



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221891003 U

(45) 授权公告日 2024.10.25

(21) 申请号 202420187652.X

(22) 申请日 2024.01.26

(73) 专利权人 重庆金泓阳服饰有限公司

地址 405400 重庆市开州区赵家街道浦里
工业新区东浦大道2号

(72) 发明人 李其斌 唐友先 邱发灵 胡泽彬

(74) 专利代理机构 重庆巨华智汇知识产权代理
事务所(普通合伙) 50271

专利代理师 田东阳

(51) Int. Cl.

B23D 33/02 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

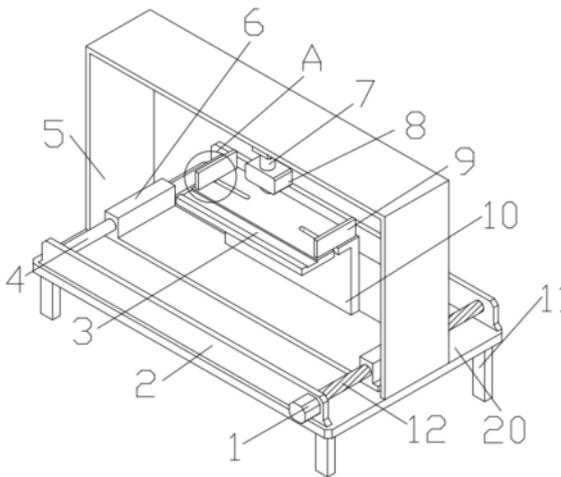
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种快速裁剪机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种快速裁剪机构,包括底板,所述底板的表面上固定连接有连接框,所述连接框的内顶部固定安装有直线电机,所述直线电机的移动壳固定安装有电动推杆,所述电动推杆的输出端固定安装有裁剪机主体,所述底板的表面上设置有安装座,所述安装座的顶部固定连接有安装框,所述安装框呈L型设置,所述安装框的顶部开设有切割槽。本实用新型通过设置调节机构、框架、第一电机和卡板等结构,利用第一电机驱动转板的转动下带动卡板进行移动,方便对需要裁剪的板材进行固定,保证板材在裁剪后不会出现偏差,使得板材裁剪的效果更好,减少造成经济的损失,实用性更强。



1. 一种快速裁剪机构,包括底板(20),其特征在于:所述底板(20)的表面上固定连接连接有连接框(5),所述连接框(5)的内顶部固定安装有直线电机,所述直线电机的移动壳固定安装有电动推杆(7),所述电动推杆(7)的输出端固定安装有裁剪机主体(8),所述底板(20)的表面上设置有安装座(6),所述安装座(6)的顶部固定连接连接有安装框(10),所述安装框(10)呈L型设置,所述安装框(10)的顶部开设有切割槽(3);

所述安装框(10)的表面上对称开设有两个条形槽(14),两个所述条形槽(14)的内部安装有移动柱(19),所述移动柱(19)的顶部固定连接连接有卡板(9),所述安装框(10)的内底部设置有调节组件,所述底板(20)的表面上对称固定连接有两个限定板(2),两个所述限定板(2)之间设置有连杆(4)和螺杆(12),所述连杆(4)和螺杆(12)分别贯穿安装至安装座(6)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种快速裁剪机构,其特征在于:所述调节组件包括转板(15),所述转板(15)转动连接在安装框(10)的内底部,所述安装框(10)的底部安装有两个推板(13),两个所述移动柱(19)的底端与两个推板(13)的顶端为固定连接,两个所述推板(13)和转板(15)之间安装有两个斜杆(16)。

3. 根据权利要求2所述的一种快速裁剪机构,其特征在于:所述安装框(10)的底部固定连接连接有框架(18),所述框架(18)的底部固定连接连接有第一电机(17),所述第一电机(17)的输出端贯穿延伸至框架(18)的内部与转板(15)的底端为固定连接。

