



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104305542 B

(45)授权公告日 2017.02.15

(21)申请号 201410588606.1

审查员 张小燕

(22)申请日 2014.10.28

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104305542 A

(43)申请公布日 2015.01.28

(73)专利权人 上海暖尚服饰有限公司

地址 201800 上海市嘉定区曹新公路1388

弄8号8幢8215室

(72)发明人 刘以高

(74)专利代理机构 北京细软智谷知识产权代理

有限责任公司 11471

代理人 王淑玲

(51)Int.Cl.

A41C 3/00(2006.01)

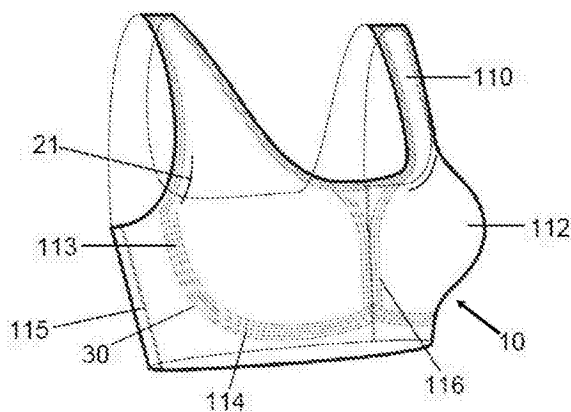
权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

自由裁文胸及其制造方法

(57)摘要

本发明涉及一种自由裁文胸及其制造方法。所述自由裁文胸包括文胸本体,由自由裁面料制成,所述文胸本体包括前片和后片,所述前片包括肩前部和胸前部,所述胸前部包括用于贴合人体乳房的罩杯部,所述后片包括肩后部和胸后部,所述肩前部和所述胸前部形成为一体,所述肩后部和所述胸后部形成为一体,并且所述前片和所述后片形成为一体,其中沿所述罩杯部的外围和/或下围设置有颗粒胶,所述颗粒胶间隔排列,当人体穿着所述自由裁文胸时,所述颗粒胶支持所述人体的乳房。这种自由裁文胸透气性好、弹性好,使得人体穿着舒适、并且利于胸型的保养。



1. 一种自由裁文胸, 其特征在于, 包括文胸本体, 由自由裁面料制成, 所述文胸本体包括前片和后片, 所述前片包括肩前部和胸前部, 所述胸前部包括用于贴合人体乳房的罩杯部, 所述后片包括肩后部和胸后部, 所述肩前部和所述胸前部形成为一体, 所述肩后部和胸后部形成为一体, 并且所述前片和所述后片形成为一体, 其中沿所述罩杯部的外围和/或下围设置有颗粒胶, 所述颗粒胶间隔排列, 当人体穿着所述自由裁文胸时, 所述颗粒胶支持所述人体的乳房; 所述自由裁文胸包括以下制造步骤:

自由裁步骤, 采用自由裁面料裁剪, 形成前片和后片, 所述前片包括肩前部和胸前部, 所述后片包括肩后部和胸后部, 所述肩前部和所述胸前部形成为一体, 所述肩后部和所述胸后部形成为一体, 并且所述前片和所述后片形成为一体;

颗粒胶制作步骤, 沿所述罩杯部的外围和/或下围点胶颗粒胶, 所述颗粒胶间隔排列, 以支持所述人体的乳房;

罩杯部形成步骤, 在所述胸前部热冲压形成罩杯部, 用于贴合人体乳房;

缝制步骤, 对应地缝合所述胸前部的侧边和所述胸后部的侧边, 以形成肩口, 用于人体的手臂穿过。

2. 根据权利要求1所述的自由裁文胸, 其特征在于, 还包括贴片, 所述贴片贴合于所述前片的内侧面, 所述颗粒胶沿所述罩杯部的外围和/或下围设置于所述前片和所述贴片之间。

