[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl[7]
E04F 13/08

[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 02803693.X

[45] 授权公告日 2005 年 10 月 19 日

[11] 授权公告号 CN 1223741C

[22] 申请日 2002.1.15 [21] 申请号 02803693.X
[30] 优先权
[32] 2001.1.15 [33] JP [31] 6604/01
[32] 2001.2.22 [33] JP [31] 46899/01
[32] 2001.3.14 [33] JP [31] 71822/01
[86] 国际申请 PCT/JP2002/000178 2002.1.15
[87] 国际公布 WO2002/055805 日 2002.7.18
[85] 进入国家阶段日期 2003.7.14
[71] 专利权人 中越科技株式会社
地址 日本东京
[72] 发明人 岩川熙 佐藤重好
审查员 张亚美

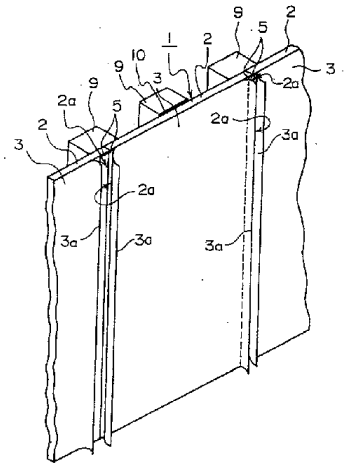
[74] 专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责任公司
代理人 林 潮 顾红霞

权利要求书 3 页 说明书 14 页 附图 13 页

[54] 发明名称 带装饰层的镶板和采用镶板构筑墙面的方法

[57] 摘要

本发明涉及一种覆有装饰层的镶板以及采用该覆有装饰层的镶板构筑墙面的方法。本发明构筑墙面的方法包括以下步骤：在镶板体的整个表面上或装饰层的整个背面上敷上粘合剂，在镶板体的表面或装饰层的背面的边缘覆有可移去的密封纸，将覆有装饰层的镶板固定在镶板基底上，搭接装饰层的外延部分并在合适的切割位置切割它们，去掉切割末端，剥落掉密封纸，并且将装饰层的未粘接部分粘贴到镶板体上。本发明的覆有装饰层的镶板包括由镶板体和粘附在述镶板体上并在其整个背面涂抹有粘结剂的装饰层，覆盖在粘结剂的两个侧边缘部分的可移去保护密封纸，和隔离部分。



ISSN1008-4274

1. 一种采用覆有装饰层的镶板构筑墙面的方法，其中通过将每个覆有装饰层表面的多个板状镶板并排固定到镶板基底上并完成镶板表面的表面装修而构筑墙面，其中包括：在覆有装饰层的每个镶板的连接部分上预先限定一个从每个镶板体连接边缘起指定宽度内不粘结有所述装饰层的隔离部分；通过延长至少一个所述装饰层的一个侧面部分形成所述装饰层的一个外延部分，装饰层将由指定长度以搭接状态互相连接；将每个覆有装饰层的镶板体固定到所述镶板基底上；在所述隔离部分表面上搭接所述装饰层之一的边缘部分和所述另一个装饰层的外延部分；在搭接的装饰层的上面一个的边缘部分作切割，去除所述装饰层之一的切割末端块；并将另一个装饰层的边缘部分堆叠到所述隔离部分表面上，所述方法的特征是：

所述装饰镶板通过以下步骤制作：把粘结剂涂抹到所述装饰层背面的整个表面；用可移去密封纸覆盖涂抹在所述装饰层上的全部粘结剂以避免减少粘结剂的粘性；在所述可移去密封纸中作切割以允许所述装饰层侧边缘部分的覆盖部分带有从将被从所述可移去密封纸切割下来的镶板体的每个侧边缘起指定宽度内不粘结有所述装饰层的所述隔离部分；剥落可移去密封纸的中央部分；留下粘附在所述装饰层背面的板侧边缘部分的覆盖部分；把装饰层粘结到镶板体上以制作覆有装饰层的镶板；将每个覆有装饰层的镶板体固定到镶板基底上；在所述隔离部分表面上搭接装饰层之一的边缘部分和另一个装饰层的外延部分；在搭接的装饰层的上面一个的边缘部分作切割；去除装饰层之一的切割末端块；以及将另一个装饰层的边缘部分堆叠到所述隔离部分表面上。

2. 如权利要求 1 所述的采用覆有装饰层的镶板构筑墙面的方法，进一步包括沿距所述装饰层边缘较小距离的线在所述装饰层的侧边缘部分的所述覆盖部分切割，以限定一个临时定位部分来暂时将所述装饰层的侧边缘部分粘结到所述镶板体的侧面或背面，从所述装饰层侧

边缘部分仅移去粘附在所述临时定位部分的所述覆盖部分，在固定所述镶板体时，通过从侧面或背面移去所述装饰层边缘部分以在任一个所述隔离部分搭接互相毗连装饰层的边缘部分和外延部分，并临时将毗连装饰层的边缘部分粘附到所述镶板体或相互搭接。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的采用覆有装饰层的镶板构筑墙面的方法，其中，通过固定镶板体到镶板基底上，其中一个毗连装饰层的边缘部分与其它装饰层的所述外延部分搭接，所述镶板体被覆上所述装饰层，并被制成斜边，用填充物填充沿斜切镶板体毗连部分形成的凹槽。

4. 如权利要求 2 所述的采用覆有装饰层的镶板构筑墙面的方法，其中，所述覆有所述装饰层的镶板在其所述镶板体的背面提供有双面胶带，临时将镶板固定在所述镶板基底上，然后，在所述镶板体前表面的所述隔离部分，通过将扣件装置驱动到镶板内而将镶板稳固到所述镶板基底上。

5. 如权利要求 4 所述的采用带装饰层的镶板构筑墙面的方法，其中，所述双面胶带有带状衬底，衬底的两个表面有粘结层，所述双面胶带位于所述覆有装饰层的镶板和所述镶板基底之间，至少其中一个所述粘结层由感压粘结剂制成，在临时固定后，所述镶板由所述扣件装置固定到所述镶板基底上。

6. 如权利要求 4 或 5 所述的采用带装饰层的镶板构筑墙面的方法，其中，所述扣件装置为钉子。

7. 一种覆有装饰层的镶板，包括由矩形平板制成的镶板体和粘附在所述镶板体上的装饰层，所述装饰层包括通过延长至少其中一个侧面部分到所述镶板体外而形成的一个外延部分，并且在其整个背面涂抹粘结剂，一个覆盖在所述涂抹在所述装饰层背面的粘结剂的两个

侧边缘部分的可移去保护密封纸，所述可移去保护密封纸用于防止所述粘结剂的粘性弱化，和从所述镶板体的每个侧边缘起指定宽度内不粘结有所述装饰层的隔离部分，所述镶板的特征是：

所述装饰层的整个背面预先覆有粘结剂，并覆盖用于防止所述涂抹的粘结剂的粘性弱化的可移去保护密封纸，所述保护密封纸包括一个用于切掉侧边缘的所述覆盖部分的切割线，所述切割线限定一个从每个镶板体侧边缘起指定宽度内不粘结有所述装饰层的隔离部分，以便在剥落所述保护密封纸中央部分粘结所述镶板体，留下粘附在所述装饰层背面的板侧边缘部分的所述覆盖部分。

8. 如权利要求 7 所述的覆有装饰层的镶板，其中，所述覆盖部分提供有一个距所述装饰层边缘较小距离的切割线，在沿切割线剥落所述装饰层边缘部分一侧上的所述临时定位部分时，临时粘结所述装饰层边缘部分。