4. 根据权利要求2所述的一种快速裁剪机构,其特征在于:两个所述斜杆(16)的两端分别与转板(15)的表面和推板(13)的表面为转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种快速裁剪机构,其特征在于:所述安装座(6)与连杆(4)为滑动连接,所述安装座(6)与螺杆(12)为螺纹连接,其中一个所述限定板(2)的表面上固定连接连接有第二电机(1),所述第二电机(1)的输出端与螺杆(12)的一端为固定连接,所述螺杆(12)远离第二电机(1)的一端与另外一个限定板(2)的表面为转动连接,所述连杆(4)的两端与两个限定板(2)相对的表面为固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种快速裁剪机构,其特征在于:所述底板(20)的底部四周固定连接连接有多个支撑腿(11)。

7. 根据权利要求1所述的一种快速裁剪机构,其特征在于:所述移动柱(19)的外表面与条形槽(14)的内侧壁为滑动连接。

一种快速裁剪机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁剪机构技术领域,特别是涉及一种快速裁剪机构。

背景技术

[0002] 板材是做成标准大小的扁平矩形建筑材料板,应用于建筑行业,用来做墙壁、天花板或地板的构件。

[0003] 现有的板材分隔为所需要的大小时,会使用到裁剪机构进行裁剪,但裁剪的过程中为手持固定,固定后的板材稳定性较差,导致板材裁剪后的尺寸存在偏差,造成一定的经济损失,使得板材无法使用造成浪费,为了解决这一难题,因此提出一种快速裁剪机构。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是板材分隔为所需要的大小时,会使用到裁剪机构进行裁剪,但裁剪的过程中为手持固定,固定后的板材稳定性较差,导致板材裁剪后的尺寸存在偏差,造成一定的经济损失,使得板材无法使用造成浪费。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种快速裁剪机构,包括底板,所述底板的表面上固定连接连接有连接框,所述连接框的内顶部固定安装有直线电机,所述直线电机的移动壳固定安装有电动推杆,所述电动推杆的输出端固定安装有裁剪机主体,所述底板的表面上设置有安装座,所述安装座的顶部固定连接连接有安装框,所述安装框呈L型设置,所述安装框的顶部开设有切割槽;

[0006] 所述安装框的表面上对称开设有两个条形槽,两个所述条形槽的内部安装有移动柱,所述移动柱的顶部固定连接连接有卡板,所述安装框的内底部设置有调节组件,所述底板的表面上对称固定连接有两个限定板,两个所述限定板之间设置有连杆和螺杆,所述连杆和螺杆分别贯穿安装至安装座的内部。

[0007] 优选的,所述调节组件包括转板,所述转板转动连接在安装框的内底部,所述安装框的底部安装有两个推板,两个所述移动柱的底端与两个推板的顶端为固定连接,两个所述推板和转板之间安装有两个斜杆,利用转板的转动下可驱动推板进行移动,十分便捷。

[0008] 优选的,所述安装框的底部固定连接连接有框架,所述框架的底部固定连接连接有第一电机,所述第一电机的输出端贯穿延伸至框架的内部与转板的底端为固定连接,通过设置的第一电机可驱动转板进行转动,十分方便。

[0009] 优选的,两个所述斜杆的两端分别与转板的表面和推板的表面为转动连接。

[0010] 优选的,所述安装座与连杆为滑动连接,所述安装座与螺杆为螺纹连接,其中一个所述限定板的表面上固定连接连接有第二电机,所述第二电机的输出端与螺杆的一端为固定连接,所述螺杆远离第二电机的一端与另外一个限定板的表面为转动连接,所述连杆的两端与两个限定板相对的表面为固定连接,通过设置的第二电机可驱动螺杆进行转动,操作的过程中较为方便。

[0011] 优选的,所述底板的底部四周固定连接连接有多个支撑腿,通过设置的多个支撑腿,方

便该装置进行平稳的放置。

[0012] 优选的,所述移动柱的外表面与条形槽的内侧壁为滑动连接。

[0013] 本实用新型的有益效果如下:

[0014] 本实用新型通过设置调节机构、框架、第一电机和卡板等结构,利用第一电机驱动转板的转动下带动卡板进行移动,方便对需要裁剪的板材进行固定,保证板材在裁剪后不会出现偏差,使得板材裁剪的效果更好,减少造成经济的损失,实用性更强。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种快速裁剪机构的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型一种快速裁剪机构的局部立体图;

[0017] 图3为本实用新型图1中A的放大图。

[0018] 图中:1、第二电机;2、限定板;3、切割槽;4、连杆;5、连接框;6、安装座;7、电动推杆;8、裁剪机主体;9、卡板;10、安装框;11、支撑腿;12、螺杆;13、推板;14、条形槽;15、转板;16、斜杆;17、第一电机;18、框架;19、移动柱;20、底板。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0020] 请参阅图1和图3,一种快速裁剪机构,包括底板20,底板20的表面上固定连接连接有连接框5,连接框5的内顶部固定安装有直线电机,直线电机的移动壳固定安装有电动推杆7,电动推杆7的输出端固定安装有裁剪机主体8,利用直线电机和电动推杆7的驱动下方便将裁剪机主体8进行移动,底板20的表面上设置有安装座6,安装座6的顶部固定连接连接有安装框10,安装框10呈L型设置,安装框10的顶部开设有切割槽3;

[0021] 安装框10的表面上对称开设有两个条形槽14,两个条形槽14的内部安装有移动柱19,移动柱19的顶部固定连接连接有卡板9,利用移动柱19在条形槽14的内部进行滑动,方便带动卡板9进行移动,安装框10的内底部设置有调节组件,底板20的表面上对称固定连接有两个限定板2,两个限定板2之间设置有连杆4和螺杆12,连杆4和螺杆12分别贯穿安装至安装座6的内部,安装座6与连杆4为滑动连接,安装座6与螺杆12为螺纹连接,利用螺杆12的转动下方便带动安装座6进行移动,其中一个限定板2的表面上固定连接连接有第二电机1,第二电机1的输出端与螺杆12的一端为固定连接,螺杆12远离第二电机1的一端与另外一个限定板2的表面为转动连接,连杆4的两端与两个限定板2相对的表面为固定连接,通过设置的第二电机1可驱动螺杆12进行转动,操作的过程中较为方便,底板20的底部四周固定连接连接有多个支撑腿11,通过设置的多个支撑腿11,方便该装置进行平稳放置。

[0022] 如图2和图3所示,调节组件包括转板15,转板15转动连接在安装框10的内底部,安装框10的底部安装有两个推板13,两个移动柱19的底端与两个推板13的顶端为固定连接,两个推板13和转板15之间安装有两个斜杆16,利用转板15的转动下可驱动推板13进行移动,十分便捷,安装框10的底部固定连接连接有框架18,框架18的底部固定连接连接有第一电机17,第一电机17的输出端贯穿延伸至框架18的内部与转板15的底端为固定连接,通过设置的第

一电机17可驱动转板15进行转动,十分方便,两个斜杆16的两端分别与转板15的表面和推板13的表面为转动连接,移动柱19的外表面与条形槽14的内侧壁为滑动连接。

[0023] 本实用新型在使用时,将需要裁剪的板材放置在安装框10的上方,打开第一电机17,第一电机17驱动转板15进行转动,转板15转动时可带动斜杆16进行转动,使得推板13进行相对的移动,推板13移动时可带动移动柱19驱动卡板9进行移动,方便实现对板材进行卡紧,同时在直线电机和电动推杆7的作用下驱动裁剪机主体8进行移动,可配合切割槽3实现板材的裁剪,当对板材需要裁剪后取下时,打开第二电机1,第二电机1驱动螺杆12进行转动,使得安装座6进行移动,可将安装框10向外推出,方便对裁剪后的板材进行取出,以便于进行下一个板材的裁剪,十分方便,实用性更强。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

