



BREVET DE INVENTIE

(12)

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: 95-02077

(22) Data de depozit: 29.11.95

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.04.96 BOPI nr. 4/96

(45) Data eliberării și eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 106449

(71) Solicitant: S.C. Rop Incandescent Serv S.R.L., București, RO

(73) Titular: (71)

(72) Inventatori: Petringenaru-Moșu Octavian-Lucian, RO

Mandatar: -

(54) Procedeu pentru fixarea plăcilor termoizolante, din fibră ceramică

(57) **Rezumat:** Procedeu conform invenției este folosit la fixarea plăcilor termoizolante, din fibră ceramică, pe pereții și bolta din cărămidă, a cuptoarelor industriale. Fixarea se face prin intermediul unor ancore metalice, ampretate sau tip prezon, care sunt prinse în niște găuri practicate în zidăria cuptorului, de capetele acestor ancore fiind prinse, cu șaibe și piulițe, plăcile de fibră ceramică.

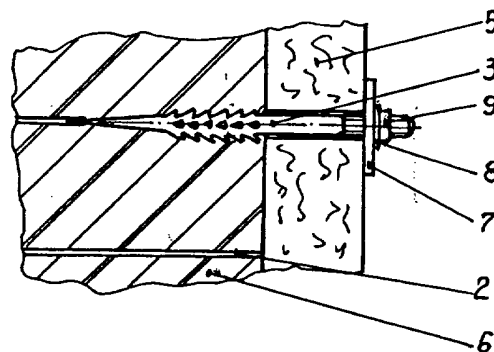


Fig. 1

Revendicări: 1

Figuri: 3

RO 110862 B1



Invenția se referă la un procedeu folosit la fixarea plăcilor termoizolante din fibră ceramică pe pereții și bolta din cărămidă a cuptoarelor industriale.

Este cunoscut un procedeu pentru fixarea unor plăci termoizolante, prin intermediul unor urechi de asamblare și manipulare, niște cârlige de ancorare și niște paftale de asamblare, între plăci fiind dispuse și niște garnituri de etanșare. Dezavantajele acestui procedeu constau în consumul mare de manoperă, soluția complicată de prindere a panourilor unul de celălalt și în faptul că presupune construirea unor panouri (cadre metalice), care să urmărească foarte exact configurația locului.

Prezenta invenție înlătură dezavantajele de mai sus, prin aceea că, într-o primă etapă, sunt practicate în unele rosturi de zidărie ale căptușelii unui cuptor niște găuri, oarbe dacă sunt în pereți și străpunse dacă sunt în boltă, în etapa următoare fixându-se în găurile din pereți niște ancore ampretate, respectiv niște ancore prezon, în găurile din boltă, iar în ultima etapă, de aceste ancore se prind niște plăci din fibră ceramică care au fost găurite în prealabil corespunzător capetelor ancorelor, prinderea efectuându-se cu ajutorul unor șaibe ceramice, al unor șaibe metalice și unor piulițe.

Prin aplicarea invenției, se obțin următoarele avantaje:

- rezistență a acoperirii termoizolante la erodarea produsă de circulația gazelor;

- reducerea forței de muncă necesară la execuția și montarea izolației;

- realizarea unei izolații uniforme și rezistente în timp.

Se dă în continuare un exemplu de realizare a invenției, în legătură și cu fig. 1...3, care repezintă:

- fig.1, vedere în secțiune a prinderii plăcilor termoizolante pe pereții cuptorului;

- fig.2, vedere în secțiune a prinderii plăcilor termoizolante pe bolta cuptorului;

- fig.3, vedere a zidăriei cuptorului, cu poziționarea unei găuri de fixare a ancorelor.

Procedeu pentru fixarea plăcilor termoizolante din fibră ceramică, conform invenției, constă în practicarea, într-o primă etapă, în unele rosturi de zidărie **2** ale căptușelii unui cuptor industrial **6**, a niște găuri **1**, oarbe dacă sunt în pereți și străpunse dacă sunt în boltă, în etapa următoare fixându-se în găurile **1** niște ancore ampretate **3** în pereți, respectiv niște ancore prezon **4** în boltă, iar în ultima etapă, de aceste ancore se prind niște plăci din fibră ceramică **5**, care au fost găurite în prealabil corespunzător ancorelor **3** și **4**, prinderea efectuându-se cu ajutorul unor șaibe ceramice **7**, al unor șaibe metalice **8** și al unor piulițe **9**.

