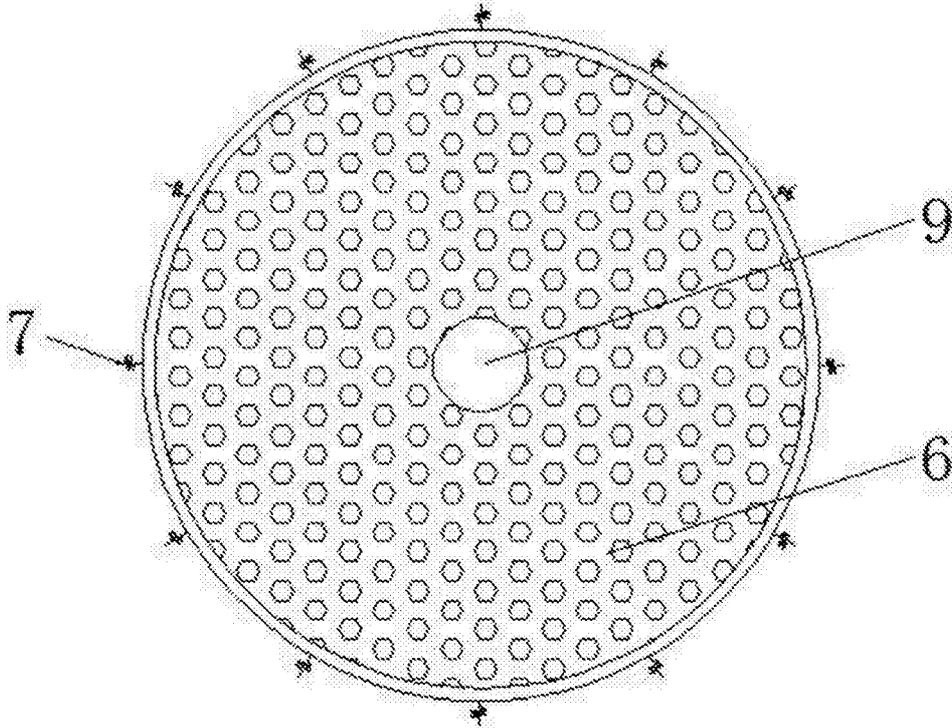


图3

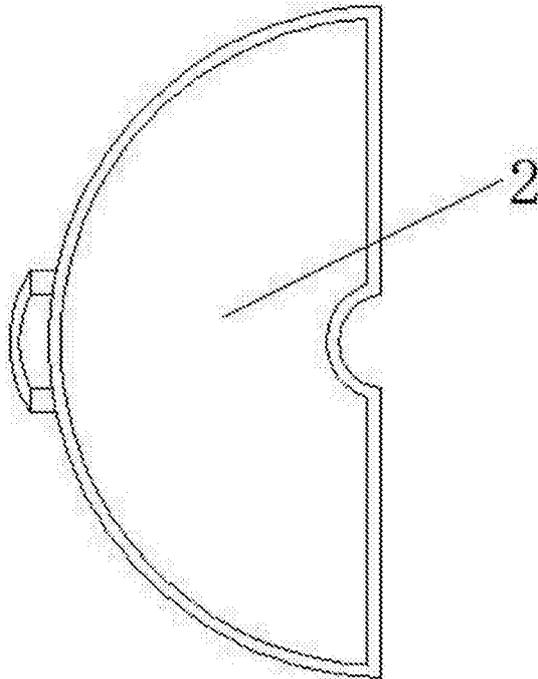


图4