带装饰层的镶板和采用镶板构筑墙面的方法

技术领域

本发明涉及到用于建筑物室内墙壁或类似物的带有装饰层的镶板和采用前面所述的带有装饰层的镶板构筑墙面的方法。

技术背景

建筑物墙面或类似物经常使用如硅酸钙板和糊墙纸板的镶板装饰，镶板与诸如布层和墙纸的装饰层层压在一起。当构筑装饰有这样的装饰镶板的墙壁时，镶板体首先由扣件装置固定在镶板基底上，然后，用粘合剂把装饰层粘在镶板体表面。

另一种构筑墙的方法中镶板体首先与装饰层层压在一起，然后钉在镶板基底上。

然而，前面的墙构筑方法中，把镶板体固定在镶板基底上后，装饰层被粘在镶板体上，这在安置镶板体和把装饰层粘合到镶板体上两个不同的工艺中实施，因此消耗很多时间。此外，安装墙面经历许多工艺，这通常由一些建造者实施，他们包括把镶板体连接在墙上的施工建造者和把装饰层粘在连接在墙或其它物体上的镶板体上的装饰建造者，结果建筑费用因此而增加。

前述的传统的墙构筑方法，使用与装饰层完全层压在一起的镶板，要求用如钉子的扣件装置把镶板固定在墙上。结果，穿过镶板钉入墙内的钉头曝露出来，这样墙面外表变得难看。而且，装饰层以装饰层的边缘部分折叠起来的状态粘在镶板体上。结果，以平接接触状态连接镶板时，镶板之间的边界变得突出，墙面的装饰变得不整洁。

本发明的一个目的是提供一种带有装饰层的镶板，它可以把镶板体和装饰层同时装配到一起，并容易地固定在墙上以形成一个漂亮的墙面。

本发明的另一个目的是提供一种带有装饰层的镶板，仅通过连接多个镶板而不在镶板之间作连接凹槽或曝露的钉子或其他的扣件装置就可以容易地制造一堵漂亮的墙。

本发明的另一个目的是提供一种可以在短时间内完成，不要求特殊熟练人员，甚至是没有训练的外行的采用带装饰层的镶板构筑一堵漂亮墙面的方法，其中每一个镶板包括一个镶板体和装饰层。

发明内容

依据本发明，为了达到上述目的，提供了一种采用覆有装饰层的镶板构筑墙面的方法，其中通过将每个覆有装饰层表面的多个板状镶板并排固定到镶板基底上并完成镶板表面的表面装修而构筑墙面，其中包括：在覆有装饰层的每个镶板的连接部分上预先限定一个从每个镶板体连接边缘起指定宽度内不粘结有所述装饰层的隔离部分；通过延长至少一个所述装饰层的一个侧面部分形成所述装饰层的一个外延部分，装饰层将由指定长度以搭接状态互相连接；将每个覆有装饰层的镶板体固定到所述镶板基底上；在所述隔离部分表面上搭接所述装饰层之一的边缘部分和所述另一个装饰层的外延部分；在搭接的装饰层的上面一个的边缘部分作切割，去除所述装饰层之一的切割末端块；并将另一个装饰层的边缘部分堆叠到所述隔离部分表面上，其中所述装饰镶板通过以下步骤制作：把粘结剂涂抹到所述装饰层背面的整个表面；用可移去密封纸覆盖涂抹在所述装饰层上的全部粘结剂以避免减少粘结剂的粘性；在所述可移去密封纸中作切割以允许所述装饰层侧边缘部分的覆盖部分带有从将被从所述可移去密封纸切割下来的镶板体的每个侧边缘起指定宽度内不粘结有所述装饰层的所述隔离部分；剥落可移去密封纸的中央部分；留下粘附在所述装饰层背面的

板侧边缘部分的覆盖部分；把装饰层粘结到镶板体上以制作覆有装饰层的镶板；将每个覆有装饰层的镶板体固定到镶板基底上；在所述隔离部分表面上搭接装饰层之一的边缘部分和另一个装饰层的外延部分；在搭接的装饰层的上面一个的边缘部分作切割；去除装饰层之一的切割末端块；以及将另一个装饰层的边缘部分堆叠到所述隔离部分表面上。

本发明的采用覆有装饰层的镶板构筑墙面的方法进一步包括沿距所述装饰层边缘较小距离的线在所述装饰层的侧边缘部分的所述覆盖部分切割，以限定一个临时定位部分来暂时将所述装饰层的侧边缘部分粘结到所述镶板体的侧面或背面，从所述装饰层侧边缘部分仅移去粘附在所述临时定位部分的所述覆盖部分，在固定所述镶板体时，通过从侧面或背面移去所述装饰层边缘部分以在任一个所述隔离部分搭接互相毗连装饰层的边缘部分和外延部分，并临时将毗连装饰层的边缘部分粘附到所述镶板体或相互搭接。

通过固定镶板体到镶板基底上，其中一个毗连装饰层的边缘部分与其它装饰层的所述外延部分搭接，所述镶板体被覆上所述装饰层，并被制成斜边，用填充物填充沿斜切镶板体毗连部分形成的凹槽。

所述覆有所述装饰层的镶板在其所述镶板体的背面提供有双面胶带，临时将镶板固定在所述镶板基底上，然后，在所述镶板体前表面的所述隔离部分，通过将扣件装置驱动到镶板内而将镶板稳固到所述镶板基底上。

所述双面胶带有带状衬底，衬底的两个表面有粘结层，所述双面胶带位于所述覆有装饰层的镶板和所述镶板基底之间，至少其中一个所述粘结层由感压粘结剂制成，在临时固定后，所述镶板由所述扣件装置固定到所述镶板基底上。

所述扣件装置可以为钉子。

根据本发明，为了达到以上目的还提供一种覆有装饰层的镶板，包括由矩形平板制成的镶板体和粘附在所述镶板体上的装饰层，所述装饰层包括通过延长至少其中一个侧面部分到所述镶板体外而形成的一个外延部分，并且在其整个背面涂抹粘结剂，一个覆盖在所述涂抹在所述装饰层背面的粘结剂的两个侧边缘部分的可移去保护密封纸，所述可移去保护密封纸用于防止所述粘结剂的粘性弱化，和从所述镶板体的每个侧边缘起指定宽度内不粘结有所述装饰层的隔离部分，所述镶板的特征是：所述装饰层的整个背面预先覆有粘结剂，并覆盖用于防止所述涂抹的粘结剂的粘性弱化的可移去保护密封纸，所述保护密封纸包括一个用于切掉侧边缘的所述覆盖部分的切割线，所述切割线限定一个从每个镶板体侧边缘起指定宽度内不粘结有所述装饰层的隔离部分，以便在剥落所述保护密封纸中央部分粘结所述镶板体，留下粘附在所述装饰层背面的板侧边缘部分的所述覆盖部分。

所述覆盖部分提供有一个距所述装饰层边缘较小距离的切割线，在沿切割线剥落所述装饰层边缘部分一侧上的所述临时定位部分时，临时粘结所述装饰层边缘部分。

本发明的其他目的和特征将在下文中参考附图进行描述。

附图说明

图 1 是表示依据本发明的覆有装饰层的镶板安装状态透视图；图 2 是表示图 1 装饰镶板后部的透视图；图 3 是表示依据本发明的装饰镶板隔离部分的透视图；图 4 是表示图 3 装饰镶板没有粘结部分的定位状态的局部剖视图；图 5 是表示附着在图 3 装饰镶板上的双面胶结构的部分放大剖视图；图 6 是表示依据本发明的构筑方法，采用双面胶定位装饰镶板状态的剖视图；图 7 是表示图 6 装饰镶板固定状态的剖视图；图 8 是图解依据发明连接装饰镶板的方式的局部剖视图；图

