

(19)



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

(11) 1007832

(12) C OCTROOI²⁰

(21) Aanvraag om octrooi: 1007832

(51) Int.Cl.⁶
B65D85/50, A47G7/07

(22) Ingediend: 18.12.97

(41) Ingeschreven:
23.06.99 I.E. 99/08

(47) Dagtekening:
12.07.99

(45) Uitgegeven:
01.09.99 I.E. 99/09

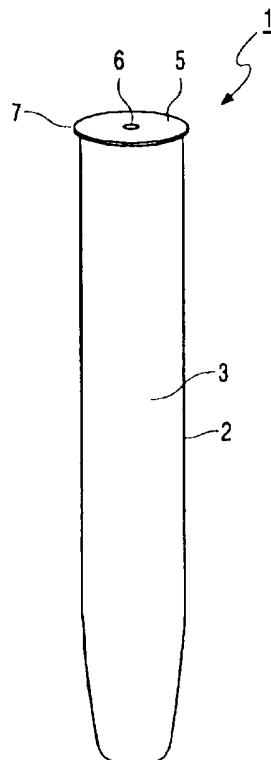
(73) Octrooihouder(s):
De Wit Plastic B.V. te Rucphen.

(72) Uitvinder(s):
Hendricus Leonardus Johannes de Wit te
Rucphen

(74) Gemachtigde:
Drs. A.A. Jilderda te 3507 LJ Utrecht.

(54) Houder.

(57) Beschreven wordt een houder (1) welke geschikt is voor het althans gedeeltelijk opnemen van een voorwerp. Deze houder (1) omvat ten minste een kunststof lichaam (2) dat een in hoofdzaak holle ruimte (3) omgeeft en dat aan een open uiteinde daarvan wordt afgesloten door een deksel (5). Het op te nemen voorwerp wordt door de deksel (5) in de door het lichaam (2) omsloten holle ruimte (3) gebracht. De deksel (5) is hierbij in hoofdzaak onlosmakelijk met het lichaam verbonden. Het materiaal van de deksel (5) wordt gekozen uit een verbinding op basis van styreen blok-copolymeren en/of een verbinding op basis van thermoplastische olefine elastomeren.
Tevens wordt het gebruik van bovengenoemde houder (1) als bloembuis en als opslagcontainer voor het houden van injectienaalden beschreven. Tenslotte wordt een werkwijze beschreven voor het vervaardigen van bovengenoemde houder.



NL C 1007832

De inhoud van dit octrooi wijkt af van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en). De oorspronkelijk ingediende stukken kunnen bij het Bureau voor de Industriële Eigendom worden ingezien.

Houder

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een houder, geschikt voor het althans gedeeltelijk opnemen van een voorwerp, ten minste omvattende een kunststof lichaam
5 dat een in hoofdzaak holle ruimte omgeeft en dat aan een open uiteinde daarvan wordt afgesloten door een deksel, waarbij het op te nemen voorwerp door de deksel in de door het lichaam omsloten holle ruimte wordt gebracht, waarbij de deksel in hoofdzaak onlosmakelijk met het lichaam is verbonden.

10 Een dergelijke houder is bijvoorbeeld bekend uit DE-A-2.740.335; in deze aanvraag wordt een wegwerphouder voor het opnemen van gebruikte injectienaalden beschreven. De houder is vervaardigd uit kunststof en is onlosmakelijk verbonden met een eveneens uit kunststof vervaardigde deksel.

15 Houders volgens de aanhef kunnen bijvoorbeeld ook gebruikt worden als bloembuis voor het opnemen van de steel van, bijvoorbeeld, een orchidee. De houder omvat in dat geval een langwerpige, holle, in hoofdzaak cilindervormige lichaam dat aan een open uiteinde daarvan voorzien is van een deksel met een opening, waardoor de steel van de orchidee gestoken kan worden. De holle ruimte die door het lichaam wordt omgeven is
20 hierbij bij voorkeur ten minste gedeeltelijk gevuld met water.

Een dergelijke houder kent echter een aantal nadelen die veroorzaakt worden door de kwaliteit van de deksel. Met name rond de opening in de deksel van de houder treden geregeld lekkageproblemen op.

25 De onderhavige uitvinding beoogt bovengenoemde nadelen te vermijden. Hiertoe voorziet de uitvinding in een houder volgens de aanhef, die gekenmerkt wordt doordat het materiaal van de deksel gekozen wordt uit een verbinding op basis van styreen blok-copolymeren en/of een verbinding op basis van thermoplastische olefine elastomeren.