3. 根据权利要求1所述的自由裁文胸, 其特征在于, 所述肩前部和所述肩后部形成为一体。

4. 根据权利要求1所述的自由裁文胸, 其特征在于, 所述罩杯部的连心位设置有颗粒胶, 所述颗粒胶间隔排列。

5. 根据权利要求2所述的自由裁文胸, 其特征在于, 所述肩前部和所述肩后部形成领口, 以用于人体的头部穿过, 所述颗粒胶沿所述领口和所述肩口设置于所述前片和所述贴片之间。

6. 根据权利要求5所述的自由裁文胸, 其特征在于, 还包括衬垫, 所述衬垫上分散设置有透气孔, 所述衬垫包括一号衬垫、二号衬垫和三号衬垫, 所述一号衬垫、所述二号衬垫和所述三号衬垫分别构造为月牙状, 以分别用于贴合人体微隆期的乳房、初显期的乳房和成型期的乳房, 并且所述一号衬垫、所述二号衬垫和所述三号衬垫的厚度依次增大, 所述衬垫设置于所述贴片和所述前片之间, 所述贴片上设置有开口, 用于取放所述衬垫。

7. 根据权利要求6所述的自由裁文胸, 其特征在于, 所述衬垫还包括四号衬垫, 所述四号衬垫包括贴合部和托载部, 所述贴合部用于贴合人体成熟期的乳房, 当人体穿着所述自由裁文胸时, 所述托载部自所述贴合部朝向所述乳房的下方延伸, 以托载所述乳房。

8. 根据权利要求7所述的自由裁文胸, 其特征在于, 还包括开口形成步骤, 所述颗粒胶制作步骤中将贴片贴合于所述前片的内侧面, 沿所述罩杯部的外围和/或下围在所述前片和所述贴片之间点胶所述颗粒胶, 并且在所述贴片上靠近所述肩前部和所述胸前部的连接处切开所述开口。

自由裁文胸及其制造方法

技术领域

[0001] 本发明属于内衣文胸技术领域,具体涉及一种自由裁文胸。此外,本发明还涉及一种所述自由裁文胸的制造方法。

背景技术

[0002] 目前的文胸大都采用整膜处理工艺,这种工艺形成的内衣不透气、闷热,特别是在夏天的炎热天气中,穿戴这种文胸时,人体排出的汗液聚集在内衣的内表面与皮肤之间给穿戴者带来湿热的不舒适感。

[0003] 另外,由于经过车缝的文胸围度上的拉伸力不够大,穿着时肩膀部位存在紧绷的情况,有时因为勒得过紧而使穿戴者感觉有压迫感,甚至出现勒痕的情况。此外,随着使用时间的延长,现有技术中的内衣文胸会随着水洗次数的增多而出现卷边甚至变形,不利于胸部的保养和调整,穿戴者是青春期的少女时甚至影响胸部的发育。因此,需要一种自由裁文胸,以解决现有技术中存在的上述问题。

发明内容

[0004] 为了解决现有技术存在的上述问题,本发明提供了一种自由裁文胸。这种自由裁文胸透气性好、弹性好,使得人体穿着舒适、并且利于胸型的保养。此外,本发明还提供一种所述自由裁文胸的制造方法。

[0005] 本发明所采用的技术方案为:

[0006] 一种自由裁文胸,其包括文胸本体,由自由裁面料制成,所述文胸本体包括前片和后片,所述前片包括肩前部和胸前部,所述胸前部包括用于贴合人体乳房的罩杯部,所述后片包括肩后部和胸后部,所述肩前部和所述胸前部形成为一体,所述肩后部和胸后部形成为一体,并且所述前片和所述后片形成为一体,其中沿所述罩杯部的外围和/或下围设置有颗粒胶,所述颗粒胶间隔排列,当人体穿着所述自由裁文胸时,所述颗粒胶支持所述人体的乳房。

[0007] 优选地,文胸本体还包括贴片,所述贴片贴合于所述前片的内侧面,所述颗粒胶沿所述罩杯部的外围和/或下围设置于所述前片和所述贴片之间。

[0008] 优选地,所述肩前部和所述肩后部形成为一体。

[0009] 优选地,所述罩杯部的连心位设置有颗粒胶,所述颗粒胶间隔排列。

[0010] 优选地,所述肩前部和所述肩后部形成领口,以用于人体的头部穿过,所述胸前部的侧边和所述胸后部的侧边对应地缝合,以形成肩口,用于人体的手臂穿过,所述颗粒胶沿所述领口和所述肩口设置于所述前片和所述贴片之间。

