



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210761759 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921632602.3

(22)申请日 2019.09.28

(73)专利权人 东莞市利羽彩艺印刷有限公司

地址 523127 广东省东莞市东城区同沙工业区

(72)发明人 柯炜秉 柯祯宏

(51)Int.Cl.

B65D 6/02(2006.01)

B65D 53/02(2006.01)

B65D 81/05(2006.01)

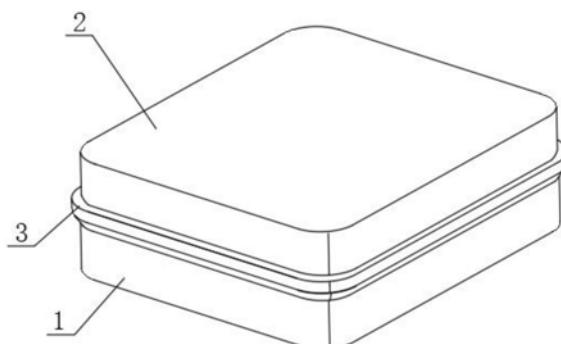
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种带密封圈的吸塑罩包装体

(57)摘要

本实用新型公开了一种带密封圈的吸塑罩包装体，包括壳体与接于上端的罩体，所述壳体与罩体的连接处覆盖有一圈密封圈，所述壳体的下端边沿向外侧延伸出第一凸沿，所述罩体的上端边沿向外侧延伸出第二凸沿，所述密封圈活动卡于第一凸沿与第二凸沿的外侧，所述罩体的内侧的顶面设置有缓冲结构。本实用新型所述的一种带密封圈的吸塑罩包装体，密封圈起到密封作用的同时，与壳体以及罩体之间较为牢固，不易脱落，通过设置有缓冲结构，当物品放置于壳体的内侧后，有利于物品的牢固放入，减少后续物品与内壁之间的刮擦磨损。



1. 一种带密封圈的吸塑罩包装体，包括壳体(1)与接于上端的罩体(2)，其特征在于：所述壳体(1)与罩体(2)的连接处覆盖有一圈密封圈(3)，所述壳体(1)的下端边沿向外侧延伸出第一凸沿(11)，所述罩体(2)的上端边沿向外侧延伸出第二凸沿(21)，所述密封圈(3)活动卡于第一凸沿(11)与第二凸沿(21)的外侧，所述罩体(2)的内侧的顶面设置有缓冲结构(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种带密封圈的吸塑罩包装体，其特征在于：所述密封圈(3)包括橡胶圈体(31)、延伸出橡胶圈体(31)上下两端的凸出块(32)，所述凸出块(32)之间呈上下对称排布，所述橡胶圈体(31)以及凸出块(32)的连接处共同凹陷形状卡入口(33)，所述卡入口(33)活动包裹于第一凸沿(11)以及第二凸沿(21)的外表面。

3. 根据权利要求2所述的一种带密封圈的吸塑罩包装体，其特征在于：所述壳体(1)的外表面沿靠近第一凸沿(11)的下方处开设一周第一凹口(12)，所述罩体(2)的外表面沿靠近第二凸沿(21)的上方处开设一周第二凹口(22)，所述两组凸出块(32)分别活动卡于第一凹口(12)以及第二凹口(22)的内侧。

4. 根据权利要求1所述的一种带密封圈的吸塑罩包装体，其特征在于：所述缓冲结构(4)包括缓冲板(41)、内开槽(42)与弧形块(43)，所述内开槽(42)开设于罩体(2)的内壁处，所述缓冲板(41)的边沿活动卡于内开槽(42)的内侧，所述弧形块(43)填设于罩体(2)的内侧的顶面与侧面形成的拐角处，所述弧形块(43)与罩体(2)之间为固定连接，所述弧形块(43)的外表面呈光滑弧面。