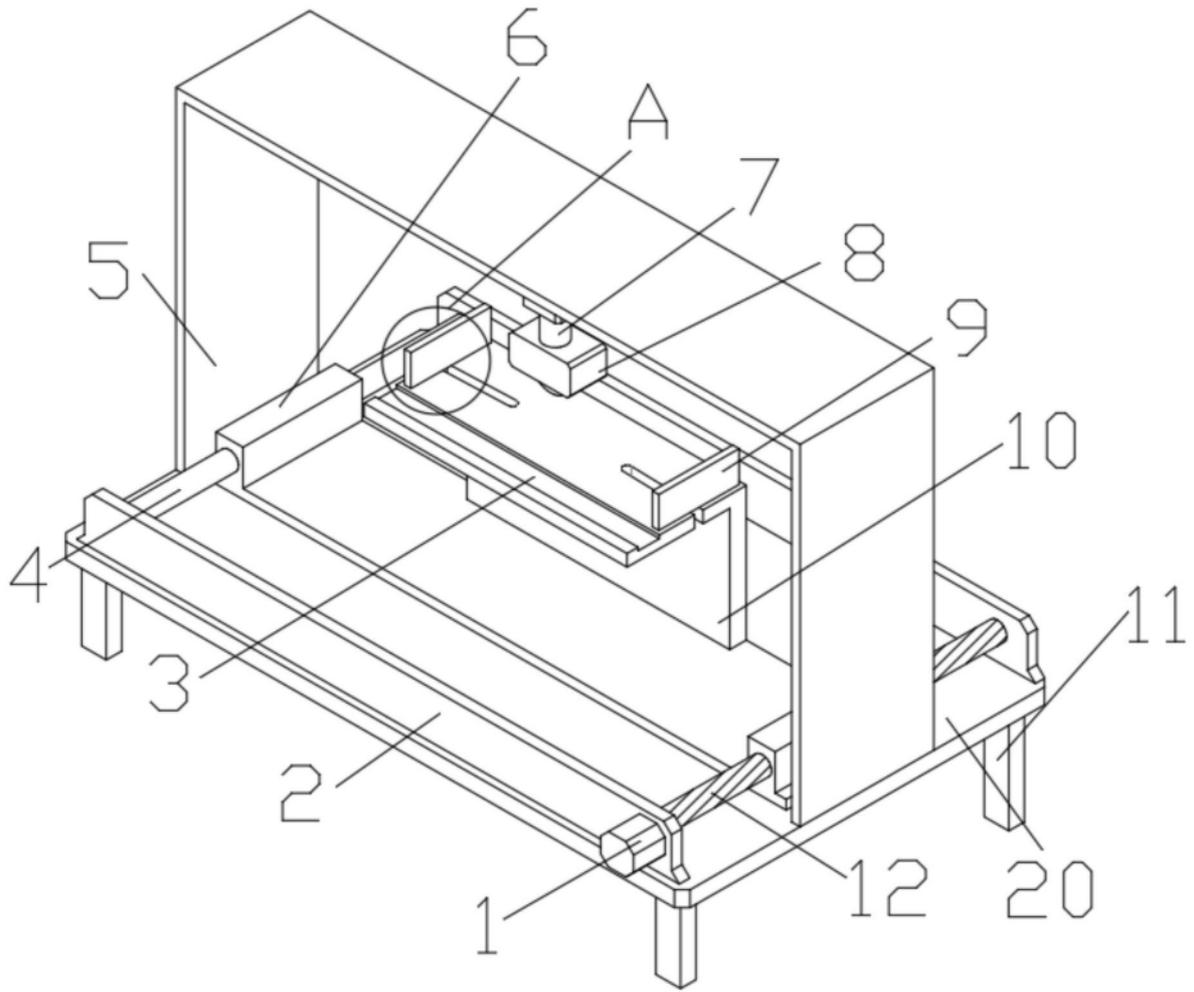


图1

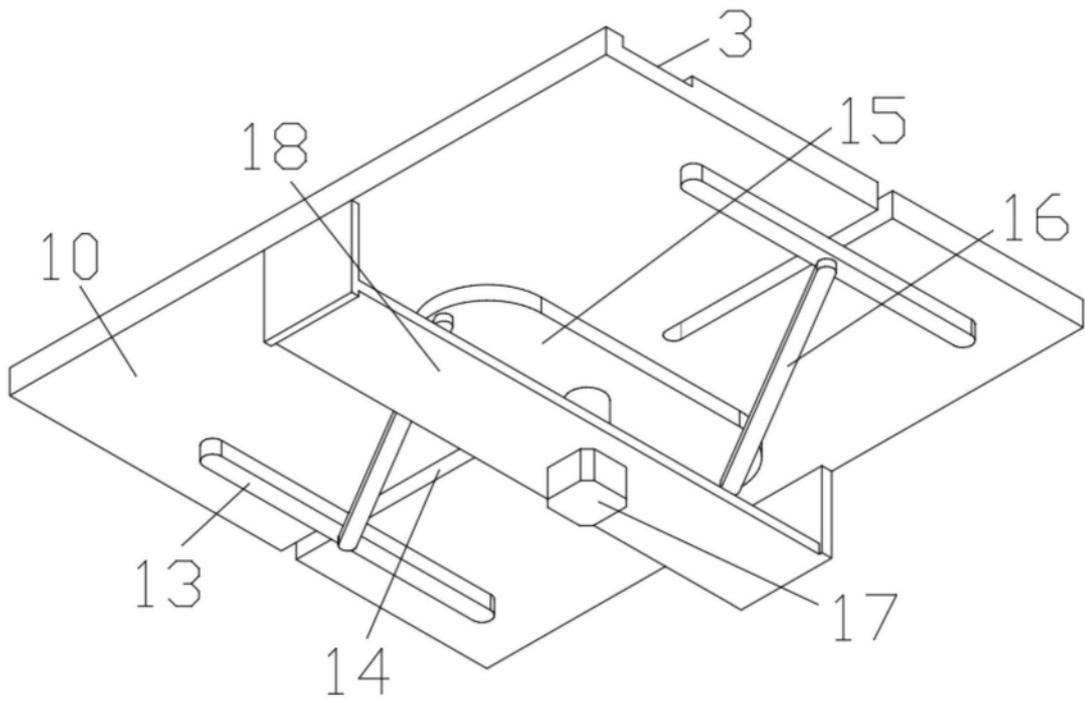