[0011] 优选地,还包括衬垫,所述衬垫上分散设置有透气孔,所述衬垫包括发育一号衬垫、二号衬垫和三号衬垫,所述一号衬垫、所述二号衬垫和所述三号衬垫的分别构造为月牙状,以分别用于贴合人体微隆期的乳房、初显期的乳房和成型期的乳房,并且所述一号衬垫、所述二号衬垫和所述三号衬垫的厚度依次增大,所述衬垫可以设置于所述贴片和所述

前片之间,所述贴片上设置有开口,用于取放所述衬垫。

[0012] 优选地,所述衬垫还包括四号衬垫,所述四号衬垫包括贴合部和托载部,所述贴合部用于贴合人体成熟期的乳房,当人体穿着所述自由裁文胸时,所述托载部自所述贴合部朝向所述乳房的下方延伸,以托载所述乳房,和/或所述衬垫上分散设置有透气孔。

[0013] 此外,本发明还提供了一种如上文所述的自由裁文胸的制造方法,其包括以下步骤:自由裁步骤,采用自由裁面料裁剪,形成前片和后片,所述前片包括肩前部和胸前部,所述后片包括肩后部和胸后部,所述肩前部和所述胸前部形成为一体,所述肩后部和所述胸后部形成为一体,并且所述前片和所述后片形成为一体;颗粒胶制作步骤,沿所述罩杯部的外围和/或下围点胶颗粒胶,所述颗粒胶间隔排列,以支持所述人体的乳房;罩杯部形成步骤,在所述胸前部热冲压形成罩杯部,用于贴合人体乳房。

[0014] 优选地,所述罩杯部形成步骤之后还包括缝制步骤,对应地缝合所述胸前部的侧边和所述胸后部的侧边,以形成肩口,用于人体的手臂穿过。

[0015] 优选地,还包括开口形成步骤,所述颗粒胶制作步骤中将贴片贴合于所述前片的内侧面,沿所述罩杯部的外围和/或下围在所述前片和所述贴片之间点胶所述颗粒胶,在所述贴片上靠近所述肩前部和所述胸前部的连接处切开所述开口。

[0016] 需要说明的是,本发明所用的方位术语“内”和“外”是指:当人体穿着所述自由裁文胸时,靠近人体心脏的位置为内,远离人体心脏的位置为外。

[0017] 本发明的有益效果为:穿戴者在穿着本发明的自由裁文胸时,由于该自由裁文胸裁剪时采用自由裁面料,随意裁剪不卷边,穿着无痕,舒适无压力。另外,这种自由裁面料轻薄,通透,但是不透明,贴肤穿着时亲肤感强。进一步地,由于这种自由裁面料使用了莱卡吸湿排汗纱线,具有快速吸湿排汗的功能,手感柔软,富有弹性,在穿戴者穿着过程中带来清爽舒适的感受。同时该自由裁面料还使用了莱卡美体塑型纱线,在舒适穿着的同时还可以起到胸部塑型的效果,提升身体曲线,达到舒适塑形的目的。另外这种自由裁面料制造的文胸洗涤后不变形,由此免去了熨烫。另外本发明的自由裁文胸的罩杯部的外围和/或下围设置有间隔排列的颗粒胶,从而在保证支持人体乳房的同时利于空气流通,当人体穿着所述自由裁文胸时,避免颗粒胶的内侧潮湿闷热。

附图说明

[0018] 图1是根据本发明的一个优选实施例的自由裁文胸的立体图;

[0019] 图2是图1所示自由裁文胸的正视图;

[0020] 图3是图1所示自由裁文胸的后视图;

[0021] 图4是图1所示自由裁文胸的一号衬垫的示意图;

[0022] 图5是图1所示自由裁文胸的二号衬垫的示意图;

[0023] 图6是图1所示自由裁文胸的三号衬垫的示意图;

[0024] 图7是图1所示自由裁文胸的四号衬垫的示意图;