30 De deksel omvat derhalve een materiaal met een grotere elasticiteit dan die van het kunststof lichaam. Indien de houder volgens de onderhavige uitvinding wordt toegepast als bloembuis, levert de toepassing van een dergelijk materiaal het voordeel dat een

afdichting gevormd wordt tussen de steel van een bloem en het materiaal van de deksel zodat het in het holle lichaam aanwezige water niet uit de houder weg kan lekken. Bij andere toepassingen van de houder volgens de onderhavige uitvinding, bijvoorbeeld als opslaghouder voor injectienaalden, heeft de toepassing van bovengenoemd elastisch
5 materiaal het voordeel dat naalden gemakkelijk door het materiaal heen in de houder kunnen worden gebracht, terwijl de omgekeerde beweging vanuit de houder zoveel mogelijk vermeden wordt.

Als voorbeelden van styreen blok-copolymeren kunnen SBS (styreen-butadiëen-styreen)
10 en SEBS (styreen-ethyleen-butadiëen-styreen) worden genoemd. Andere mogelijkheden zijn SIS, SEPS, SEBSEB of combinaties van genoemde polymeren. Verbindingen op basis van thermoplastische olefine elastomeren omvatten bijvoorbeeld mengsels van rubber en een thermoplastisch materiaal, zoals EPDM of EPM met polypropyleen. Eventueel kunnen olie, vulstoffen en/of antidegradanten aan het mengsel worden
15 toegevoegd, waarbij de rubberdeeltjes geheel of gedeeltelijk ge vulcaniseerd zijn.

Opdat een degelijke, lekkage-vrije verbinding tussen de deksel en het lichaam tot stand wordt gebracht, is de deksel bij voorkeur aan het lichaam gelast.

20 Met name wanneer de houder volgens de onderhavige uitvinding wordt toegepast als bloembuis, is met voordeel de deksel voorzien van een opening om een op te nemen voorwerp althans gedeeltelijk in de door het lichaam omsloten holle ruimte te brengen.

De onderhavige uitvinding heeft eveneens betrekking op het gebruik van een houder
25 volgens de onderhavige uitvinding als bloembuis. Voorts heeft de onderhavige uitvinding betrekking op het gebruik van een dergelijke houder als opslagcontainer voor het houden van injectienaalden. Vanzelfsprekend zijn nog velerlei andere toepassingen van de houder volgens de onderhavige uitvinding denkbaar en vallen deze binnen het bereik van de onderhavige uitvinding.

30

Tenslotte heeft de onderhavige uitvinding betrekking op een werkwijze voor het vervaardigen van een houder volgens de onderhavige uitvinding, waarbij een doek van dekselmateriaal tegen een open uiteinde van het kunststof lichaam wordt aangebracht, waarna de buiten het lichaam uit stekende gedeelten van het doek worden verwijderd en
5 het doek langs de omtrek van het open uiteinde van het lichaam door middel van ultrasoon lassen met het lichaam wordt bevestigd.

De deksel kan dus eenvoudigweg als een doek worden aangeleverd en met het open uiteinde van het lichaam worden bevestigd. Door de houders op deze wijze te
10 vervaardigen, kunnen gelijktijdig een grote hoeveelheid kunststof lichamen met deksels worden verbonden.

Bij voorkeur wordt het doek voorzien van openingen, voordat dit op de lichamen wordt aangebracht. Het moge duidelijk zijn dat een juiste positionering van de lichamen ten
15 opzichte van het doek in een dergelijk geval van belang is. De openingen kunnen bijvoorbeeld in het doek worden aangebracht door middel van een ultrasoonbehandeling of een ponsbehandeling. Andere, voor de vakman bekende, werkwijzen zijn vanzelfsprekend ook mogelijk.

Opdat de buiten het lichaam uit stekende gedeelten van het doek nauwkeurig langs de omtrek van het lichaam worden verwijderd en er geen scheuringen in het dekselmateriaal, dan wel vorming van materiaalvliezen langs de omtrek van de deksel
20 voorkomen, wordt het lichaam, althans tijdens de snijbewerking, aan of nabij het open uiteinde daarvan gekoppeld met een zich rond de omtrek van het lichaam uitstrekkende kraag.
25

Deze kraag, die bijvoorbeeld een massief stuk materiaal, dan wel een stijf vlak dat zich loodrecht op de omtrek van het lichaam uitstrekt, kan omvatten, maakt het mogelijk om in samenwerking met een inrichting die gebruikt wordt om het overtollige
30 dekselmateriaal te verwijderen een nauwkeurige verwijdering te bewerkstelligen, zonder dat een vorming van scheuren en rafels optreedt.

