



(21) 申请号 201520397305. 0

(22) 申请日 2015. 06. 10

(73) 专利权人 江西赣悦光伏玻璃有限公司

地址 341903 江西省赣州市定南县老城镇中段村

(72) 发明人 黄月连

(74) 专利代理机构 南京钟山专利代理有限公司

32252

代理人 戴朝荣

(51) Int. Cl.

C03B 33/02(2006. 01)

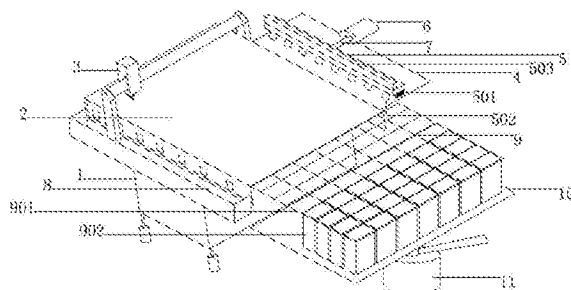
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种光伏玻璃智能化切割设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种光伏玻璃智能化切割设备,包括机架、切割台和在切割台面上滑动的切割器。所述机架左侧设有清扫装置,所述清扫装置通过安装于机架设有的延伸支架上固定。该清扫装置由清扫刷和气缸组成,所述清扫刷通过伸缩轴与气缸固定连接。所述切割台右侧设有玻璃废屑盛装槽。所述切割台后端设有手工操作台,所述手工操作台呈网格状,该手工操作台设有多排框格。所述框格内设有一木块,所述木块通过镶嵌于框格内固定且通过底端设有的支撑板加以固定。所述支撑板通过升降座支撑。本实用新型具有智能清扫切割台面留下的玻璃废屑,便于根据需要留下的光伏玻璃形状进行沿变定位,有利于快速掰片,便于保障切割质量的优点。



1. 一种光伏玻璃智能化切割设备,包括机架、切割台和在切割台面上滑动的切割器,其特征在于:所述机架左侧设有清扫装置,所述清扫装置通过安装于机架设有的延伸支架上固定,该清扫装置由清扫刷和气缸组成,所述清扫刷通过伸缩轴与气缸固定连接,所述切割台右侧设有玻璃废屑盛装槽,所述切割台后端设有手工操作台,所述手工操作台呈网格状,该手工操作台设有多个框格,所述框格内均设有一木块,所述木块通过镶嵌于框格内固定且通过底端设有的支撑板加以固定,所述支撑板通过升降座支撑,所述木块四边与框格内壁相贴合。

2. 根据权利要求1所述的一种光伏玻璃智能化切割设备,其特征在于:所述清扫刷设有清扫毛刷和一排吸尘管,所述吸尘管连接吸尘装置。

3. 根据权利要求1所述的一种光伏玻璃智能化切割设备,其特征在于:所述框格的长度范围为200-300mm。

4. 根据权利要求1所述的一种光伏玻璃智能化切割设备,其特征在于:所述框格的宽度范围为50mm-150mm。

5. 根据权利要求1所述的一种光伏玻璃智能化切割设备,其特征在于:所述木块的高度范围为300mm-400mm。

一种光伏玻璃智能化切割设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割设备领域,特别涉及一种光伏玻璃智能化切割设备。

背景技术

[0002] 在玻璃生产过程中经常会因需要按照用户提供的订单尺寸要求进行切割程序。在通过玻璃切割机切割过后需要掰片,对于一些比较厚的玻璃,掰片需留的余边要求大一些,而且在掰片时可能会出现崩边,从而导致玻璃有磨不平的现象。在切割异形玻璃时,圆弧边一般都要进行手工打磨处理,在切三角形玻璃时,角部太尖的地方(一般小于 30 度)掰片时会有断角的现象。同时在切割台上会残留大量的灰尘及玻璃碎,当在玻璃切割机完成对每片玻璃的切割后,需要工作人员利用工具对切割台的表面进行往复吸附才能除去切割台上因每次切割玻璃后残留的灰尘及玻璃碎,防止在后续切割玻璃的过程中灰尘及玻璃碎划伤玻璃表面。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是解决上述的技术问题,提供一种便于掰片、有利于快捷吸附切割台上的玻璃废屑和灰尘的光伏玻璃智能化切割设备。

[0004] 本实用新型的技术问题主要通过下述技术方案得以解决:

[0005] 一种光伏玻璃智能化切割设备,包括机架、切割台和在切割台面上滑动的切割器。所述机架左侧设有清扫装置,所述清扫装置通过安装于机架设有的延伸支架上固定。该清扫装置由清扫刷和气缸组成,所述清扫刷通过伸缩轴与气缸固定连接。所述切割台右侧设有玻璃废屑盛装槽。所述切割台后端设有手工操作台,所述手工操作台呈网格状,该手工操作台设有多排框格。所述框格内均设有一木块,所述木块通过镶嵌于框格内固定且通过底端设有的支撑板加以固定。所述支撑板通过升降座支撑,所述木块四边与框格内壁相贴合。

[0006] 具体的,所述清扫刷设有清扫毛刷和一排吸尘管,所述吸尘管连接吸尘装置。

[0007] 具体的,所述框格的长度范围为 200-300mm。

[0008] 具体的,所述框格的宽度范围为 50mm-150mm。

[0009] 具体的,所述木块的高度范围为 300mm-400mm。

[0010] 本实用新型的有益效果是:首先,有利于提高操作连贯性,便于提高工作效率;其次,实现设备智能化吸附灰尘和玻璃废屑,减轻工作人员工作量,同时有利于提高生产质量;最后,便于切割后进行精确掰片,有利于减少人工操作误伤。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0012] 图中:1. 机架,2. 切割台,3. 切割器,4. 延伸支架,5. 清扫刷,501. 清扫毛刷,502. 吸尘管,503. 吸尘装置,6. 气缸,7. 伸缩轴,8. 玻璃废屑盛装槽,9. 手工操作台,901. 框格,902. 木块,10. 支撑板,11. 升降座。