[0025] 图8是根据本发明的一个优选实施例的自由裁文胸的制造方法的流程图。

[0026] 图中:10、文胸本体;11、前片;110、肩前部;111、胸前部;12、后片;120、肩后部;121、胸后部;112、罩杯部;113、罩杯部的外围;114、罩杯部的下围;115、胸前部的侧边;116、连心位;117、领口;118、肩口;21、开口;30、颗粒胶;51、一号衬垫;52、二号衬垫;53、三号衬

垫;54、四号衬垫;541、贴合部;542、托载部。

具体实施方式

[0027] 如图1所示,本发明提供的自由裁文胸包括文胸本体10(图1所示),该文胸本体10由自由裁面料制成。由于文胸本体10采用自由裁面料,文胸本体的边沿不需要橡筋车缝,穿着时没有压迫感,并且不会出现勒痕,长时间水洗后不卷边也不变形,并且透气性好、弹性强。下面将详细地描述本发明的自由裁文胸及其各个部分。

[0028] 如图2和图3所示,文胸本体10包括前片11和后片12,前片11包括肩前部110和胸前部111。如图2所示,胸前部111包括用于贴合人体乳房的罩杯部112,后片12包括肩后部120和胸后部121,肩前部110和胸前部111形成为一体,肩后部120和胸后部121形成为一体,并且前片11和后片12形成为一体。由此提高了文胸本体10穿着的舒适度。进一步地,沿罩杯部112的外围113和/或下围114,优选地,沿罩杯部112的外围113和下围114设置有颗粒胶30,颗粒胶30间隔排列,当人体穿着自由裁文胸时,颗粒胶30支持人体的乳房。当人体穿着自由裁文胸时,颗粒胶的设置增强了罩杯部112的合体性和稳固性,利于人体乳腺的保养。优选地,肩前部110和肩后部120形成为一体,由此穿着所述自由裁文胸时,人体肩部没有压迫感,并且没有勒痕。

[0029] 作为优选的实施例,文胸本体10还包括贴片(未示出),贴片贴合在前片11的内侧面,颗粒胶30沿罩杯部112的外围113和/或下围114,优选地,沿罩杯部112的外围113和下围114设置在前片11和贴片之间,由此通过颗粒胶30实现贴片与前片11的贴合。颗粒胶设置在前片11和贴片之间,避免颗粒胶30直接摩擦人体皮肤,或者颗粒胶30裸露在前片11的外表面上而影响美观。如图所示,贴片贴合至前片11的肩前部110,由此提高对人体乳房向上的承拉力,利于人体乳房的保养。

[0030] 进一步地,如图1所示,罩杯部112的连心位116设置有颗粒胶,颗粒胶30间隔排列。罩杯部112的连心位116上的颗粒胶的设置可以稳定心位,当人体穿着该文胸时可以使得人体曲线更美观。

[0031] 优选地,如图2所示,肩前部110和肩后部120形成领口117,以用于人体的头部穿过,胸前部的侧边115和胸后部121的侧边对应地缝合,以形成肩口118,用于人体的手臂穿过,颗粒胶30沿领口117和肩口设置在前片11和贴片之间。由此当人体穿着所述自由裁文胸时,提高了肩前部110对人体乳房的提拉力,利于胸部的健美。

[0032] 作为优选的实施例,如图4至图7所示,自由裁文胸还包括衬垫,衬垫上分散设置有透气孔(未示出),人体穿着佩戴有这种衬垫的文胸时,透气孔的设置可以利于人体热量的及时排出,提高了穿着具有这种衬垫的文胸的舒适性。其中,衬垫包括一号衬垫51(参见图4)、二号衬垫52(参见图5)和三号衬垫53(参见图6),如图所示,一号衬垫51、二号衬垫52和三号衬垫53分别构造为月牙状,由此可以分别贴合微隆期的乳房、初显期的乳房和成型期的乳房,并且一号衬垫51、二号衬垫52和三号衬垫53的厚度依次增大,衬垫可以设置在贴片和前片11之间,贴片上设置有开口21,用于取放衬垫。微隆期一般指处于10~13岁的少女,初显期为处于14~17岁的少女,成型期为处于18~22岁的女孩。进一步地,衬垫还包括四号衬垫54(参见图7),四号衬垫54包括贴合部541和托载部542,贴合部541可以贴合人体成熟期的乳房,当人体穿着自由裁文胸时,托载部542自贴合部541朝向乳房的下方延伸(参见图