9 是表示依据本发明装饰层，在镶板上搭接状态的局部剖视图；图 10 是表示依据本发明，粘结在连接的镶板上的装饰层剖视图；图 11 表示依据本发明覆有带外延部分的装饰层的镶板的连接状态剖视图；图 12 是图解依据本发明装饰镶板隔离部分的透视图；图 13 是表示用于图 12 装饰镶板的装饰层透视图；图 14 是局部表示图 12 装饰镶板的非粘结部分的定位状态剖视图；图 15 是表示图 12 装饰镶板固定状态的横截面图；图 16 是表示图 15 镶板的装饰层搭接状态的横截面图；图 17 表示依据本发明粘结在连接的镶板上的装饰层的横截面图。

具体实施方式

本发明将在下文中参考附图得到更详细的描述。

图 1 到图 10 表示依据本发明覆有装饰层的镶板的一个实施例。

覆有装饰层的镶板 1 包括一个由矩形平板构成的镶板体 2，和一个粘附在镶板体 2 表面上的装饰层 3，它用于在墙表面上附着装饰物。

镶板体 2 由根据制造或安装条件的矩形硅酸钙板、石膏板或类似物构成。如果镶板体 2 由硅酸钙板构成，密封涂层材料（封闭剂）可以先涂抹在镶板体的整个表面上。这样可以防止由于从镶板体表面部分中洗提出碱成分而使涂抹在镶板上的粘结剂的粘性变弱，这可能是因为与涂抹在镶板体上的粘结剂起反应造成的。

为此涂抹的封闭剂大致划分为可溶（水溶）类型和溶剂（油溶）类型。可溶类型包括丙烯酸树脂、氯乙烯树脂、丙烯酸聚氨酯树脂、聚氨酯树脂、环氧树脂、碳氟树脂和聚氨基甲酸乙酯树脂。溶剂类型包括丙烯酸硅树脂、聚氨酯树脂、丙烯酸树脂和丙烯酸乳化树脂。还存在另一种被称作浸渍封闭剂的封闭剂，它改善了涂料的粘性。

作为涂抹在镶板体 2 整个表面上的粘结剂，水溶性的部分皂化聚

醋酸乙烯酯粘结剂可以通过如图 3 描述的例子用于形成粘结剂层 4。镶板体 2 的边缘部分，除去镶板体 2 边缘的指定宽度的末端部分，用保护密封纸 5 覆盖粘结层 4，密封纸可以在不损坏涂抹的粘结剂粘性的情况下剥落。也可以使用非上述的聚醋酸乙烯酯的水溶性粘结剂的其它类型粘结剂，它允许在不损坏粘性的条件下剥落保护密封纸。

如图 2 所示，把双面胶带 10 放置于镶板体 2 背面的表面部分，它的表面部分在镶板基底对面。如图 5 所示，在双面胶带 10 一侧提供了具有适度粘结力的固定粘结层 11，它能粘附在粘结胶带所粘附的粘附表面上（镶板体 2 的背面），在另一侧提供了感压粘结层 13。感压粘结层有一个特殊的有很小粘结力的遮蔽膜 12，当相对于粘附表面用比指定力和足够的粘结力弱的力挤压时，它不表现出足够的粘性，当挤压胶带粘结剂通过穿孔 12a 渗透到遮蔽膜 12 的表面时，它相对于所粘附表面（镶板基底）9 表现出的足够粘性。双面胶带 10 有粘住镶板体 2 的固定粘结层，和覆有保护密封纸 14 的感压粘结层以阻挡粘结剂的粘性。

在装饰层 3 的右侧和左侧末端提供了外延部分 3a，3a 伸出镶板体 2 外部，如图 2 所示。隔离部分通过预先为镶板体覆保护密封纸 5 而形成，保护密封纸 5 是这样的状态：除了临时定位部分，整个表面都没有被粘结。

保护密封纸 5 以图 3 所示的带状形状构成。保护密封纸 5 提供有穿孔用位置标记 6，位置标记 6 用于驱动扣件装置进入镶板体。制作穿孔的直径大于用作扣件装置的钉子 7 的头，这样，保护密封纸 5 可以容易的移去而不被钉子 7 的头钩住，钉子 7 通过穿孔被钉入镶板体内。

这样，镶板体 2 和装饰层 3 被粘结在镶板体上，留下隔离部分 2a，并且 2a 在镶板体侧边缘部分的指定宽度内局部不粘结。另外，镶板

体的末端部分不覆有保护密封纸 5，这样，装饰层的非粘结部分如图 4 所示那样可以被暂时粘结在末端部分，防止装饰层的非粘结部分从镶板体剥落，并引起运送或存储装饰镶板的不便。

接下来将描述利用覆有装饰层的镶板加工构筑墙壁或类似物的方法。

首先，剥落双面粘结胶带 10 的可移去保护密封纸 14，带有装饰层的镶板 1 并排放置使感压粘结层 13 与粘附表面（镶板基底）9 接触，粘附表面 9 与移去保护密封纸的部分相对，参见图 6。在这样的条件下，镶板体 2 由感压粘结层的最小粘结力粘在粘附表面 9 上，这是支撑镶板体 2 的需要，这样允许镶板体 2 移动以调整到合适位置。

在实施调节镶板体到合适位置时，通过位于覆有装饰层的镶板 1 和粘附表面 9 之间的感压粘结层 13 的作用，覆有装饰层的镶板体 2 被相对于粘附表面挤压以使其暂时粘结在镶板基底 9 上。

在这样的状态下，镶板体 2 由如钉子 7 的扣件装置固定到镶板基底 9 上，如图 7 所示。在此时，钉子 7 根据位置标记 6 钉入以使钉头不钩住保护密封纸 5。

接下来，见图 9，每一个镶板的装饰层的非粘结部分（外延部分 3a）堆叠在毗连镶板 1 的装饰层的非粘结部分（外延部分 3a）的上部。

然后，毗连装饰层的非粘结部分（外延部分 3a 和 3a）的搭接部分被堆叠在一块，并使用切割器沿适当的切割线 8（图 9 中的链线）平行于装饰层侧边缘切割。随后，如图 10 所示，装饰层切割下来的块和留在镶板上的保护密封纸被移去，然后，装饰层的侧端部分被压紧在镶板体 2 上以使装饰层的非粘结部分粘附在隔离部分的表面上。因此，毗连装饰层精确的互相接触对接，这样形成一个漂亮的具有不

可见连接线的装饰墙面。

保护密封纸 5 可以在切割前被移去并预先粘贴在那里，保护密封纸 5 以切割线 8（图 9 中保护密封纸 5 的遗留部分）为边界。

在前述的实施例中，尽管镶板体 2 的外延部分 3a 和 3a 都凸出于镶板体 2，但只有其中一个外延部分 3a 可以凸出镶板体，如图 11 所示。

本发明在任何情况下都不受到上述实施例的限制，可以以多种方式改变。例如，如图 12 所示，覆有装饰层的镶板可以通过以下步骤形成，在装饰层 23 的整个背面使用粘结剂形成粘结层 24，在粘结层 24 的整个前表面粘附可移去保护密封纸 25 以不损失粘结层的粘性，在保护密封纸 25 中作一个切割 26 以从保护密封纸 25 剥落，板侧面覆盖部分 25b 和 25d 组成隔离部分 22a 和 22b，装饰层不由镶板体任一侧边缘的指定宽度粘结到隔离部分上，剥落保护密封纸的中央部分 25c，板侧面覆盖部分 25b 和 25d 留在装饰层背面，粘结装饰层到镶板体 2 上。

