



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202192454 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 18

(21) 申请号 201120223330. 9

(22) 申请日 2011. 06. 29

(73) 专利权人 芜湖锐鼎机床有限公司

地址 241100 安徽省芜湖市芜湖县机械工业
园东区西次五路

(72) 发明人 陈云娟

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

B23B 47/00 (2006. 01)

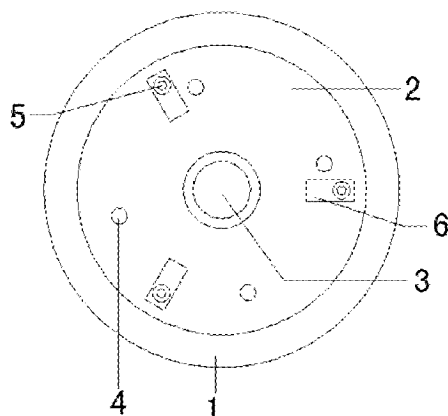
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

转盘打孔夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种转盘打孔夹具,包括底座,底座上为加工平台,所述的加工平台中央设有打孔孔道,孔道周围的加工平台上固定连接有若干定位座和锁紧杆,所述的锁紧杆螺合有螺母并套合有压块。本实用新型结构简单,制造使用方便,工件可以方便快捷的固定在夹具上,且拿放容易,装夹快,效率高,操作简单。



1. 转盘打孔夹具,包括底座,底座上为加工平台,其特征在于:所述的加工平台中央设有打孔孔道,孔道周围的加工平台上固定连接有若干定位座和锁紧杆,所述的锁紧杆螺合有螺母并套合有压块。

转盘打孔夹具

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及到打孔夹具领域，具体的是一种转盘打孔夹具。

[0003] 背景技术：

[0004] 在机械加工领域中，很多工件需要打孔，例如机床上的转盘，在进行批量生产时，如果采用传统的装夹方式，将会大大降低效率，即需要专用的夹具，才能有效快速的工装。采用一般的通用夹具时，加工速度慢，效率低，而且不易操作，工人劳动量大。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型提供了一种转盘打孔夹具，解决了转盘在打孔时，采用一般夹具速度慢，效率低，而且不易操作，工人劳动量大的问题。

[0007] 本实用新型的技术方案：

[0008] 转盘打孔夹具，包括底座，底座上为加工平台，其特征在于：所述的加工平台中央设有打孔孔道，孔道周围的加工平台上固定连接有若干定位座和锁紧杆，所述的锁紧杆螺合有螺母并套合有压块。

[0009] 本实用新型的优点：

[0010] 本实用新型结构简单，制造使用方便，工件可以方便快捷的固定在夹具上，且拿放容易，装夹快，效率高，操作简单。

[0011] 附图说明：

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 具体实施方式：

[0014] 转盘打孔夹具，包括底座 1，底座 1 上为加工平台 2，所述的加工平台 2 中央设有打孔孔道 3，孔道 3 周围的加工平台上固定连接有若干定位座 4 和锁紧杆 5，所述的锁紧杆 5 螺合有螺母并套合有压块 6。

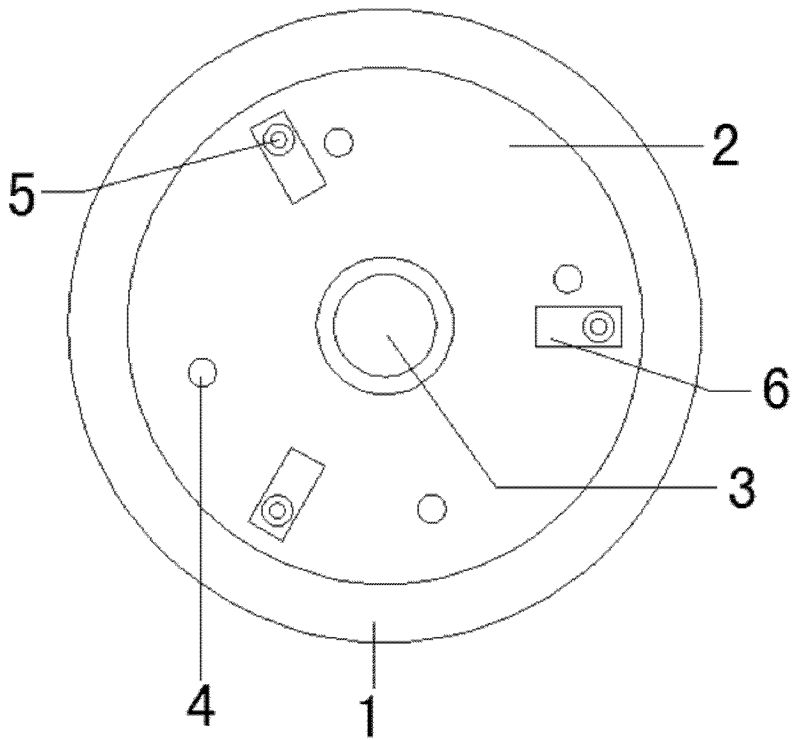


图 1