



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216836556 U

(45) 授权公告日 2022.06.28

(21) 申请号 202122663082.6

(22) 申请日 2021.11.02

(73) 专利权人 常州启扬塑胶有限公司

地址 213000 江苏省常州市钟楼区邹区镇
鹤溪村

(72) 发明人 周亚平 章婧莱 周敏

(74) 专利代理机构 常州市华信天成专利代理事
务所(普通合伙) 32294

专利代理师 何学成

(51) Int. Cl.

B65H 57/02 (2006.01)

B65H 57/26 (2006.01)

B08B 7/02 (2006.01)

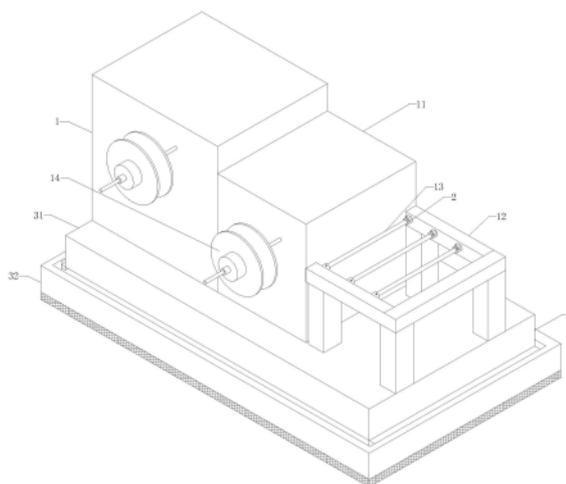
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种PVC热缩套管加工用卷绕装置

(57) 摘要

本实用新型属于PVC热缩套领域,具体的说是一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,包括装置主体;所述装置主体包括机箱、卷架、导向杆与卷盘;所述卷架固定连接在机箱的一端;所述导向杆插设在卷架的内部;所述卷盘活动连接在机箱的前端;所述装置主体的一端设置有拆卸机构;所述拆卸机构包括左卡块、第一内插柱、第二内插柱、凸块、插块、抵簧、复簧、夹板、拉杆与夹簧;所述左卡块固定连接在卷架的一端;所述第一内插柱插设在左卡块的内部;通过设置拆卸机构,实现了快速对导向杆进行快速拆卸安装,提高工作效率的功能,通过安装降噪机构,实现了快速缓解震动,使得减少噪音的功能。



1. 一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,其特征在于:包括装置主体(1);所述装置主体(1)包括机箱(11)、卷架(12)、导向杆(13)与卷盘(14);所述卷架(12)固定连接在机箱(11)的一端;所述导向杆(13)插设在卷架(12)的内部;所述卷盘(14)活动连接在机箱(11)的前端;所述装置主体(1)的一端设置有拆卸机构(2);

所述拆卸机构(2)包括左卡块(21)、第一内插柱(22)、第二内插柱(23)、凸块(24)、插块(25)、抵簧(205)、复簧(26)、夹板(27)、拉杆(28)与夹簧(29);所述左卡块(21)固定连接在卷架(12)的一端;所述第一内插柱(22)插设在左卡块(21)的内部;所述第二内插柱(23)插设在卷架(12)的内部;所述抵簧(205)固定连接在第一内插柱(22)的上端;所述凸块(24)固定连接在抵簧(205)的上端;所述插块(25)插设在左卡块(21)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,其特征在于:所述装置主体(1)的底部安装有降噪机构(3);所述降噪机构(3)包括上托板(31)、下拖板(32)、上连块(33)、折杆(34)、震簧(35)、限位杆(36)、上套柱(37)、滑块(38)与滑槽(39);所述上托板(31)固定连接在装置主体(1)的底部;所述下拖板(32)设置在上托板(31)的下端;所述上连块(33)固定连接在上托板(31)的下端;所述折杆(34)活动连接在上连块(33)的下端;所述震簧(35)固定连接在折杆(34)的外表面。