7所示),以托载乳房。独具设计的托载部542的厚度相对于贴合部541的厚度较厚,从而为乳房提供有力的支撑,四号衬垫54适用于成熟期的女孩,成熟期为处于22岁以上的女孩,这个阶段的女孩发育已经成熟饱满,这个型号的衬垫也是为发育饱满的乳房设计的,目的是放置乳房由于重力作用的下垂。由此,可以根据女性的不同成长阶段,佩戴不同型号的衬垫来适应乳房的发育,利于人体乳房的保健。衬垫的材料可以选用带有透气孔的海绵,透气孔可以采用打孔工艺实现。

[0033] 此外,如图8所示,本发明还提供的如上文所述的自由裁文胸的制造方法包括自由裁步骤、罩杯部形成步骤和颗粒胶制作步骤。

[0034] 其中,自由裁步骤采用自由裁面料裁剪,形成前片11和后片12,前片11包括肩前部110和胸前部111,后片12包括肩后部120和胸后部121,肩前部110和胸前部111形成为一体,肩后部120和胸后部121形成为一体,并且前片11和后片12形成为一体。由此通过自由裁面料裁剪出文胸本体10,相对于现有技术的文胸,本发明的自由裁文胸避免出现过多的拼接部位,提高了人体穿着的舒适度。

[0035] 另外,颗粒胶制作步骤是沿罩杯部112的外围113和/或下围114,优选地,沿罩杯部112的外围113和下围114点胶颗粒胶30,颗粒胶采用树脂胶材质,点胶颗粒胶可以采用树脂粘合机完成,并且使得颗粒胶30间隔排列,在支持人体的乳房的同时,颗粒胶30之间的空隙利用人体穿着时文胸内侧热量的及时排出,提高人体穿着文胸时的舒适度。

[0036] 此外,罩杯部形成步骤是在胸前部111热冲压形成罩杯部112,用于贴合人体乳房。从而可以看出,罩杯部112的形成是通过热冲压形成,例如采用胸型压膜机冲压成型,而传统文胸罩杯部的形成是通过多个布块拼接形成,一方面不贴合人体乳房外形的同时,并且多个布块的拼接处在人体穿着过程中与人体,特别是与乳房发生摩擦,由于乳房部位的脆弱性,严重地情况下会影响乳房的健康。从而可以看出,本发明的自由裁文胸可以克服这种情况,利于人体乳房的保健。当然,也可以根据实际情况在自由裁步骤之后执行颗粒胶制作步骤,接着再执行罩杯部形成步骤。

[0037] 进一步地,自由裁文胸的制造方法还包括缝制步骤,其中包括对应地缝合胸前部的侧边115和胸后部121的侧边,以形成肩口118,用于人体的手臂穿过。由此形成文胸的雏形。缝制步骤在颗粒胶制作步骤之后实施,只要使得自由裁文胸的制作过程简便即可。需要说明的是,缝合可以采用拷边车种,例如采用工业拷边车完成,这种平缝的工艺手法,以此提高穿着的舒适度。

[0038] 优选地,自由裁文胸的制造方法还包括开口形成步骤,颗粒胶30制作步骤中将贴片贴合在前片11的内侧面,沿罩杯部112的外围113和/或下围114,优选地,沿罩杯部112的外围和下围114在前片11和贴片之间点胶颗粒胶30,由此使得贴片贴合在前片11的内侧面上。接下来需要做的工作是,在贴片上靠近肩前部110和胸前部111的连接处切开开口21(参见图1)。开口21的设置是便于衬垫的取放。另外需要说明的是,衬垫的加工可以单独加工,不影响自由裁文胸的加工进度。