在这种情况下，如图 13 所示，在保护密封纸 25 中沿指定线有一个切割 26，也就是，切割 26 在一个从板侧面覆盖部分 25a 和 25b 组成的隔离部分 22a 和 22b 到装饰层的镶板体不通过任一侧边缘的指定宽度粘结的位置被切割下来，并且该位置以较小的距离从板侧面覆盖部分 25a 和 25b 的装饰层的边缘部分分开，这样保护密封纸 25 可以被分成板侧面覆盖部分 25a 和 25b，临时定位部分 25d 和 25e 和中央部分 25c。剥落中央部分 25c 和临时定位部分 25d 和 25e，装饰层被粘附到镶板体 22 上。参照上述的结构，如图 12 所示，覆有装饰层的镶板通过这样的状态组合镶板体 22 和装饰层 23：在板侧面覆盖部分 25a 和 25b，镶板体 22 不接触装饰层 23，不允许装饰层 23 通过板侧面覆盖部分 25a 和 25b 粘附在镶板体 22 上，并形成隔离部分 22a 和 22b，

在其上面，只有装饰层 23 的指定宽度不粘附在镶板体 22 上。

外延部分 23a 和 23b 的侧边缘部分向后曲绕，这样，临时定位部分 24a 和 24b 被暂时粘附在镶板体 22 的表面，覆盖部分 25d 和 25e 从定位部分剥落，如图 14 所示。因此，带装饰层的镶板可以被容易地贮存和运送，不震动外延部分 23a 和 23b。这样，带装饰层的镶板可以被适当搬运。此外，在使用厚镶板体 22 的情况下，临时定位部分 24a 和 24b 可以被暂时粘附到镶板体 22 的侧表面。

即使这样，生产的覆有装饰层的镶板有侧削边，在形成对接的毗连镶板体之间形成的间隙可以通过下面所述的实施方式恰当的跨接。

首先，邻近的装饰层在镶板之间的连接部分互相对接，如图 15 所示，同时，装饰层 23 的非粘结部分（每一个外延部分 23a 和 23b 的侧边缘部分）从临时粘结状态分开。

然后，镶板体 22 的侧边缘部分用钉子 7 固定在镶板基底 9 上，同时，通过使邻近镶板体的斜边互相对接形成在三角柱中成形的凹槽 27。

用如油灰的填充物填充凹槽 27，填充在凹槽中的油灰表面被打平，以使邻近镶板体 22 的整个表面和 22 的相互对接连续平滑。

接下来，邻近装饰层的非粘结部分 23a 和 23b 被放置于另一个的上部（图 16），然后，用切割器切割合适的切割部分 29 以移去剩余的保护密封纸和小末端块。最后，装饰层 33 的侧边缘部分被互相对接并粘结到一块（图 17）。

结果，通过如上所述的发明构筑方法，可以产生一堵漂亮的墙。

本发明的构筑方法不限于使用覆有装饰层的镶板的应用。例如，在驱动扣件装置进入构筑点，并没有预先在隔离部分涂抹粘结剂，装饰层可以由粘结剂粘结到镶板体上。作为替代，通过使用任何方式如双面胶带或热粘合剂代替粘结剂，装饰层都可以被粘附在隔离部分上。

另外，作为一个例子，在上述的实施例中，尽管如钉子的扣件装置被用于固定镶板体到镶板基底上，镶板体也可以通过使用粘结剂固定在如混凝土表面的衬底上。

作为粘合装饰层和镶板体的粘结剂，可以使用任何粘结剂，只要它能保持足够的粘结力，并能容易地被剥落。通过使用这样的粘结剂，在重新装修房间或类似物时，不用移动镶板体，装饰层就可以被容易地替换。

如上所述，依据本发明，用带有装饰层的镶板构筑墙表面的方法：通过并排固定每一个覆有装饰层的板状镶板到镶板基底上，并通过先前定义的隔离部分实施镶板表面上的表面装修，装饰层不通过每一个镶板体连接边缘的指定宽度粘结到每一个覆有装饰层的镶板的连接部分，通过延长由指定长度而互相搭接连接的至少一个装饰层的一侧部分形成装饰层的外延部分，固定每一个覆有装饰层的镶板体到镶板基底上，在隔离部分的表面上，搭接其中一个装饰层的边缘部分和另一个装饰层的外延部分，在搭接装饰层上面的一个的边缘部分作切割，移去其中一个装饰层的切割末端块，并堆叠另一个装饰层的边缘部分到隔离部分表面上，由此一堵漂亮的没有曝露扣件装置的头和由于互相对接的镶板体之间的凹槽所形成的边界线的墙，可以容易地被制作出来，不需要特别熟练的人员，甚至可以是一个未培训的外行。此外，由不同的工人或承包人以传统的构筑方法实施的制作镶板体和粘结装饰层到镶板体上的工作，可以由同样的承包人完成，因此缩短了工作时间和节约了构筑费用。

此外，构筑墙表面的工作可以通过允许覆有装饰层的镶板带有预先涂敷在镶板隔离部分表面或装饰层背面的粘结剂，并覆盖可移去密封纸以避免减小粘结剂的粘性而得到高效实施。

另外，采用带装饰层的镶板构筑墙面的方法可以通过如下实施：制作装饰层，把粘结剂涂抹到装饰层背面的整个表面，用可移去密封纸覆盖全部涂抹在装饰层上的粘结剂以避免粘结剂的粘性减小，在可移去密封纸上作切割以允许装饰层侧边缘部分的覆盖部分有隔离部分，装饰层不通过镶板体的任一侧边缘的指定宽度粘结，侧边缘将从可移去密封纸切割下来，剥落可移去密封纸的中央部分，保留粘结在装饰层表面的侧边缘部分的覆盖部分，粘附装饰层到镶板体上以制造覆有装饰层的镶板，固定每一个覆有装饰层的镶板体到镶板基底上，在隔离部分的表面上，搭接其中一个装饰层的边缘部分和另一个装饰层的外延部分，在搭接装饰层上面的一个的边缘部分作切割，移去其中一个装饰层的切割末端块，并堆叠另一个装饰层的边缘部分到隔离部分表面上，由此一堵漂亮的没有曝露扣件装置的头和由于互相对接的镶板体之间的凹槽所形成的边界线的墙，可以容易地被制作出来，不需要特别熟练人员，甚至可以是一个未培训的外行。此外，一个商业可用的整个背面预先覆有粘结剂的装饰层仅通过在那里作一个切割就能被使用，因此缩短了制作装饰层的时间和节约了构筑费用。

切割板和实施其它所要求的工艺可以通过如下步骤来适宜地完成：沿距装饰层边缘较小距离的一条线在板侧边缘部分的覆盖部分切割，以限定一个临时定位部分来粘结板侧边缘部分到镶板体的侧面或背面，从侧边缘部分仅移去粘附在临时定位部分的覆盖部分，通过在固定镶板体时，从侧面或背面移去装饰层的边缘部分以在隔离部分搭接互相毗连装饰层的边缘部分和外延部分，并临时粘附毗连装饰层的边缘部分到镶板体或相互搭接。

通过搭接其中一个毗连装饰层的边缘部分和另一个装饰层的外延部分，毗连镶板体可以被平滑和连续地以对接状态精细连接，固定覆有装饰层并制成斜边的镶板体到镶板基底上，并用填充物填充沿斜切镶板体毗连部分形成的凹槽，因此得到漂亮的表面。

另外，通过在由双面胶带临时固定覆有装饰层的镶板到镶板基底上之后，双面胶带有在两个背面都带有粘结层的带状衬底，它位于覆有装饰层的镶板和镶板基底之间，在镶板体前表面的隔离部分，由在其中的如钉子的驱动扣件装置把覆有装饰层的镶板固定到镶板基底上，实施固定镶板体到墙面的工作时，不再需要支撑镶板体，因此使一个工人完成这一工作成为了可能。