3. 根据权利要求2所述的一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,其特征在于:所述复簧(26)固定连接在插块(25)的一端;所述夹板(27)套设在第二内插柱(23)的外侧。

4. 根据权利要求3所述的一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,其特征在于:所述拉杆(28)插设在卷架(12)的内部;所述夹簧(29)固定连接在夹板(27)的一端。

5. 根据权利要求4所述的一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,其特征在于:所述限位杆(36)固定连接在下拖板(32)的内部;所述上套柱(37)固定连接在上托板(31)的下端。

6. 根据权利要求5所述的一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,其特征在于:所述滑块(38)固定连接在上托板(31)的两端;所述滑槽(39)设置在下拖板(32)的内部。

一种PVC热缩套管加工用卷绕装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及PVC热缩套领域,具体是一种PVC热缩套管加工用卷绕装置。

背景技术

[0002] PVC热缩套管,具有遇热收缩的特殊功能,用于电解电容器等产品,具有耐高温性能好、无二次收缩等优点。

[0003] 在现有的技术中,PVC热缩套管加工时使用到卷绕装置,卷绕装置具有节省劳动力等优点。

[0004] 现有的PVC热缩套管加工用卷绕装置,在使用的过程中,卷绕装置的导向滚轴,灰尘容易落入外表面,造成生锈,且影响PVC热缩套管制作的质量,从而导向滚轴拆卸清洁困难,影响工作效率;因此,针对上述问题提出一种PVC热缩套管加工用卷绕装置。

实用新型内容

[0005] 为了弥补现有技术的不足,以解决现有的PVC热缩套管加工用卷绕装置,卷绕装置的导向滚轴,灰尘容易落入外表面,造成生锈,且影响PVC热缩套管制作的质量,从而导向滚轴拆卸清洁困难,影响工作效率的问题,本实用新型提出一种PVC热缩套管加工用卷绕装置。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:本实用新型所述的一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,包括装置主体;所述装置主体包括机箱、卷架、导向杆与卷盘;所述卷架固定连接在机箱的一端;所述导向杆插设在卷架的内部;所述卷盘活动连接在机箱的前端;所述装置主体的一端设置有拆卸机构;所述拆卸机构包括左卡块、第一内插柱、第二内插柱、凸块、插块、抵簧、复簧、夹板、拉杆与夹簧;所述左卡块固定连接在卷架的一端;所述第一内插柱插设在左卡块的内部;所述第二内插柱插设在卷架的内部;所述抵簧固定连接在第一内插柱的上端;所述凸块固定连接在抵簧的上端;所述插块插设在左卡块的内部,通过在卷架的内部设置拆卸机构,实现了快速对导向杆进行快速拆卸安装,提高工作效率的功能。

[0007] 优选的,所述装置主体的底部安装有降噪机构;所述降噪机构包括上托板、下拖板、上连块、折杆、震簧、限位杆、上套柱、滑块与滑槽;所述上托板固定连接在装置主体的底部;所述下拖板设置在上托板的下端;所述上连块固定连接在上托板的下端;所述折杆活动连接在上连块的下端;所述震簧固定连接在折杆的外表面,通过在装置主体的下端安装降噪机构,实现了快速缓解震动,使得减少噪音的功能。

[0008] 优选的,所述复簧固定连接在插块的一端;所述夹板套设在第二内插柱的外侧,通过设置复簧,使得插块按压后快速回弹复位,通过设置夹簧弹性抵设夹板进行夹持固定。

[0009] 优选的,所述拉杆插设在卷架的内部;所述夹簧固定连接在夹板的一端,通过拉动拉杆使得夹簧收缩,将第二内插柱拆卸。

[0010] 优选的,所述限位杆固定连接在下拖板的内部;所述上套柱固定连接在上托板的

下端,通过限位杆活动在上套柱的内部,使得对上托板的位置进行定位。

[0011] 优选的,所述滑块固定连接在上托板的两端;所述滑槽设置在下拖板的内部,通过在上托板的两端安装滑块,滑块滑动在滑槽中,使得稳定上下活动,便于定向活动。

[0012] 本实用新型的有益之处在于:

[0013] 1. 本实用新型通过在卷架的内部设置拆卸机构的结构设计,通过在左卡块的内部插设第一内插柱,第一内插柱连接在导向杆的一端,通过在第一内插柱的上端固定安装抵簧,通过抵簧本身的回弹性,使得插入第一内插柱后,弹性抵设凸块卡设在左卡块的内部,通过在导向杆的另一端安装第二内插柱插设在卷架的内部,通过第二内插柱的外侧设置夹板对第二内插柱进行夹持固定,通过设置夹簧弹性抵设夹板进行夹持固定,通过拉动拉杆使得夹簧收缩,将第二内插柱拆卸,通过按压插块,使得凸块带动抵簧下压,从而对第一内插柱进行拆卸,通过设置复簧,使得插块按压后快速回弹复位,实现了快速对导向杆进行快速拆卸安装,提高工作效率的功能,解决了卷绕装置的导向滚轴,灰尘容易落入外表面,造成生锈,且影响PVC热缩套管制作的质量,从而导向滚轴拆卸清洁困难,影响工作效率的问题;

[0014] 2. 本实用新型通过在装置主体的下端安装降噪机构的结构设计,通过在装置主体的底部设置上托板,通过底部的上连块对折杆进行固定,使得两组折杆上下活动,在折杆的上端安装震簧,震簧本身具有回弹性,当上方装置主体工作时,产生震动力度,震簧弹性反向缓能,使得减少震动,通过限位杆活动在上套柱的内部,使得对上托板的位置进行定位,通过在上托板的两端安装滑块,滑块滑动在滑槽中,使得稳定上下活动,便于定向活动,实现了快速缓解震动,使得减少噪音的功能,解决了装置主体运行中,产生震动,从而产生噪音,影响工作人员听力健康的问题,提高了防护性。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0016] 图1为实施例一的装置立体整体结构示意图;

[0017] 图2为实施例一的拆卸机构剖面结构示意图;

[0018] 图3为实施例一的图2中A处的结构放大示意图;

[0019] 图4为实施例一的降噪机构剖面结构示意图;

[0020] 图5为实施例二的防滑组件的结构示意图。

[0021] 图中:1、装置主体;11、机箱;12、卷架;13、导向杆;14、卷盘;2、拆卸机构;21、左卡块;22、第一内插柱;23、第二内插柱;24、凸块;205、抵簧;25、插块;26、复簧;27、夹板;28、拉杆;29、夹簧;3、降噪机构;31、上托板;32、下拖板;33、上连块;34、折杆;35、震簧;36、限位杆;37、上套柱;38、滑块;39、滑槽;309、防滑组件。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例一

[0024] 请参阅图1-4所示,一种PVC热缩套管加工用卷绕装置,包括装置主体1;所述装置主体1包括机箱11、卷架12、导向杆13与卷盘14;所述卷架12固定连接在机箱11的一端;所述导向杆13插设在卷架12的内部;所述卷盘14活动连接在机箱11的前端;所述装置主体1的一端设置有拆卸机构2;所述拆卸机构2包括左卡块21、第一内插柱22、第二内插柱23、凸块24、插块25、抵簧205、复簧26、夹板27、拉杆28与夹簧29;所述左卡块21固定连接在卷架12的一端;所述第一内插柱22插设在左卡块21的内部;所述第二内插柱23插设在卷架12的内部;所述抵簧205固定连接在第一内插柱22的上端;所述凸块24固定连接在抵簧205的上端;所述插块25插设在左卡块21的内部;