[0039] 本发明的自由裁文胸舒适透气,可以应用于泳衣服饰、内衣、运动、舞蹈以及健身等服饰。通过以上分析,可以看出,本发明的自由裁文胸的制造方法只要根据实际设计尺寸调整不同设备的工作参数来完成各个步骤,制作过程科学、简便,提高了文胸的生产效率和生产质量。

[0040] 本发明不局限于上述最佳实施方式,任何人在本发明的启示下都可得出其他各种形式的产品,但不论在其形状或结构上作任何变化,凡是具有与本申请相同或相近似的技术方案,均落在本发明的保护范围之内。

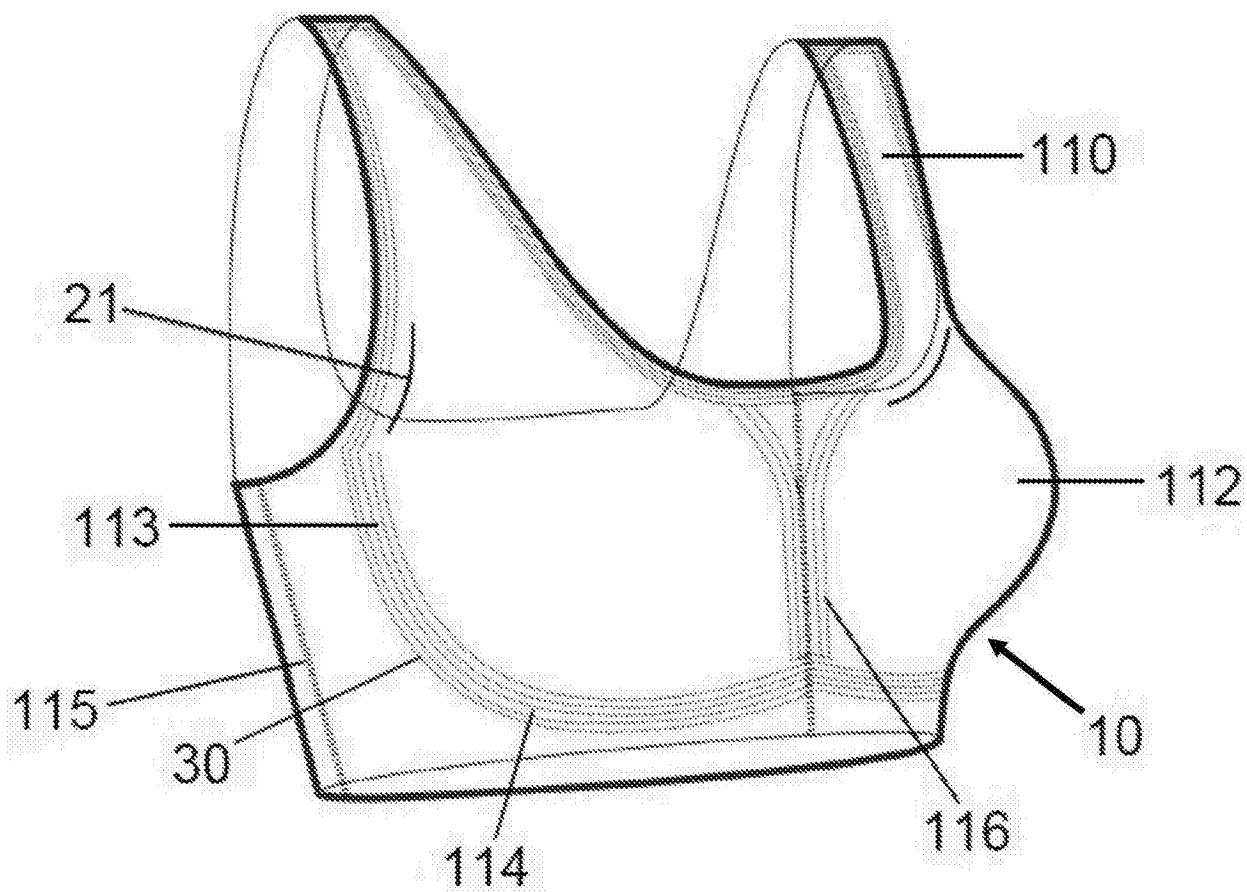


图1

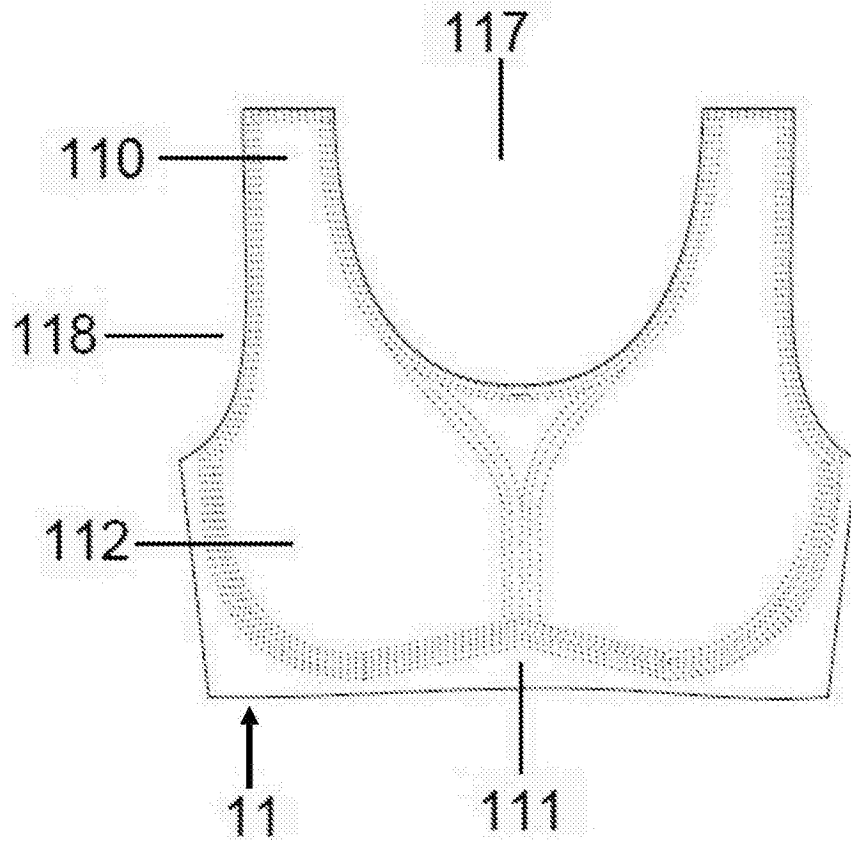


图2

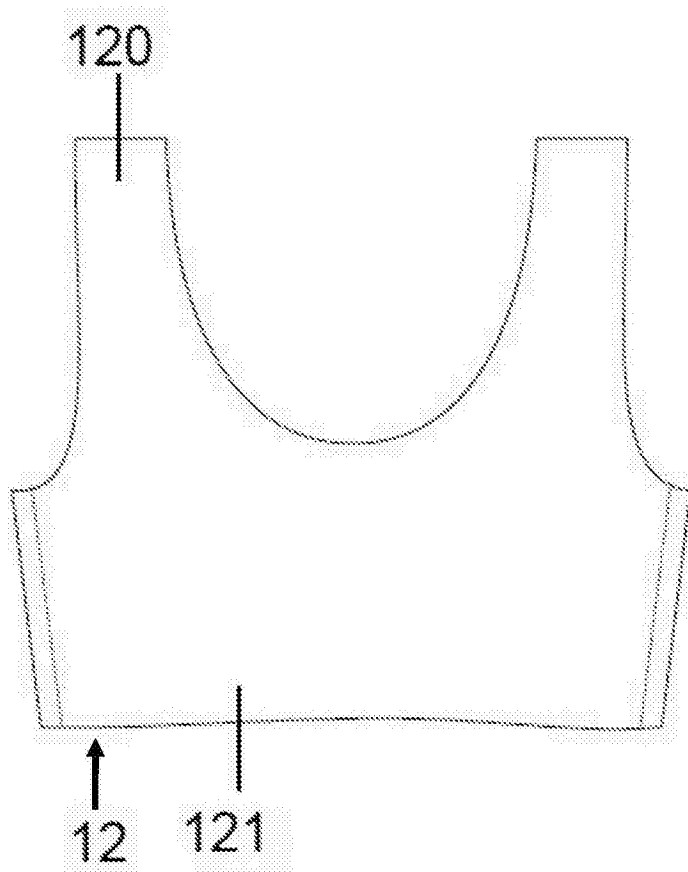


图3

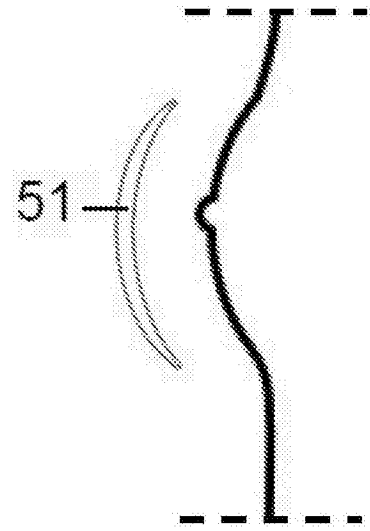