Revendicare

Procedeu pentru fixarea plăcilor termoizolante din fibră ceramică, **caracterizat prin aceea că**, într-o primă etapă, sunt practicate niște găuri **(1)** în unele rosturi de zidărie **(2)** ale căptușelii unui cuptor **(6)**, găuri oarbe dacă sunt în pereți sau străpunse dacă sunt în boltă, în etapa următoare fixându-se în găurile **(1)** din pereți niște ancore ampretate **(3)**, respectiv niște ancore prezon **(4)**, în găurile din boltă, iar în ultima etapă de aceste ancore se prind niște plăci din fibră ceramică **(5)**, care au fost găurite în prealabil corespunzător capetelor ancorelor **(3 și 4)**, prinderea efectuându-se cu ajutorul unor șaibe ceramice **(7)**, al unor șaibe metalice **(8)** și al unor piulițe **(9)**.

Președintele comisiei de examinare: **Ing. Gruia Dan**
Examinator: **Ing. Firescu Constantin**

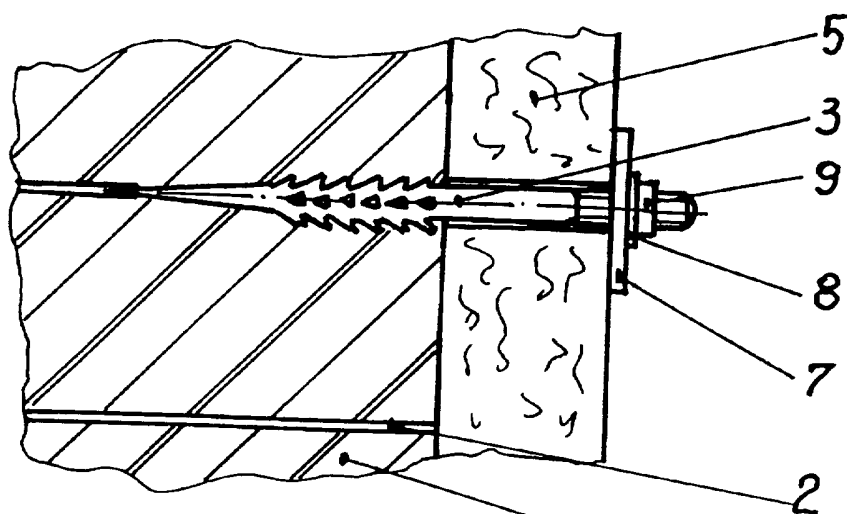


Fig. 1

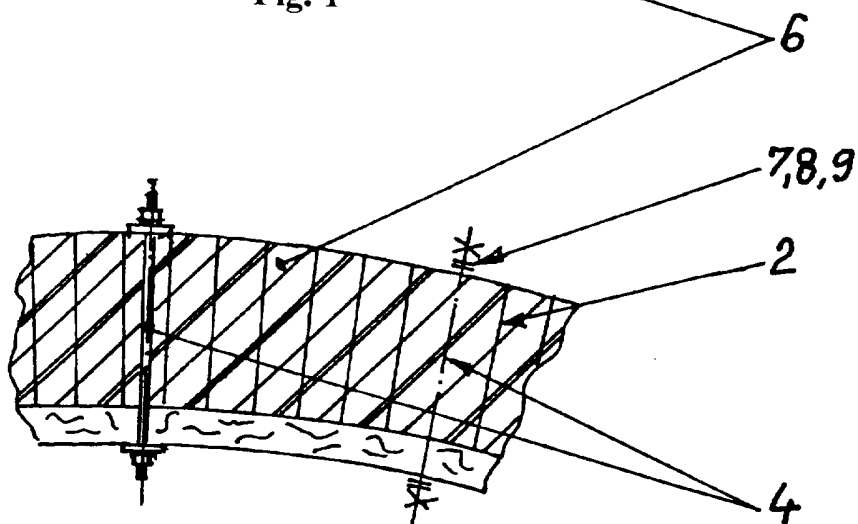


Fig. 2

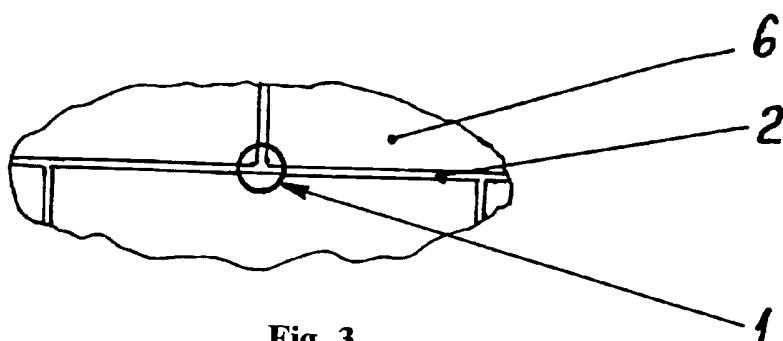


Fig. 3