[0025] 工作时,通过在卷架12的内部设置拆卸机构2的结构设计,通过在左卡块21的内部插设第一内插柱22,第一内插柱22连接在导向杆13的一端,通过在第一内插柱22的上端固定安装抵簧205,通过抵簧205本身的回弹性,使得插入第一内插柱22后,弹性抵设凸块24卡在左卡块21的内部,通过在导向杆13的另一端安装第二内插柱23插设在卷架12的内部,通过第二内插柱23的外侧设置夹板27对第二内插柱23进行夹持固定,通过设置夹簧29弹性抵设夹板27进行夹持固定,通过拉动拉杆28使得夹簧29收缩,将第二内插柱23拆卸,通过按压插块25,使得凸块24带动抵簧205下压,从而对第一内插柱22进行拆卸,通过设置复簧26,使得插块25按压后快速回弹复位,实现了快速对导向杆13进行快速拆卸安装,提高工作效率的功能,解决了卷绕装置的导向滚轴,灰尘容易落入外表面,造成生锈,且影响PVC热缩套管制作的质量,从而导向滚轴拆卸清洁困难,影响工作效率的问题。

[0026] 所述装置主体1的底部安装有降噪机构3;所述降噪机构3包括上托板31、下拖板32、上连块33、折杆34、震簧35、限位杆36、上套柱37、滑块38与滑槽39;所述上托板31固定连接在装置主体1的底部;所述下拖板32设置在上托板31的下端;所述上连块33固定连接在上托板31的下端;所述折杆34活动连接在上连块33的下端;所述震簧35固定连接在折杆34的外表面;

[0027] 工作时,通过在装置主体1的下端安装降噪机构3的结构设计,通过在装置主体1的底部设置上托板31,通过底部的上连块33对折杆34进行固定,使得两组折杆34上下活动,在折杆34的上端安装震簧35,震簧35本身具有回弹性,当上方装置主体1工作时,产生震动力度,震簧35弹性反向缓能,使得减少震动,通过限位杆36活动在上套柱37的内部,使得对上托板31的位置进行定位,通过在上托板31的两端安装滑块38,滑块38滑动在滑槽39中,使得稳定上下活动,便于定向活动,实现了快速缓解震动,使得减少噪音的功能,解决了装置主体1运行中,产生震动,从而产生噪音,影响工作人员听力健康的问题,提高了防护性。

[0028] 所述复簧26固定连接在插块25的一端;所述夹板27套设在第二内插柱23的外侧;

[0029] 工作时,通过设置复簧26,使得插块25按压后快速回弹复位,通过设置夹簧29弹性抵设夹板27进行夹持固定。

[0030] 所述拉杆28插设在卷架12的内部;所述夹簧29固定连接在夹板27的一端;

[0031] 工作时,通过拉动拉杆28使得夹簧29收缩,将第二内插柱23拆卸。

[0032] 所述限位杆36固定连接在下拖板32的内部;所述上套柱37固定连接在上托板31的下端;

[0033] 工作时,通过限位杆36活动在上套柱37的内部,使得对上托板31的位置进行定位。

[0034] 所述滑块38固定连接在上托板31的两端;所述滑槽39设置在下拖板32的内部;

[0035] 工作时,通过在上托板31的两端安装滑块38,滑块38滑动在滑槽39中,使得稳定上下活动,便于定向活动。

[0036] 实施例二

[0037] 请参阅图5所示,对比实施例一,作为本实用新型的另一种实施方式,所述下拖板32的底部固定安装有防滑组件309;且防滑组件309设置为橡胶材质;工作时,通过在下拖板32的底部安装防滑组件309,通过防滑组件309设置为橡胶材质,使得增强装置主体1底部摩擦力,减少震动,提高稳定性。