5. 根据权利要求4所述的一种带密封圈的吸塑罩包装体，其特征在于：所述缓冲板(41)的上端外表面与罩体(2)的内壁之间形成活动室(44)，所述活动室(44)的高度为缓冲板(41)的厚度的三倍，所述罩体(2)、壳体(1)与缓冲板(41)均为弹性塑料材质。

6. 根据权利要求4所述的一种带密封圈的吸塑罩包装体，其特征在于：所述弧形块(43)的数量为若干组，所述弧形块(43)于罩体(2)的内侧靠近拐角处呈阵列排布。

一种带密封圈的吸塑罩包装体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸塑罩领域,特别涉及一种带密封圈的吸塑罩包装体。

背景技术

[0002] 吸塑罩常用于包装领域,主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后,采用真空吸附于模具表面,冷却后成型得到的罩体,广泛用于塑料包装、灯饰、广告、装饰等行业,单个、两组或者多组罩体与其它包装体相互配合用以包装物品;现有吸塑罩包装体为确保密封程度,连接缝隙处夹有密封圈,但使得拼接位置不够牢固,带来不利影响,其次,不能较好适应内部的物品,物品在内侧仍然容易晃动,与内壁之间刮擦、磨损,影响品质,为此,我们提出一种带密封圈的吸塑罩包装体。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种带密封圈的吸塑罩包装体,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种带密封圈的吸塑罩包装体,包括壳体与接于上端的罩体,所述壳体与罩体的连接处覆盖有一圈密封圈,所述壳体的下端边沿向外侧延伸出第一凸沿,所述罩体的上端边沿向外侧延伸出第二凸沿,所述密封圈活动卡于第一凸沿与第二凸沿的外侧,所述罩体的内侧的顶面设置有缓冲结构。

[0006] 优选的,所述密封圈包括橡胶圈体、延伸出橡胶圈体上下两端的凸出块,所述凸出块之间呈上下对称排布,所述橡胶圈体以及凸出块的连接处共同凹陷形状卡入口,所述卡入口活动包裹于第一凸沿以及第二凸沿的外表面。

[0007] 优选的,所述壳体的外表面沿靠近第一凸沿的下方处开设一周第一凹口,所述罩体的外表面沿靠近第二凸沿的上方处开设一周第二凹口,所述两组凸出块分别活动卡于第一凹口以及第二凹口的内侧。

[0008] 优选的,所述缓冲结构包括缓冲板、内开槽与弧形块,所述内开槽开设于罩体的内壁处,所述缓冲板的边沿活动卡于内开槽的内侧,所述弧形块填设于罩体的内侧的顶面与侧面形成的拐角处,所述弧形块与罩体之间为固定连接,所述弧形块的外表面呈光滑弧面。

[0009] 优选的,所述缓冲板的上端外表面与罩体的内壁之间形成活动室,所述活动室的高度为缓冲板的厚度的三倍,所述罩体、壳体与缓冲板均为弹性塑料材质。

[0010] 优选的,所述弧形块的数量为若干组,所述弧形块于罩体的内侧靠近拐角处呈阵列排布。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该一种带密封圈的吸塑罩包装体,通过设置有第一凸沿、第二凸沿,使密封圈套于第一凸沿与第二凸沿的外表面,即橡胶圈体内侧的卡入口套于第一凸沿与第二凸沿的外表面,同时橡胶圈体上下两端的凸出块分别卡于第一凹口与第二凹口的内侧,因此,有利于橡胶圈体的稳固,不易脱落,密封圈起到

密封作用的同时,与壳体以及罩体之间较为牢固,不易脱落,通过设置有缓冲结构,当物品放置于壳体的内侧后,合上罩体,橡胶圈体、凸出块受力挤压形变,以确保第二凸沿的卡入,并与第一凸沿的上端相贴合,之后,缓冲板受到物品挤压形变,活动室为缓冲板的形变提供空间,同时缓冲板的边沿上移时将与弧形块相接触,弧面将促进缓冲板整体下凹变形,从而较为牢固的卡住位于内侧的物品,有利于物品的牢固放入,减少后续物品与内壁之间的刮擦磨损。