覆有装饰层的镶板可以通过双面胶带来调整到合适的位置，双面胶带包括至少一个由感压粘结剂制成的粘结层，感压粘结剂在被相对于粘附表面挤压时没有足够的粘性，胶带由一个弱于指定力的力粘附在粘附表面上，这样，除非挤压，胶带的粘结层即使粘附在镶板基底的粘附表面，也不能被稳定粘附在粘附表面，用位于覆有装饰层的镶板和镶板基底之间的前述的双面胶带临时地把镶板固定到镶板基底，然后，用如钉子的扣件装置把镶板体稳固到镶板基底上。

通过使用，包括由矩形平板制成的镶板体和粘附在镶板体上的装饰层，覆有装饰层的镶板，装饰层有一个通过延长至少一个侧面部分到镶板体外而形成的外延部分；一个隔离部分，在其上，装饰层不通过镶板体连接边缘的指定宽度粘结到每一个覆有装饰层的镶板连接部分上，其中粘结剂被涂抹在隔离部分表面上；一种可移去保护密封纸，它粘附在隔离表面以防止涂抹的粘结剂粘性变弱，从而使前述的粘结剂从装饰层脱离，构筑墙面的时间能被缩短。这一点也带来了一个效应，由相同的承包人完成制作镶板体和把装饰层粘结到镶板体上完全可能，而在传统的方法中，这一工作由不同的工人或承包人实施，因此节约了构筑费用。

另外，在带装饰层的镶板中，位置标记被作在保护密封纸上以给把镶板体固定到镶板基底上的扣件装置定位，以提高固定镶板体的工作效率。位置标记通过制作一个直径大于扣件装置头直径的穿孔形成，从而，保护密封纸在驱动扣件装置进入镶板体后可以容易地被剥落下来。

此外，装饰层在右侧和左侧边缘部分有外延部分，因此形成装饰层的一个漂亮的连接部分。

还有，带装饰层的镶板包括由矩形平板制成的镶板体和粘附在镶板体上的装饰层，装饰层有一个通过延长至少一个侧面部分到镶板体外而形成的外延部分，并且在装饰层的整个背面涂抹粘结剂，可移去保护密封纸覆盖涂抹在所述的装饰层背面的所述粘结剂的两个侧面部分以防止粘结剂粘性变弱，在隔离部分，装饰层不通过所述的镶板体每一个侧边缘的指定宽度粘结，因此便于驱动钉子进入镶板体，切割装饰层，毗连的装饰层以对接状态粘结装饰层，得到一个漂亮的装饰层，由于这些，使同样的承包人完成构筑工作和内部装修工作成为可能，从而缩短了制作装饰墙的工作周期，节约了构筑费用。

一个商业可用的装饰层，其整个背面预先涂敷粘结剂，覆盖可移去保护密封纸以防止涂抹在那里的粘结剂粘性变弱，仅通过作一个切割以切掉侧边缘部分的覆盖部分，从而形成一个隔离部分，在隔离部分，装饰层不通过每一个镶板体侧边缘的指定宽度粘结，剥落保护密封纸中央部分，留下粘结装饰层背面的板侧边缘部分，使装饰层粘结到镶板体，此装饰层可以用作本发明的装饰层。

通过沿距装饰层边缘较小距离的线在覆盖部分作一个预先切割，并剥落装饰层沿切割的侧边缘部分的临时定位部分，临时粘结装饰层的边缘部分，覆有装饰层的镶板可以在不震动外延部分的情况下作贮

存和运送处理。此外，外延部分可以互相搭接以临时固定在一块，这样便于切割板。

工业适用性

由于前述，很明显，依据本发明的覆有装饰层的镶板具有制作室内墙壁的用途，因为它可以产生一堵漂亮的墙面，墙面不曝露扣件装置的头和由于互相对接的镶板体之间的凹槽所形成的边界线，对接镶板体不需要特殊的熟练人员，甚至可以是未培训的外行，另外，使由相同的承包人完成制作镶板体和把装饰层粘结到镶板体上的工作成为可能，而这一工作在传统的构筑方法中由不同的工人或承包人来实施，从而缩短了工作时间，节约了构筑费用。

此外，依据本发明，施用覆有装饰层的镶板构筑墙面的方法使覆有装饰层的镶板易于固定在墙上，不需要特殊的熟练人员，甚至可以是未培训的外行，在短时间内完成要实施的生产一堵漂亮的墙的工作。