[0038] 工作原理,通过在卷架12的内部设置拆卸机构2的结构设计,通过在左卡块21的内部插设第一内插柱22,第一内插柱22连接在导向杆13的一端,通过在第一内插柱22的上端固定安装抵簧205,通过抵簧205本身的回弹性,使得插入第一内插柱22后,弹性抵设凸块24卡设在左卡块21的内部,通过在导向杆13的另一端安装第二内插柱23插设在卷架12的内部,通过第二内插柱23的外侧设置夹板27对第二内插柱23进行夹持固定,通过设置夹簧29弹性抵设夹板27进行夹持固定,通过拉动拉杆28使得夹簧29收缩,将第二内插柱23拆卸,通过按压插块25,使得凸块24带动抵簧205下压,从而对第一内插柱22进行拆卸,通过设置复簧26,使得插块25按压后快速回弹复位,实现了快速对导向杆13进行快速拆卸安装,提高工作效率的功能,解决了卷绕装置的导向滚轴,灰尘容易落入外表面,造成生锈,且影响PVC热缩套管制作的质量,从而导向滚轴拆卸清洁困难,影响工作效率的问题。

[0039] 通过在装置主体1的下端安装降噪机构3的结构设计,通过在装置主体1的底部设置上托板31,通过底部的上连块33对折杆34进行固定,使得两组折杆34上下活动,在折杆34的上端安装震簧35,震簧35本身具有回弹性,当上方装置主体1工作时,产生震动力度,震簧35弹性反向缓能,使得减少震动,通过限位杆36活动在上套柱37的内部,使得对上托板31的位置进行定位,通过在上托板31的两端安装滑块38,滑块38滑动在滑槽39中,使得稳定上下活动,便于定向活动,实现了快速缓解震动,使得减少噪音的功能,解决了装置主体1运行中,产生震动,从而产生噪音,影响工作人员听力健康的问题,提高了防护性。

[0040] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0041] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