附图说明

- [0012] 图1为本实用新型一种带密封圈的吸塑罩包装体的整体结构示意图;
- [0013] 图2为本实用新型一种带密封圈的吸塑罩包装体的拆解示意图;
- [0014] 图3为本实用新型一种带密封圈的吸塑罩包装体的壳体与罩体连接处的剖视图;
- [0015] 图4为本实用新型一种带密封圈的吸塑罩包装体的罩体的剖视图。
- [0016] 图中:1、壳体;11、第一凸沿;12、第一凹口;2、罩体;21、第二凸沿;22、第二凹口;3、密封圈;31、橡胶圈体;32、凸出块;33、卡入口;4、缓冲结构;41、缓冲板;42、内开槽;43、弧形块;44、活动室。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-4所示,一种带密封圈的吸塑罩包装体,包括壳体1与接于上端的罩体2,壳体1与罩体2的连接处覆盖有一圈密封圈3,壳体1的下端边沿向外侧延伸出第一凸沿11,罩体2的上端边沿向外侧延伸出第二凸沿21,密封圈3活动卡于第一凸沿11与第二凸沿21的外侧,罩体2的内侧的顶面设置有缓冲结构4。

[0019] 密封圈3包括橡胶圈体31、延伸出橡胶圈体31上下两端的凸出块32,凸出块32之间呈上下对称排布,橡胶圈体31以及凸出块32的连接处共同凹陷形状卡入口33,卡入口33活动包裹于第一凸沿11以及第二凸沿21的外表面,确保密封圈3的稳固,不易脱落;壳体1的外表面沿靠近第一凸沿11的下方处开设一周第一凹口12,罩体2的外表面沿靠近第二凸沿21的上方处开设一周第二凹口22,两组凸出块32分别活动卡于第一凹口12以及第二凹口22的内侧,确保密封圈3与壳体1以及罩体2之间的稳固程度,不易相互脱落分离;缓冲结构4包括缓冲板41、内开槽42与弧形块43,内开槽42开设于罩体2的内壁处,缓冲板41的边沿活动卡于内开槽42的内侧,弧形块43填设于罩体2的内侧的顶面与侧面形成的拐角处,弧形块43与罩体2之间为固定连接,弧形块43的外表面呈光滑弧面,以确保缓冲板41被顶动时弧形块43可以协助缓冲板41的整体下凹;缓冲板41的上端外表面与罩体2的内壁之间形成活动室44,活动室44的高度为缓冲板41的厚度的三倍,罩体2、壳体1与缓冲板41均为弹性塑料材质;弧形块43的数量为若干组,弧形块43于罩体2的内侧靠近拐角处呈阵列排布,确保缓冲板41的拐角处均能起到协助缓冲板41下凹的作用。

[0020] 需要说明的是,本实用新型为一种带密封圈的吸塑罩包装体,在使用时,使密封圈3套于第一凸沿11与第二凸沿21的外表面,即橡胶圈体31内侧的卡入口33套于第一凸沿11与第二凸沿21的外表面,同时橡胶圈体31上下两端的凸出块32分别卡于第一凹口12与第二

凹口22的内侧,因此,有利于橡胶圈体31的稳固,不易脱落,密封圈3起到密封作用的同时,与壳体1以及罩体2之间较为牢固,不易脱落,使用者将物品放置于壳体1的内侧后,合上罩体2,橡胶圈体31、凸出块32受力挤压形变,以确保第二凸沿21的卡入,并与第一凸沿11的上端相贴合,之后,缓冲板41受到物品挤压形变,活动室44为缓冲板41的形变提供空间,同时缓冲板41的边沿上移时将与弧形块43相接触,弧面将促进缓冲板41整体下凹变形,从而较为牢固的卡住位于内侧的物品,有利于物品的牢固放入,减少后续物品与内壁之间的刮擦磨损。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