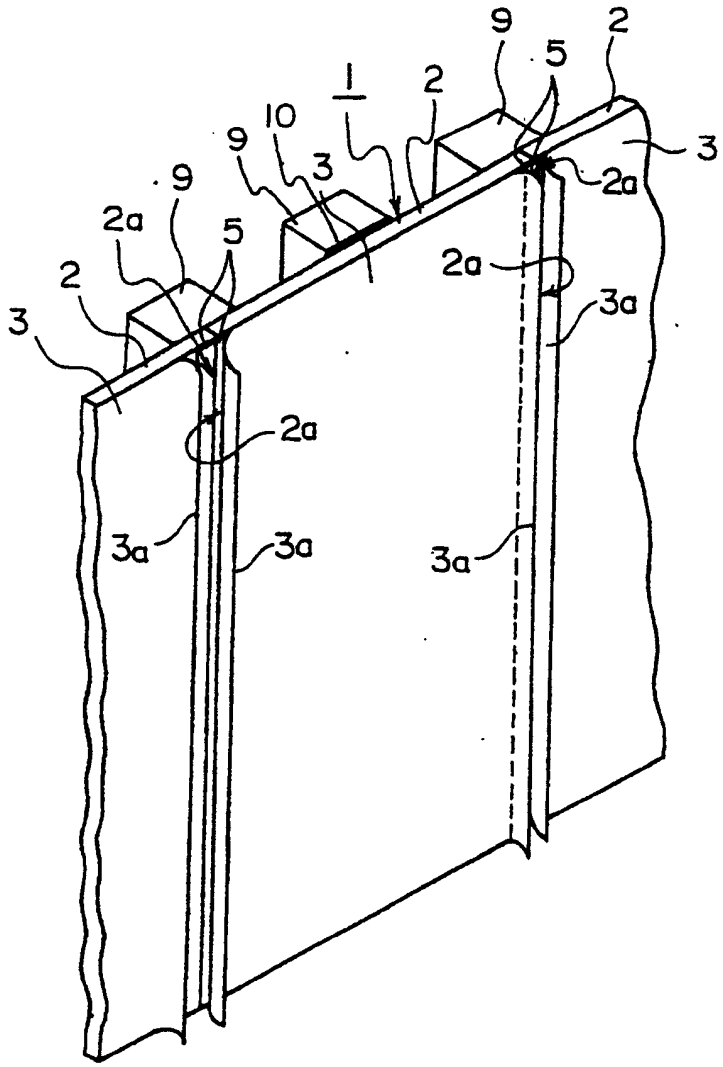


图 1

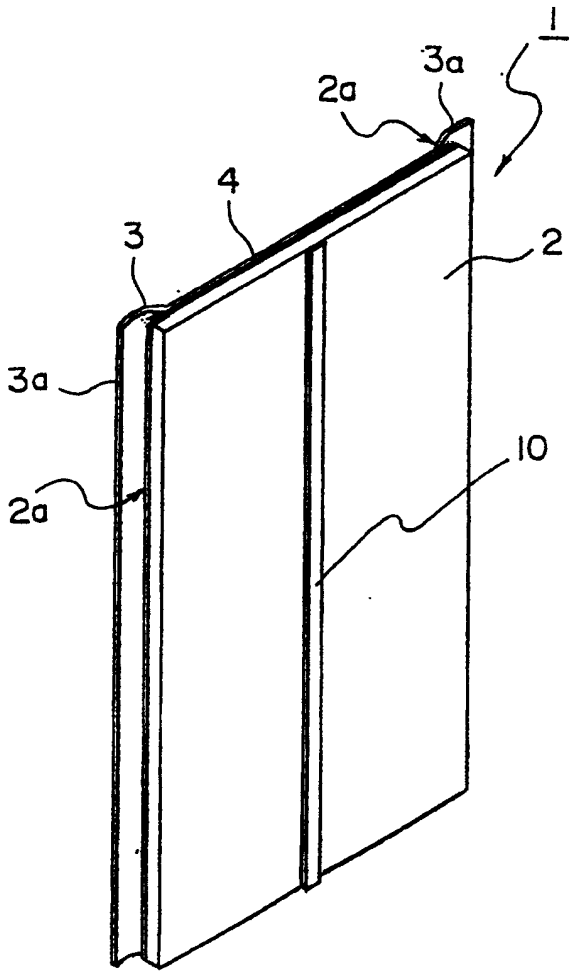


图 2

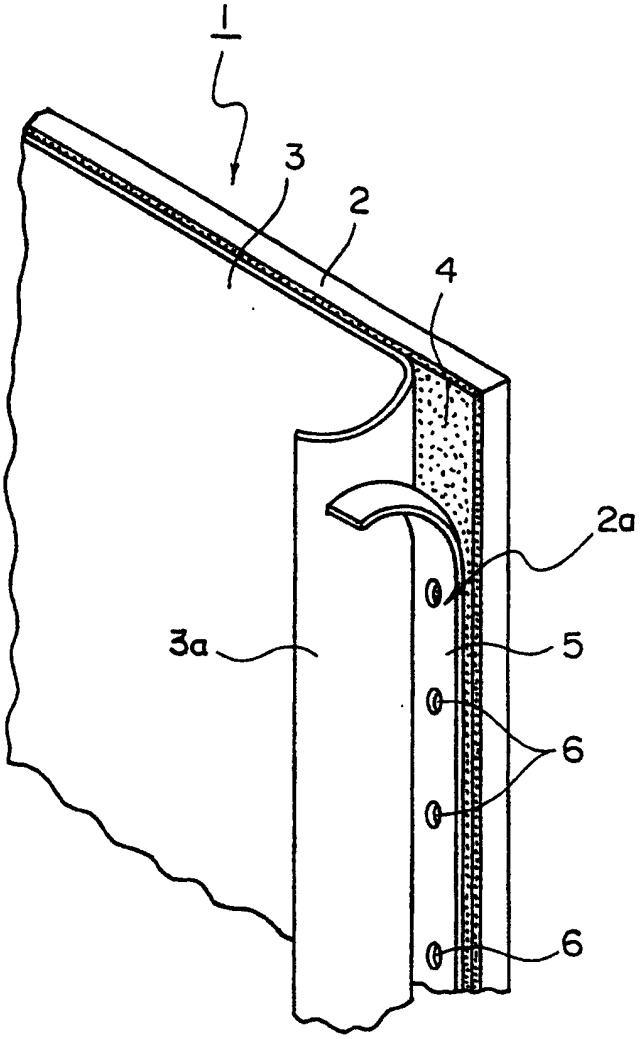


图 3

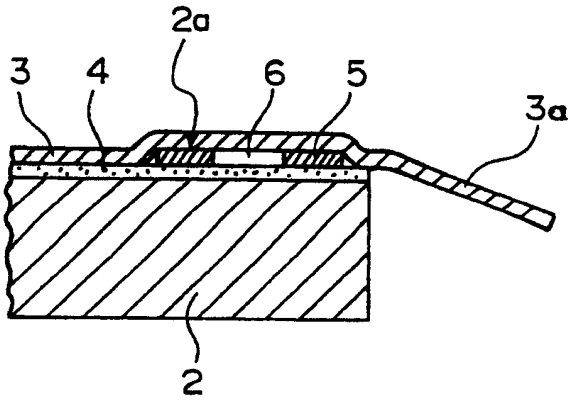


图 4

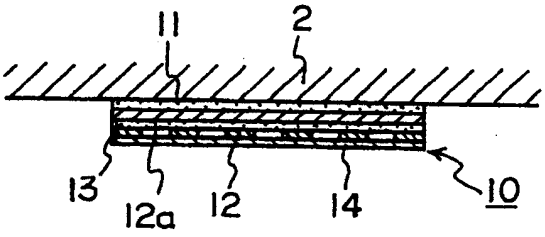


图 5

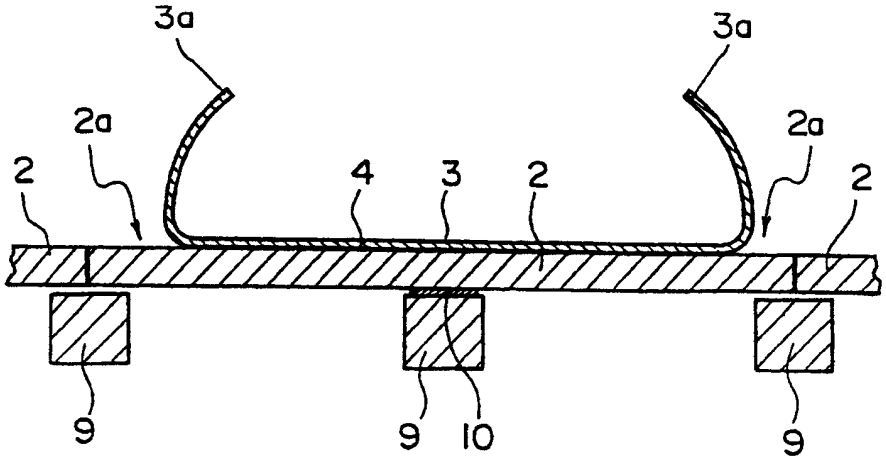


图 6