图4

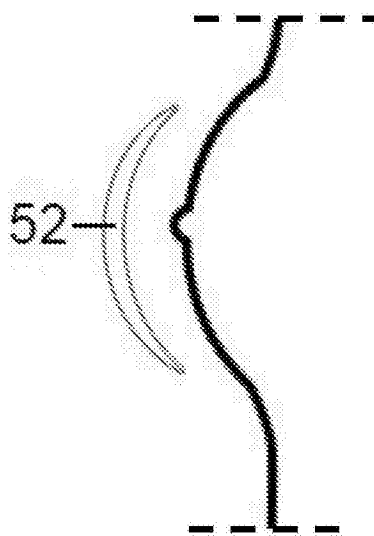


图5

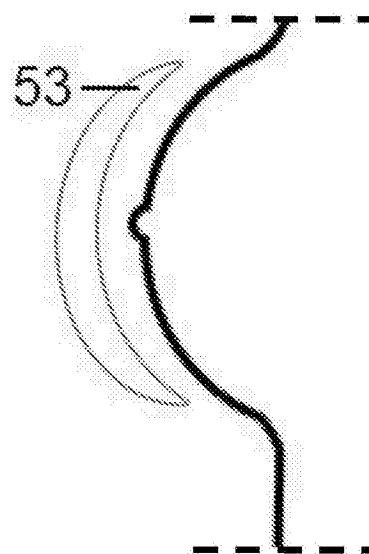


图6

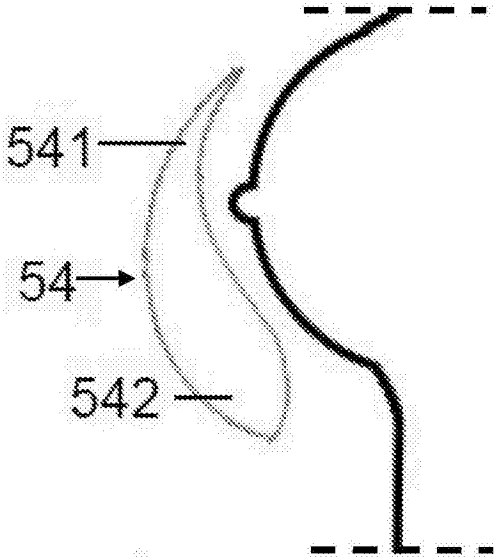


图7

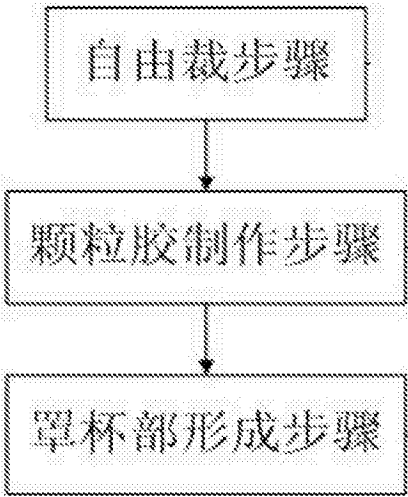


图8