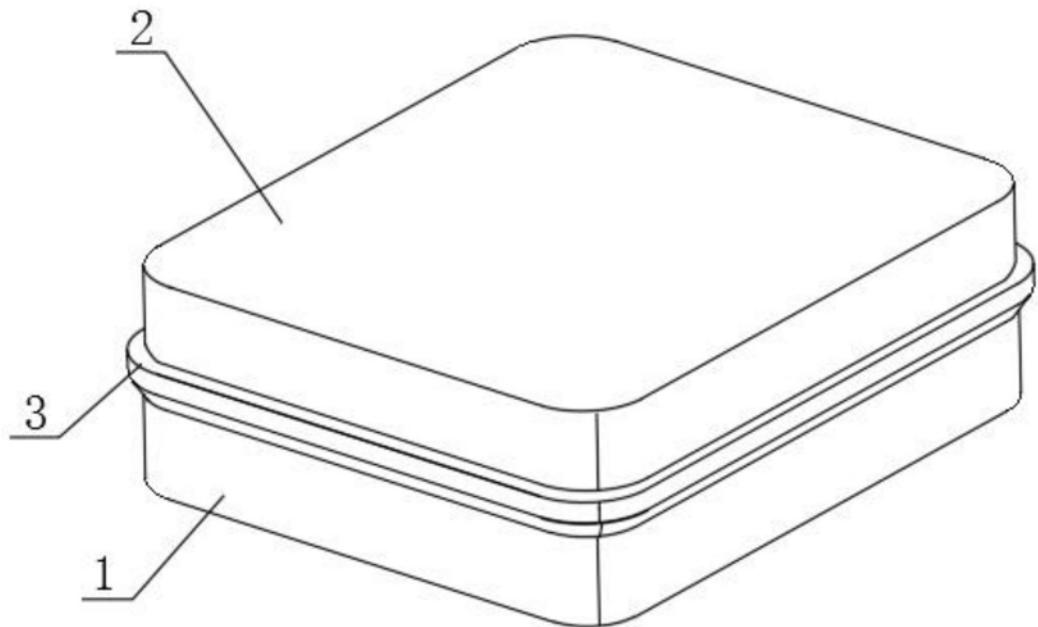


图1

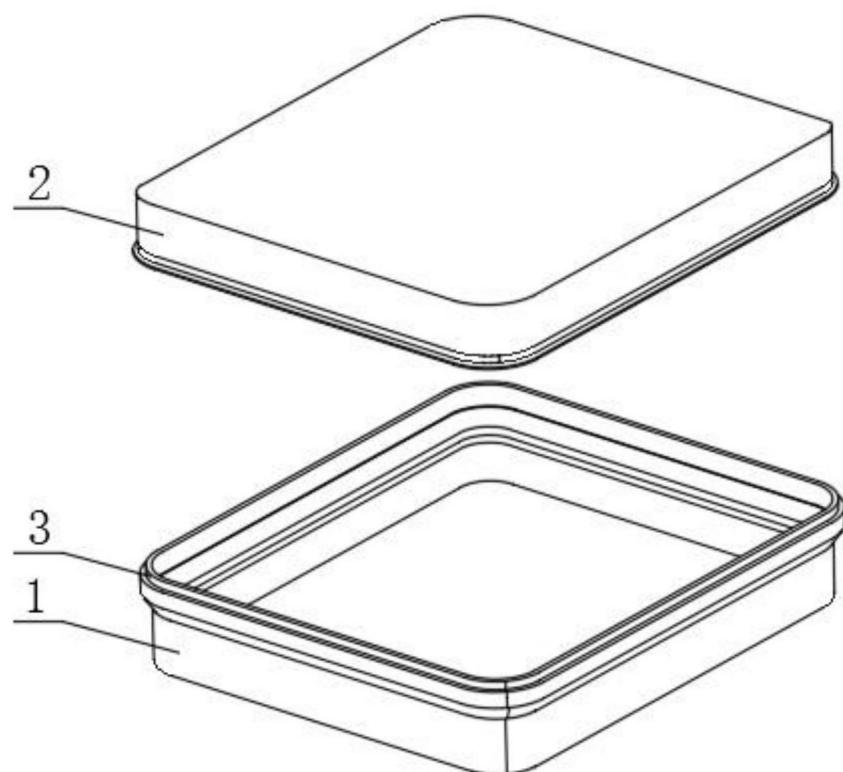


图2