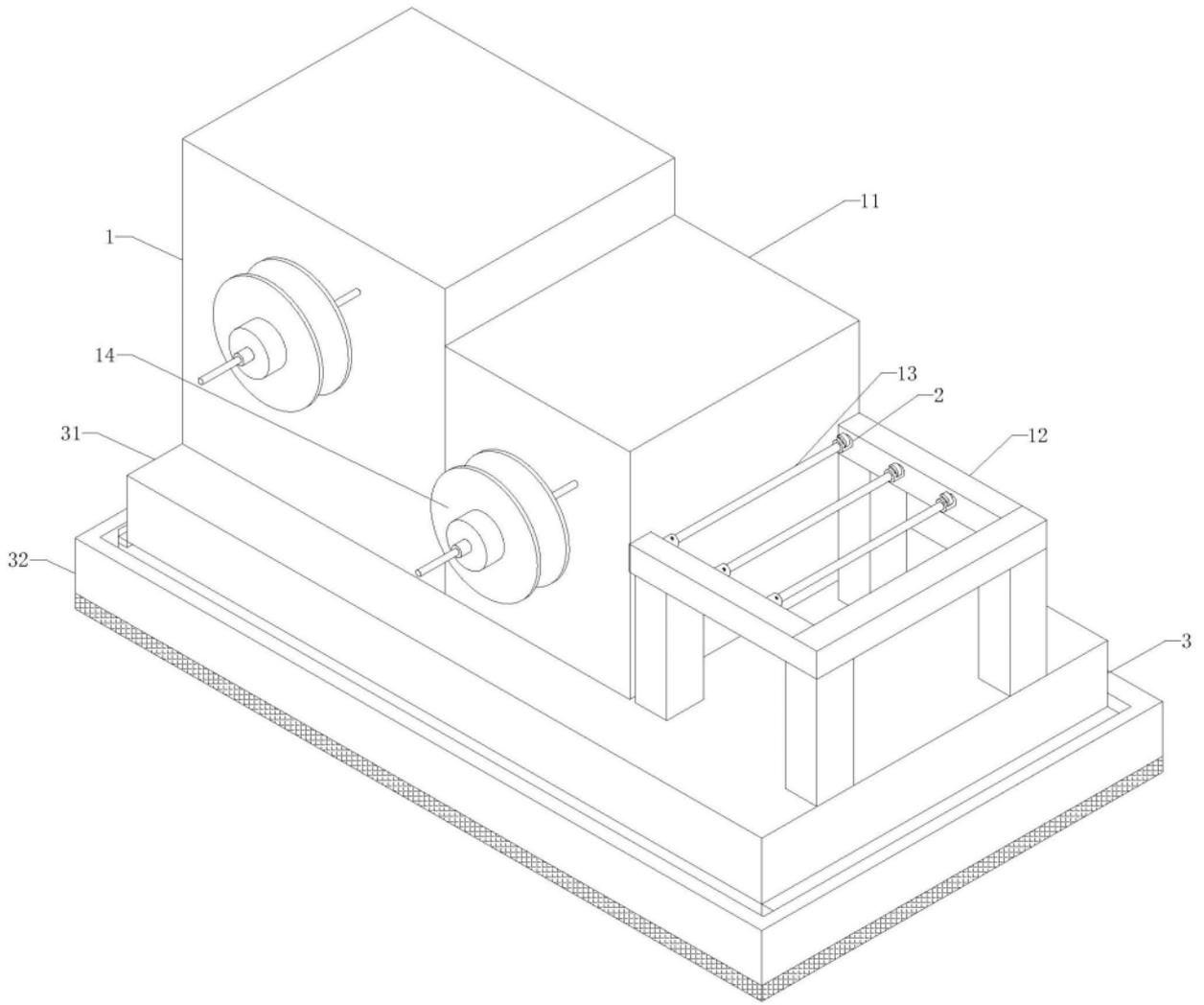


图1

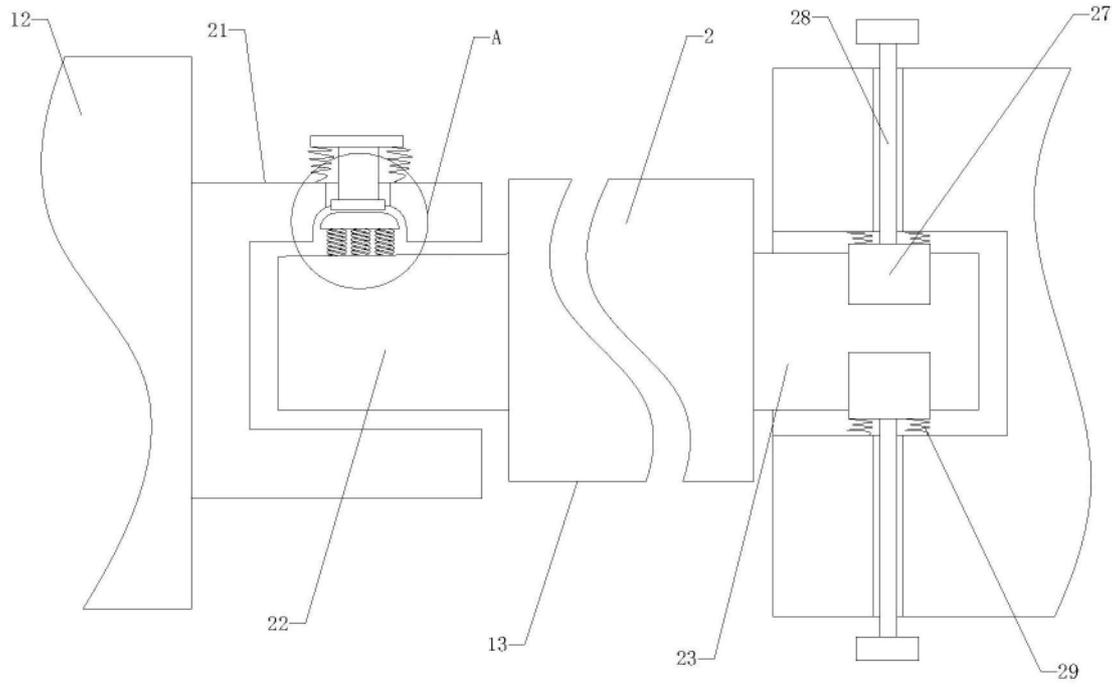


