

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

50088

Patent dodatkowy  
do patentu

Zgłoszono: 30.VII.1963 (P 102 265)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 5.X.1965

Kl.

22 i, 1

229, 5/34

MKP

009j C09d 5/34

UKD

BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: mgr Tadeusz Talarczyk, inż. Józef Lubawy, inż. Kazimierz Skorża, inż. Roman Tomaszewski

Właściciel patentu: Zakład Badań i Doświadczeń przy Poznańskim Zjednoczeniu Budownictwa, Poznań (Polska)

## Sposób wytwarzania kitu uszczelniającego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kitu uszczelniającego przeznaczonego do stosowania w budownictwie a zwłaszcza w budownictwie wielkopłytowym.

Znana jest z opisu patentu francuskiego nr 902529 masa bitumiczna wytwarzana z kopolimerów chloru winylidenu z innymi związkami zdolnymi do polimeryzacji jak np. chlorek winylu, octan winylu i inne, z dodatkiem bitumów asfaltowych, parafiny, smoły itd. Masy te stosowane są jako powłoki ochronne np. podłoża metalicznego. Jednakże masy te nie posiadają właściwości wymaganych dla kitów uszczelniających elementy prefabrykowane jak elastyczność szczególnie w niskich temperaturach, plastyczność w temperaturach normalnych, co uniemożliwia nakładanie ich w spoiny.

Masa wytworzona sposobem według wynalazku ze smoły gazowniczej, drzewnej lub innej, polichloru winylu i ewentualnie wypełniaczy jak kredy, talku, waty żuźlowej lub innych znanych wypełniaczy w postaci mączki lub włókien nie posiada wymienionych wad. Otrzymane sposobem według wynalazku kity odznaczają się dużą elastycznością, dobrą przyczepnością, zwłaszcza do betonu, nie ulegają starzeniu oraz zachowują swoje właściwości w zakresie temperatur od  $-20$  do  $+80^{\circ}\text{C}$ . Nadto wytwarzanie kitów przebiega w sposób prosty, nieskomplikowany. Stosowane surowce do produkcji są ogólnie dostępne i tanie. Nakładanie kitu nie wymaga żadnych dodatkowych czynności jak np. podgrzewania, mieszania itp.

2

Sposobem według wynalazku do smoły w ilości 65—98 części wagowych wprowadza się 2—20 części wagowych polichloru winylu emulsyjnego i ewentualnie 8—24 części wagowych wypełniacza. Mieszanie ogrzewa się do temperatury 100 do  $180^{\circ}\text{C}$  i mieszając utrzymuje w tej temperaturze przez około 30 minut. Zależnie od ilości dodanego polichloru winylu otrzymuje się masy o różnej konsystencji.

Przykład I. 80 części wagowych smoły miesza się z 2—6 częściami wagowymi polichloru winylu, 14—18 częściami wagowymi wypełniacza np. waty żuźlowej i podgrzewa do temperatury 100— $180^{\circ}\text{C}$ . Otrzymany kit jest plastyczny o konsystencji galaretowatej.

Przykład II. 85 części wagowych smoły miesza się z 15 częściami wagowymi polichloru winylu i podgrzewa do temperatury 100— $180^{\circ}\text{C}$ . Otrzymana substancja jest elastyczna zbliżona do właściwości gumy.

### Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania kitu uszczelniającego ze smoły gazowniczej, drzewnej lub innej z dodatkiem wypełniaczy lub bez, **znamienny tym**, że do smoły w ilości 65—98 części wagowych wprowadza się 2—20 części wagowych polichloru winylu i ewentualnie 8—24 części wagowych wypełniacza, po czym całość miesza i ogrzewa w temperaturze 100— $180^{\circ}\text{C}$  w ciągu około 30 minut.