



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105364559 A

(43) 申请公布日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201510934474. 8

(22) 申请日 2015. 12. 14

(71) 申请人 天津天明科技有限公司

地址 301802 天津市宝坻区九园工业园区兴
宝道 2 号

(72) 发明人 郑辉 崔学正 韩凤亭 张琪

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理
有限公司 12211

代理人 杨慧玲

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

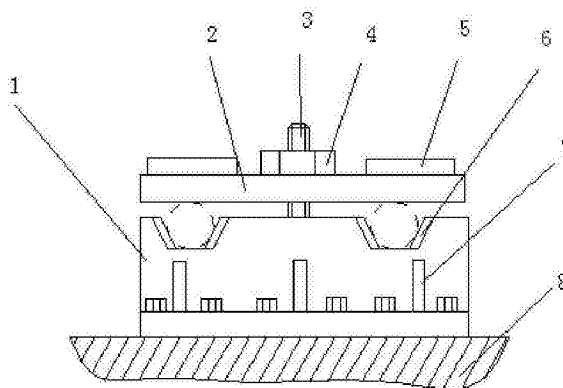
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种减速器轴夹具

(57) 摘要

本发明提供了一种减速器轴夹具,包括正对设置在工作平台上的底座,所述两个底座的顶面设有多个V型槽,所述两个底座的V型槽数量相等且一一对应设置,所述两个底座间水平的设有连接板,所述两个底座的上方设有压板,且所述压板设置在两个底座间,所述压板和连接板间设有锁紧机构。本发明所述的一种减速器轴夹具结构简单,操作方便,通过相对应设置的V型槽将轴定位,并通过压板压紧,该装置实用性较强,很好的应用于旧设备的改造中。



1. 一种减速器轴夹具,其特征在于:包括正对设置在工作平台(8)上的底座(1),所述两个底座(1)的顶面设有多个V型槽,所述两个底座(1)的V型槽数量相等且一一对应设置,所述两个底座(1)间水平的设有连接板(9),所述两个底座(1)的上方设有压板(2),且所述压板(2)设置在两个底座(1)间,所述压板(2)和连接板(9)间设有锁紧机构。

2. 根据权利要求1所述的一种减速器轴夹具,其特征在于:所述锁紧机构包括螺栓(3)和螺母(4),所述螺栓(3)竖直设置在连接板(9)上,且该螺栓(3)带有螺帽的一端位于下端,所述螺栓(3)的另一端穿射出压板(2)后和螺母(4)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种减速器轴夹具,其特征在于:所述压板(2)顶面的两端对称的设有方铁条(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种减速器轴夹具,其特征在于:所述底座(1)和工作平台(8)栓接。

5. 根据权利要求1所述的一种减速器轴夹具,其特征在于:所述底座(1)为L型板,该L型板相背离设置,且该L型板上设有加强筋(7)。

6. 根据权利要求1所述的一种减速器轴夹具,其特征在于:所述V型槽的两个侧壁表面分别设有垫块(6)。

一种减速器轴夹具

技术领域

[0001] 本发明属于减速器领域,尤其是涉及一种减速器轴夹具。

背景技术

[0002] 减速器生产中,减速器中与齿轮连接所用到的轴需要进行工艺加工,该工艺加工包括打孔或铣键槽,现在的加工技术一般在加工中心设备完成,但是当加工量较小,购买一台加工中心的成本太大,因此常常对旧设备进行改造,由此节省了开支。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本发明旨在提出一种减速器轴夹具,以满足现在的旧设备改造中关于夹具的改造。

[0004] 为达到上述目的,本发明的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种减速器轴夹具,包括正对设置在工作平台上的底座,所述两个底座的顶面设有多个V型槽,所述两个底座的V型槽数量相等且一一对应设置,所述两个底座间水平的设有连接板,所述两个底座的上方设有压板,且所述压板设置在两个底座间,所述压板和连接板间设有锁紧机构。

[0006] 进一步的,所述锁紧机构包括螺栓和螺母,所述螺栓竖直设置在连接板上,且该螺栓带有螺帽的一端位于下端,所述螺栓的另一端穿射出压板后和螺母连接。

[0007] 进一步的,所述压板顶面的两端对称的设有方铁条。

[0008] 进一步的,所述底座和工作平台栓接。

[0009] 进一步的,所述底座为L型板,该L型板相背离设置,且该L型板上设有加强筋。

[0010] 进一步的,所述V型槽的两个侧壁表面分别设有垫块。

[0011] 相对于现有技术,本发明所述的一种减速器轴夹具具有以下优势:

[0012] 本发明所述的一种减速器轴夹具结构简单,操作方便,通过相对应设置的V型槽将轴定位,并通过压板压紧,该装置实用性较强,很好的应用于旧设备的改造中。

附图说明

[0013] 构成本发明的一部分的附图用来提供对本发明的进一步理解,本发明的示意性实施例及其说明用于解释本发明,并不构成对本发明的不当限定。在附图中:

[0014] 图1为本发明实施例所述的一种减速器轴夹具主视图;

[0015] 图2为本发明实施例所述的一种减速器轴夹具剖视图。

[0016] 附图标记说明:

[0017] 1-底座; 2-压板; 3-螺栓; 4-螺母;

[0018] 5-方铁条; 6-垫块; 7-加强筋; 8-工作平台;

[0019] 9-连接板。

具体实施方式

[0020] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本发明中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0021] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本发明的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0022] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0023] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本发明。

[0024] 如图 1、图 2 所示,一种减速器轴夹具,包括正对设置在工作平台 8 上的底座 1,所述底座 1 和工作平台 8 栓接,所述两个底座 1 的顶面设有多个 V 型槽,所述两个底座 1 的 V 型槽数量相等且一一对应设置,所述 V 型槽的两个侧壁表面分别设有垫块 6,每一个 V 型槽的两个垫块 6 同样呈 V 型设置,该结构形式保证了轴的稳定性,所述两个底座 1 间水平的设有连接板 9,所述两个底座 1 的上方设有压板 2,所述压板 2 顶面的两端对称的设有方铁条 5,且所述压板 2 设置在两个底座 1 间,所述压板 2 和连接板 9 间设有锁紧机构。

[0025] 所述锁紧机构包括螺栓 3 和螺母 4,所述螺栓 3 竖直设置在连接板 9 上,且该螺栓 3 带有螺帽的一端位于下端,所述螺栓 3 的另一端穿射出压板 2 后和螺母 4 连接。

[0026] 所述底座 1 为 L 型板,该 L 型板相背离设置,且该 L 型板上设有加强筋 7。

[0027] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

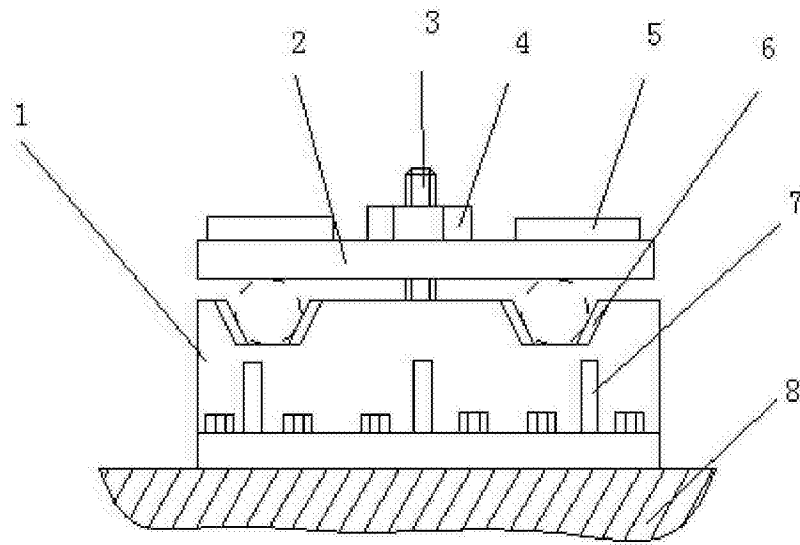


图 1

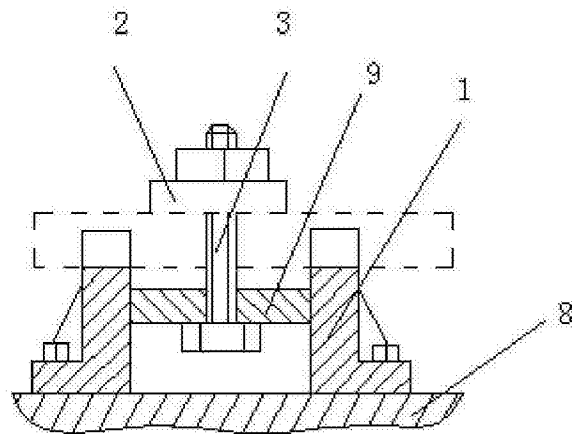


图 2