



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203888011 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420311962. 4

(22) 申请日 2014. 06. 12

(73) 专利权人 福建宝丰管桩有限公司

地址 350112 福建省福州市闽侯县祥谦镇枕峰工业区

(72) 发明人 彭立新 王兴云 曹绍枝

(74) 专利代理机构 北京京万通知识产权代理有限公司 11440

代理人 万学堂

(51) Int. Cl.

B28B 13/02(2006. 01)

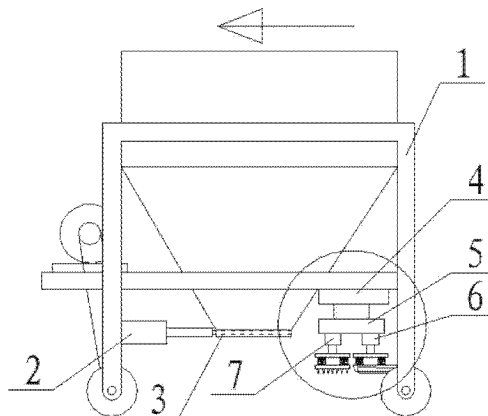
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动平料布料车

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动平料布料车,包括行走车架、车轮、料仓、料仓下料口门和电机,行走车架中间横梁上位于料仓后方设有上下方向工作的液压缸一—液压缸一的顶端设有连接板,连接板底部设有上下方向工作的液压缸二和液压缸三,液压缸二顶端设有缓冲板一,缓冲板一通过弹簧连接有平料机,液压缸三顶端设有缓冲板二,缓冲板二通过弹簧连接有平料爪。本实用新型克服了现有技术的不足,设计结构合理,通过在行走车架底部设置一个平料爪和一个平料机来对布后料进行推平整理,利用液压缸来控制平料爪和平料机的上下运行,通过弹簧来缓冲震动力,具有操作简单、维修保养方便、功能明确等特点,提高了工作效率,降低了生产成本。



1. 一种自动平料布料车,包括行走车架、车轮、料仓、料仓下料口门和电机,其特征在于:所述行走车架中间横梁上位于料仓后方设有上下方向工作的液压缸一,所述的液压缸一的顶端设有连接板,所述的连接板底部设有上下方向工作的液压缸二和液压缸三,所述的液压缸二顶端设有缓冲板一,所述的缓冲板一通过弹簧连接有平料机,所述的液压缸三顶端设有缓冲板二,所述的缓冲板二通过弹簧连接有平料爪,所述的液压缸二位于液压缸三的后方。

2. 根据权利要求1所述的一种自动平料布料车,其特征在于:所述的平料机包括外壳和安装在外壳内的震动棒,所述的外壳底部为圆弧结构。

3. 根据权利要求2所述的一种自动平料布料车,其特征在于:所述的平料机底部平面与水平面有夹角。

4. 根据权利要求1所述的一种自动平料布料车,其特征在于:所述的料仓下料口门为前后抽插式运行,所述的料仓下料口门连接在位于行走车架上的液压缸四顶端。

## 一种自动平料布料车

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料车技术领域,具体属于一种自动平料布料车。

### 背景技术

[0002] 布料车是预应力混凝土管桩(PC、PTC、PHC)生产必不可少的效率性设备,其主要作用是将搅拌机卸出的成品料配送到管桩生产线并撒布到管模内的专用机械设备。

[0003] 现有布料车在布料后需要人工或其他机械来将所布的料整理和推平,布料车本身不具备整理和推平的功能,这样在生产过程中浪费极大的人力和物力,同时生产效率低、生产成本低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供了一种自动平料布料车,克服了现有技术的不足,设计结构合理,通过在行走车架底部设置一个平料爪和一个平料机来对布后料进行推平整理,利用液压缸来控制平料爪和平料机的上下运行,通过弹簧来缓冲震动力,具有操作简单、维修保养方便、功能明确等特点,提高了工作效率,降低了生产成本。

[0005] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 一种自动平料布料车,包括行走车架、车轮、料仓、料仓下料口门和电机,其特征在于:所述行走车架中间横梁上位于料仓后方设有上下方向工作的液压缸一,所述的液压缸一的顶端设有连接板,所述的连接板底部设有上下方向工作的液压缸二和液压缸三,所述的液压缸二顶端设有缓冲板一,所述的缓冲板一通过弹簧连接有平料机,所述的液压缸三顶端设有缓冲板二,所述的缓冲板二通过弹簧连接有平料爪,所述的液压缸二位于液压缸三的后方。

[0007] 所述的平料机包括外壳和安装在外壳内的震动棒,所述的外壳底部为圆弧结构。

[0008] 所述的平料机底部平面与水平面有夹角。

[0009] 所述的料仓下料口门为前后抽插式运行,所述的料仓下料口门连接在位于行走车架上的液压缸四顶端。

[0010] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型通过在行走车架底部设置一个平料爪和一个平料机来对布后料进行推平整理,利用液压缸来控制平料爪和平料机的上下运行,通过弹簧来缓冲震动力,具有操作简单、维修保养方便、功能明确等特点,提高了工作效率,降低了生产成本。。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型的局部放大结构示意图。

### 具体实施方式

[0014] 参见附图,一种自动平料布料车,包括行走车架 1、车轮、料仓、料仓下料口门 3 和电机,其特征在于:所述行走车架 1 中间横梁上位于料仓后方设有上下方向工作的液压缸一 4,所述的液压缸一 4 的顶端设有连接板 5,所述的连接板 5 底部设有上下方向工作的液压缸二 6 和液压缸三 7,所述的液压缸二 6 顶端设有缓冲板一 601,所述的缓冲板一 601 通过弹簧连接有平料机 602,所述的液压缸三 7 顶端设有缓冲板二 701,所述的缓冲板二 701 通过弹簧连接有平料爪 702,所述的液压缸二 6 位于液压缸三 7 的后方;所述的平料机 602 包括外壳和安装在外壳内的震动棒 603,所述的外壳底部为圆弧结构;所述的平料机 602 底部平面与水平面有夹角;所述的料仓下料口门 3 为前后抽插式运行,所述的料仓下料口 3 门连接在位于行走车架 1 上的液压缸四 2 顶端。

