

Opublikowano dnia 26 listopada 1960 r.

A43 d 7/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43936

Kl. 71c, 35/01

Krakowskie Zakłady Wyrobów Rymarskich *)

71c 7/00

Kraków, Polska

Urządzenie do wytwarzania kiedry

Patent trwa od dnia 4 maja 1960 r.

Wypustkę usztywnioną sznurkiem zwaną kiedrą, która służy do wzmocnienia i ozdoby wyrobów rymarskich, wytwarzano dotychczas ręcznie. Była to praca uciążliwa i mało wydajna, wymagająca kwalifikowanych pracowników, co powodowało wysoki koszt wytwarzania.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyrobu kiedry w sposób zmechanizowany.

Na rysunku fig. 1 przedstawia podajnik profilowy w przekroju podłużnym, fig. 2 — podajnik profilowy w widoku z tyłu, fig. 3 — podajnik profilowy w widoku z przodu, fig. 4 — podajnik profilowy w widoku z boku, fig. 5 i 6 przedstawiają krążki formujące częściowo w przekroju pionowym i częściowo w widoku w kierunku ich średnicy poziomej, fig. 7 przedstawia układ krążków i podajnika w widoku z boku i fig. 8 — urządzenie do wytwarzania kiedry w widoku z przodu.

Urządzenie do wytwarzania kiedry składa się

z podajnika profilowego 1, wykonanego z dowolnego metalu lub tworzywa sztucznego, posiadającego od przodu wygiętą w kształcie łuku szczelinę 2 i otwór 3, wprowadzający równolegle sznurek, u wylotu zaś 4, ukształtowanego w profil kiedry, jest wewnątrz umieszczony sprężynujący przycisk 5, trwale przymocowany do listwy wzdłużnej 6, dopełniającej końcówkę podajnika, oprawioną w płytę mocującą 7 z otworami 8 dla śrub montażowych. Krążki profilowe 9 i 10 w stanie złożonym tworzą zamknięty profil kiedry, formowanej wyżłobieniami 11 i płaską szczeliną 12, utworzoną przez złożenie krążków kołnierzykami 13 w zatoczeniach 14. Gwintowane otwory 15 w piastach krążków 9 i 10 służą do unieruchomienia ich na osiach 16 i 17, ujętych w tulejach łożyskowych 18, wmontowanych w stojaki 19, tworzące ramę urządzenia, ustawione na płycie podstawowej 20 i zamknięte od góry złączką 21. Pod osłoną 22 umieszczone jest koło zębate 23, umocowane na osi 16 i współpracujące z odpowiednim kołem zębatym, osadzonym na osi 17, zakończonej czopem

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Tadeusz Lach.

napędowym 23, połączonym w ogólnie znany sposób z silnikiem napędowym. Podajnik profilowy 1 jest przymocowany do stojaków 19 śrubami 24. Sprężyny 25 ściskają krążki profilowe 9 i 10 poprzez tuleje łożyskowe 18.

Formowanie kiedry odbywa się w ten sposób, że przycięty na odpowiednią szerokość pas cienkiej skóry albo dermy lub plastiku, względnie innego tworzywa, po posmarowaniu klejem gumowym i lekkim przeschnięciu jest wprowadzany w szczelinę 2, wygiętą w kształcie łuku, licem do wewnątrz łuku i równocześnie otworem 3 wprowadzany jest sznurek, układający się na środku pasa kształtowego stopniowo przez podajnik do końcowego profilu kiedry u wylotu 4 podajnika, przy czym przycisk 5 i listwa wzdłużna 6 umożliwiają wepchnięcie sznurka na środek profilu paska i bezbłędne podanie ukształtowanej kiedry do wyżłobienia 11 i szczeliny 12 profilu krążków 9 i 10. Ruch obrotowy przeciwbieżny tych krążków powoduje wciąganie ukształtowanej w podajniku 1 kiedry i przez ściśnięcie jej w płaskiej szczelinie 12 powoduje poprawne i szybkie jej formowanie, przy czym długość gotowej kiedry jest praktycznie nieograniczona przez doklejanie przygotowanych odcinków pasa wprowadzanego wygiętą w kształcie łuku szczeliną 2.