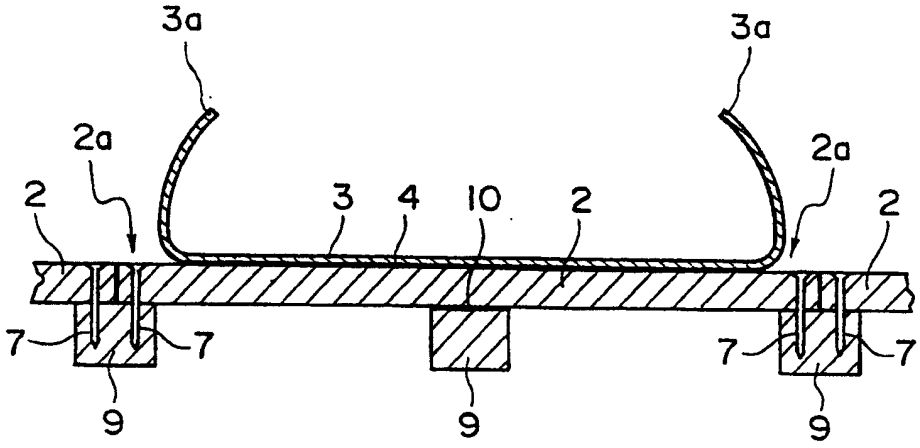


图 7

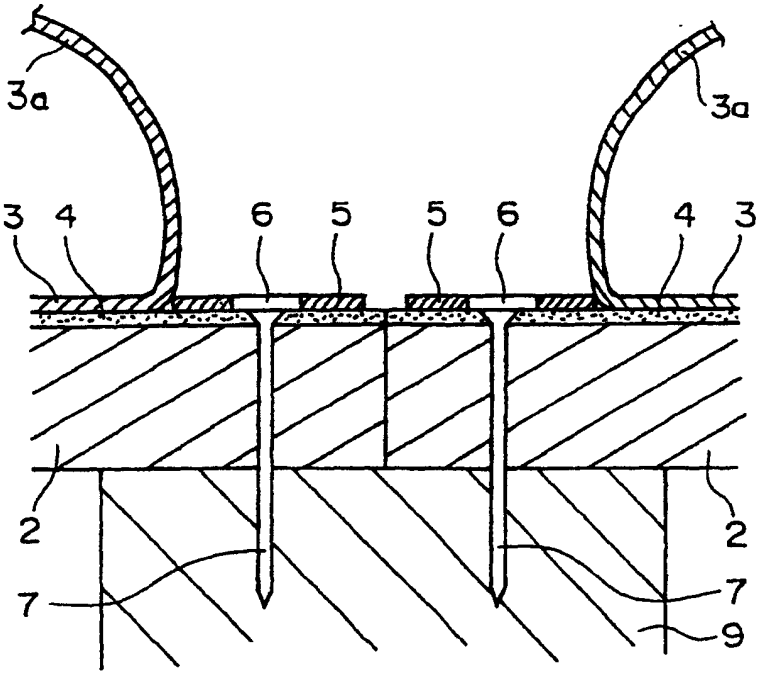


图 8

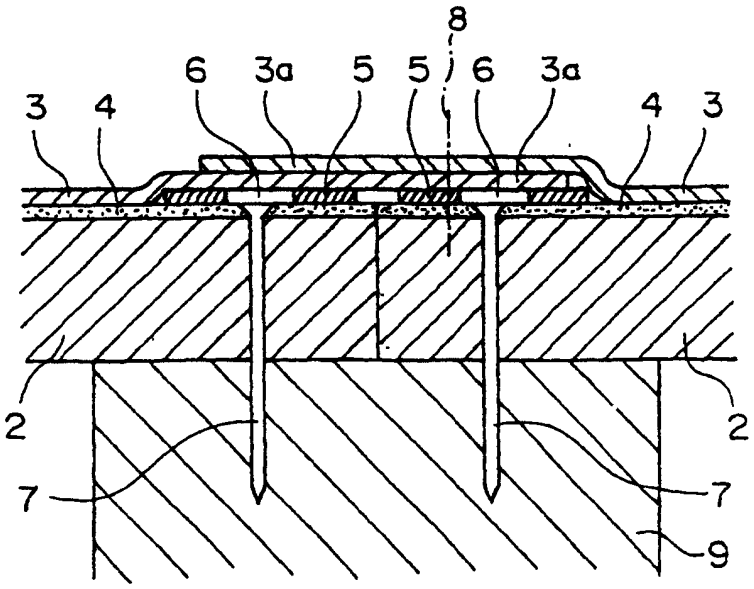


图 9

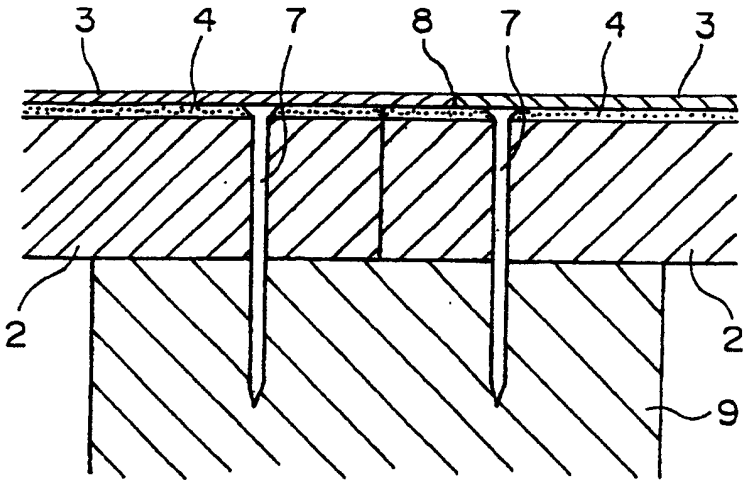


图 10

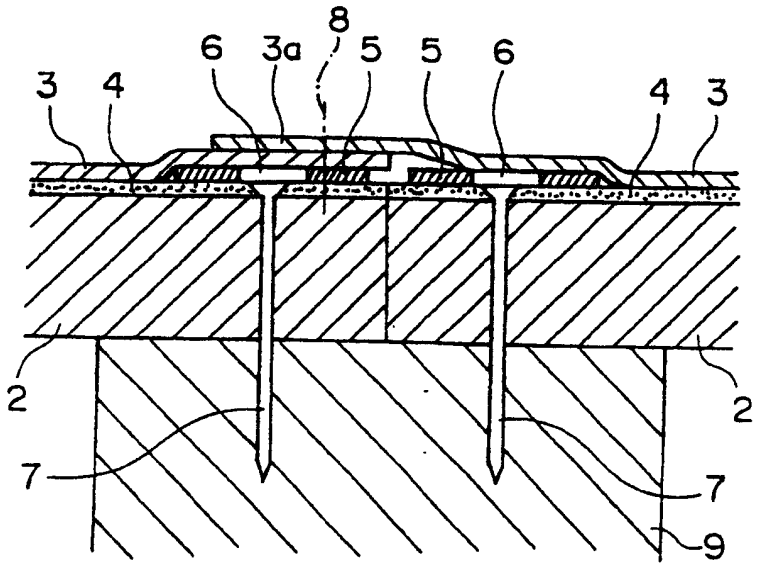


图 11

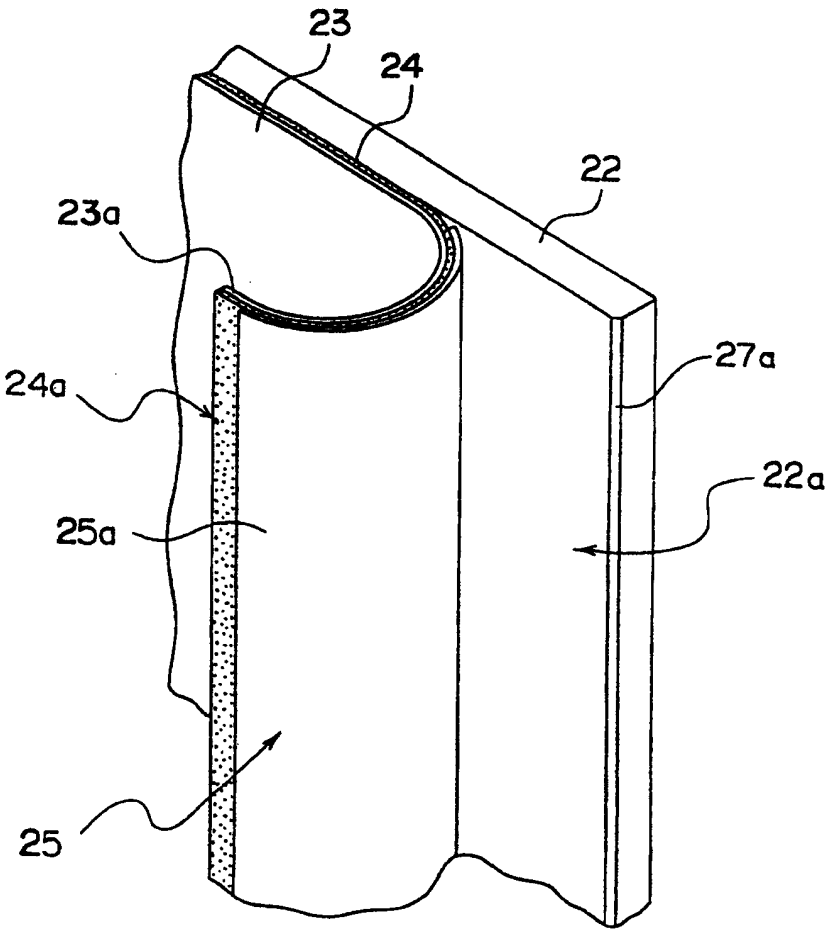


图 12

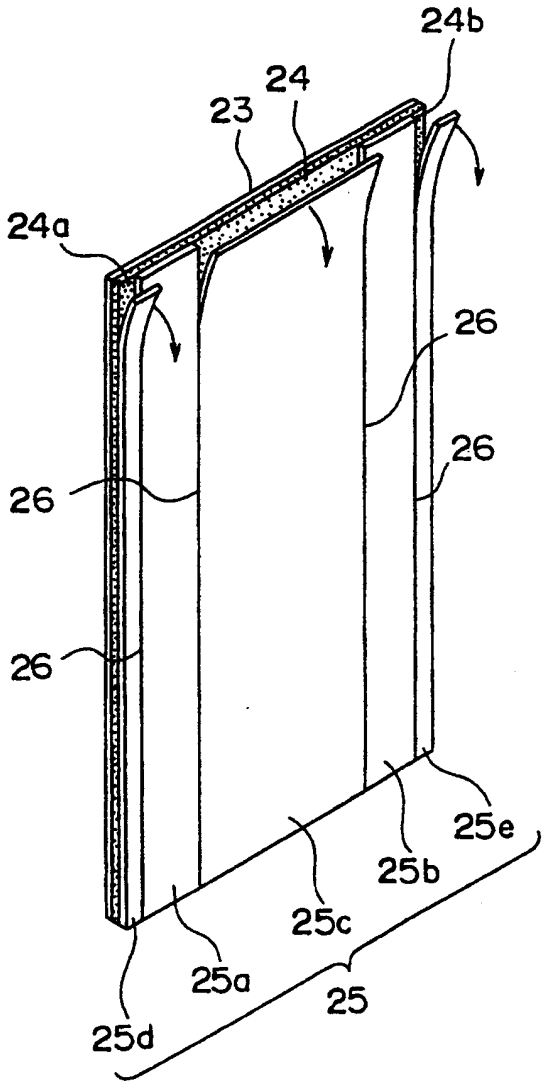