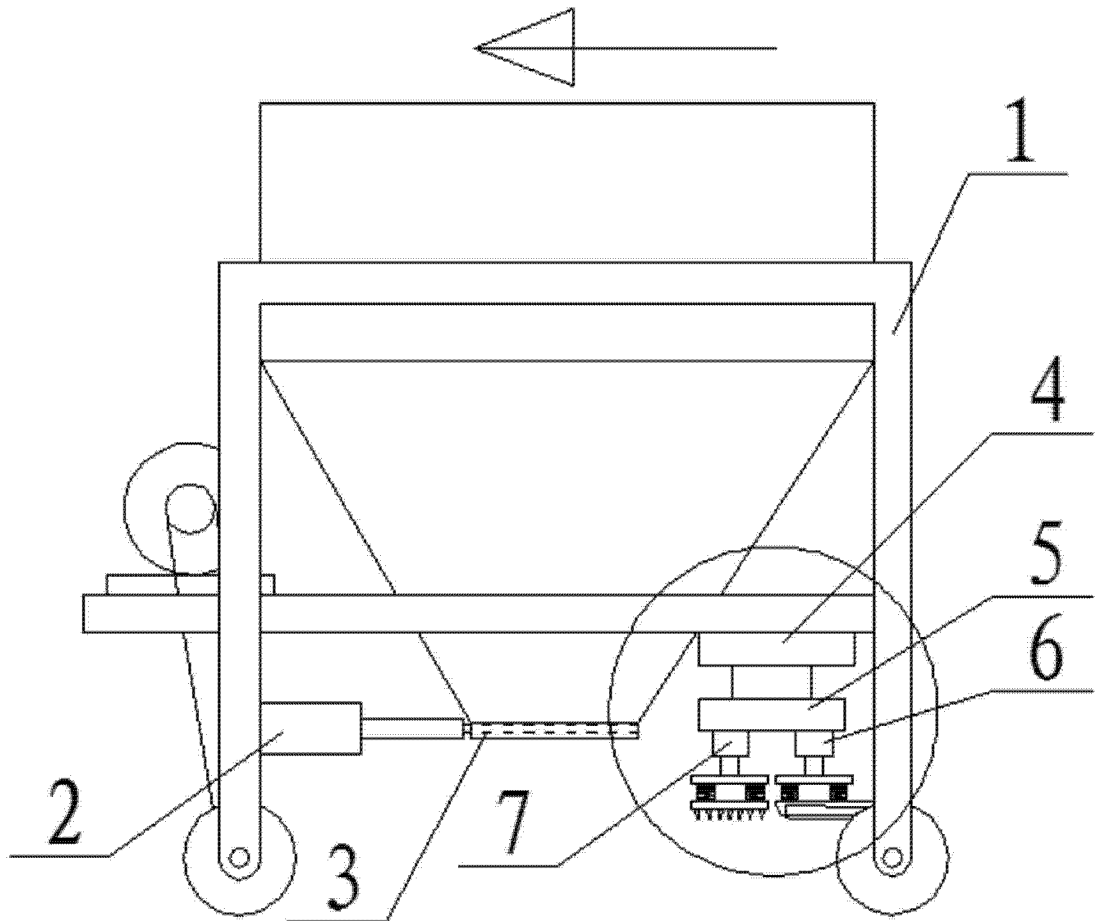


图 1

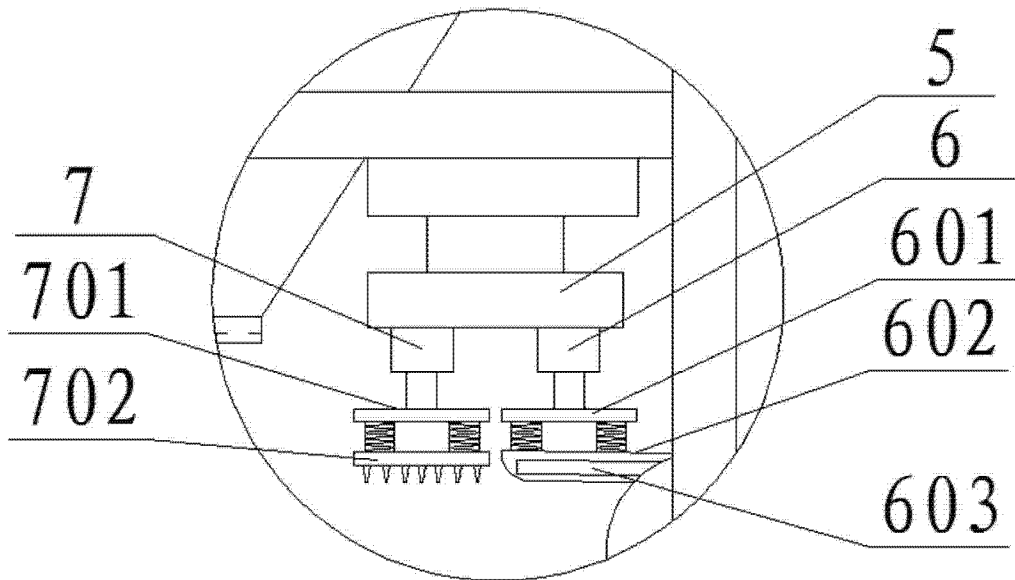


图 2