Indien de verwijdering van de uitstekende doekgedeelten plaatsvindt met behulp van een ultrasone werkwijze, is de bovenzijde van de kraag bij voorkeur enkele millimeters hoger geplaatst dan de bovenzijde van het lichaam. Hierbij worden zogenaamde sonotroden juist boven het kraaggedeelte met het doek in aanraking gebracht, waardoor
5 het doek ter plaatse van de kraag warm wordt en als gevolg van smelting plaatselijk wordt doorgedrukt. Na de verwijdering van de uitstekende doekgedeelten kunnen de sonotroden iets lager, ter hoogte van de bovenzijde van het lichaam, worden geplaatst om het doek langs de omtrek van het open uiteinde aan het lichaam te lassen.

10 De onderhavige uitvinding zal in het navolgende nader worden toegelicht aan de hand van de bijgevoegde figuur, waarin schematisch een aanzicht van de houder volgens de onderhavige uitvinding is getoond.

De figuur is zuiver schematisch en niet op schaal getekend. Met name zijn ter wille van
15 de duidelijkheid sommige dimensies sterk overdreven weergegeven.

In de figuur is schematisch een houder 1 volgens de onderhavige uitvinding getoond. De houder 1 omvat een kunststof lichaam 2 dat een in hoofdzaak holle ruimte 3 omgeeft. Het lichaam 2 kan van velerlei soorten kunststof gemaakt zijn, doch polypropyleen is
20 één van de kunststoffen die de voorkeur geniet. Een voorwerp dat, al dan niet gedeeltelijk, in de houder wordt opgenomen, komt bij opname terecht in de holle ruimte 3. Aan het open uiteinde van het lichaam wordt deze afgesloten door een deksel 5. In de getoonde uitvoeringsvorm omvat de deksel 5 een synthetische rubber die door middel van ultrasoon lassen met de omtrek van het open uiteinde van het lichaam 2 is
25 bevestigd. Verwijzingscijfer 7 toont de lasnaad waarlangs de deksel met het lichaam 2 is verbonden. Indien gewenst, kan de deksel 5 voorzien zijn van een opening 6 om een op te nemen voorwerp althans gedeeltelijk in de door het lichaam 2 omsloten holle ruimte 3 te brengen.

30 Wanneer de houder volgens de onderhavige uitvinding wordt toegepast als bloembuis, wordt de houder ten minste gedeeltelijk gevuld met water, al dan niet verrijkt met

voedingsstoffen. De steel van een bloem, bijvoorbeeld een orchidee, kan door de opening 6 in de deksel 5 in de holle ruimte 3 van de houder 1 worden gebracht. De opening 6 heeft bij voorkeur een zodanige afmeting dat in gebruik het elastische materiaal van de deksel 5 afdichtend aanligt tegen de bloemsteel zodat lekkage van water vanuit de holle ruimte 3 door de opening vermeden wordt.

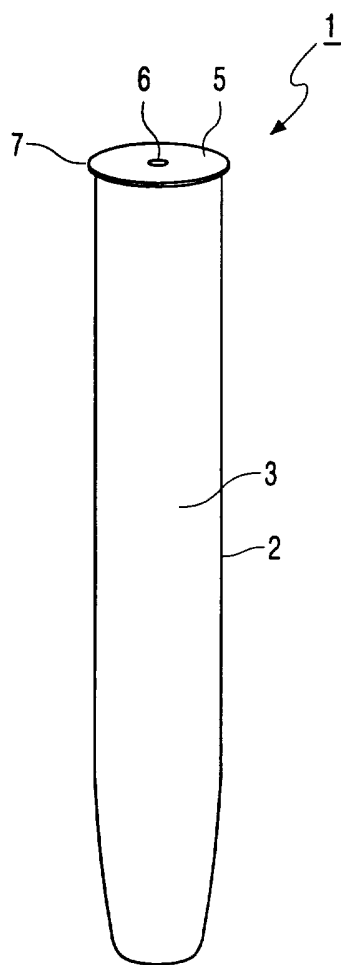
Indien de houder volgens de onderhavige uitvinding voor andere doeleinden wordt toegepast, bijvoorbeeld als opslagcontainer voor injectienaalden, zal een opening 6 in de deksel aanmerkelijk kleiner zijn en kunnen de naalden eenvoudigweg door deze opening van de deksel worden geduwd, terwijl een omgekeerde beweging van de naalden vanuit de holle ruimte 3 zoveel mogelijk verhinderd wordt.

De materialen waaruit de houder volgens de onderhavige uitvinding is vervaardigd zijn, al dan niet in combinatie, opnieuw te gebruiken en kunnen bijvoorbeeld samen verwerkt worden tot een nieuwe grondstof.