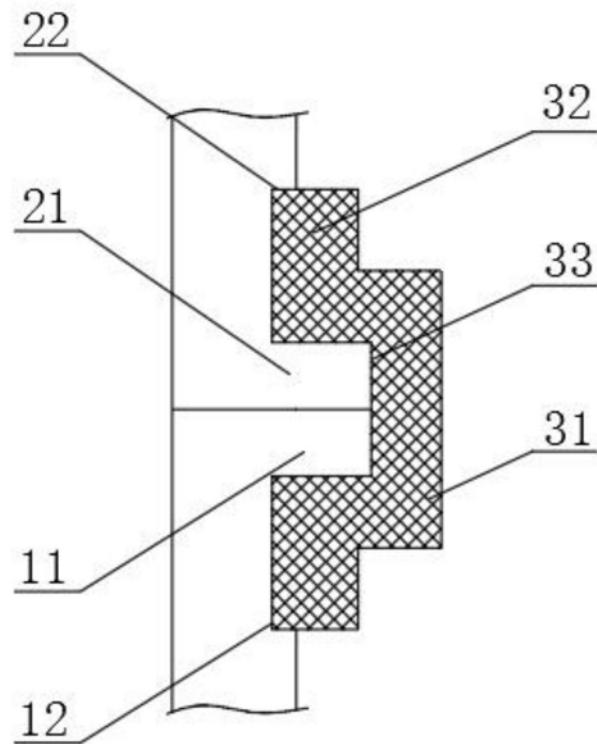


图3

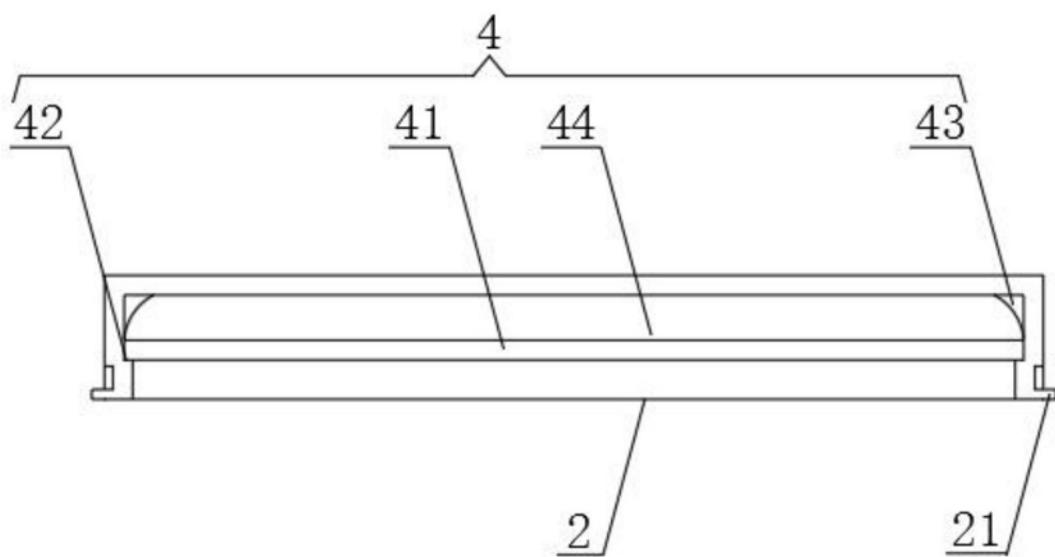


图4