图2

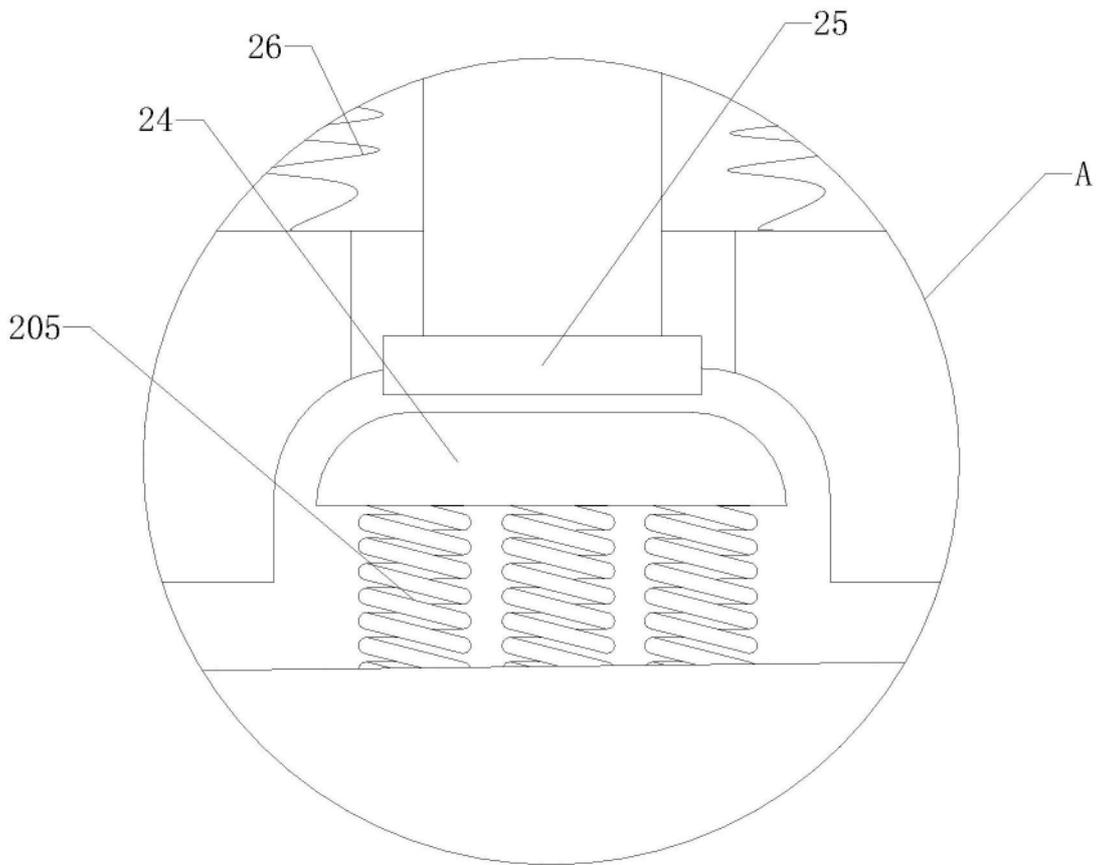


图3