图 13

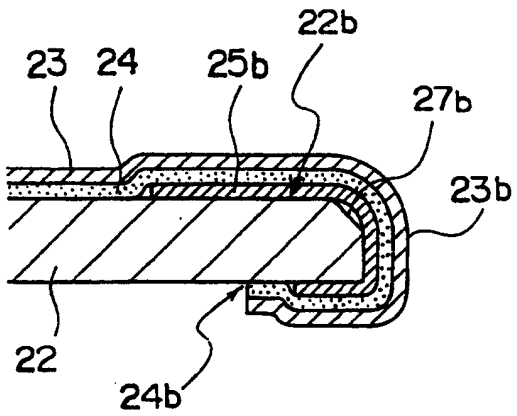


图 14

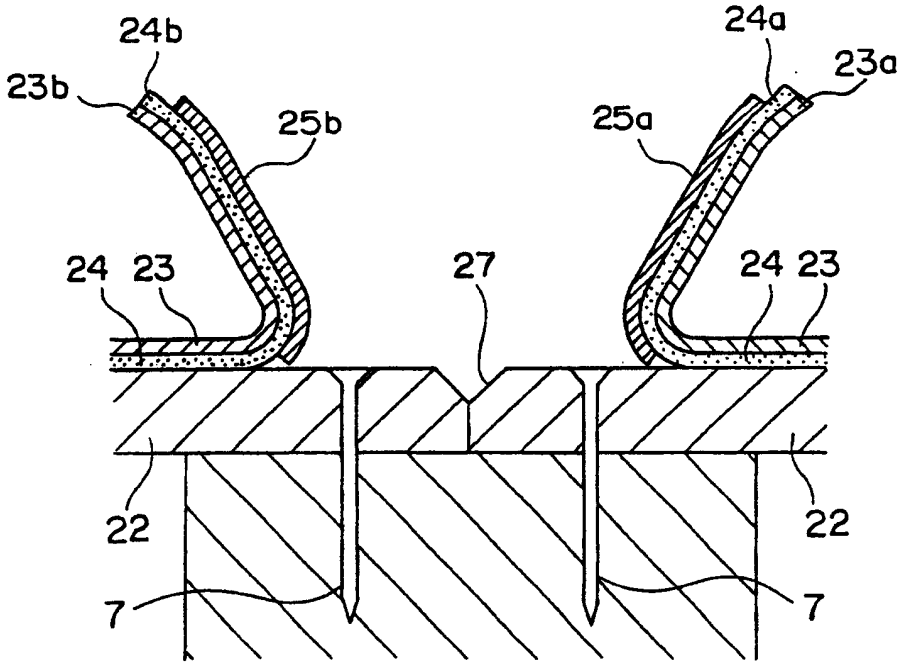

24b
23b
25b
24a
23a
25a
24 23
27
24 23
22
22
7
7

图 15

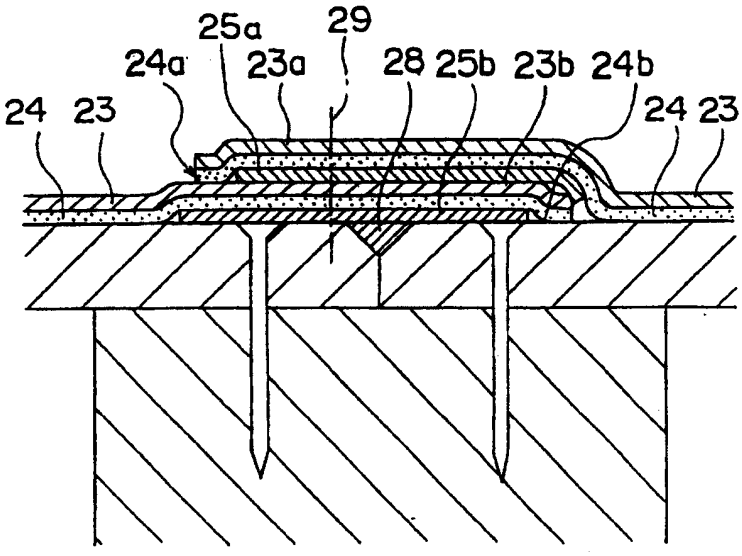

25a
29
24a
23a
28 25b 23b 24b
24 23
24 23

图 16

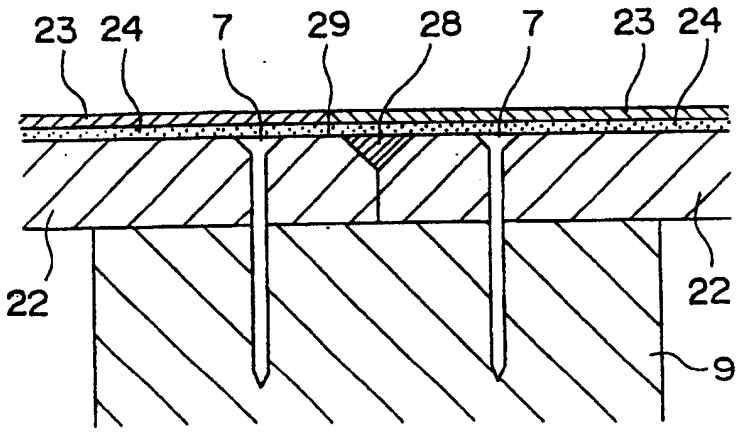


图 17