具体实施方式

[0013] 下面通过实施例,并结合附图 1,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0014] 实施例:

[0015] 本实施的工作原理非常简单,一种光伏玻璃智能化切割设备,包括机架 1、切割台 2 和在切割台面 2 上滑动的切割器 3。机架 1 左侧设有清扫装置,清扫装置通过安装于机架 1 设有的延伸支架 4 上固定。该清扫装置由清扫刷 5 和气缸 6 组成,清扫刷 5 通过伸缩轴 7 与气缸 6 固定连接。切割台 3 右侧设有玻璃废屑盛装槽 8。切割台 2 后端设有手工操作台 9,手工操作台 9 呈网格状,该手工操作台 9 设有多排框格 901。框格 901 内均设有一木块 902,木块 902 通过镶嵌于框格 901 内固定且通过底端设有的支撑板 10 加以固定。支撑板 10 通过升降座 11 支撑。木块 902 四边与框格 901 内壁相贴合。清扫刷 5 设有清扫毛刷 501 和一排吸尘管 502。吸尘管 502 连接吸尘装置 503。框格 901 的长度范围为 200-300mm。框格 901 的宽度范围为 50mm-150mm。木块 902 的高度范围为 300mm-400mm。本实施例中采用的框格 901 的长度为 200mm,框格 901 的宽度为 50mm,木块 902 的高度为 300mm,有利于通过木块 902 对需要掰片的玻璃进行定位支撑,便于玻璃受力,避免掰片时崩边或边沿不平整。

[0016] 工作原理:在光伏玻璃经过切割器 3 切割后送至手工操作台 9 上进行掰片;同时开启气缸 6 使用清扫装置将掉落在切割台 2 上的小玻璃废屑吸到吸尘装置 503 内,颗粒比较大的玻璃废屑则通过清扫毛刷 501 扫至玻璃废屑盛装槽 8 内,有利于保障切割台 2 台面的卫生,避免玻璃废屑刮花即将进行切割的光伏玻璃。送至手工操作台 9 上已经切割好的光伏玻璃,通过木块 902 与需要掰开后留下的部分对齐,进行沿边定位支撑,其余的木块拆卸下来,再提升升降座 11,通过按压掰开后废弃的部分则能快捷的提取所需部分光伏玻璃,有效的避免掰断或者崩边的现象出现。

[0017] 本实施例只是本实用新型示例的实施方式,对于本领域内的技术人员而言,在本实用新型公开了应用方法和原理的基础上,很容易做出各种类型的改进或变形,而不仅限于本实用新型上述具体实施方式所描述的结构,因此前面描述的方式只是优选方案,而并不具有限制性的意义,凡是依本实用新型所作的等效变化与修改,都在本实用新型权利要求书的范围保护范围内。

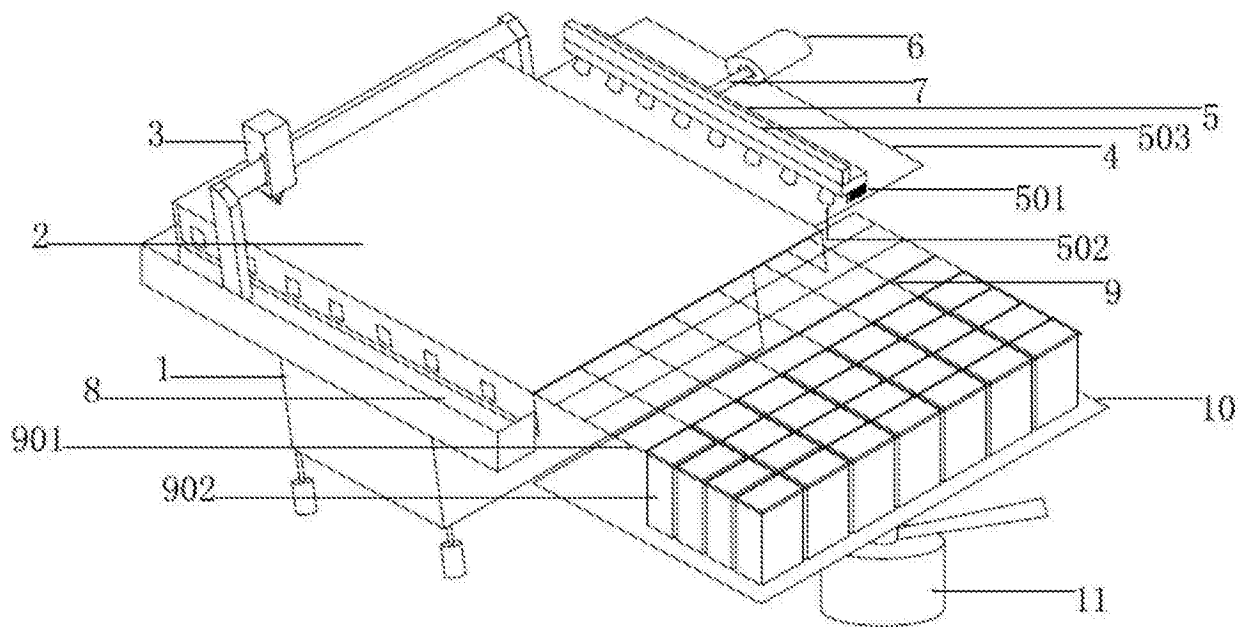


图 1