Przez mechaniczne formowanie kiedry uzyskuje się wysoką wydajność, dobre wykonanie oraz ekonomiczne wykorzystanie surowców.

Zależnie od wymiarów surowców oraz profili podajników i krążków, urządzenie może być stosowane do wyrobu kiedry różnych wymiarów i kształtów, co przy łatwej wymianie krążków i podajnika umożliwia stosowanie wynalazku w szerokim zakresie prac rymarskich.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania kiedry z podajnikiem profilowym, znamienne tym, że podajnik profilowy (1) posiada wygiętą w kształcie łuku szczelinę (2), przeznaczoną do wprowadzania paska kiedry, otwór (3), wprowadzający równolegle sznurek, wypełniający profil kiedry, oraz przycisk sprężynujący (5), umocowany do płytki wzdłużnej (6) przed wylotem końcowym (4), z którego kiedra jest wyciągana krążkami (9 i 10) przez wyżłobienie (11) i płaską szczelinę (12), przy czym krążki osadzone na osiach (16 i 17), umieszczonych w tulejach łożyskowych (18) wraz z dociskającymi sprężynami (25), są wmontowane w stojaki (19), ustawione na płycie (20) i zamknięte górną złączką (21).

Krakowskie Zakłady
Wyrobow Rymarskich

Zastępca: dr praw inż. Józef Macko
rzecznik patentowy

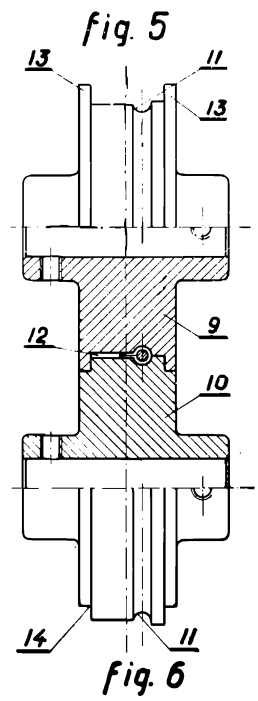
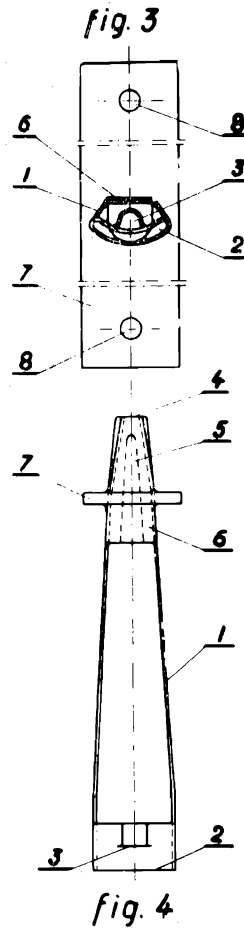
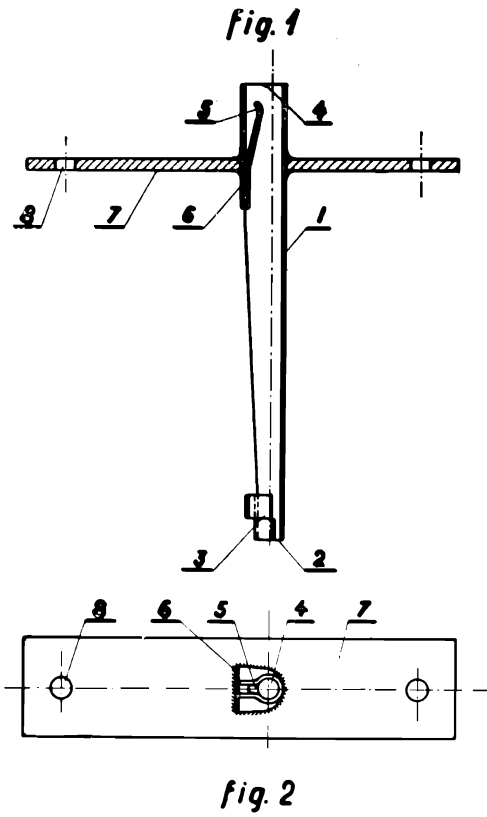


fig. 7