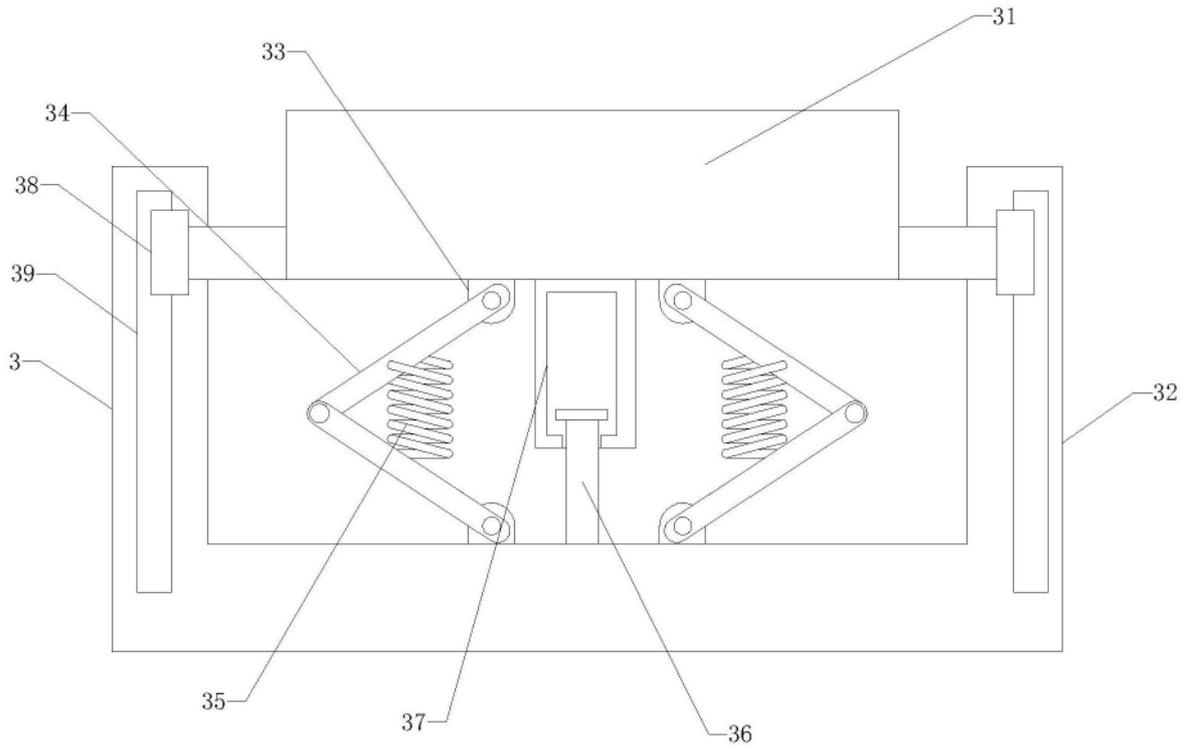


图4

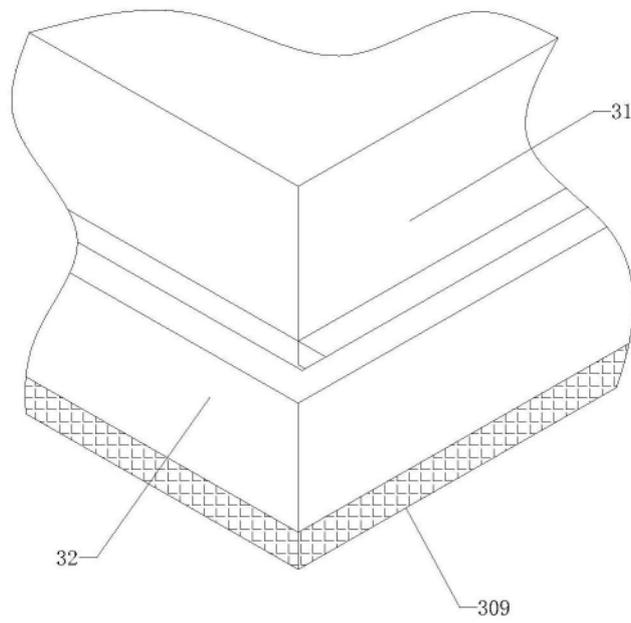


图5