

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

55568

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25.I.1967 (P 118 681)

Pierwszeństwo: _____

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Opublikowano: 30.V.1968

Kl. 5 b, 29/12

MKP E 21 c 29/12

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Zdzisław Penar, Janusz Nakonieczny,
inż. Jan Wroński, inż. Adam Chaj

Właściciel patentu: Zakłady Konstrukcyjno Mechanizacyjne Przemysłu
Węglowego, Gliwice (Polska)

Prowadnik głowicy strugowej lub ładującej

1

Przedmiotem wynalazku jest prowadnik głowicy strugowej lub ładującej, wyposażony w ślizgową blachę osadzoną na wsporniku dociskany do rynny przenośnika.

Znane strugi węglowe składają się z głowicy urabiającej, pancernego przenośnika zgrzeblowego oraz prowadnika głowicy urabiającej.

W strugach tych prowadnik głowicy strugowej składa się ze wsporników, rozmieszczonych w odstępach wzdłuż trasy przenośnika, przymocowanych do rynny przenośnika oraz blachy ślizgowej osadzonej na tych wspornikach. Po blasze ślizgowej przesuwają się głowica urabiająca, ciągnięta łańcuchem. Wsporniki przymocowywane są do rynny przenośnika od strony calizny. Przymocowywanie wsporników dokonywane jest przy użyciu śrub.

Wadą tych znanych prowadników jest konieczność używania dużych ilości śrub do łączenia wsporników z rynnami przenośnika oraz trudność ich montażu i demontażu, zwłaszcza w wyrobisku górniczym.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności, czyli wyeliminowanie śrub mocujących prowadnik głowicy strugowej lub ładującej do rynny przenośnika. Aby osiągnąć ten cel, wytyczono sobie zadanie opracowania prowadnika głowicy, umożliwiającego dociskanie wsporników do rynny przenośnika dociskiem wytwarzającym opory tarcia między wspornikami, a ścianą boczną rynny przenośnika.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem, prowadnik głow-

2

wicy dociskany jest do ściany bocznej rynny przenośnika dzięki temu, że prowadnik przymocowany jest do blachy umieszczonej pod przenośnikiem, wystającej poza obrys przenośnika. Do tej samej blachy, po przeciwnej stronie przenośnika, przymocowana jest oporowa blacha. Między blachą oporową, a rynną przenośnika umieszczone są wkładki z występami, przylegające do rynny przenośnika oraz samohamowne kliny nastawcze. Takie skojarzenie znanych środków technicznych umożliwia szybkie mocowanie prowadnika głowicy strugowej do rynny przenośnika, przy małym nakładzie pracy. Dodatkową korzyścią wynikającą z umieszczenia blachy pod przenośnikiem jest łatwość przesuwania przenośnika po miękkim podłożu w kierunku do ściany urabiającej, na przykład po spągu, utworzonym z piasku podsadzkowego w warstwach wyższych grubych pokładów.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczony w użytkowym przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój przez trasę struga z prowadnikiem i z zaznaczonym zarysem głowicy strugowej lub ładującej, a fig. 2 rozmieszczenie skośnych wsporników dla ślizgowej blachy po której przesuwają się głowice.

Ślizgowa blacha 1, po której przesuwają się strugowa lub ładująca głowica 2, przykryta jest do skośnych wsporników 3. Wsporniki 3, posiadające na swojej bocznej powierzchni, występy odpowiadające profilowi rynny, przymocowane są do bla-

chy 4, spoczywającej bezpośrednio na podłożu. Na blasze 4 leży zgrzeblowy przenośnik 5. Do blachy 4, wystającej poza przenośnik 5 przymocowana jest oporowa blacha 9. Między oporową blachą 9, a rynną przenośnika umieszczone są wkładki 7 z występami odpowiadającymi profilowi rynny przenośnika, przylegające do tej rynny oraz kliny 8 nastawcze samohamowne.

Wbijanie klina 8 między oporową blachę 9, a wkładkę 7 przylegającą do rynny przenośnika 5, powoduje odsuwanie oporowej blachy 9 od przenośnika 5. Oporowa blacha 9 przymocowana trwale do blachy 4, ciągnie przy jej pomocy w kierunku do przenośnika 5, wsporniki 3, również przymocowane do blachy 4. Dzięki rozpięającemu działaniu klina 8 samohamownego, prowadnik głowicy strugowej dociskany jest do rynny przenośnika 5. Siła dociskania jest tym większa im większa jest siła wbijająca klin, ograniczona jedynie wytrzymałością połączenia oporowej blachy 9 z blachą 4.

Należy zaznaczyć, że blacha 4, znajdująca się bezpośrednio pod przenośnikiem, spełniająca rolę łącznika, może być zamieniona na łącznik innej postaci na przykład pręty, płaskowniki, kątowniki, a

nawet linki. Jednakże, co szczególnie należy podkreślić, umieszczenie blachy 4 pod całym przenośnikiem 5, zmniejsza naciski jednostkowe na podłożu, ułatwiając znakomicie przesuwanie przenośnika 5, po bardzo miękkim podłożu w kierunku do urabianej calizny.

Zagięcie blachy 4 do góry od strony calizny zapobiega zagłębianiu się ostrej krawędzi blachy w miękkie podłoże przy przesuwaniu przenośnika.

Zastrzeżenie patentowe

Prowadnik głowicy strugowej lub ładującej wyposażony w ślizgową blachę osadzoną na wsporniku, **znamienny tym**, że blacha ślizgowa (4) umieszczona pod przenośnikiem (5) jest zagięta do góry od strony calizny, i łączy przymocowany do niej wspornik (3) z oporową blachą (9), przymocowaną również do blachy (4), przy czym między oporową blachą (9), a rynną przenośnika (5) umieszczone są wkładki (7) z występami odpowiadającymi profilowi rynny przenośnika oraz samohamowne kliny (8).

Fig. 1

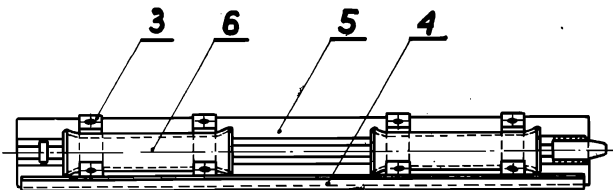
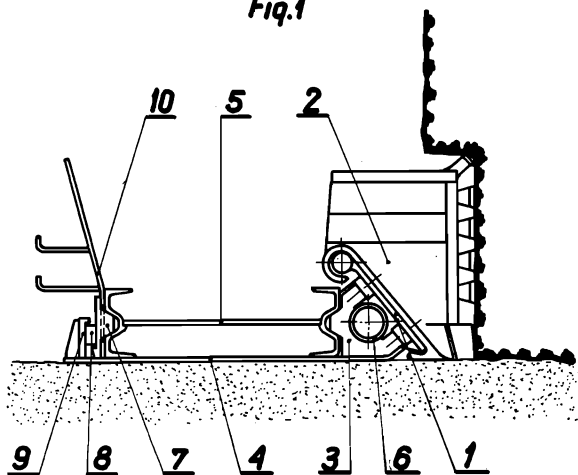


Fig. 2