图2

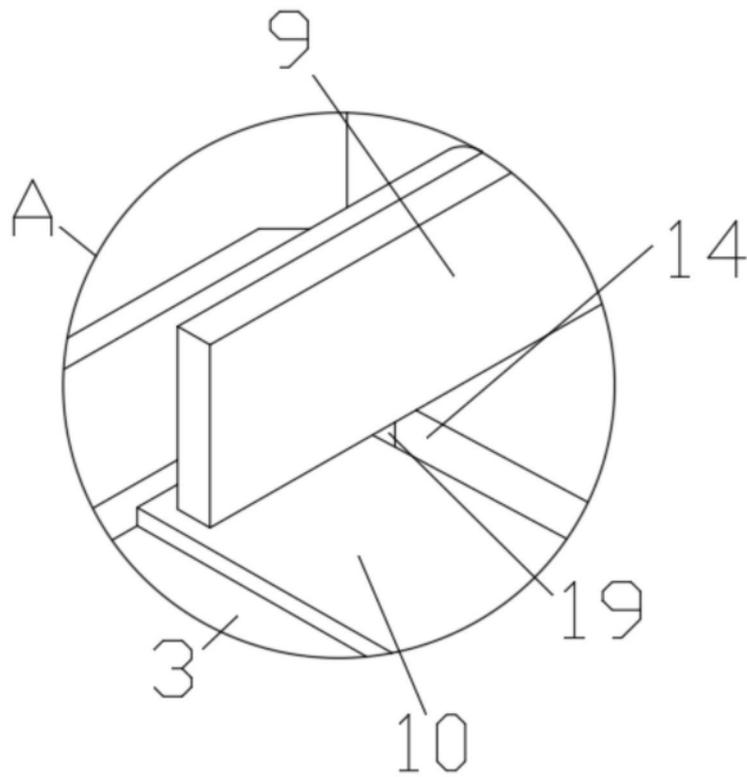


图3