Conclusies:

1. Houder (1), geschikt voor het althans gedeeltelijk opnemen van een voorwerp, ten minste omvattende een kunststof lichaam (2) dat een in hoofdzaak holle ruimte (3) omgeeft en dat aan een open uiteinde daarvan wordt afgesloten door een deksel (5),
5 waarbij het op te nemen voorwerp door de deksel (5) in de door het lichaam omsloten holle ruimte (3) wordt gebracht, waarbij de deksel (5) in hoofdzaak onlosmakelijk met het lichaam (2) is verbonden, met het kenmerk dat het materiaal van de deksel (5) gekozen wordt uit een verbinding op basis van styreen blok-copolymeren en/of een
10 verbinding op basis van thermoplastische olefine elastomeren.
2. Houder volgens conclusie 1, met het kenmerk dat de deksel (5) aan het lichaam (2) is gelast.
- 15 3. Houder volgens conclusie 1, met het kenmerk dat de deksel (5) voorzien is van een opening (6) om een op te nemen voorwerp althans gedeeltelijk in de door het lichaam (2) omsloten holle ruimte (3) te brengen.
4. Gebruik van een houder (1) volgens één of meer der voorgaande conclusies als
20 bloembuis.
5. Gebruik van een houder (1) volgens één of meer van de conclusies 1-3 als opslagcontainer voor het houden van injectienaalden.
- 25 6. Werkwijze voor het vervaardigen van een houder (1) volgens één of meer van de conclusies 1-3, waarbij een doek van dekselmateriaal tegen een open uiteinde van het kunststof lichaam (2) wordt aangebracht, waarna de buiten het lichaam uit stekende gedeelten van het doek worden verwijderd en het doek langs de omtrek van het open uiteinde van het lichaam door middel van ultrasoon lassen met het lichaam (2) wordt
30 bevestigd.

7. Werkwijze volgens conclusie 6, met het kenmerk dat het lichaam (2), althans tijdens de bewerking van het verwijderen van de buiten het lichaam uit stekende gedeelten van het doek, aan of nabij het open uiteinde daarvan wordt gekoppeld met een zich rond de omtrek van het lichaam (2) uitstrekkende kraag.



Octrooiaanvraag Nr: **1007832****RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK**

Van belang zijnde literatuur

Categorie *	Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) Nr.:	International Patent Classification (IPC)
X	DE-A 2.740.335 (M. Maluche) * gehele document *	1 - 3, 5, 7	B65D 85/50 A47G 7/07
X	WO-A 85/03006 (W. Sumner II) * gehele document *	1 - 3, 5, 7 8, 9	Onderzochte gebieden van de techniek, gedefinieerd volgens IPC 6
X	NL-A 8001042 (T.E.H.M. Kok & R.J.C.M. Kok) * gehele document *	1, 3 - 6	B65D 85/50 A01G 5/04 A47F 7/00
X	WO-A 82/00412 (B. Elisha) * gehele document *	1, 5, 7	A47G 7/00 A47G 7/02 A47G 7/06
X	US-A 5.564.225 (Beaty Fill Development) * gehele document *	1, 3, 5, 6	A61M 5/32 A61B 19/02
X	US-A 4.986.817 (J. Code) * gehele document *	1, 5, 7 2, 3	Computerbestanden Epodoc Derwent/WPI

Indien gewijzigde conclusies zijn ingediend, heeft dit rapport betrekking op de conclusies ingediend op:

* Verklaring van de categorie-aanduiding: zie apart blad

Omvang van het onderzoek: **volledig**

Onderzochte conclusies:

Niet (volledig) onderzochte conclusies met redenen:

Datum waarop het onderzoek werd voltooid: **24 augustus 1998**Vooronderzoeker: **ir A.A.M. Bexkens**

Categorie van de vermelde literatuur:

- X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek
- O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek
- P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum
- T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding
- E: colliderende octrooiaanvraag
- D: in de aanvraag genoemd
- L: om andere redenen vermelde literatuur
- &: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE
TECHNIEK, UITGEVOERD IN OCTROOIAANVRAGE NR. 1007832**

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau 27 augustus 1998

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

In het rapport genoemd octrooi-	datum van publikatie	overeenkomend(e) geschrift(en)	datum van publikatie
DE-A 2.740.335	15-03-79		
WO-A 8.503.006	18-07-85	AU-A 3.783.385	30-07-85
		EP-A 0.170.676	12-02-86
		JP-T 61.500.889	08-05-86
NL-A 8.001.042	16-09-81	NL-A 8.004.036	16-09-81
WO-A 8.200.412	18-02-82	EP-A 0.057.174	11-08-82
US-A 5.564.225	15-10-96		
US-A 4.986.817	22-01-91		